



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2017127321, 04.10.2016

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
06.10.2015 TR 2015/12359(43) Дата публикации заявки: 04.02.2019 Бюл. №  
04(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 01.08.2017(86) Заявка РСТ:  
TR 2016/050366 (04.10.2016)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2017/061970 (13.04.2017)

Адрес для переписки:

123242, Москва, пл. Кудринская, д. 1, а/я 35,  
"Михайлюк, Сороколат и партнеры -  
патентные поверенные"

(71) Заявитель(и):

**ПИМСА ОТОМОТИВ ТЕКСТИЛЛЕРИ  
САНАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ  
ШИРКЕТИ (TR)**

(72) Автор(ы):

**СЕЗЕР Сердар (TR)****(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ НЕТКАНЫХ АВТОМОБИЛЬНЫХ  
ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ****(57) Формула изобретения**

1. Способ производства, который повышает износостойкость нетканых текстильных изделий, применяемых в автомобильной отрасли, отличающийся тем, что включает технологические этапы:

смешивания (А) двух или более волокон, которые имеют отличные точки плавления, применения операций разрыхления, кардочесания и иглопробивания к указанному волокну на линии производства (В) нетканого текстильного изделия, сушки в сушильно-ширильной машине (С) без необходимости в применении какого-либо химического вещества.

2. Способ производства по п. 1, отличающийся тем, что включает технологический этап выполнения регулировки (D) фокусировки сопла с фокусировкой на самой нижней поверхности в нетканом участке и, таким образом, формированием теплового барьера и слоя пленки посредством достижения самой высокой температуры в этой точке.

3. Способ производства по п. 1, отличающийся тем, что включает технологический этап выполнения регулировки (E) скорости фиксации при значениях выше, чем обычная скорость сушки (+ 2–3 м/мин).

4. Способ производства по п. 1, отличающийся тем, что включает технологический этап смешивания (А) двухкомпонентного PES-волокна, имеющего низкую точку

плавления, с PES-волокном, имеющим высокую точку плавления, в определенных пропорциях.

5. Способ производства по п. 4, отличающийся тем, что включает технологический этап смешивания двух или более волокон (А), имеющих отличные точки плавления, например 80% PES-волокна с 20% двухкомпонентного волокна.

6. Способ производства по п. 1, отличающийся тем, что включает технологический этап сушки в сушильно-ширильной машине (С) с помощью воздуха для сушки, который имеет более низкую температуру 20°C–30°C.

RU 2017127321 A

RU 2017127321 A