



(21) 申请号 201320663921. 7

(22) 申请日 2013. 10. 25

(73) 专利权人 刘鹏

地址 221700 江苏省徐州市丰县东南路 1
号丰县中等专业学校

(72) 发明人 刘鹏 刘伟 李敏

(51) Int. Cl.

A01G 3/02(2006. 01)

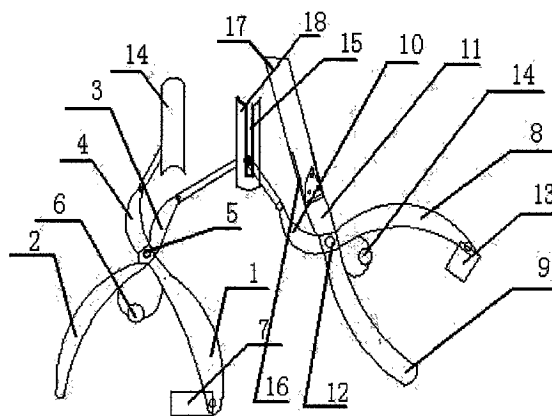
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

修枝剪复合式劈接刀架

(57) 摘要

一种修枝剪复合式劈接刀架,包括由上把手(1,8)和下把手(2,9)组成把手部以及由上剪刀(3,11)和下剪刀(4,10)组成剪刀部,两把普通的修枝剪进行改造而成,将两把普通修枝剪焊接成垂直相交一个水平方向修枝剪和另一个竖直方向的修枝剪,在水平方向修枝剪的下剪刀(4)端部焊接一个垂直半开口半圆钢管(14),在上剪刀(3)端部也焊接一个同样垂半开口半圆钢管(18),其半开口半圆钢管(18)中部有开有一个间隙(15),在竖直修枝剪上剪刀(11)端部焊接一个刀架(16),在刀架上打孔,然后将刀片(17)插入刀架(16),刀片(17)和刀架(16)螺丝固定,下剪刀(10)端部与水平方向修枝剪上剪刀(3)端部带有间隙的半开口半圆钢管(18)相焊接。本实用新型通过用剪刀的原理代替传统的手按式劈接方式,使劈接操作更加简单方便。



1. 一种修枝剪复合式劈接刀架,包括由上把手(1,8)和下把手(2,9)组成把手部以及由上剪刀(3,11)和下剪刀(4,10)组成剪刀部,其特征在于:两把普通的修枝剪进行改造而成,将两把普通修枝剪焊接成垂直相交一个水平方向修枝剪和另一个竖直方向的修枝剪,在水平方向修枝剪的下剪刀(4)端部焊接一个垂直半开口半圆钢管(14),在上剪刀(3)端部也焊接一个同样垂半开口半圆钢管(18),其半开口半圆钢管(18)中部有开有一个间隙(15),在竖直修枝剪上剪刀(11)端部焊接一个刀架(16),在刀架上打孔,然后将刀片(17)插入刀架(16),刀片(17)和刀架(16)螺丝固定,下剪刀(10)端部与水平方向修枝剪上剪刀(3)端部带有间隙的半开口半圆钢管(18)相焊接;所述的上把手(1,8)和下剪刀(4,10)为一体结构,所述的下把手(2,9)和上剪刀(3,11)为一体结构,所述的上把手(1,8)和下把手(2,9)之间夹持有弹簧装置(6,14),所述上剪刀(3,11)和下剪刀(4,10)通过螺钉(5,12)连接,所述上把手尾部设置有固定扣(7,13)。

2. 根据权利要求1所述的一种修枝剪复合式劈接刀架,其特征在于:所述的固定扣(7,13)的外形与下把手(2,9)的尾部形状相吻合。

修枝剪复合式劈接刀架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及园林工具领域,具体地说是一种修枝剪复合式劈接刀架。

背景技术

[0002] 修枝剪和劈剪是一种园艺工具,用于修剪和嫁接花卉、树木枝条,使得花卉和树木按照种植者意愿生长,目前,市场上的修枝剪,类似于普通的剪刀,修剪枝条一般是单手握力,需要施加很大的力才能修剪,使用时相当费力。另外平时不用修枝剪时,剪刀的刀刃总是打开状态,会误伤到周围的人,造成一定的安全隐患。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述之不足,提供一种省时省力,使用方面,闲置时剪刀的刀刃保持闭合的修枝剪复合式劈接刀架。

[0004] 本实用新型的目的是采用以下技术方案来实现的:一种修枝剪复合式劈接刀架,包括由上把手和下把手组成把手部以及由上剪刀和下剪刀组成剪刀部,其特征在于:两把普通的修枝剪进行改造而成,将两把普通修枝剪焊接成垂直相交一个水平方向修枝剪和另一个竖直方向的修枝剪,在水平方向修枝剪的下剪刀端部焊接一个垂直半开口半圆钢管,在上剪刀端部也焊接一个同样垂半开口半圆钢管,其半开口半圆钢管中部有开有一个间隙,在竖直修枝剪上剪刀端部焊接一个刀架,在刀架打一个孔,然后将刀片插入刀架,刀片和刀架螺丝固定,下剪刀端部与水平方向修枝剪上剪刀端部带有间隙的半开口半圆钢管相连接。所述的上把手和下剪刀为一体结构,所述的下把手和上剪刀为一体结构,所述的上把手和下把手之间夹持有弹簧装置,所述上剪刀和下剪刀通过螺钉连接,所述上把手尾部设置有固定扣,所述的固定扣的外形与下把手的尾部形状相吻合,在不使用时可以将上把手和下把手先扣合,避免剪刀的刀刃打开而伤害周围的人。

[0005] 本实用新型的显著效果:用剪刀的原理代替传统的手按式劈接方式,使劈接操作更加简单方便,切口更加平滑,克服劈接对技术要求高的弊端,同时大大提高劳动效率及嫁接成活率,减轻劳动强度,提高操作的安全性。

附图说明

[0006] 附图为本实用新型结构示意图。

[0007] 以下结合附图对本实用新型作进一步的说明。

具体实施方式

[0008] 参见图,一种修枝剪复合式劈接刀架,包括由上把手 1,8 和下把手 2,9 组成把手部以及由上剪刀 3,11 和下剪刀 4,10 组成剪刀部,其特征在于:两把普通的修枝剪进行改造而成,将两把普通修枝剪焊接成垂直相交一个水平方向修枝剪和另一个竖直方向的修枝剪,在水平方向修枝剪的下剪刀 4 端部焊接一个垂直半开口半圆钢管 14,在上剪刀 3 端部也焊

接一个同样垂半开口半圆钢管 18,其半开口半圆钢管 18 中部有开有一个间隙 15,在竖直修枝剪上剪刀 11 端部焊接一个刀架 16,在刀架上打孔,然后将刀片 17 插入刀架 16,刀片 17 和刀架 16 螺丝固定,下剪刀 10 端部与水平方向修枝剪上剪刀 3 端部带有间隙的半开口半圆钢管 18 相焊接。所述的上把手 1,8 和下剪刀 4,10 为一体结构,所述的下把手 2,9 和上剪刀 3,11 为一体结构,所述的上把手 1,8 和下把手 2.9 之间夹持有弹簧装置 6,14,所述上剪刀 3,11 和下剪刀 4,10 通过螺钉 5,12 连接,所述上把手尾部设置有固定扣 7,13。

