



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111113532 A

(43)申请公布日 2020.05.08

(21)申请号 201911382137.7

(22)申请日 2019.12.27

(71)申请人 曹利辉

地址 322300 浙江省金华市磐安县冷水镇
白岩村

(72)发明人 曹利辉

(74)专利代理机构 北京艾皮专利代理有限公司
11777

代理人 郭童瑜

(51)Int.Cl.

B26D 7/00(2006.01)

B26D 7/18(2006.01)

D06H 7/00(2006.01)

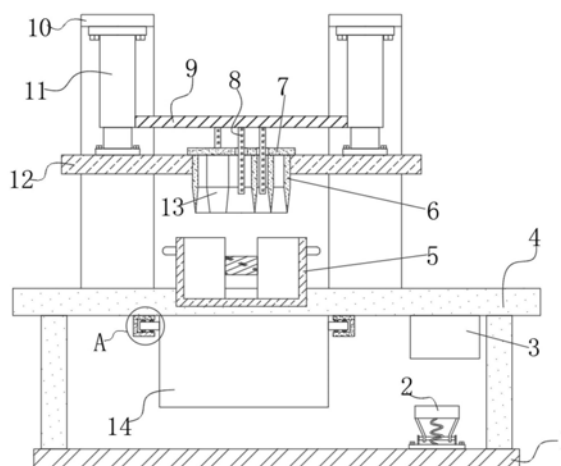
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种面膜基布分切台

(57)摘要

本发明公开了一种面膜基布分切台,包括工作台和分切机构,所述分切机构包括两个U形板,U形板的底端均固定连接在工作台的顶部,U形板的顶部内壁均通过螺栓固定有两个电动气缸,四个电动气缸的底端均通过螺栓固定有固定板,固定板的顶部外壁开有安装孔,安装孔的内壁插接有外形切刀,外形切刀的顶端固定连接有顶板,顶板通过螺栓固定在固定板的顶部,顶板的底部固定连接有唇部切刀和两个眼部切刀,唇部切刀和两个眼部切刀均位于外形切刀内,顶板的顶部开有四个插孔。本发明是一种面膜基布分切台,分切台可对面膜基布进行分切成型,且在分切时,可以避免切下来的物料堆积在切刀内,提高了分切台使用的便利性。



1. 一种面膜基布分切台,包括工作台(4)和分切机构,其特征在于,所述分切机构包括两个U形板(10),U形板(10)的底端均固定连接在工作台(4)的顶部,U形板(10)的顶部内壁均通过螺栓固定有两个电动气缸(11),四个电动气缸(11)的底端均通过螺栓固定有固定板(12),固定板(12)的顶部外壁开有安装孔,安装孔的内壁插接有外形切刀(6),外形切刀(6)的顶端固定连接有顶板(7),顶板(7)通过螺栓固定在固定板(12)的顶部,顶板(7)的底部固定连接有唇部切刀和两个眼部切刀(13),唇部切刀和两个眼部切刀(13)均位于外形切刀(6)内,顶板(7)的顶部开有四个插孔,插孔内均插接有捣杆(8),捣杆(8)的顶端固定连接有同一个横板(9),横板(9)的两侧外壁与电动气缸(11)固定杆靠近底端的侧壁固定连接,四个捣杆(8)分别插接在外形切刀(6)、唇部切刀和两个眼部切刀(13)内。

2. 根据权利要求1所述的一种面膜基布分切台,其特征在于,所述工作台(4)的顶部开有插接槽,插接槽内均插接有无顶的物料盒(5),物料盒(5)的两侧外壁均开有凹槽,物料盒(5)的两侧外壁均焊接有横条(18),物料盒(5)的两侧外壁均焊接有手柄(19)。

3. 根据权利要求2所述的一种面膜基布分切台,其特征在于,所述物料盒(5)的两侧外壁和底部外壁均开有多组减重孔(20)。

4. 根据权利要求2或3所述的一种面膜基布分切台,其特征在于,所述工作台(4)底部外壁焊接有两个滑轨(15),滑轨(15)的端面结构均为U形,两个滑轨(15)内均插接有滑块(17),两个滑块(17)相对的一侧外壁焊接有同一个无顶的接杂盒(14)。

5. 根据权利要求4所述的一种面膜基布分切台,其特征在于,两个所述滑块(17)的顶部和底部均焊接有两个凸条(16)。

6. 根据权利要求5所述的一种面膜基布分切台,其特征在于,所述凸条(16)的端面结构均为半圆形,凸条(16)均插接在滑轨(15)内。

7. 根据权利要求6所述的一种面膜基布分切台,其特征在于,所述工作台(4)的底部通过螺栓固定有控制盒(3),控制盒(3)内通过螺栓固定有处理器。

8. 根据权利要求7所述的一种面膜基布分切台,其特征在于,所述工作台(4)的底端焊接有底板(1),底板(1)的顶部外壁靠近一侧边缘处通过螺栓固定有脚踏开关(2),脚踏开关(2)通过导线与处理器的信号输入端连接,处理器的信号输出端通过信号线与电动气缸(11)连接。

一种面膜基布分切台

技术领域

[0001] 本发明涉及分切台技术领域,尤其涉及一种面膜基布分切台。

背景技术

[0002] 面膜,是护肤品中的一个类别,是美容保养品的一种载体,敷在脸上用于美容功能例如补水保湿、美白、抗衰老、平衡油脂等等,在面膜的生产过程中,需要对面膜基布进行分切成型,在分切时,需要使用到分切台。

[0003] 目前,市场上现有的面膜基布用分切台,其在使用的过程中,大多存在以下的不足:在将面膜基布分切后,被切下来的物料容易堵在切刀内,在下一次分切前,需要人工将切刀内的物料抠出,使用不便,且降低了分切的效率,综上,现有的面膜基布用分切台大多还不能很好地契合实际需要。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种面膜基布分切台。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

一种面膜基布分切台,包括工作台和分切机构,所述分切机构包括两个U形板,U形板的底端均固定连接在工作台的顶部,U形板的顶部内壁均通过螺栓固定有两个电动气缸,四个电动气缸的底端均通过螺栓固定有固定板,固定板的顶部外壁开有安装孔,安装孔的内壁插接有外形切刀,外形切刀的顶端固定连接有顶板,顶板通过螺栓固定在固定板的顶部,顶板的底部固定连接有唇部切刀和两个眼部切刀,唇部切刀和两个眼部切刀均位于外形切刀内,顶板的顶部开有四个插孔,插孔内均插接有捣杆,捣杆的顶端固定连接有同一个横板,横板的两侧外壁与电动气缸固定杆靠近底端的侧壁固定连接,四个捣杆分别插接在唇部切刀、唇部切刀和两个眼部切刀内。

[0006] 作为本发明再进一步的方案:所述工作台的顶部开有插接槽,插接槽内均插接有无顶的物料盒,物料盒的两侧外壁均开有凹槽,物料盒的两侧外壁均焊接有横条,物料盒的两侧外壁均焊接有手柄。

[0007] 作为本发明再进一步的方案:所述物料盒的两侧外壁和底部外壁均开有多组减重孔。

[0008] 作为本发明再进一步的方案:所述工作台底部外壁焊接有两个滑轨,滑轨的端面结构均为U形,两个滑轨内均插接有滑块,两个滑块相对的一侧外壁焊接有同一个无顶的接杂盒。

[0009] 作为本发明再进一步的方案:两个所述滑块的顶部和底部均焊接有两个凸条。

[0010] 作为本发明再进一步的方案:所述凸条的端面结构均为半圆形,凸条均插接在滑轨内。

[0011] 作为本发明再进一步的方案:所述工作台的底部通过螺栓固定有控制盒,控制盒

内通过螺栓固定有处理器。

[0012] 作为本发明再进一步的方案:所述工作台的底端焊接有底板,底板的顶部外壁靠近一侧边缘处通过螺栓固定有脚踏开关,脚踏开关通过导线与处理器的信号输入端连接,处理器的信号输出端通过信号线与电动气缸连接。

[0013] 本发明的有益效果为:

1.通过设置电动气缸、外形切刀、眼部切刀和唇部切刀,在分切时,将成摞的面膜基布放置在物料盒内,踩下脚踏开关,电动气缸启动并带动外形切刀、眼部切刀和唇部切刀下移,当外形切刀、眼部切刀和唇部切刀与面膜基布接触时,即开始对面膜基布进行分切,直至分切完成;

2.通过设置捣杆和横板,在分切完成后,电动气缸带动外形切刀、眼部切刀和唇部切刀收回,捣杆重新插接到外形切刀、眼部切刀和唇部切刀内,则捣杆将外形切刀、眼部切刀和唇部切刀内的物料顶出,进而避免物料在切刀内存积,且无需人工再进行清理,提高了分切台的实用性;

3.通过设置接杂盒,在将分切好的面膜取下后,抽出接杂盒,把剩余的边角料倒入到接杂盒内,此即完成了对边角料的收集,且操作简单。

附图说明

[0014] 图1为本发明提出的一种面膜基布分切台的实施例1的主视剖面结构示意图;

图2为图1的A部分的结构示意图;

图3为本发明提出的一种面膜基布分切台的实施例1的局部立体结构示意图;

图4为本发明提出的一种面膜基布分切台的实施例2的局部剖面结构示意图。

[0015] 图中:1底板、2脚踏开关、3控制盒、4工作台、5物料盒、6外形切刀、7顶板、8捣杆、9横板、10 U形板、11电动气缸、12固定板、13眼部切刀、14接杂盒、15滑轨、16凸条、17滑块、18横条、19手柄、20减重孔。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 实施例1

参照图1-3,一种面膜基布分切台,包括工作台4和分切机构,分切机构包括两个U形板10,U形板10的底端均焊接在工作台4的顶部,U形板10的顶部内壁均通过螺栓固定有两个电动气缸11,四个电动气缸11的底端均通过螺栓固定有固定板12,固定板12的顶部外壁开有安装孔,安装孔的内壁插接有外形切刀6,外形切刀6的顶端焊接有顶板7,顶板7通过螺栓固定在固定板12的顶部,顶板7的底部焊接有唇部切刀和两个眼部切刀13,唇部切刀和两个眼部切刀13均位于外形切刀6内,将成摞的面膜基布放置在物料盒5内,踩下脚踏开关2,电动气缸11启动并带动外形切刀6、眼部切刀13和唇部切刀下移,当外形切刀6、眼部切刀13和唇部切刀与面膜基布接触时,即开始对面膜基布进行分切,直至分切完成,顶板7的顶部开有四个插孔,插孔内均插接有捣杆8,捣杆8的顶端焊接有同一个横板9,横板9的两侧外壁与电动气缸11固定杆靠近底端的侧壁焊接,四个捣杆8分别插接在外形切刀6、唇部切刀和两个

眼部切刀13内,在分切完成后,电动气缸11带动外形切刀6、眼部切刀13和唇部切刀收回,捣杆8重新插接到外形切刀6、眼部切刀13和唇部切刀内,则捣杆8将外形切刀6、眼部切刀13和唇部切刀内的物料顶出,进而避免物料在切刀内存积,且无需人工再进行清理。

[0018] 本发明中,工作台4的顶部开有插接槽,插接槽内均插接有无顶的物料盒5,物料盒5的两侧外壁均开有凹槽,物料盒5的两侧外壁均焊接有横条18,物料盒5的两侧外壁均焊接有手柄19。

[0019] 其中,工作台4底部外壁焊接有两个滑轨15,滑轨15的端面结构均为U形,两个滑轨15内均插接有滑块17,两个滑块17相对的一侧外壁焊接有同一个无顶的接杂盒14,在将分切好的面膜取下后,抽出接杂盒14,把剩余的边角料倒入到接杂盒14内,此即完成了对边角料的收集。

[0020] 其中,两个滑块17的顶部和底部均焊接有两个凸条16。

[0021] 其中,凸条16的端面结构均为半圆形,凸条16均插接在滑轨15内。

[0022] 其中,工作台4的底部通过螺栓固定有控制盒3,控制盒3内通过螺栓固定有处理器。

[0023] 其中,工作台4的底端焊接有底板1,底板1的顶部外壁靠近一侧边缘处通过螺栓固定有脚踏开关2,脚踏开关2通过导线与处理器的信号输入端连接,处理器的信号输出端通过信号线与电动气缸11连接,更进一步地,电动气缸11与外界气动控制系统连接,脚踏开关2通过导线与外界电源连接。

[0024] 使用时,在分切时,将成摞的面膜基布放置在物料盒5内,踩下脚踏开关2,电动气缸11启动并带动外形切刀6、眼部切刀13和唇部切刀下移,当外形切刀6、眼部切刀13和唇部切刀与面膜基布接触时,即开始对面膜基布进行分切,直至分切完成,在分切完成后,电动气缸11带动外形切刀6、眼部切刀13和唇部切刀收回,捣杆8重新插接到外形切刀6、眼部切刀13和唇部切刀内,则捣杆8将外形切刀6、眼部切刀13和唇部切刀内的物料顶出,进而避免物料在切刀内存积,且无需人工再进行清理,在将分切好的面膜取下后,抽出接杂盒14,把剩余的边角料倒入到接杂盒14内,此即完成了对边角料的收集。

[0025] 实施例2

参照图4,一种面膜基布分切台,本实施例相对于实施例1,主要区别在于推动机构不同,本实施例中,物料盒5的两侧外壁和底部外壁均开有多组减重孔20。

[0026] 使用时,在将物料盒5内的边角料倒出时,由于物料盒5的侧壁开有减重孔20,故而减轻了物料盒5的重量,以便操作。

[0027] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

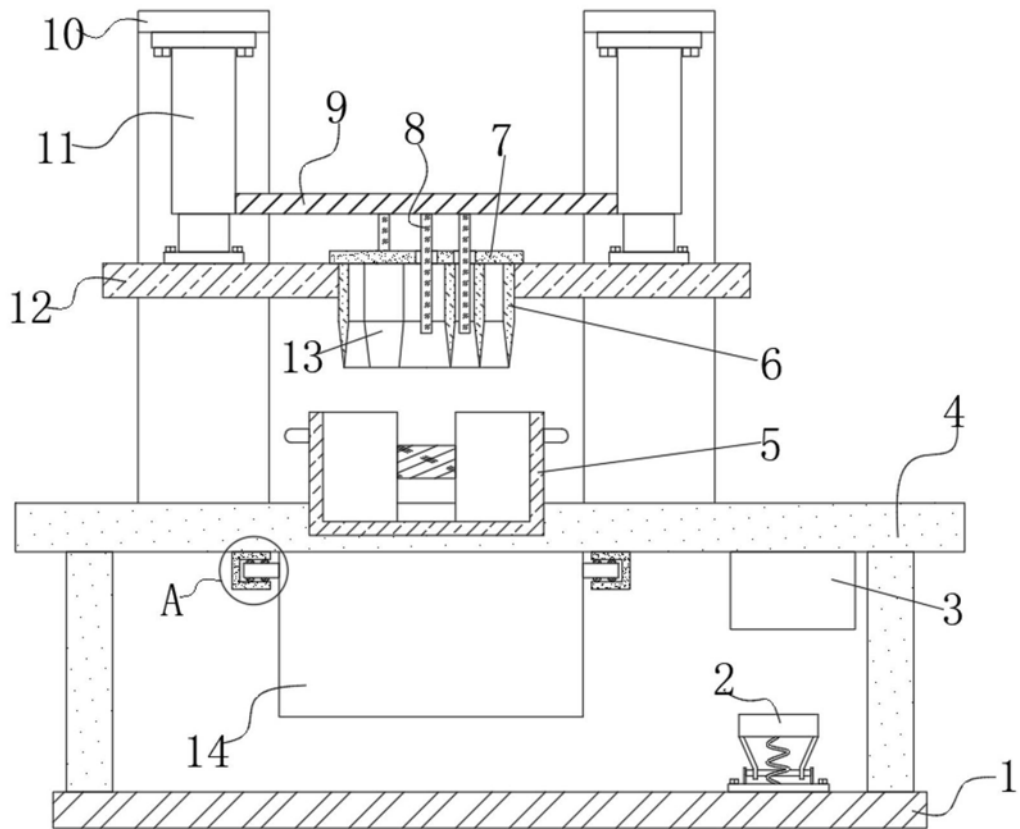


图1

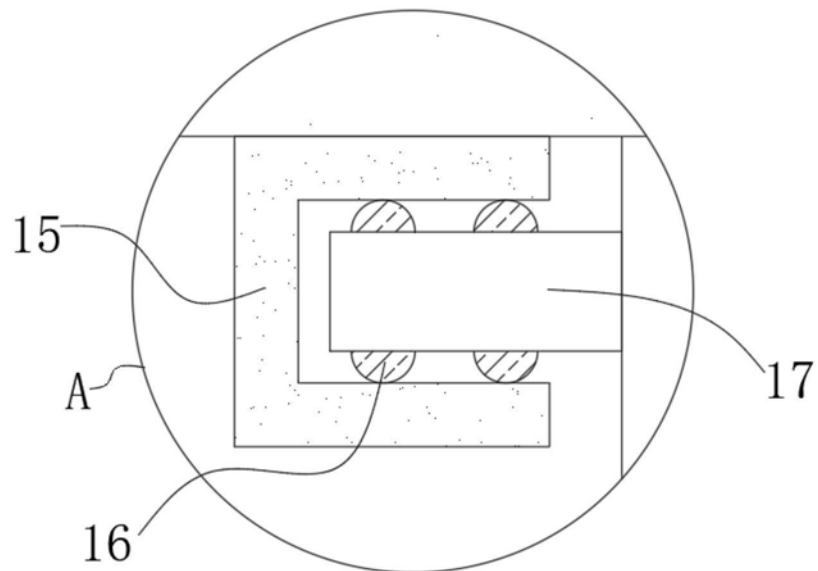


图2

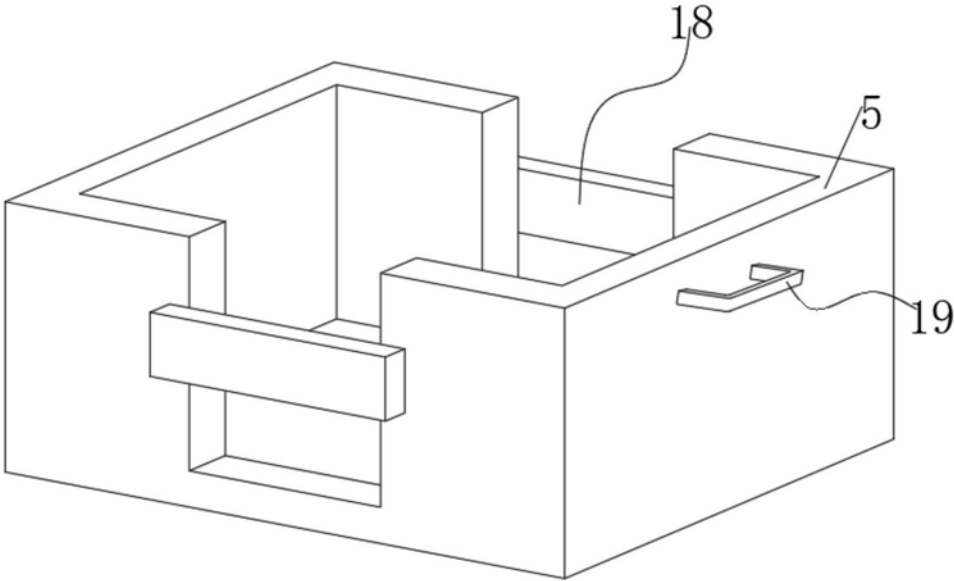


图3

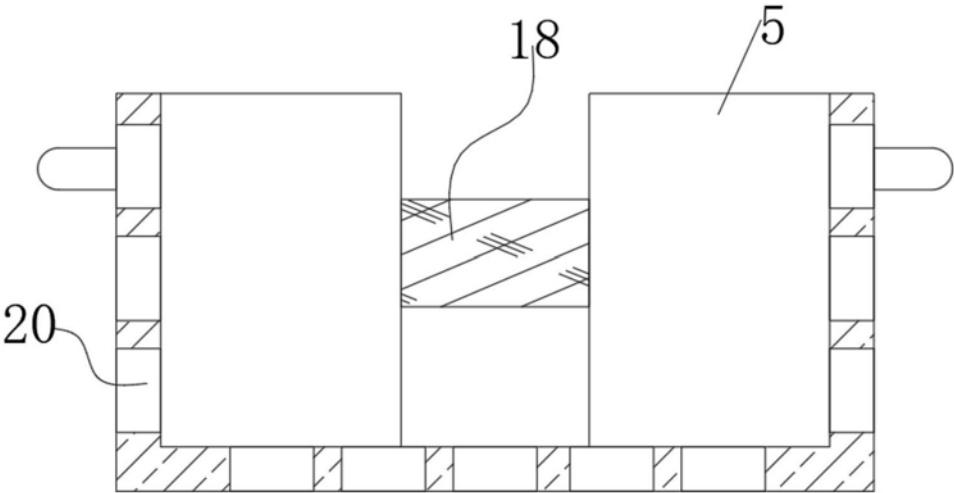


图4