



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41816

Kl. 39 a, 19/05

Instytut Tworzyw Sztucznych *)

Warszawa, Polska

F16d, 69/00

Sposób wytwarzania hamulcowych okładzin ciernych

Patent trwa od dnia 21 stycznia 1958 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania hamulcowych okładzin ciernych z tłoczywa azbestowego.

Jak wiadomo do mocowania okładzin ciernych stosuje się nity. W tym celu w okładzinie cierniej wiercono odpowiednią ilość otworów przeznaczonych do umieszczenia w niej nitów.

Wiercenie otworów w gotowej już okładzinie powodowało przerywanie włókna azbestowego w tworzywie, co w znacznym stopniu zmniejszało jej wytrzymałość na rozerwanie.

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu od razu gotowych okładzin zaopatrzonych w otwory.

W tym celu w formie, w której prasuje się okładziny umieszcza się wkładkę w postaci taśmy stalowej zaopatrzoną w kołeczki, formujące otwory.

Wkładkę umieszcza się w formie przed zasypaniem tłoczywa. W pierwszej fazie prasowania wkładka nie przylega całą powierzchnią

do dna formy. W momencie wywarcia nacisku przez stempel na tłoczywo elastyczna wkładka przybiera kształt zgodny z łukiem formy, a następnie wytłacza otwory w formowanej wyprasce. Po wyprasowaniu, wyrzutniki wypychają wkładkę wraz z zaprasowaną na niej wypraską, która oddziela się od wkładki ze względu na automatyczny powrót elastycznej taśmy stalowej do pierwotnego kształtu.

Na rysunku fig. 1 przedstawia wkładkę, fig. 2 — wkładkę wraz z zaprasowaną na niej okładziną zaraz po wyjęciu z formy, zaś fig. 3 przedstawia moment oddzielania wkładki od okładziny poprzez lekkie uderzenie w miejsce oznaczone strzałką.

Sposób według wynalazku umożliwia wytwarzanie hamulcowych okładzin ciernych znacznie odporniejszych na rozerwanie od dotychczas produkowanych. Biorąc pod uwagę stale zwiększające się szybkości pojazdów mechanicznych oraz szybkość lądowania samolotów (odrzutowych) zastosowanie nowego sposobu prasowania okładzin hamulca ze względu na zwiększenie jej wytrzymałości mechanicznej,

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Lucjan Ogrodowski.

ma doniosłe znaczenie dla bezpieczeństwa przy hamowaniu pojazdów lud lądowaniu samolotów.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania hamulcowych okładzin ciernych z tłoczywa azbestowego, znamienne tym, że okładzinę formuje się przez sprasowanie tłoczywa azbestowego wraz z wkładką w po-

staci taśmy stalowej zaopatrzonej w kołeczki metalowe w dowolnej ilości i dowolnie rozmieszczone, formujące otwory o kształcie umożliwiającym mocowanie okładziny z mechanizmem hamulca za pomocą nitów.

Instytut Tworzyw Sztucznych

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

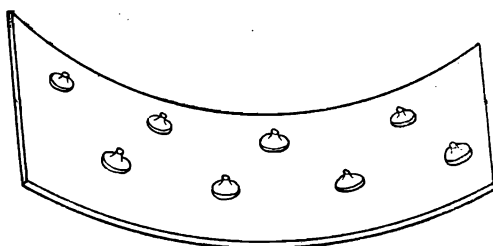


Fig. 1

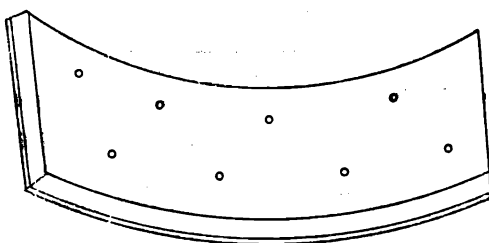


Fig. 2

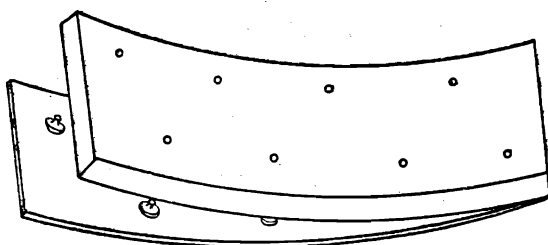


Fig. 3