



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201979568 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 21

(21) 申请号 201020639441. 3

(22) 申请日 2010. 12. 02

(73) 专利权人 金才利

地址 150100 黑龙江省双城市东南隅运输胡同 3-3 号

(72) 发明人 金才利

(51) Int. Cl.

B27C 9/00(2006. 01)

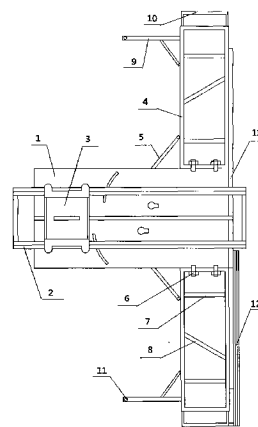
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

木工用便携式锯铣工作台

(57) 摘要

本实用新型涉及一种木工用便携式锯铣工作台,在主工作台中间开有一竖槽,顶面上开有弧形沟槽及其中心孔,侧面开有凹槽,夹紧器安装于侧面凹槽内,上方通过支撑件安装有滑道,所述的滑道上放置有带有滑轮的滑车,滑车的底面开有一长孔,滑车通过卡爪安置在滑道上,所述的主工作台一端两侧面通过连杆和螺栓安装有第一支架,第二支架设置于第一支架内部,第一支架和第二支架的底部设置有支腿,所述的主工作台的后面设置有挡板,挡板上开有排屑槽,挡板的外面为一滑槽,定位档安装于滑槽内。本实用新型结构简单、设计合理,操作简单、方便拆装并能有效提高产品质量和生产效率,工作时加工工具安置在滑车上,通过操纵滑车在滑道上的移动实现加工。



1. 一种木工用便携式锯铰工作台,包括主工作台(1),其特征在于:在主工作台(1)中间开有一竖槽,顶面上开有弧形沟槽及其中心孔,侧面开有凹槽,夹紧器(19)安装于侧面凹槽内,上方通过支撑件(14)安装有滑道(2),所述的滑道(2)上放置有带有滑轮(15)的滑车(3),滑车(3)的底面开有一长孔,滑车(3)通过卡爪(18)安置在滑道(2)上,所述的主工作台(1)一端两侧面通过连杆(5)和螺栓(6)安装有第一支架(4),第二支架(10)设置于第一支架(4)内部,第一支架(4)和第二支架(10)的底部设置有支腿(17),所述的主工作台(1)的后面设置有挡板(13),挡板(13)上开有排屑槽(16),挡板(13)的外面为一滑槽(12),定位档(20)安装于滑槽(12)内。

2. 根据权利要求1所述的木工用便携式锯铰工作台,其特征在于:所述的支撑件(14)在主工作台(1)上的安装座旁固连有一微调螺杆(21)。

3. 根据权利要求1所述的木工用便携式锯铰工作台,其特征在于:所述的第一支架(4)上设置有滑辊(7)和加固杆(8),侧面安装有拓展臂(9)。

4. 根据权利要求3所述的木工用便携式锯铰工作台,其特征在于:所述的拓展臂(9)上设置有滚珠(11)。

木工用便携式锯铣工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种木工工具，具体说是一种木工用便携式锯铣工作台。

背景技术

[0002] 目前，在家具生产过程中，特别是木工在现场施工对板材加工时所使用的工作台大多结构简单，实现板材在工作台上的定位和夹紧较困难。板材在加工前需先根据所需要的尺寸和形状在表面画线，然后工人师傅根据画线对板材进行加工，要想加工出质量较好的产品，对工人师傅的经验水平要求较高，且整个生产过程加工效率较低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述技术中存在的不足之处，提供一种结构简单、设计合理，操作简单、方便，方便拆装并能有效提高产品质量和生产效率的木工用便携式锯铣工作台。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：在主工作台中间开有一竖槽，顶面上开有弧形沟槽及其中心孔，侧面开有凹槽，夹紧器安装于侧面凹槽内，上方通过支撑件安装有滑道，所述的滑道上放置有带有滑轮的滑车，滑车的底面开有一长孔，滑车通过卡爪安置在滑道上，所述的主工作台一端两侧面通过连杆和螺栓安装有第一支架，第二支架设置于第一支架内部，第一支架和第二支架的底部设置有支腿，所述的主工作台的后面设置有挡板，挡板上开有排屑槽，挡板的外面为一滑槽，定位档安装于滑槽内。

[0005] 本实用新型的优点是：

[0006] 1. 结构简单、设计合理，操作简单、方便，方便拆装并能有效提高产品质量和生产效率，工作时加工工具安置在滑车上，通过操纵滑车在滑道上的移动实现加工，工具的进给对板材进行加工，操作方便、加工效率高，且加工出来的产品质量好；

[0007] 2. 拆装方便、便于搬运，可以实现在一个工作台上对板材的锯铣加工，实用性强。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型结构示意图；

[0009] 图 2 是本实用新型主工作台、支撑件、微调螺杆连接示意图；

[0010] 图 3 是本实用新型第二支架端面视图；

[0011] 图 4 是本实用新型卡爪结构示意图；

[0012] 图 5 是本实用新型夹紧器结构示意图；

[0013] 图 6 是本实用新型定位档结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型的实施例作进一步详细描述。

[0015] 由图 1- 图 6 可知，本实用新型在主工作台 1 中间开有一竖槽，顶面上开有弧形沟

槽及其中心孔,侧面开有凹槽,夹紧器 19 安装于侧面凹槽内,上方通过支撑件 14 安装有滑道 2,所述的滑道 2 上放置有带有滑轮 15 的滑车 3,滑车 3 的底面开有一长孔,滑车 3 通过卡爪 18 安置在滑道 2 上,所述的主工作台 1 一端两侧面通过连杆 5 和螺栓 6 安装有第一支架 4,第二支架 10 设置于第一支架 4 内部,第一支架 4 和第二支架 10 的底部设置有支腿 17,所述的主工作台 1 的后面设置有挡板 13,挡板 13 上开有排屑槽 16,挡板 13 的外面为一滑槽 12,定位档 20 安装于滑槽 12 内。

[0016] 所述的支撑件 14 在主工作台 1 上的安装座旁固连有一微调螺杆 21。

[0017] 所述的第一支架 4 上设置有滑辊 7 和加固杆 8,侧面安装有拓展臂 9。

[0018] 所述的拓展臂 9 上设置有滚珠 11。

[0019] 本实用新型的木工用便携式锯铣工作台,包括主工作台 1,主工作台 1 中间开有一竖槽,将主工作台 1 分成左右两部分,且左右两部分在顶面上各开有一弧形沟槽及其中心孔,主工作台 1 的侧面开有凹槽,夹紧器 19 安装于侧面凹槽内,主工作台 1 的上方通过支撑件 14 安装有滑道 2,支撑件 14 在主工作台 1 上的安装座旁固连有一微调螺杆 21,用以保证滑道 2 与主工作台 1 中间竖槽平行;滑道 2 上放置有带有滑轮 15 的滑车 3,滑车 3 的底面开有一长孔,滑车 3 通过卡爪 18 安置在滑道 2 上;滑道 2 有较好的平行度和直线度,这样可以保证滑车运行轨迹平直。滑车 3 的底面距离主工作台 1 顶面有一定的距离,且根据板材的厚度和加工需要通过调节滑车 3 的底面与侧面连接螺栓在连接件 U 型槽中的深度可调节滑车 3 的底面到主工作台 1 顶面的距离,在板材较薄时还可实现多块板材同时加工。主工作台 1 顶面上左右两侧开有的弧形沟槽及其中心孔,用来安装角度器,如此便可方便准确的实现斜角切割。

[0020] 根据加工需要在加工板材尺寸较大时在主工作台 1 一端两侧面通过连杆 5 和螺栓 6 安装第一支架 4,由此第一支架 4 可方便安装和拆卸。第二支架 10 设置于第一支架 4 内部,根据加工板材长度第二支架 10 长短可伸缩,可以实现在不用时节约空间,第一支架 4 和第二支架 10 的底部设置有支腿 17,支腿 17 的长短能够调节;第一支架 4 上还设置有滑辊 7 和加固杆 8,以增加第一支架 4 的强度,提高支撑刚度。第一支架 4 的侧面安装有拓展臂 9,用来进一步扩大支撑面积;拓展臂 9 上设置有滚珠 11。滑辊 7 和滚珠 11 的设置可以减小板材在台面上移动时两者之间的摩擦力,使板材在工作台上移动顺利,方便板材进给。

[0021] 在主工作台 1 的后面设置有挡板 13,实现板材一面的定位,挡板 13 上开有排屑槽 16,方便在加工过程中产生的板材废料及时排出,挡板 13 上还安装有刻度尺。挡板 13 的外面为一滑槽 12,滑槽 12 与第二支架 10 相连,可随第二支架 10 的伸缩而移动;定位档 20 安装于滑槽 12 的凹形槽内,可沿轨道左右移动,当需要在板材上铣槽时,将雕刻机放置在滑车 3 上前后进给,通过定位档 20,并配合挡板 13 上安装的刻度尺对板材所铣槽位置进行准确定位,通过移动板材可快速的在其上铣出一列槽线,且间距均匀。

[0022] 本实用新型的木工用便携式锯铣工作台在使用时,将板材放置在主工作台 1 上,通过夹紧器 19 将板材夹紧固定在工作台面上,板材加工工具,如电锯、雕刻机等安置在滑车 3 上,通过滑车 3 在滑道 2 上的前后移动实现板材加工工具的进给,来对板材进行加工。只要能保证滑道 2 有较好的平行度和直线度,这样就能使安置在滑车 3 上的板材加工工具进给轨迹平直,加工出来的产品质量好。

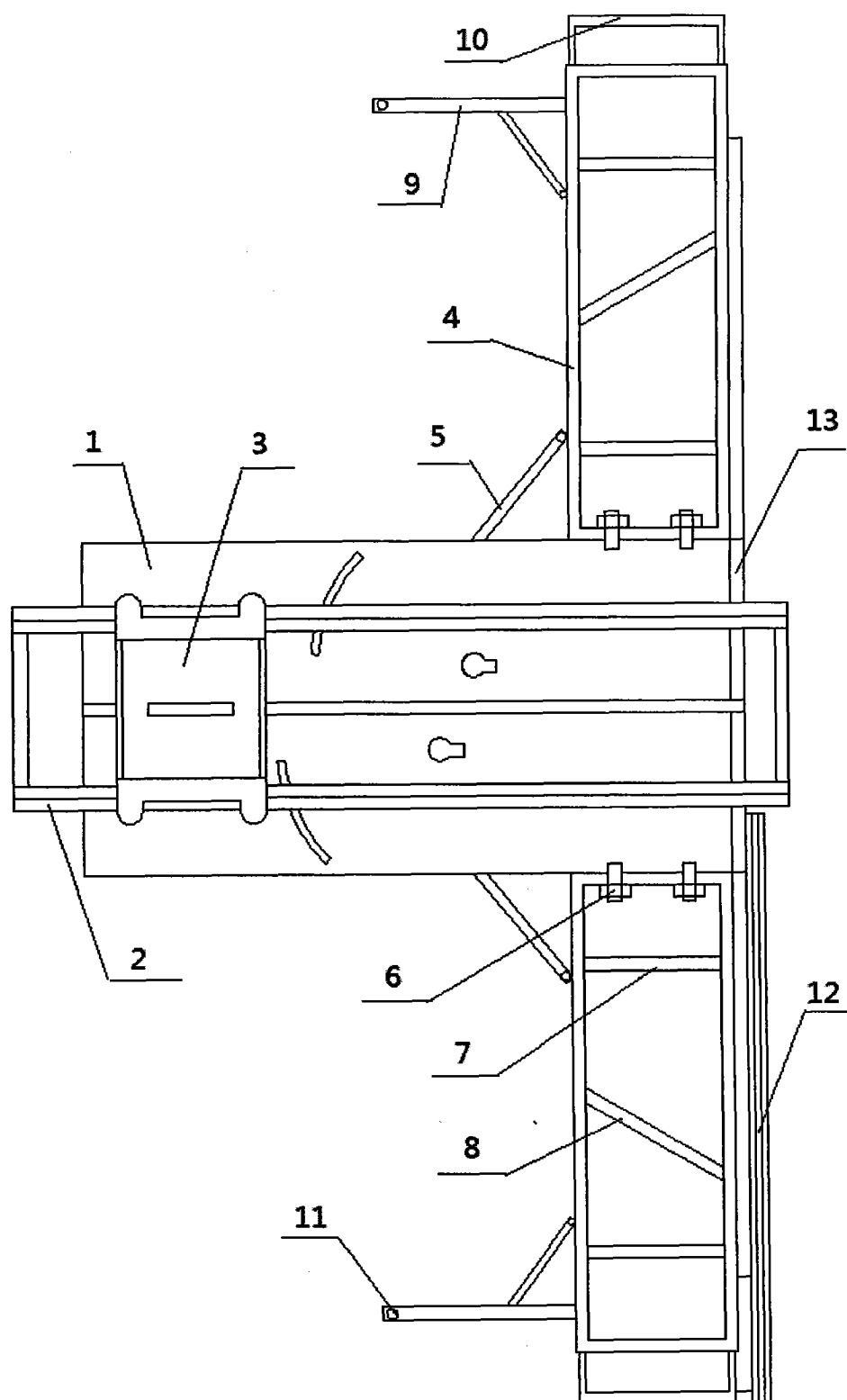


图 1

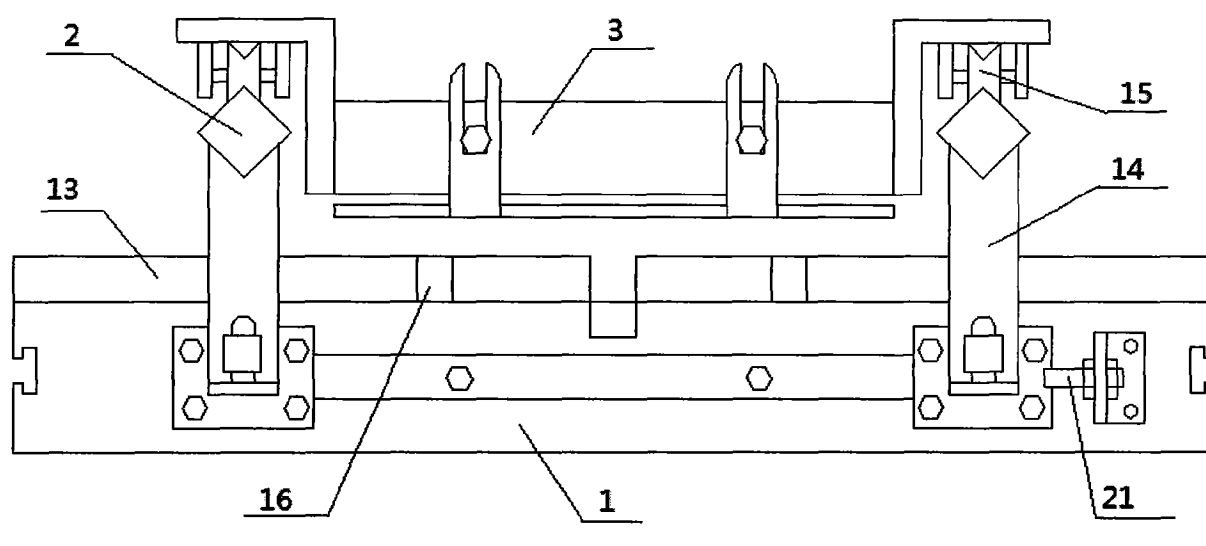


图 2

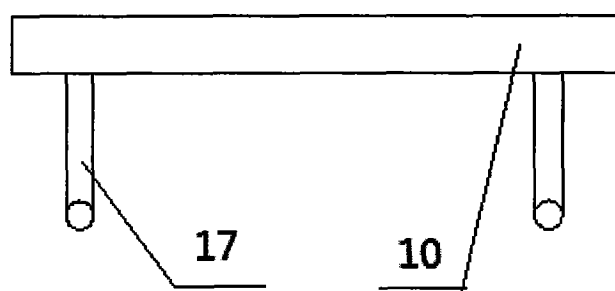


图 3

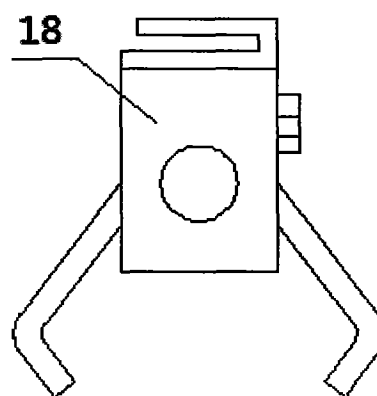


图 4

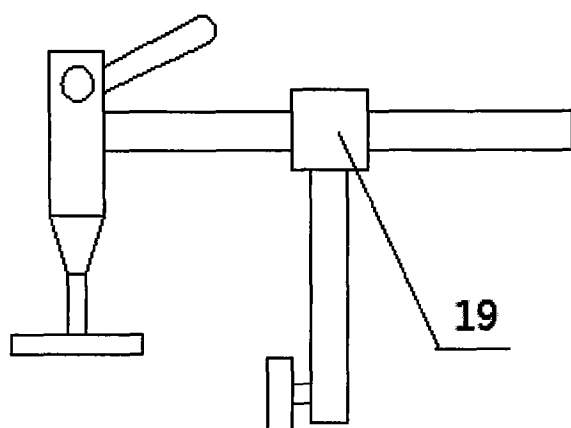


图 5

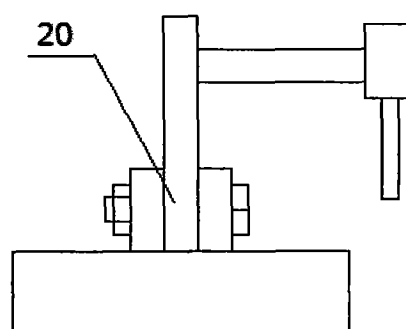


图 6