



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202271192 U

(45) 授权公告日 2012.06.13

(21) 申请号 201120361713.2

(22) 申请日 2011.09.24

(73) 专利权人 芜湖三联锻造有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市弋江区高新技术
开发区西山路 20 号

(72) 发明人 章仁先

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

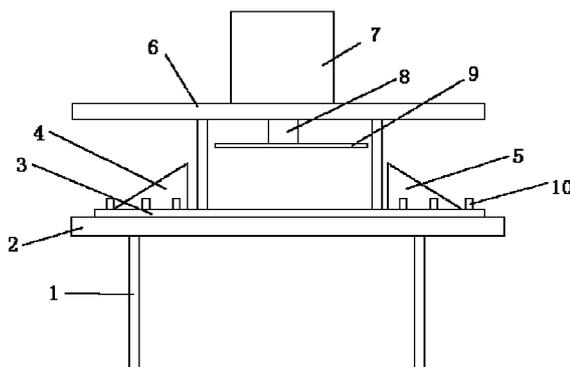
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

锯料机的夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种锯料机的夹具,包括支架,所述支架上设有安装台面,所述安装台面上设有滑道,所述滑道内滑动安装有左右两挤压块,所述安装台面的左右两挤压块上方设有支撑座,所述支撑座上固定安装有液压缸,所述液压缸的活塞杆上固定有压板。本实用新型可以夹紧多根棒料,锯切时不会损坏锯条,有效提高生产效率,降低工人劳动强度。



1. 一种锯料机的夹具,包括支架,所述支架上设有安装台面,其特征在于:所述安装台面上设有滑道,所述滑道内滑动安装有左右两挤压块,所述安装台面的左右两挤压块上方设有支撑座,所述支撑座上固定安装有液压缸,所述液压缸的活塞杆上固定有压板。

2. 根据权利要求 1 所述锯料机的夹具,其特征在于:所述左右两挤压块与滑道之间设有多个限位挡板。

锯料机的夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种锯料机的夹具。

背景技术

[0002] 机械制造过程中用来固定加工对象,使之占有正确的位置,以接受施工或检测的装置。又称卡具。从广义上说,在工艺过程中的任何工序,用来迅速、方便、安全地安装工件的装置,都可称为夹具。例如焊接夹具、检验夹具、装配夹具、机床夹具等。其中机床夹具最为常见,常简称为夹具。在机床上加工工件时,为使工件的表面能达到图纸规定的尺寸、几何形状以及与其他表面的相互位置精度等技术要求,加工前必须将工件装好(定位)、夹牢(夹紧)。夹具通常由定位元件(确定工件在夹具中的正确位置)、夹紧装置、对刀引导元件(确定刀具与工件的相对位置或导引刀具方向)、分度装置(使工件在一次安装中能完成数个工位的加工,有回转分度装置和直线移动分度装置两类)、连接元件以及夹具体(夹具底座)等组成,前的锯床锯切棒料只能一根一根锯切,锯多根棒料会夹不紧而损坏锯条,不仅效率低而且繁琐。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种同时可以夹紧多根棒料,锯切时不会损坏锯条,有效提高生产效率,降低工人劳动强度的锯料机的夹具。

[0004] 本实用新型解决技术问题提供如下方案:

[0005] 一种锯料机的夹具,包括支架,所述支架上设有安装台面,其特征在于:所述安装台面上设有滑道,所述滑道内滑动安装有左右两挤压块,所述安装台面的左右两挤压块上方设有支撑座,所述支撑座上固定安装有液压缸,所述液压缸的活塞杆上固定有压板。

[0006] 所述左右两挤压块与滑道之间设有多个限位挡板。

[0007] 本实用新型现在在原有夹具上方,装一只活动可锁紧的液压缸,同时可以夹紧多根棒料,锯切时不会损坏锯条,有效提高生产效率,降低工人劳动强度。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图,一种锯料机的夹具,包括支架1,所述支架1上设有安装台面2,所述安装台面2上设有滑道3,所述滑道3内滑动安装有左右两挤压块4、5,所述安装台面2的左右两挤压块4、5上方设有支撑座6,所述支撑座6上固定安装有液压缸7,所述液压缸7的活塞杆8上固定有压板9,所述左右两挤压块4、5与滑道3之间设有多个限位挡板10。

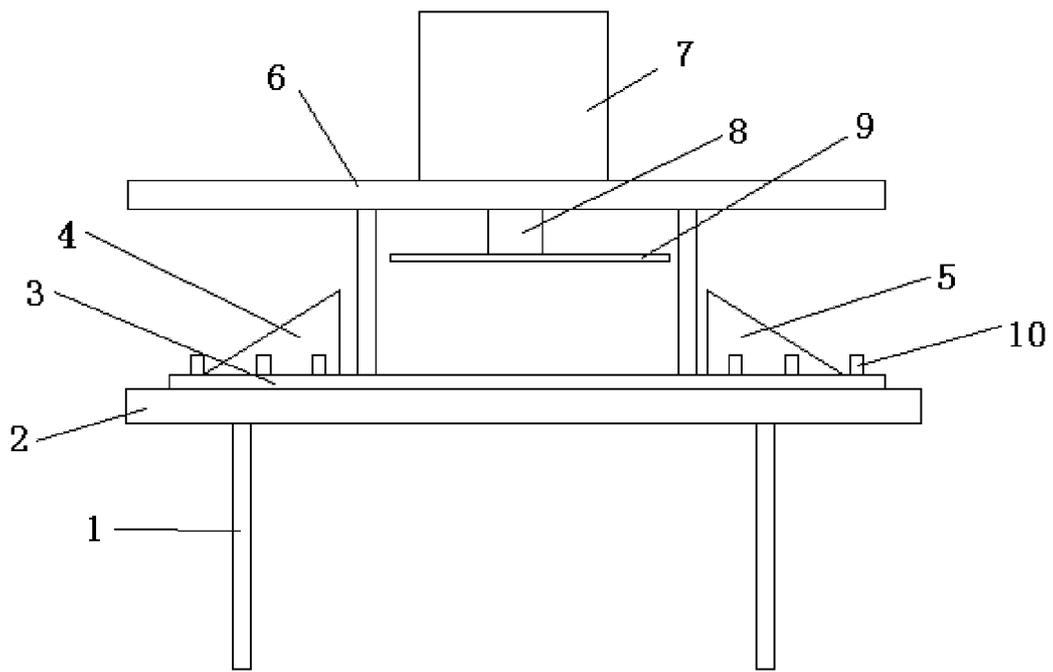


图 1