

CONFÉDÉRATION SUISSE
INSTITUT FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

(11) **CH** **702 367 A2**

(51) Int. Cl.: **A47C 13/00** (2006.01)

Demande de brevet pour la Suisse et le Liechtenstein

Traité sur les brevets, du 22 décembre 1978, entre la Suisse et le Liechtenstein

(12) **DEMANDE DE BREVET**

(21) Numéro de la demande: 01914/09

(71) Requéérant:
Daniel Ogiz, Chemin de Cocagne 18
1030 Bussigny-près-Lausanne (CH)

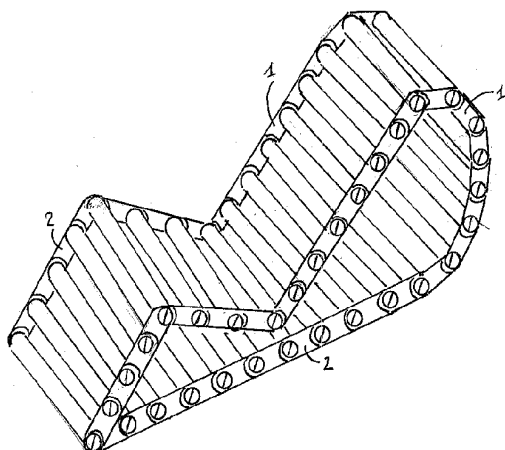
(22) Date de dépôt: 12.12.2009

(43) Demande publiée: 15.06.2011

(72) Inventeur(s):
Daniel Ogiz, 1030 Bussigny-près-Lausanne (CH)

(54) **Siège avec structure à segments auto-porteurs.**

(57) Siège avec structure à segments auto-porteurs constitué de deux rangées parallèles de segments auto-porteurs liées par des axes comprenant aux extrémités une forme circulaire munie de dents emboîtant dans les ouvertures circulaires également munies de dents situées à l'extrémité de chaque segment. Chaque axe est muni à ses extrémités d'une tige filetée sur laquelle vient se visser un écrou.



Description

[0001] La présente invention concerne un siège avec structure à segments autoporteurs.

[0002] Les différents sièges que l'on peut rencontrer peuvent être de différentes formes mais leur forme est déterminée à la construction et n'est pas variable.

[0003] Le siège selon l'invention est constitué d'une suite de segments avec des liaisons comprenant un dispositif de fixation permettant une grande liberté de position d'un segment par rapport à l'autre et donc de forme.

[0004] L'invention sera mieux comprise et d'autres caractéristiques et avantages de celle-ci apparaîtront plus clairement dans la description explicative qui va suivre faite en référence aux dessins schématiques annexés donnés uniquement à titre d'exemple illustrant plusieurs modes de réalisation et dans lesquelles:

La fig. 1 est une vue d'ensemble du siège.

La fig. 2 est une vue partielle et de côté du siège avec segments à ouverture circulaire dentelée.

La fig. 3 est une vue en coupe A-A de la fig. 2.

La fig. 4 est une vue en coupe B-B de la fig. 3.

La fig. 5 est une vue partielle de côté du siège avec extrémités de segment muni d'une forme circulaire avec tiges à sa circonférence.

La fig. 6 est une vue en coupe C-C du siège de la fig. 5.

La fig. 7 est une vue en coupe D-D de la fig. 5.

[0005] La fig. 1 montre le siège avec ses deux rangées 1 parallèles de segments 2.

[0006] La fig. 2, 3 et 4 montre un type d'exécution. On montre en coupe (fig. 3) l'axe de liaison 3 terminé par une forme circulaire 4 (fig. 4) comprenant des dents 5. Cette forme circulaire dentée se loge dans une ouverture circulaire 6 également dentée 7 placée aux deux extrémités des segments.

[0007] Un dispositif de fixation permet le maintien des deux rangées entre elles et permet la jonction des segments. Il est constitué d'une tige filetée 8 placée du côté extérieur de la forme circulaire du bout d'axe et d'un épaulement 10 sur le côté intérieur. Un écrou 9 vient se visser sur la tige filetée, ce qui maintient l'ensemble. La liaison entre deux segments consécutifs est réalisée par la disposition des bouts d'axes dans l'ouverture circulaire dentelée de ces deux segments consécutifs. La forme circulaire permet de placer les deux segments dans n'importe quelle position l'un par rapport à l'autre.

[0008] Cette liberté de position autorise la création de rangées de toutes forme.

[0009] Dans les fig. 5, 6 et 7 on montre une autre possibilité d'exécution pour la liaison des segments. Dans cette exécution 1' extrémité des axes est constitué d'une forme circulaire 11 comprenant une série de tiges 12 à sa circonférence. L'extrémité des segments aussi de forme circulaire, comprend une série d'ouvertures 13 sur une circonférence égale à la circonférence des tiges de l'axe. Entre la forme circulaire des bouts d'axes et les deux extrémités des deux segments, on place un ressort 14. Ce ressort permet, lorsqu'on dévisse les écrous, d'extraire les tiges 12 de leur logement 13 et de modifier la position des segments sans avoir à dévisser toute la fixation.

[0010] D'autres exécutions sont possibles pour lier et bloquer cette série de segments consécutifs, elles sont réalisables par les hommes de métier.

[0011] Avec les genres de structures décrites l'utilisateur peut composer un siège de la longueur qu'il désire et de la forme qu'il souhaite. Il peut en faire un banc, un chaise, une chaise longue ou un lit. Pour un plus grand confort il est possible de recouvrir les axes d'un revêtement cylindrique en matière souple.

Revendications

1. Siège avec structure à segments autoporteurs caractérisé en ce que la structure est constituée de deux rangées parallèles composées de segments autoporteurs dont les extrémités comportent une ouverture circulaire munie de dents, les dites deux rangées liées entre elles par des axes comportant à chaque extrémité une forme circulaire dentelée qui se loge dans l'ouverture dentelée circulaire des segments, la dite forme terminée par un dispositif de fixation constitué d'une tige avec un pas de vis et d'un écrou.
2. Siège avec structure à segments autoporteurs selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'extrémité des segments est munie d'une forme circulaire comportant des ouvertures à leur circonférence et que l'axe de liaison est terminé par une forme circulaire munie de tiges à sa circonférence.

CH 702 367 A2

3. Siège avec structure à segments autoporteurs selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'axe de liaison lie solidairement les segments parallèles deux à deux et que le dispositif de fixation et de positionnement est composé d'un axe circulaire muni de dents comprenant de chaque côté une tige filetée sur laquelle se visse un écrou.
4. Siège avec structure à segments autoporteurs selon la revendication 2 caractérisé en ce que l'axe de liaison lie solidairement les segments parallèles deux à deux et que le dispositif de fixation et de positionnement est une pièce circulaire muni de tiges à sa circonférence est d'une tige filetée à son axe et de chaque côté sur laquelle se visse un écrou.
5. Siège avec structure à segments autoporteurs selon les revendications 1 à 4 caractérisé en ce que chaque segment est numéroté et que chaque dent ou tige comporte une marque distinctive.

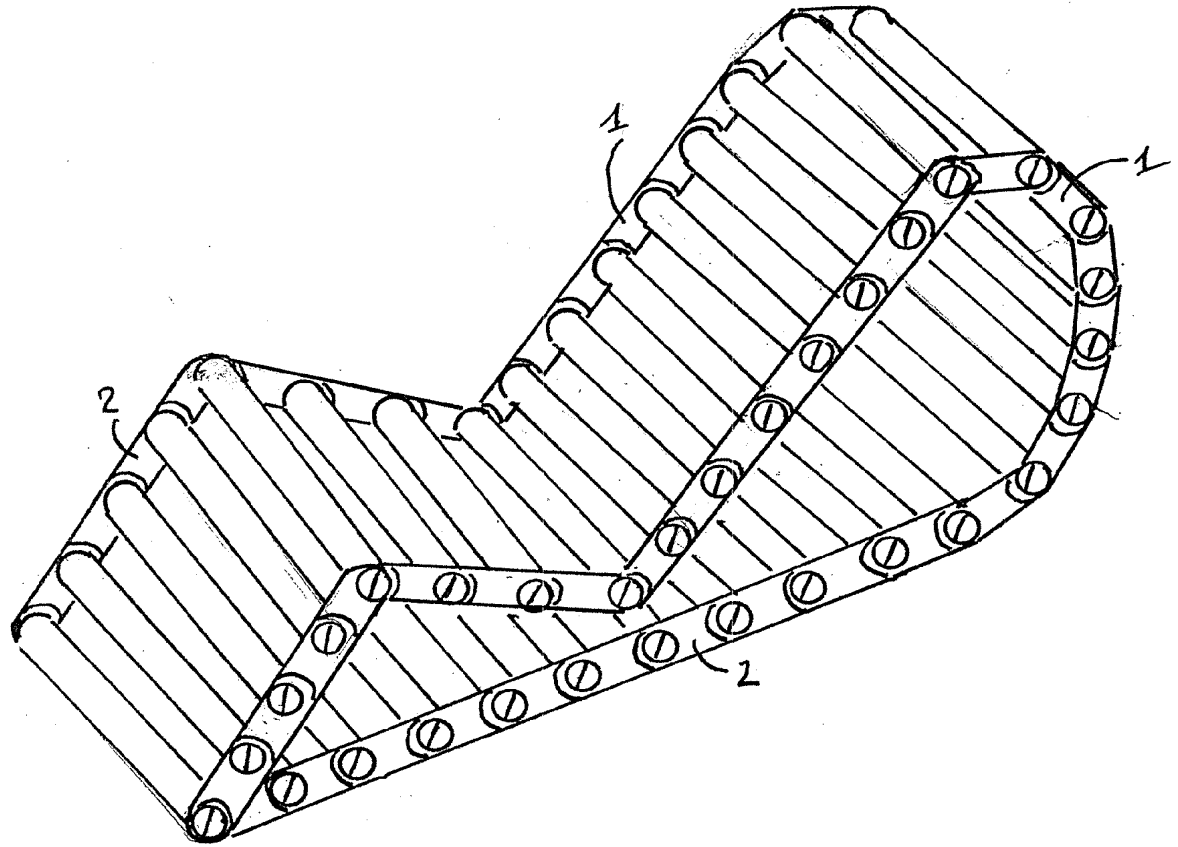


fig. 1

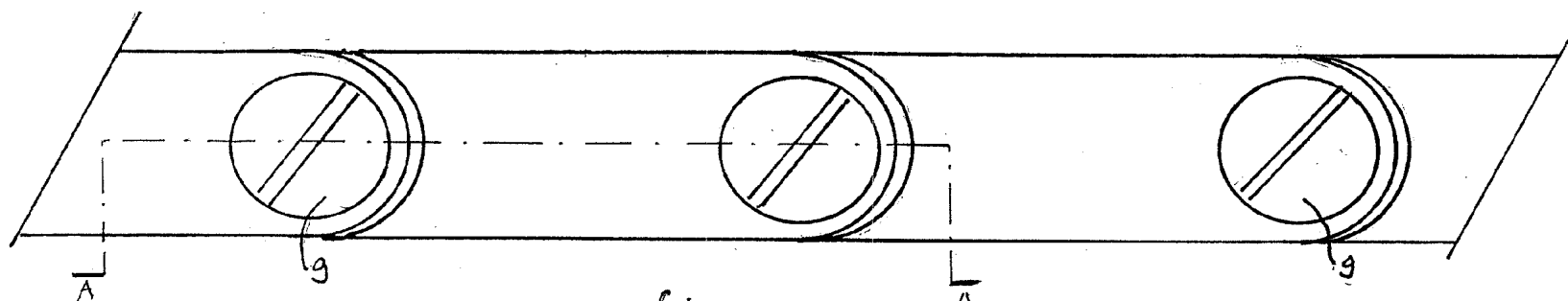


fig 2

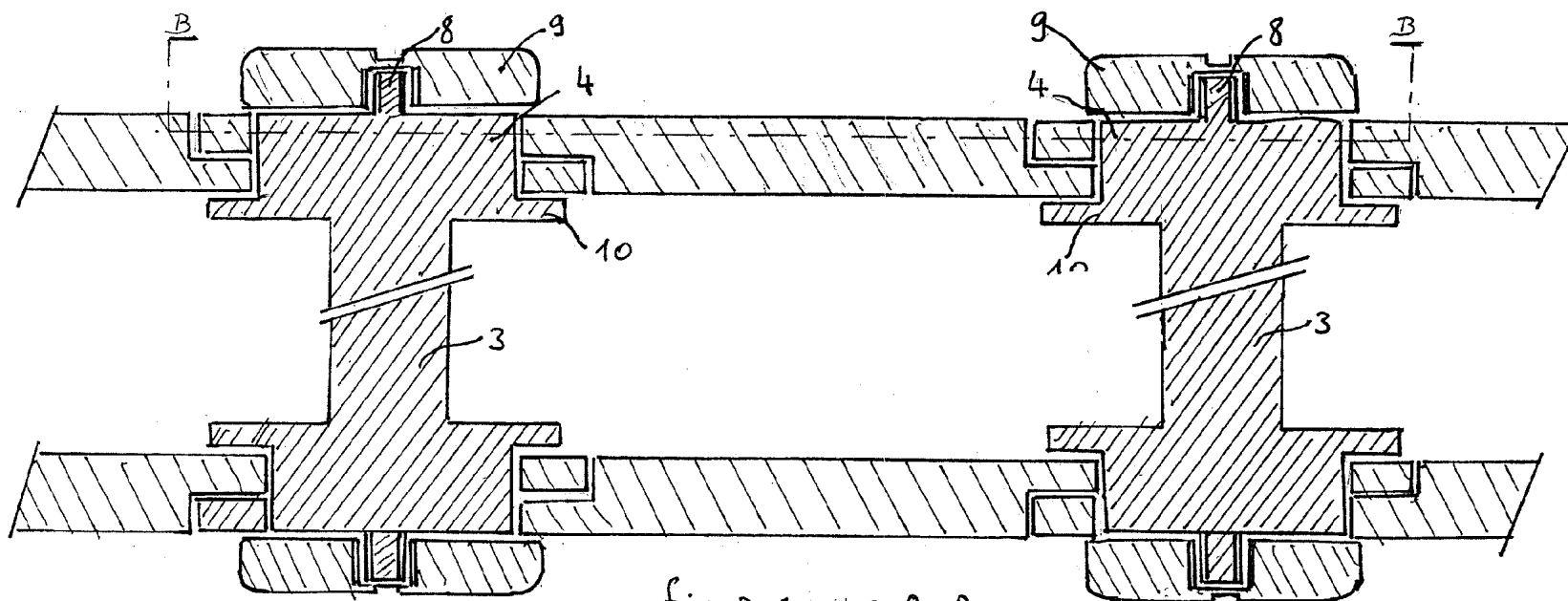


fig. 3 coupe A-A

