(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204220866 U
(45)授权公告日 2015.03.25

(21)申请号 201420605331.3

(22)申请日 2014.10.21

(73)专利权人 河南宝润机械有限公司
地址 461500 河南省许昌市长葛市钟繇大道南段东辛庄社区宝润机械有限公司

(72)发明人 朱占中

(51)Int.Cl.
B21F 5/00(2006.01)

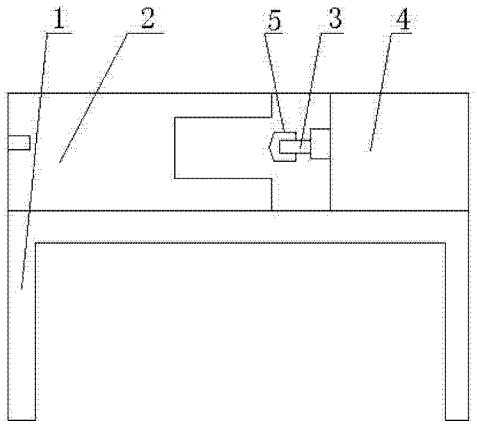
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

大断面快速钢筋镦粗机

(57)摘要

本实用新型涉及钢筋加工机械技术领域，名称是大断面快速钢筋镦粗机，包括机架，在机架上安装有夹具、镦粗头和气缸，镦粗头连接着气缸，镦粗头前端具有镦粗压柄，镦粗压柄对着夹具，压柄后面具有安装结构，前面是挤压面，所述的挤压面前面具有多个分布均匀的凸起结构，所述的凸起是锥形的凸起，或者，所述的凸起是条状的凸起棱，这样的钢筋镦粗机具有镦粗速度快、生产效率高、适合大断面钢筋镦粗的优点。



CN 204220866 U

1. 大断面快速钢筋镦粗机，包括机架，在机架上安装有夹具、镦粗头和气缸，镦粗头连接着气缸，镦粗头前端具有镦粗压柄，镦粗压柄对着夹具，压柄后面具有安装结构，前面是挤压面，其特征是：所述的挤压面前面具有多个分布均匀的凸起结构。

2. 根据权利要求 1 所述的钢筋镦粗机，其特征是：所述的凸起是锥形的凸起。

3. 根据权利要求 1 所述的钢筋镦粗机，其特征是：所述的凸起是条状的凸起棱。

4. 根据权利要求 1、2 或 3 所述的钢筋镦粗机，其特征是：所述的凸起的坡度是 1 / 3。

大断面快速钢筋镦粗机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢筋加工机械技术领域，具体地说是涉及钢筋镦粗机。

背景技术

[0002] 钢筋镦粗机具有机架，在机架上安装有夹具、镦粗头和气缸，夹具是加持钢筋的部件，镦粗头连接着气缸，镦粗头前端具有镦粗压柄，镦粗压柄对着钢筋施压，可以使钢筋变形，达到镦粗的效果，现有技术中，镦粗压柄前面的端部是平面的结构，这样的钢筋镦粗机具有工进速度慢、生产效率低的缺点，特别是大断面的钢筋更是镦粗速度慢。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述缺点，提供一种镦粗速度快、生产效率高、适合大断面的钢筋镦粗机—大断面快速钢筋镦粗机。

[0004] 本实用新型钢筋镦粗机的技术方案是这样实现的：大断面快速钢筋镦粗机，包括机架，在机架上安装有夹具、镦粗头和气缸，镦粗头连接着气缸，镦粗头前端具有镦粗压柄，镦粗压柄对着夹具，压柄后面具有安装结构，前面是挤压面，其特征是：所述的挤压面前面具有多个分布均匀的凸起结构。

[0005] 进一步地讲，所述的凸起是锥形的凸起。

[0006] 或者，所述的凸起是条状的凸起棱。

[0007] 较好的，所述的凸起的坡度是 1 / 3。

[0008] 本实用新型的有益效果是：这样的钢筋镦粗机具有镦粗速度快、生产效率高、适合大断面钢筋镦粗的优点。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型钢筋镦粗机的结构示意图。

[0010] 图 2 是本实用新型一种镦粗压柄的结构示意图。

[0011] 图 3 是本实用新型另一种镦粗压柄的结构示意图。

[0012] 其中：1、机架 2、夹具 3、镦粗头 4 气缸 5、压柄 6、凸起结构。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0014] 如图 1、2、3 所示，大断面快速钢筋镦粗机，包括机架 1，在机架上安装有夹具 2、镦粗头 3 和气缸 4，镦粗头连接着气缸，镦粗头前端具有镦粗压柄 5，镦粗压柄对着夹具，压柄后面具有安装结构，前面是挤压面，其特征是：所述的挤压面前面具有多个分布均匀的凸起结构 6。

[0015] 进一步地讲，所述的凸起是锥形的凸起，如图 2 所示。

[0016] 或者，所述的凸起是条状的凸起棱，如图 3 所示。

[0017] 较好的，所述的凸起的坡度是 1 / 3。

[0018] 本实用新型特别适合直径大于 40mm 以上钢筋的镦粗。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的具体实施例，但本实用新型的结构特征并不限于此，任何本领域的技术人员在本实用新型的领域内，所作的变化或修饰皆涵盖在本实用新型的专利范围内。

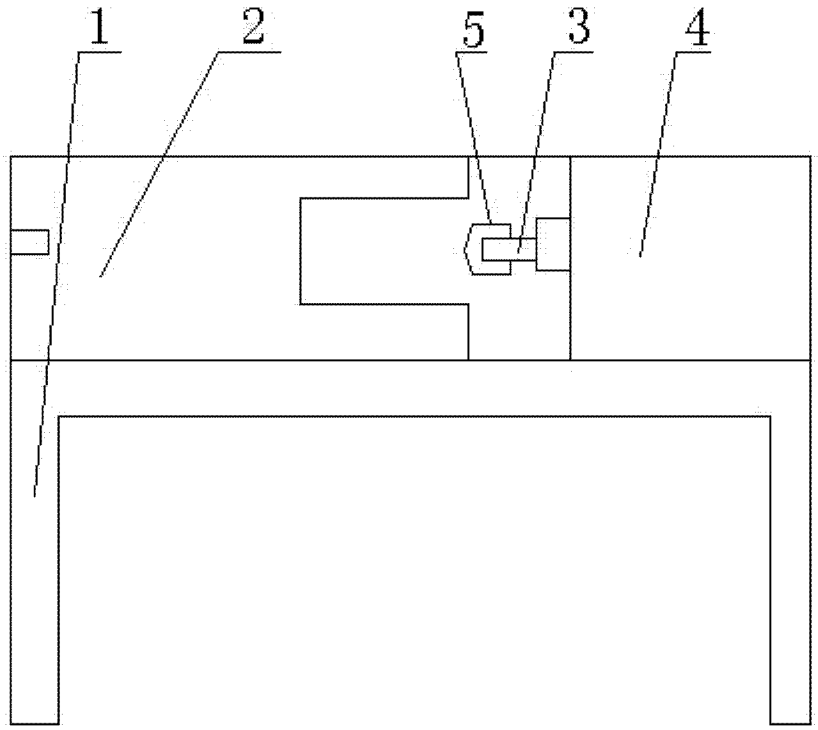


图 1

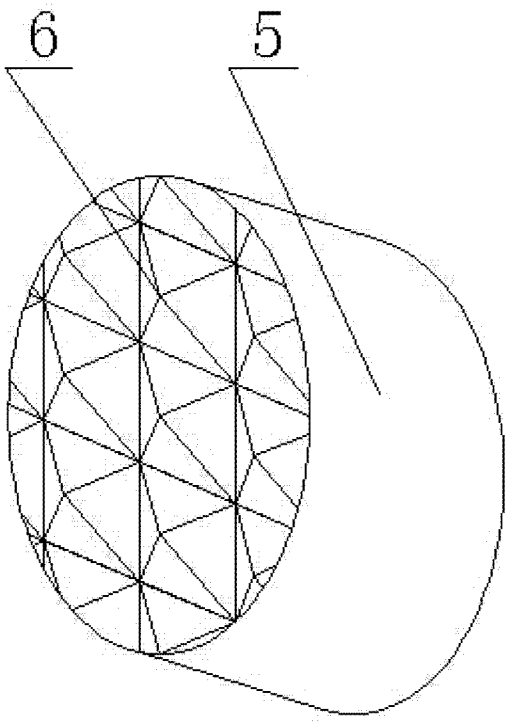


图 2

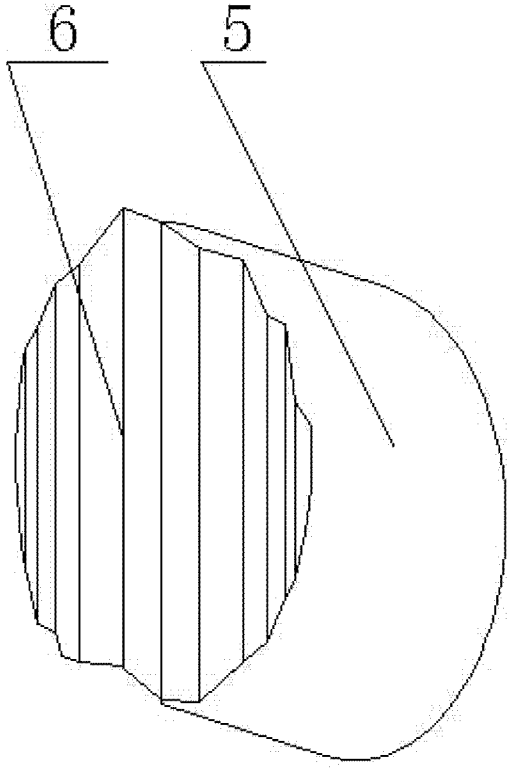


图 3