(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208881349 U
(45)授权公告日 2019.05.21

(21)申请号 201821066991.3

(22)申请日 2018.07.06

(73)专利权人 浙江金井贴膜科技有限公司
地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区滨海工业区

(72)发明人 高飞

(74)专利代理机构 北京华仁联合知识产权代理有限公司 11588
代理人 苏雪雪

(51)Int.Cl.
B41F 22/00(2006.01)

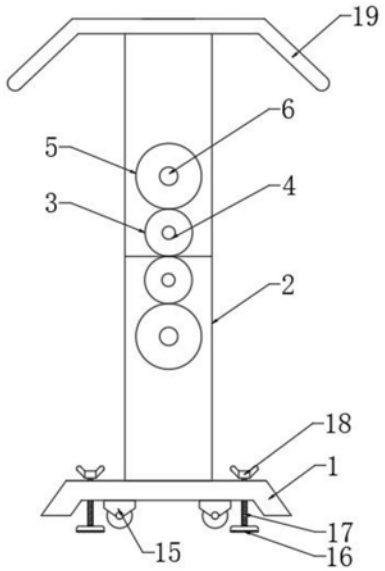
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种具有除尘功能的片料自动印刷机

(57)摘要

本实用新型公开了一种具有除尘功能的片料自动印刷机，包括底座，所述底座的上端对称焊接有两个支撑板，两个所述支撑板相互远离的一端均焊接有固定板，两个所述支撑板之间对称设有两个除尘辊，两个所述除尘辊的两端均固定连接有第一连接轴，所述支撑板的两端均开设有通孔，每个所述第一连接轴的另一端均通过对应的通孔贯穿支撑板并与第一升降机构连接。本实用新型使用时间长了后，可以旋转第一把手，从而调节了两个除尘辊的位置，使两个除尘辊进一步贴合，从而提高除尘效果，再旋转第二把手调节两个吸尘辊的位置，使吸尘辊与除尘辊贴合，从而提高吸尘辊的吸尘效果，通过移动机构方便移动底座，整个装置在工作时避免底座发生滑动。



CN 208881349 U

1.一种具有除尘功能的片料自动印刷机，包括底座(1)，其特征在于，所述底座(1)的上端对称焊接有两个支撑板(2)，两个所述支撑板(2)相互远离的一端均焊接有固定板(8)，两个所述支撑板(2)之间对称设有两个除尘辊(3)，两个所述除尘辊(3)的两端均固定连接有第一连接轴(4)，所述支撑板(2)的两端均开设有通孔(7)，每个所述第一连接轴(4)的另一端均通过对应的通孔(7)贯穿支撑板(2)并与第一升降机构连接，两个所述除尘辊(3)相互远离的一端均设有吸尘辊(5)，两个所述吸尘辊(5)的两端均固定连接有第二连接轴(6)，每个所述第二连接轴(6)的另一端均通过通孔(7)贯穿支撑板(2)并与第二升降机构连接，所述底座(1)的下端固定连接有四个移动机构，所述底座(1)的下端设有两个防滑机构。

2.根据权利要求1所述的一种具有除尘功能的片料自动印刷机，其特征在于，所述第一升降机构包括滑动套接在第一连接轴(4)上的第一移动板(9)，所述第一移动板(9)靠近支撑板(2)的一端均与支撑板(2)滑动连接，所述第一移动板(9)的内部设有第一螺纹杆(10)，所述第一螺纹杆(10)的上端贯穿第一移动板(9)并固定连接有第一把手(11)，所述第一螺纹杆(10)的下端贯穿第一移动板(9)并插设在固定板(8)的内部。

3.根据权利要求1所述的一种具有除尘功能的片料自动印刷机，其特征在于，所述第二升降机构包括滑动套接在第二连接轴(6)上的第二移动板(12)，所述第二移动板(12)靠近支撑板(2)的一端均与支撑板(2)固定连接，所述第二移动板(12)的内部设有第二螺纹杆(13)，所述第二螺纹杆(13)的上端贯穿第二移动板(12)并固定连接有第二把手(14)，所述第二螺纹杆(13)的下端贯穿第二移动板(12)并插设在固定板(8)的内部。

4.根据权利要求1所述的一种具有除尘功能的片料自动印刷机，其特征在于，每个所述移动机构(15)包括焊接在底座(1)下端的固定块，每个所述固定块的下端均安装有移动轮。

5.根据权利要求1所述的一种具有除尘功能的片料自动印刷机，其特征在于，两个所述防滑机构包括两个设置在底座(1)下端的底板(16)，两个所述底板(16)的上端均焊接有第三螺纹杆(17)，两个所述第三螺纹杆(17)的上端均贯穿底座(1)并固定连接有旋钮(18)。

6.根据权利要求1所述的一种具有除尘功能的片料自动印刷机，其特征在于，两个所述支撑板(2)之间的上端设有盖板(19)，两个所述盖板(19)的两端均与对应的支撑板(2)固定连接。

一种具有除尘功能的片料自动印刷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及片料自动印刷机技术领域，尤其涉及一种具有除尘功能的片料自动印刷机。

背景技术

[0002] 全自动印刷机是一种“与物体非接触”的喷墨印刷型高科技数码印制设备，因此它可以不受任何材料限制，可以在木板、玻璃、水晶、金属板、地板砖、瓷片、光盘、亚克力、有机玻璃、EVA.KT板、皮革、硅胶、塑胶、PP、PE、PVC、布料、不干胶、石材等表面进行彩色照片级印刷。

[0003] 现有的片料自动印刷机在工作时，片料上回粘有灰尘，从而影响印刷效果，所以需要除尘机构对片料上的灰尘进行清除，现有的除尘机构通过两个除尘辊压紧片料从而对片料进行除尘，但是使用时间长了后，两个除尘辊之间的距离发生改变，导致除尘辊的除尘效果变差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中片料自动印刷机除尘机构在使用时间长后使用效果变差的问题，而提出的一种具有除尘功能的片料自动印刷机。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种具有除尘功能的片料自动印刷机，包括底座，所述底座的上端对称焊接有两个支撑板，两个所述支撑板相互远离的一端均焊接有固定板，两个所述支撑板之间对称设有两个除尘辊，两个所述除尘辊的两端均固定连接有第一连接轴，所述支撑板的两端均开设有通孔，每个所述第一连接轴的另一端均通过对应的通孔贯穿支撑板并与第一升降机构连接，两个所述除尘辊相互远离的一端均设有吸尘辊，两个所述吸尘辊的两端均固定连接有第二连接轴，每个所述第二连接轴的另一端均通过通孔贯穿支撑板并与第二升降机构连接，所述底座的下端固定连接有四个移动机构，所述底座的下端设有两个防滑机构。

[0007] 优选地，所述第一升降机构包括滑动套接在第一连接轴上的第一移动板，所述第一移动板靠近支撑板的一端均与支撑板滑动连接，所述第一移动板的内部设有第一螺纹杆，所述第一螺纹杆的上端贯穿第一移动板并固定连接有第一把手，所述第一螺纹杆的下端贯穿第一移动板并插设在固定板的内部。

[0008] 优选地，所述第二升降机构包括滑动套接在第二连接轴上的第二移动板，所述第二移动板靠近支撑板的一端均与支撑板固定连接，所述第二移动板的内部设有第二螺纹杆，所述第二螺纹杆的上端贯穿第二移动板并固定连接有第二把手，所述第二螺纹杆的下端贯穿第二移动板并插设在固定板的内部。

[0009] 优选地，每个所述移动机构包括焊接在底座下端的固定块，每个所述固定块的下端均安装有移动轮。

[0010] 优选地，两个所述防滑机构包括两个设置在底座下端的底板，两个所述底板的上

端均焊接有第三螺纹杆，两个所述第三螺纹杆的上端均贯穿底座并固定连接有旋钮。

[0011] 优选地，两个所述支撑板之间的上端设有盖板，两个所述盖板的两端均与对应的支撑板固定连接。

[0012] 本实用新型具有以下有益效果：

[0013] 1、使用时间长了后，可以旋转第一把手，从而调节了两个除尘辊的位置，使两个除尘辊进一步贴合，从而提高除尘效果；

[0014] 2、再旋转第二把手调节两个吸尘辊的位置，使吸尘辊与除尘辊贴合，从而提高吸尘辊的吸尘效果；

[0015] 3、通过移动机构方便移动底座，整个装置在工作时避免底座发生滑动。

[0016] 综上所述，本实用新型使用时间长了后，可以旋转第一把手，从而调节了两个除尘辊的位置，使两个除尘辊进一步贴合，从而提高除尘效果，再旋转第二把手调节两个吸尘辊的位置，使吸尘辊与除尘辊贴合，从而提高吸尘辊的吸尘效果，通过移动机构方便移动底座，整个装置在工作时避免底座发生滑动。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种具有除尘功能的片料自动印刷机的结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型提出的一种具有除尘功能的片料自动印刷机的侧视图。

[0019] 图中：1底座、2支撑板、3除尘辊、4第一连接轴、5吸尘辊、6第二连接轴、7通孔、8固定板、9第一移动板、10第一螺纹杆、11第一把手、12第二移动板、13第二螺纹杆、14第二把手、15移动机构、16底板、17第三螺纹杆、18 旋钮、19盖板。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-2，一种具有除尘功能的片料自动印刷机，包括底座1，底座1的上端对称焊接有两个支撑板2，两个支撑板2相互远离的一端均焊接有固定板8，两个支撑板2之间对称设有两个除尘辊3，两个除尘辊3的两端均固定连接有第一连接轴4，支撑板2的两端均开设有通孔7，每个第一连接轴4的另一端均通过对应的通孔7贯穿支撑板2并与第一升降机构连接，片料从两个除尘辊3之间通过，除尘辊3去除片料上的灰尘。

[0022] 第一升降机构包括滑动套接在第一连接轴4上的第一移动板9，第一移动板 9靠近支撑板2的一端均与支撑板2滑动连接，第一移动板9的内部设有第一螺纹杆10，第一螺纹杆10的上端贯穿第一移动板9并固定连接有第一把手11，第一螺纹杆10的下端贯穿第一移动板9并插设在固定板8的内部，使用时间长了后，两个除尘辊3之间的距离发生变化，此时可以旋转第一把手11带动第一螺纹杆10转动，从而使第一移动板9移动，通过第一连接轴4带动除尘辊3上下移动，从而调节了两个除尘辊3的位置，使两个除尘辊3进一步贴合，从而提高除尘效果。

[0023] 两个除尘辊3相互远离的一端均设有吸尘辊5，两个吸尘辊5的两端均固定连接有第二连接轴6，每个第二连接轴6的另一端均通过通孔7贯穿支撑板2并与第二升降机构连

接，吸尘辊5吸附在除尘辊3上的灰尘，第二升降机构包括滑动套接在第二连接轴6上的第二移动板12，第二移动板12靠近支撑板2的一端均与支撑板2固定连接，第二移动板12的内部设有第二螺纹杆13，第二螺纹杆 13的上端贯穿第二移动板12并固定连接有第二把手14，第二螺纹杆13的下端贯穿第二移动板12并插设在固定板8的内部，旋转第二把手14带动第二螺纹杆 13转，第二移动板12上下移动，通过第二连接轴6带动吸尘辊5上下移动，通过调节使吸尘辊5与除尘辊3贴合，将除尘辊3上的灰尘更好的吸收到吸尘辊5 上，从而提高吸尘效果。

[0024] 底座1的下端固定连接有四个移动机构15，每个移动机构15包括焊接在底座1下端的固定块，每个固定块的下端均安装有移动轮，通过移动轮可以移动底座1，方便工作人员移动调整位置，底座1的下端设有两个防滑机构，两个防滑机构包括两个设置在底座1下端的底板16，两个底板16的上端均焊接有第三螺纹杆17，两个第三螺纹杆17的上端均贯穿底座1并固定连接有旋钮18，旋转旋钮18带动第三螺纹杆17转，使底板16压紧地面，从而使底座1稳定，避免移动轮移动，从而使除尘工作稳定，两个支撑板2之间的上端设有盖板19，两个盖板19的两端均与对应的支撑板2固定连接，盖板19起到遮挡灰尘的作用。

[0025] 本实用新型中，片料从两个除尘辊3之间通过，除尘辊3去除片料上的灰尘，吸尘辊5吸附在除尘辊3上的灰尘，使用时间长了后，可以旋转第一把手11带动第一螺纹杆10转动，从而使第一移动板9移动，通过第一连接轴4带动除尘辊3上下移动，从而调节了两个除尘辊3的位置，使两个除尘辊3进一步贴合，从而提高除尘效果，再旋转第二把手14带动第二螺纹杆13转，第二移动板12 上下移动，通过第二连接轴6带动吸尘辊5上下移动，通过调节使吸尘辊5与除尘辊3贴合，从而提高吸尘效果。

[0026] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

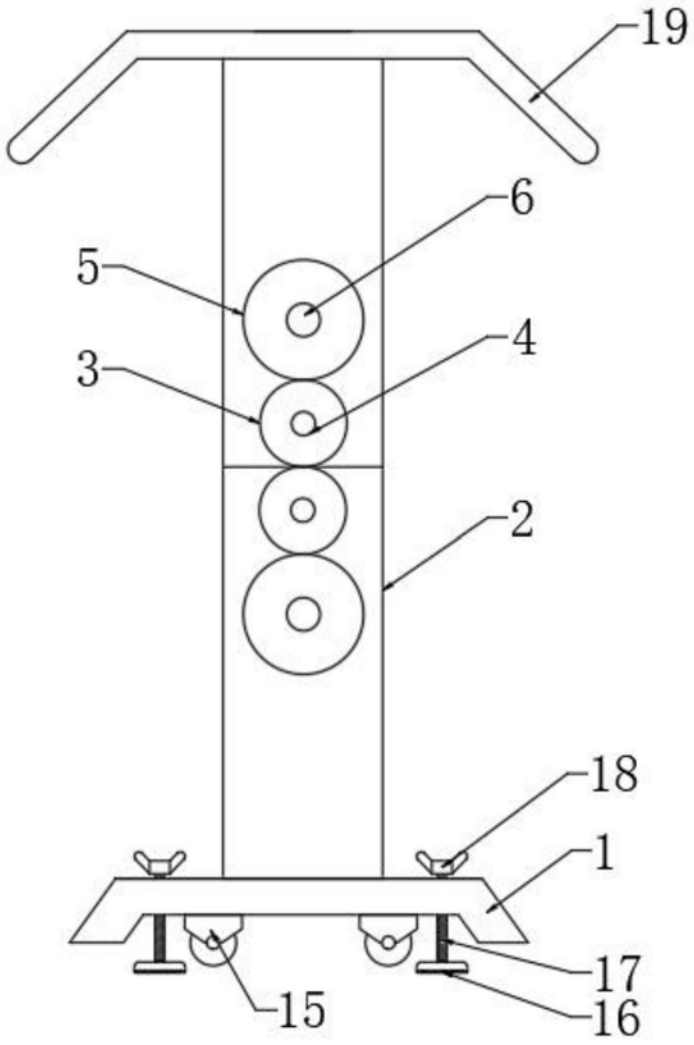


图1

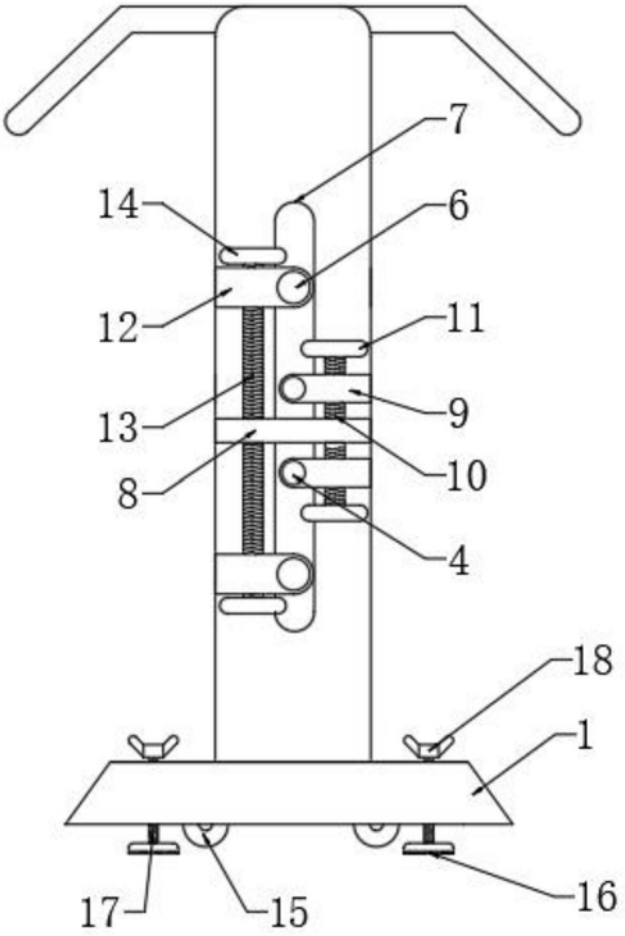


图2