



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209800932 U

(45)授权公告日 2019.12.17

(21)申请号 201920424326.5

(22)申请日 2019.04.01

(73)专利权人 江苏恒聚机械设备有限公司

地址 212300 江苏省镇江市丹阳市导墅镇
金鹤路后庄工业园58号

(72)发明人 黄刚

(51)Int.Cl.

F16L 33/04(2006.01)

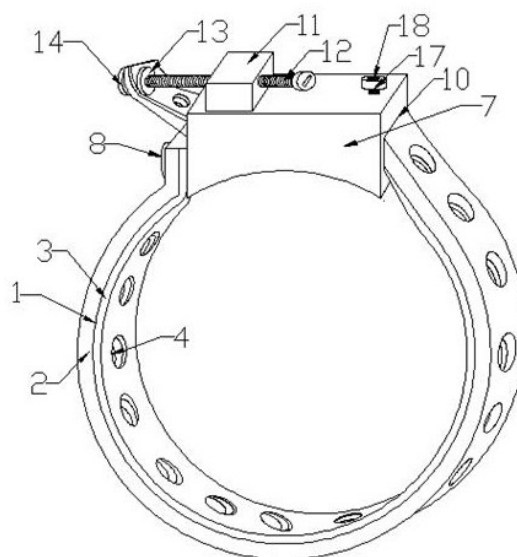
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种软硬管道连接用喉箍

(57)摘要

本实用新型公开了一种软硬管道连接用喉箍,包括箍带、箍壳、固定螺栓、倾斜移动槽、移动螺栓和定位螺栓,箍带包括钢带以及钢带内侧紧贴的橡胶带,箍带上等距离设置有若干个固定孔,箍带的一端通过固定螺栓连接在箍壳的一侧下方,倾斜移动槽倾斜向上贯穿设置在箍壳中,箍带的另一端从箍壳的另一侧穿过倾斜移动槽,并用定位螺栓紧固定位;该新型的喉箍将箍带穿过倾斜移动槽之后,将尾端的固定孔套在T型连接件上,通过锁紧移动螺栓,使其向外或向内移动,紧拉箍带或松开箍带,进而可以调节喉箍的大小,调节结束后,通过定位螺栓锁紧固定,喉箍调节方便,通过移动螺栓和定位螺栓同时限定调节好的箍带,牢固性强,不易松散。



1. 一种软硬管道连接用喉箍,包括箍带(1)、箍壳(7)、固定螺栓(8)、倾斜移动槽(10)、移动螺栓(12)和定位螺栓(17),其特征在于,所述箍带(1)包括钢带(2)以及钢带(2)内侧紧贴的橡胶带(3),所述箍带(1)上等距离设置有若干个固定孔(4),所述箍带(1)的一端通过固定螺栓(8)连接在箍壳(7)的一侧下方,所述倾斜移动槽(10)倾斜向上贯穿设置在箍壳(7)中,所述箍带(1)的另一端从箍壳(7)的另一侧穿过倾斜移动槽(10),并用定位螺栓(17)紧固定位。

2. 根据权利要求1所述的一种软硬管道连接用喉箍,其特征在于,所述橡胶带(3)的外侧设置有三圈凸起(5),所述钢带(2)的内侧对应设置有三圈凹槽(6),所述橡胶带(3)通过凸起(5)和凹槽(6)紧贴在钢带(2)的内侧。

3. 根据权利要求1所述的一种软硬管道连接用喉箍,其特征在于,所述箍壳(7)的一侧下方设置有固定螺纹孔(9),所述固定螺栓(8)螺纹连接在固定螺纹孔(9)中,所述箍壳(7)的顶端一侧焊接有螺栓固定件(11),所述螺栓固定件(11)内螺纹连接有移动螺栓(12),所述移动螺栓(12)的尾端焊接有T型连接件(13),所述T型连接件(13)的尾端还连接有配套的连接块(14)。

4. 根据权利要求3所述的一种软硬管道连接用喉箍,其特征在于,所述螺栓固定件(11)位于倾斜移动槽(10)出口的上方,且所述移动螺栓(12)的尾端位于箍壳(7)的外侧;所述T型连接件(13)的尾端还焊接带有外螺纹的螺栓凸起(15),所述连接块(14)螺纹连接在螺栓凸起(15)上。

5. 根据权利要求1所述的一种软硬管道连接用喉箍,其特征在于,所述箍壳(7)顶端的另一侧设置的定位螺纹孔(16)竖直向下贯穿倾斜移动槽(10),所述定位螺栓(17)螺纹连接在定位螺纹孔(16)中,也贯穿倾斜移动槽(10)。

6. 根据权利要求1所述的一种软硬管道连接用喉箍,其特征在于,所述固定螺栓(8)、移动螺栓(12)和定位螺栓(17)的螺栓面顶端均设置有卡槽(18)。

一种软硬管道连接用喉箍

技术领域

[0001] 本实用新型涉及喉箍技术领域,尤其涉及一种软硬管道连接用喉箍。

背景技术

[0002] 喉箍东西比较小,价值也非常小,但是喉箍的作用是巨大的。美式喉箍,也称为卡箍。美式不锈钢喉箍:分为小美式喉箍和大美式喉箍,喉箍带宽分别为12.7mm和14.2mm;采用透孔工艺,喉箍适用范围广,抗扭和耐压,喉箍扭转力矩均衡,锁紧牢固,严密,调节范围大,适用于30mm以上的软硬管连接的紧固件。

[0003] 但是,现有的软硬管连接用的喉箍在紧固时,存在喉箍的箍带大小调节不方便,箍带定位不牢固,箍带易松散,紧固效果不强的缺点,针对这个问题,我们提出一种一种软硬管道连接用喉箍。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中的问题,而提出的一种软硬管道连接用喉箍。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种软硬管道连接用喉箍,包括箍带、箍壳、固定螺栓、倾斜移动槽、移动螺栓和定位螺栓,所述箍带包括钢带以及钢带内侧紧贴的橡胶带,所述箍带上等距离设置有若干个固定孔,所述箍带的一端通过固定螺栓连接在箍壳的一侧下方,所述倾斜移动槽倾斜向上贯穿设置在箍壳中,所述箍带的另一端从箍壳的另一侧穿过倾斜移动槽,并用定位螺栓紧固定位。

[0007] 优选的,所述橡胶带的外侧设置有三圈凸起,所述钢带的内侧对应设置有三圈凹槽,所述橡胶带通过凸起和凹槽紧贴在钢带的内侧。

[0008] 优选的,所述箍壳的一侧下方设置有固定螺纹孔,所述固定螺栓螺纹连接在固定螺纹孔中,所述箍壳的顶端一侧焊接有螺栓固定件,所述螺栓固定件内螺纹连接有移动螺栓,所述移动螺栓的尾端焊接有T型连接件,所述T型连接件的尾端还连接有配套的连接块。

[0009] 优选的,所述螺栓固定件位于倾斜移动槽出口的上方,且所述移动螺栓的尾端位于箍壳的外侧;所述T型连接件的尾端还焊接带有外螺纹的螺栓凸起,所述连接块螺纹连接在螺栓凸起上。

[0010] 优选的,所述箍壳顶端的另一侧设置的定位螺纹孔竖直向下贯穿倾斜移动槽,所述定位螺栓螺纹连接在定位螺纹孔中,也贯穿倾斜移动槽。

[0011] 优选的,所述固定螺栓、移动螺栓和定位螺栓的螺栓面顶端均设置有卡槽。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种软硬管道连接用喉箍,具备以下有益效果:

[0013] (1)、该新型的喉箍将箍带穿过倾斜移动槽之后,将尾端的固定孔套在T型连接件上,通过锁紧移动螺栓,使其向外或向内移动,紧拉箍带或松开箍带,进而可以调节喉箍的

大小,调节结束后,通过定位螺栓锁紧固定,喉箍调节方便,通过移动螺栓和定位螺栓同时限定调节好的箍带,牢固性强,不易松散。

[0014] (2)、该新型的喉箍通过在钢带内侧设置有橡胶带,可以提高箍带与被锁紧管道之间的气密性,且橡胶带具有一定的弹性,可以适应天气变化,管道出现的热胀冷缩的现象,管道连接处不会损坏,喉箍不会松散,便于使用和推广。

[0015] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型结构简单,操作方便。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种软硬管道连接用喉箍的主观结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种软硬管道连接用喉箍的剖面图;

[0018] 图3为本实用新型提出的一种软硬管道连接用喉箍的箍壳结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型提出的一种软硬管道连接用喉箍的箍带局部放大结构示意图;

[0020] 图中:1、箍带;2、钢带;3、橡胶带;4、固定孔;5、凸起;6、凹槽;7、箍壳;8、固定螺栓;9、固定螺纹孔;10、倾斜移动槽;11、螺栓固定件;12、移动螺栓;13、T型连接件;14、连接块;15、螺栓凸起;16、定位螺纹孔;17、定位螺栓;18、卡槽。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 实施例1

[0024] 如图1-4所示,一种软硬管道连接用喉箍,包括箍带1、箍壳7、固定螺栓8、倾斜移动槽10、移动螺栓12和定位螺栓17,箍带1包括钢带2以及钢带2内侧紧贴的橡胶带3,箍带1上等距离设置有若干个固定孔4,箍带1的一端通过固定螺栓8连接在箍壳7的一侧下方,倾斜移动槽10倾斜向上贯穿设置在箍壳7中,箍带1的另一端从箍壳7的另一侧穿过倾斜移动槽10,并用定位螺栓17紧固定位。

[0025] 橡胶带3的外侧设置有三圈凸起5,钢带2的内侧对应设置有三圈凹槽6,橡胶带3通过凸起5和凹槽6紧贴在钢带2的内侧,通过将凸起5卡在凹槽6中,可以使橡胶带3紧贴在钢带2内,避免在卡紧连接管道时,橡胶带3发生偏移。

[0026] 在钢带2内侧设置有橡胶带3,可以提高箍带1与被锁紧管道之间的气密性,且橡胶带3具有一定的弹性,可以适应天气变化导致的管道出现热胀冷缩的现象,管道连接处不会损坏,喉箍不会松散,

[0027] 实施例2

[0028] 如图1-4所示,箍壳7的一侧下方设置有固定螺纹孔9,固定螺栓8螺纹连接在固定

螺纹孔9中,箍壳7的顶端一侧焊接有螺栓固定件11,螺栓固定件11内螺纹连接有移动螺栓12,移动螺栓12的尾端焊接有T型连接件13,T型连接件13的尾端还连接有配套的连接块14。

[0029] 螺栓固定件11位于倾斜移动槽10出口的上方,且移动螺栓12的尾端位于箍壳7的外侧;T型连接件13的尾端还焊接带有外螺纹的螺栓凸起15,连接块14螺纹连接在螺栓凸起15上,以便于将连接块14连接在T型连接件13上。

[0030] 箍壳7顶端的另一侧设置的定位螺纹孔16竖直向下贯穿倾斜移动槽10,定位螺栓17螺纹连接在定位螺纹孔16中,也贯穿倾斜移动槽10,可以紧固倾斜移动槽10中的箍带1,避免其松散。

[0031] 固定螺栓8、移动螺栓12和定位螺栓17的螺栓面顶端均设置有卡槽18,以便于将锁紧用的工具顶端卡在卡槽18中,带动固定螺栓8、移动螺栓12和定位螺栓17转动,进而将三者螺纹连接在对应的位置。

[0032] 具体的,在使用时,将箍带1的一端紧贴在箍壳7一侧下方的固定螺纹孔9,使箍带1这端的固定孔4与固定螺纹孔9对齐,将固定螺栓8螺纹连接在固定螺纹孔9中,即可将箍带1的一端与箍壳7固定在一起,之后,使箍带1的另一端从倾斜移动槽10的进口穿入,从其出口导出,并将箍带1尾端的固定孔4套设在T型连接件13上,连接块14螺纹连接在T型连接件13的尾端,避免箍带1滑落,之后,向外侧锁紧移动螺栓12,使其向外移动,移动螺栓12即可紧拉箍带1,使喉箍锁紧管道,之后,使锁紧状态下,倾斜移动槽10中的箍带1的一个固定孔4与定位螺纹孔16对齐,使定位螺栓17螺纹连接在定位螺纹孔16中,定位螺栓17即可贯穿整个固定孔4,进而对调节好的箍带1进行定位,避免其松动。

[0033] 需要说明的是,本实用新型公开的喉箍将箍带1穿过倾斜移动槽10之后,将尾端的固定孔4套在T型连接件13上,通过锁紧移动螺栓12,使其向外或向内移动,紧拉箍带1或松开箍带1,进而可以调节喉箍的大小,调节结束后,通过定位螺栓17锁紧固定,喉箍调节方便,通过移动螺栓12和定位螺栓17同时限定调节好的箍带1,牢固性强,不易松散;且还在钢带2内侧设置有橡胶带3,可以提高箍带1与被锁紧管道之间的气密性,且橡胶带3具有一定的弹性,可以适应天气变化,管道出现的热胀冷缩的现象,管道连接处不会损坏,喉箍不会松散,便于使用和推广。

[0034] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

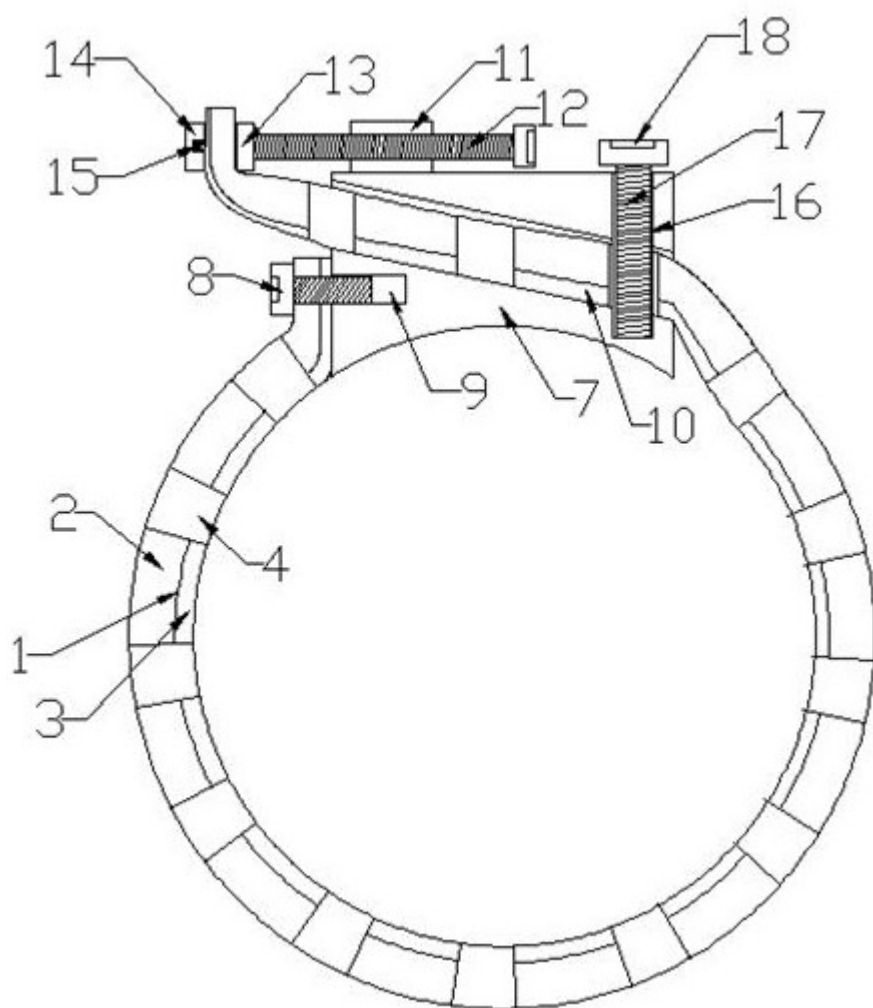


图 2

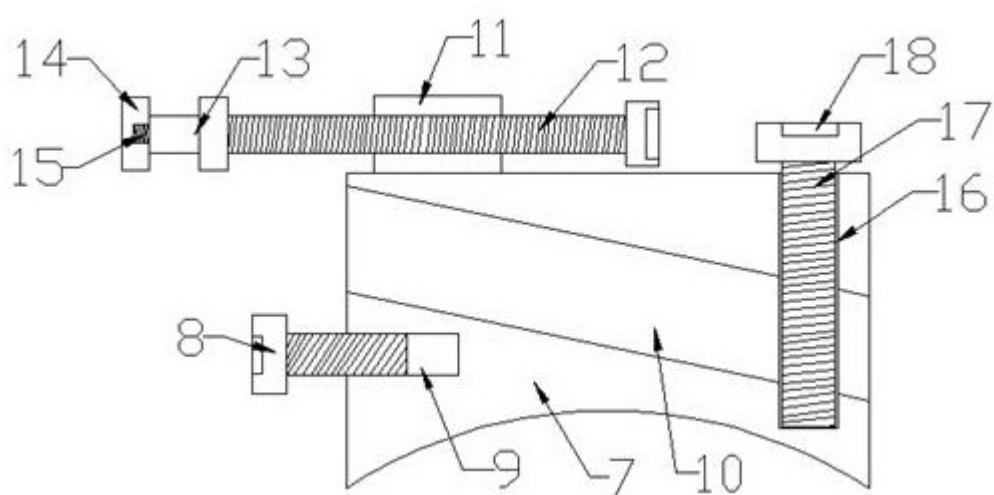


图 3

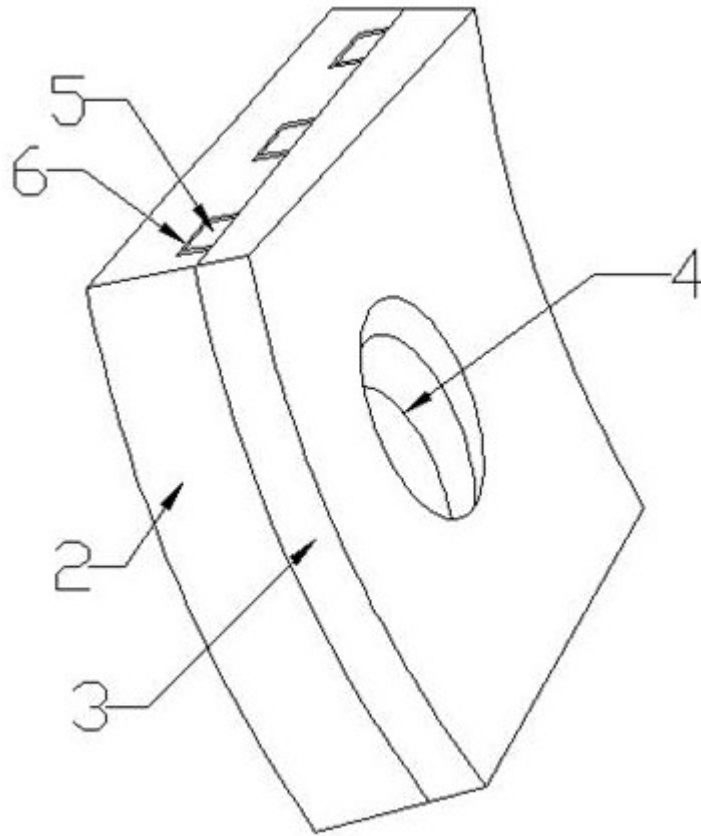


图 4