



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

**(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ**

(21), (22) Заявка: 2006142318/12, 27.04.2005

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
27.04.2005

(30) Конвенционный приоритет:  
30.04.2004 SE 0401137-5

(43) Дата публикации заявки: 20.06.2008

(45) Опубликовано: 20.09.2009 Бюл. № 26

(56) Список документов, цитированных в отчете о  
поиске: US 4303020 A, 01.12.1981. WO 2004026713  
A, 01.04.2004. SU 1364543 A, 07.01.1988. WO  
03099668 A, 04.12.2003.

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную  
фазу: 30.11.2006

(86) Заявка РСТ:  
SE 2005/000609 (27.04.2005)

(87) Публикация РСТ:  
WO 2005/105599 (10.11.2005)

Адрес для переписки:  
129090, Москва, ул. Б.Спасская, 25,  
строение 3, ООО "Юридическая фирма  
Городисский и Партнеры", пат.пов.  
С.А.Дорофееву, рег.№ 146

(72) Автор(ы):

**ДИКНЕР Аллан (SE),  
ЛЕРГОРД Бо (SE)**

(73) Патентообладатель(и):

**ИНТЕР ИКЕА СИСТЕМЗ Б.В. (NL)**

**(54) ПЛАТФОРМА**

(57) Реферат:

Платформа выполнена из заготовки и несущих полок, содержащих вертикальную грань и горизонтальную грань. При этом заготовка складывается вокруг граней несущих полок и имеет, по меньшей мере, два отверстия, для размещения центральной опоры несущей

полки в каждом отверстии. Заявленное изобретение обеспечивает возможность быстрого и легкого сбора платформы, при низких затратах на ее изготовление, имея, при этом, низкий вес, хорошую несущую способность и прочность. 17 з.п. ф-лы, 10 ил.



FEDERAL SERVICE  
FOR INTELLECTUAL PROPERTY,  
PATENTS AND TRADEMARKS

(51) Int. Cl.

*B65D 19/00* (2006.01)*B65D 19/20* (2006.01)**(12) ABSTRACT OF INVENTION**(21), (22) Application: **2006142318/12, 27.04.2005**(24) Effective date for property rights:  
**27.04.2005**(30) Priority:  
**30.04.2004 SE 0401137-5**(43) Application published: **20.06.2008**(45) Date of publication: **20.09.2009 Bull. 26**(85) Commencement of national phase: **30.11.2006**(86) PCT application:  
**SE 2005/000609 (27.04.2005)**(87) PCT publication:  
**WO 2005/105599 (10.11.2005)**

Mail address:

**129090, Moskva, ul. B.Spaskaja, 25, stroenie 3,  
OOO "Juridicheskaja firma Gorodisskij i  
Partnery", pat.pov. S.A.Dorofeevu, reg.№ 146**

(72) Inventor(s):

**DIKNER Allan (SE),  
LERGORD Bo (SE)**

(73) Proprietor(s):

**INTER IKEA SISTEMZ B.V. (NL)**

**(54) PLATFORM**

(57) Abstract:

FIELD: construction.

SUBSTANCE: platform is made of workpiece and carrying shelves including vertical facet and horizontal facet. Workpiece is folded around carrying shelf facets and features at least two holes for

placement of central prop of carrying shelf in each hole.

EFFECT: fast and easy platform assembly, low production cost, low weight and improved carrying capacity and durability of platform.

18 cl, 10 dwg

Область техники

Настоящее изобретение относится к платформе для использования в качестве опоры для выставления товаров в магазине, выставочном зале, для транспортировки и хранения нескольких относительно небольших упаковок и т.д.

Предшествующий уровень техники

Традиционные паллеты, используемые для транспортировки товаров, часто также используются для выставления товаров. Можно разместить на паллете любое специальное средство, такое как лоток, а можно поместить в паллету

транспортируемые или хранимые товары. В последние годы в качестве замены для традиционной паллеты использовались несущие полки. Несущие полки могут быть типа, описанного в патентной заявке Швеции № 0202779-5.

Сущность изобретения

Одна из задач настоящего изобретения - обеспечить возможность использования тех же несущих полок, которые используются для транспортировки и хранения при выставлении товаров в магазине, выставочном зале и т.д. Согласно настоящему изобретению это достигается объединением несущих полок с картонной заготовкой, образующей платформу. Даже если заготовка описана как картонная, специалист в данной области техники поймет, что можно использовать любой материал, имеющий подобные свойства, например различные сгибаемые пластмассовые материалы, такие как гофрированный или плоский листовый пластик. Заготовка конструируется и вырезается так, чтобы она взаимодействовала с одной или более несущих полок. При этом те же несущие полки, которые используются для транспортировки или хранения товаров, можно использовать для образования платформы для выставления товаров. Простое сгибание заготовки вокруг несущих полок подходящим образом образует платформу. Таким образом, для удерживания несущих полок и заготовки вместе в одном устройстве не требуется клейких веществ или других средств.

В зависимости от использования и необходимой прочности заготовке можно придавать различные конфигурации. Используя существующие несущие полки вместе с заготовкой из картона, можно поддерживать относительно низкие затраты на изготовление и хранение. Кроме того, платформу можно легко и быстро собрать.

Согласно одному варианту настоящего изобретения платформа является грузовой или несущей, причем как продольные, так и поперечные створки, согнуты вокруг несущих полок. При складывании створок самих на себя получаются два слоя картона, по меньшей мере, в некоторых частях опорной поверхности. Опорная поверхность образована между вертикальными гранями несущих полок.

Регулирование длины частей, где картон двойной, может быть использовано для управления несущей способностью. Специалисту в данной области техники понятно, что платформа согласно изобретению может быть использована для обеспечения опоры всего, при условии, что несущая способность платформы будет достаточной. Платформа имеет низкий вес, но при этом относительно хорошую несущую

способность и прочность.

Согласно другому варианту настоящего изобретения платформа не является несущей. Одна основная функция заготовки в данном случае - быть распорным элементом или разделителем. Длина заготовки адаптируется к размерам упаковки и т.п., содержащей выставляемые товары. Эти виды платформ обычно прикрепляются к дну упаковок и т.п. лентой или другим клейким средством.

Во многих случаях платформы, независимо от типа, используются также во время транспортировки от изготовителя и при хранении. В этом случае нет необходимости

повторной загрузки. Платформа согласно настоящему изобретению может быть также использована в качестве основания для небольших упаковок, имеющих размер, не позволяющий их использовать с собственными несущими полками. Таким образом, в этом случае платформа может заменить возможную пластину, в других  
5 обстоятельствах помещаемую между двумя несущими полками.

Точная форма несущих полок не важна для настоящего изобретения, при условии, что заготовка приспособляется к конкретной форме несущих полок.

Другие задачи и преимущества настоящего изобретения станут очевидными для  
10 специалиста в данной области техники из приведенного ниже подробного описания предпочтительных вариантов осуществления.

#### Краткое описание чертежей

Изобретение будет описано ниже со ссылкой на прилагаемые чертежи, где  
15 фиг.1 - вид в плане заготовки для платформы согласно настоящему изобретению;  
фиг.2 - вид в перспективе заготовки, показанной на фиг.1, сложенной способом, которым она будет складываться для образования платформы, но для ясности показанной без несущих полок;

фиг.3 - вид в перспективе одного из вариантов несущей полки, которую можно  
20 использовать с заготовкой, показанной на фиг.1 и 2;

фиг.4 - вид в перспективе платформы согласно настоящему изобретению, выполненной из заготовки, показанной на фиг.1 и 2, и двух несущих полок согласно  
фиг.3;

фиг.5 - вид в перспективе, соответствующий фиг.2, дополнительного варианта  
25 осуществления заготовки согласно настоящему изобретению;

фиг.6 - вид в перспективе дополнительного варианта осуществления заготовки  
согласно настоящему изобретению;

фиг.7 - вид в плане, соответствующий фиг.1, заготовки согласно еще одному  
30 дополнительному варианту осуществления настоящего изобретения;

фиг.8 - вид в перспективе платформы, образованной заготовкой, показанной на  
фиг.7, и двумя несущими полками согласно фиг.3;

фиг.9 - вид в плане заготовки согласно дополнительному варианту осуществления  
настоящего изобретения; и

35 фиг.10 - вид в перспективе платформы, выполненной из заготовки, показанной на  
фиг.9, и без несущих полок для ясности.

#### Подробное описание предпочтительных вариантов осуществления

При использовании в данном описании термин «продольный» означает  
40 направление основной протяженности несущих полок при выполнении платформы. Термин «поперечный» используется, соответственно, для направления, перпендикулярного «продольному». При использовании в данном описании термины «горизонтальный», «вертикальный» и соответствующие выражения определены с точки зрения направления, показанного на приложенных чертежах, которое  
45 совпадает с направлениями при нормальном использовании.

Одинаковые ссылочные позиции использованы на чертежах для частей, которые идентичны в различных показанных вариантах осуществления.

Пример заготовки 1 для платформы согласно настоящему изобретению и  
50 платформа, выполненная из заготовки, показаны на фиг.1 и 2, соответственно. Однако следует отметить, что платформа не предназначена для использования сама по себе, но должна использоваться с двумя несущими полками и т.п., как дополнительно объяснено ниже. Заготовка 1 часто изготавливается из картона или

бумаги, т.е. гофрированной бумаги. Как указано выше, в других вариантах осуществления заготовка изготовлена из других материалов, таких как гофрированный или ровный листовый пластик, имеющий определенную степень жесткости. Показанная заготовка 1 имеет две продольные створки 2 и две поперечные створки 3. Внутри створок 2, 3 образован прямоугольный центр платформы. Продольные створки 2 расположены по более длинным сторонам заготовки 1 и напротив друг друга. Поперечные створки 3 расположены по более коротким сторонам заготовки 1 и напротив друг друга.

В середине каждой продольной створки 2 и вблизи центра платформы выполнено прямоугольное отверстие 4. С наружных краев продольных створок 2 выполнено несколько язычков 5. В показанном варианте осуществления на каждой створке 2 расположены четыре язычка 5, но количество и форма язычков 5 могут варьироваться в зависимости от конструкции несущих полок и т.п., используемых с платформой.

Каждая продольная створка 2 имеет два продольных сгиба 6, 7, проходящих по всей длине створок 2. Один сгиб 6 расположен, примыкая к прямоугольному отверстию 4 каждой продольной створки 2. Сгиб 6 расположен в таком положении, что отверстие 4 размещено между указанным сгибом 6 и центром платформы. Другой из продольных сгибов 7 представляет собой двойной сгиб, размещенный ближе к наружному краю створки 2. Сгиб 7 является двойным, в том смысле, что наружный край створки 2 складывается сам на себя, при этом часть несущей полки 12 оказывается внутри.

Каждая поперечная створка 3 имеет сгиб 8, проходящий параллельно коротким краям центра платформы и вдоль всей поперечной створки 3. Сгиб 8 расположен примерно посередине каждой поперечной створки 3, как показано. Длина несущих полок 12 определяет положение сгиба 8. Короткий край горизонтальной грани 14 каждой несущей полки 12 должен размещаться в сгибе 8 при складывании поперечной створки 3. Сгиб 8 является двойным, в том смысле, что каждая поперечная створка 3 складывается сама на себя, при этом часть несущей полки 12 оказывается внутри. Протяженность поперечных створок 3 может варьироваться в зависимости от желаемой устойчивости выполняемой платформы. Это дополнительно обсуждается ниже в связи с вариантами осуществления на фиг.5 и 6.

Наружный край 9 каждой поперечной створки 3 проходит в поперечном направлении меньше, чем остальная часть створки 3. Две противолежащие прорези 10 расположены между наружным краем 9 каждой поперечной створки 3 и остальной частью створки 3. Длина каждой прорези 10 зависит от размеров используемых несущих полок. Между внутренними краями каждой прорези 10 и свободным концом наружного края 9 расположен сгиб 11. Части наружных краев 9 снаружи каждого сгиба 11 при выполнении платформы сгибаются под несущей полкой.

На фиг.3 показан один из примеров несущей полки 12, эта несущая полка может быть использована с заготовкой, показанной на фиг.1 и 2, для образования платформы. Как показано на фиг.4, обычно платформа может быть образована из одной заготовки 1 и двух несущих полок 12.

Несущие полки 12 имеют одну вертикальную грань 13 и одну горизонтальную грань 14. В вертикальной грани 13 выполнено несколько отверстий 15, изначально предназначенных для облегчения веса несущей полки 12. Кроме того, на вертикальной грани 13 расположены элементы 16 зацепления, для ремней и т.п. На нижней стороне горизонтальной грани расположены три опоры 17, 18. Опоры 17, 18 выполнены для обеспечения возможности манипулирования с помощью обычного

транспортно-загрузочного оборудования, такого как разные типы автопогрузчиков. Две опоры 17 размещены по краям горизонтальной грани 14 и имеют меньшую продольную протяженность, чем третья опора 18, размещенная в середине горизонтальной грани 14.

5 При использовании центральная опора 18 несущей полки 12 размещается в каждом из прямоугольных отверстий 4 продольных створок 2. Опоры 17 по краям несущих  
10 полок 12 обычно размещаются вблизи краев продольных створок 2. В других вариантах осуществления опоры 17 по краям также размещены в отверстиях в заготовке. Наружная часть продольных створок 2 складывается над наружным краем  
15 вертикальной грани 13 несущей полки 12 по сгибу 7. Язычки 5 с наружного края створки 2 размещаются в соответствующих отверстиях 15 несущей полки 12. В других вариантах осуществления язычки 5 створок 2 размещены в отверстиях, выполненных в элементах 16 зацепления. Таким образом, каждая створка 2 удерживается в несущей  
20 полке 12 посредством взаимодействия между язычками и отверстиями 15 горизонтальной грани 13 или отверстиями в элементах 16 зацепления. При наличии одной несущей полки 12 с каждой стороны поперечные створки 3 складываются по сгибу 8, а части наружной части 9 поперечных створок 3 снаружи сгибов 11  
25 проталкиваются вниз, под горизонтальную грань 14 каждой несущей полки 12. Таким образом, выполняется платформа, содержащая одну заготовку 1 и две несущие полки 12. Между вертикальными гранями 13 двух несущих полок 12 образована опорная поверхность. Размеры заготовки 2 можно адаптировать к желаемому применению, т.е. размеру упаковки, контейнера и т.д., используемого при  
30 выставлении товаров.

Как указано на фиг.5 и 6, длина поперечных створок 19, 20 может различаться. В вариантах осуществления на фиг.5 и 6 длина каждой из поперечных створок 19, 20  
35 такая, что края створок 19, 20, сложенные для образования платформы, будут размещены, примыкая друг к другу. В варианте осуществления на фиг.5 с одного края одной из поперечных створок 20 выполнен язычок 21. Указанный язычок 21  
40 предназначен для размещения в прорези 22, выполненной в другой поперечной створке 20, при образовании платформы. В варианте осуществления, показанном на фиг.5, край створки 20 имеет ту же ширину, что и остальная часть створки. Таким образом, ни одна часть поперечной створки 20 не размещается под горизонтальными  
45 гранями 14 несущих полок 12. В другом варианте осуществления (непоказанном) варианты осуществления, показанные на фиг.5 и 6, объединены. Соответственно, язычок 21 и прорезь 22 выполнены как на фиг.5, в то время как остальная часть створок соответствует форме, показанной на фиг.6. В этом последнем варианте  
50 осуществления створки удерживают как взаимодействием между створкой 21 и прорезью 22, так и размещением частей створок под несущими полками 12.

Посредством створок 19, 20, края которых в конечной платформе размещаются так, что они примыкают друг к другу, и на всей опорной поверхности будет два слоя  
45 картона. Двойной слой картона означает, что несущая способность повышена по сравнению с другими вариантами осуществления, имеющими более короткие поперечные створки 3. Таким образом, длина поперечных створок 19, 20 до некоторой степени влияет на несущую способность платформы.

50 Главное отличие между заготовкой 23, показанной на фиг.7, и обсуждаемыми ранее заготовками, состоит в том, что заготовка 23 на фиг.7 не имеет поперечных створок. Она имеет две продольные створки 24 и два отверстия 25, каждое для размещения средней опоры 18 несущей полки 12. Кроме того, она имеет язычки 26 на наружных,

свободных концах продольных створок 24. Язычки 26 размещаются в отверстиях в элементах 16 зацепления вертикальных граней 13 несущих полок 12. Специалисту в данной области техники понятно, что язычки 26 в качестве альтернативы могут быть размещены в отверстиях 15 вертикальной грани 13 несущей полки 12. Положение язычков 26 регулируется в зависимости от того, в каком из отверстий 15 они должны быть размещены. Кроме того, заготовка 23 имеет сгибы 27, 28, обеспечивающие возможность складывать заготовки вокруг двух несущих полок 12. Один сгиб 27 размещен, примыкая к каждому отверстию 25, для размещения опоры 18 несущей полки 12, с каждого края заготовки 23. Указанный сгиб 27 должен быть расположен, примыкая к наружному углу между вертикальной и горизонтальной гранями 13, 14 соответствующей несущей полки 12. Другой сгиб 28 двойной, и верхний край вертикальной грани 13 соответствующей несущей полки размещается в указанном сгибе 28 при образовании платформы. Каждая продольная створка 24 складывается сама на себя, причем вертикальная грань 13 несущей полки 12 оказывается внутри другого сгиба 28.

Используя заготовку 23 на фиг.7 с двумя несущими полками 12, можно образовать платформу, показанную на фиг.8. Платформа выполняется посредством размещения одной несущей полки 12 средней опорой 18 в каждое отверстие 25 заготовки 23. Каждая длинная сторона заготовки 23 размещается таким образом, что она примыкает к наружным опорам 17 несущих полок 12. Каждая продольная створка 24 складывается по наружной части каждой несущей полки 12, а язычки 26 с наружных краев заготовки 23 вставляются изнутри в подходящие отверстия 15 или у элементов 16 зацепления. Таким образом, заготовка 23 удерживается у несущих полок 12 посредством складывания, взаимодействия между отверстиями 25 заготовки 23 и средними опорами 18 несущих полок 12 и взаимодействия между язычками 26 заготовки 23 и отверстиями 15, или отверстиями вертикальной грани 13 каждой несущей полки 12.

При использовании платформа, показанная на фиг.8, часто прикрепляется к дну упаковки и т.п., содержащей подлежащие хранению товары. Закрепление может быть выполнено с помощью ленты или другого клейкого средства. Таким образом, упаковка используется для придания платформе устойчивости.

В качестве альтернативы заготовка, показанная на фиг.7 и 8, может быть снабжена поперечными створками, которые складываются в две стороны лотка. Складывание поперечных створок будет при этом соответствовать складыванию поперечных створок, обсуждаемых в связи с фиг.9 и 10, ниже.

В альтернативном варианте осуществления (не показан) две или более несущие полки размещаются бок о бок с каждой стороны упаковки и т.п., подлежащей размещению. В этом случае заготовка выполняется более широкой, и в заготовке выполняются отверстия для всех опор несущих полок, за исключением, возможно, наружных опор с каждого края. Принципы, касающиеся складывания и т.д., те же, что и описанные выше в отношении одной несущей полки с каждой стороны.

В варианте осуществления на фиг.9 и 10 платформа имеет форму лотка, которая может быть использована при размещении нескольких упаковок меньшего размера.

Заготовка 29 имеет две продольные створки 30 и две поперечные створки 31.

Дополнительно к отверстию 32 для каждой опоры 18 в середине каждой несущей полки 12 она также имеет отверстия 33 для опор 17 по краям каждой несущей полки 12. Продольные створки 30 снабжены с каждого края краевыми створками 34, имеющими длину, соответствующую длине поперечных створок 31. Сгиб 35

расположен между каждой продольной створкой 30 и центральной частью заготовки 29. Сгиб 36 расположен между каждой продольной створкой 30 и краевыми створками 34.

5 Каждая поперечная створка 31 имеет три сгиба: первый сгиб 37 между створкой 31 и центральной частью заготовки 29, второй сгиб 38, представляющий собой двойной сгиб, примерно в середине между первым сгибом 37 и третьим сгибом 39, причем третий сгиб размещен на том же расстоянии от второго сгиба 38, на котором второй сгиб 38 размещен от первого сгиба 37. В первом сгибе выполнены две выемки 40 для  
10 взаимодействия с двумя выступами 41, размещенными в третьем сгибе 39.

Платформа образуется складыванием заготовки 29 вокруг двух несущих полок 12. Каждая несущая полка 12 размещается ее опорами 17, 18 в соответствующих  
15 отверстиях 32, 33 заготовки 29. Затем каждая продольная створка 30 складывается по горизонтальной грани 14 соответствующей несущей полки 12. Краевая створка 34 каждой продольной створки 30 складывается таким образом, что она будет размещаться вдоль первого сгиба 37 между соответствующей поперечной створкой 31 и  
20 центральной частью заготовки 29. После размещения краевых створок 34 по первой линии 37 сгиба поперечная створка 31 складывается вокруг краевых створок 34. Часть между вторым и третьим сгибами 38, 39 складывается на часть между первым и вторым сгибами 37, 38, и эти части размещаются в вертикальном положении. Выступы 41 у третьего сгиба 39 в то же время размещаются в выемках 40 у первого сгиба 36, причем наружный, свободный край каждой поперечной створки 31  
25 направлен внутрь, к дну образуемого лотка. Меняя длину наружной части поперечных створок 31, можно регулировать область с двойными слоями в центре платформы, в зависимости от требований и условий.

В еще одном дополнительном варианте осуществления (непоказанном) платформа снабжена несущими полками со всех четырех сторон образуемой платформы.  
30 Конструкцию заготовки можно адаптировать к желаемому применению, но к ней применимы те же принципы. Таким образом, заготовка должна складываться тем или иным способом вокруг несущих полок.

Специалисту в данной области техники понятно, что отдельные части описанных вариантов осуществления можно сочетать множеством разных способов. Из  
35 вышеперечисленного, кроме того, очевидно, что можно получить множество разных конструкций использованием заготовки и складыванием ее вокруг двух или более несущих полок.

#### 40 Формула изобретения

1. Платформа, отличающаяся тем, что она выполнена из заготовки (1, 23, 29) и несущих полок (12), содержащих вертикальную грань (13) и горизонтальную  
45 грань (14), при этом заготовка складывается вокруг граней (13, 14) несущих полок (12) и имеет, по меньшей мере, два отверстия (4, 25, 32) для размещения центральной опоры (18) несущей полки (12) в каждом отверстии (4, 25, 32).

2. Платформа по п.1, отличающаяся тем, что заготовка (1, 23, 29) имеет две продольные створки (2, 24, 30), центральную прямоугольную часть, сгибы (6-8, 11, 27, 28, 35-39) для складывания заготовки подходящим образом в зависимости от  
50 формы используемых несущих полок (12), при этом используются две несущие полки (12).

3. Платформа по п.2, отличающаяся тем, что сгиб (7, 28) расположен в положении, совпадающем с верхним краем вертикальных граней (13) каждой несущей полки (12),

при этом продольные створки (2, 24) складываются вокруг первой грани (13) и имеют средство присоединения створок (2, 24) к соответствующей несущей полке (12).

4. Платформа по п.3, отличающаяся тем, что соединительным средством являются четыре язычка (5, 26), выступающие из продольной стороны каждой створки (2, 24), язычки (5, 26) которых взаимодействуют с отверстиями (15) на вертикальной грани (13) каждой несущей полки (12).

5. Платформа по п.2, отличающаяся тем, что две опоры (17) по краям горизонтальной грани (14) каждой несущей полки (12) размещаются непосредственно снаружи поперечной стороны каждой продольной створки (2, 24).

6. Платформа по п.2, отличающаяся тем, что заготовка, кроме того, имеет две поперечные створки (3, 19, 20, 31), при этом между вертикальными гранями (13) несущих полок (12) выполнена опорная поверхность, а заготовка (1, 29) размещена двойными слоями, по меньшей мере, в некоторых частях опорной поверхности, причем платформа является грузовой.

7. Платформа по п.6, отличающаяся тем, что поперечные створки (3, 19, 20, 31) имеют сгибы (8, 37), размещенные так, что они расположены у коротких краев горизонтальной грани (14) каждой несущей полки (12), при помощи которых складывается часть поперечных створок (3, 15, 20), находящаяся снаружи сгибов (8).

8. Платформа по п.6 или 7, отличающаяся тем, что поперечная протяженность наружного края (9) поперечной створки (3, 19) меньше, чем остальной части створки (3, 19), причем с каждой стороны наружного края (9) каждой поперечной створки (3, 19) выполнен сгиб (11), который расположен между внутренним краем прорези (10) и свободным концом наружного края (9), при этом части наружных краев (9) поперечных створок (3, 19), размещенные снаружи от сгибов (11), размещаются под горизонтальной гранью (14) каждой несущей полки (12) при образовании платформы.

9. Платформа по п.8, отличающаяся тем, что наружные края поперечных створок (19, 20) размещаются так, чтобы они примыкали друг к другу после образования платформы.

10. Платформа по п.9, отличающаяся тем, что на краю одной из поперечных створок (20) выполнен язычок (21), причем язычок (21) размещается в выемке (22) в другой створке (20).

11. Платформа по п.6, отличающаяся тем, что она имеет форму лотка.

12. Платформа по п.11, отличающаяся тем, что каждая продольная створка (30) имеет краевую створку (34), размещенную внутри сложенной поперечной створки (31) с каждой стороны, при этом продольная створка (30) складывается к задней стороне вертикальной грани (13) соответствующей несущей полки (12).

13. Платформа по п.12, отличающаяся тем, что наружная часть каждой поперечной створки (31) размещается на дне центра образованной платформы.

14. Платформа по п.13, отличающаяся тем, что на поперечных створках (31) выполнены язычки (41) для размещения в выемках (40), расположенных у сгиба (37) между поперечной створкой (31) и центром платформы.

15. Платформа по п.2, отличающаяся тем, что заготовка (29) имеет отверстия (32, 33) для размещения всех опор (17, 18) несущих полок (12).

16. Платформа по пп.2, 3 или 4, отличающаяся тем, что заготовка (23) после образования платформы образует единственный слой в области между несущими полками (12), при этом заготовка (23) прикреплена посредством ленты или другого клейкого средства к упаковке и т.п., размещаемой на платформе.

17. Платформа по п.2, отличающаяся тем, что заготовка (1, 23, 29) выполнена из картона.

18. Платформа по п.2, отличающаяся тем, что заготовка (1, 23, 29) выполнена из гофрированного или ровного листового пластика.

5

10

15

20

25

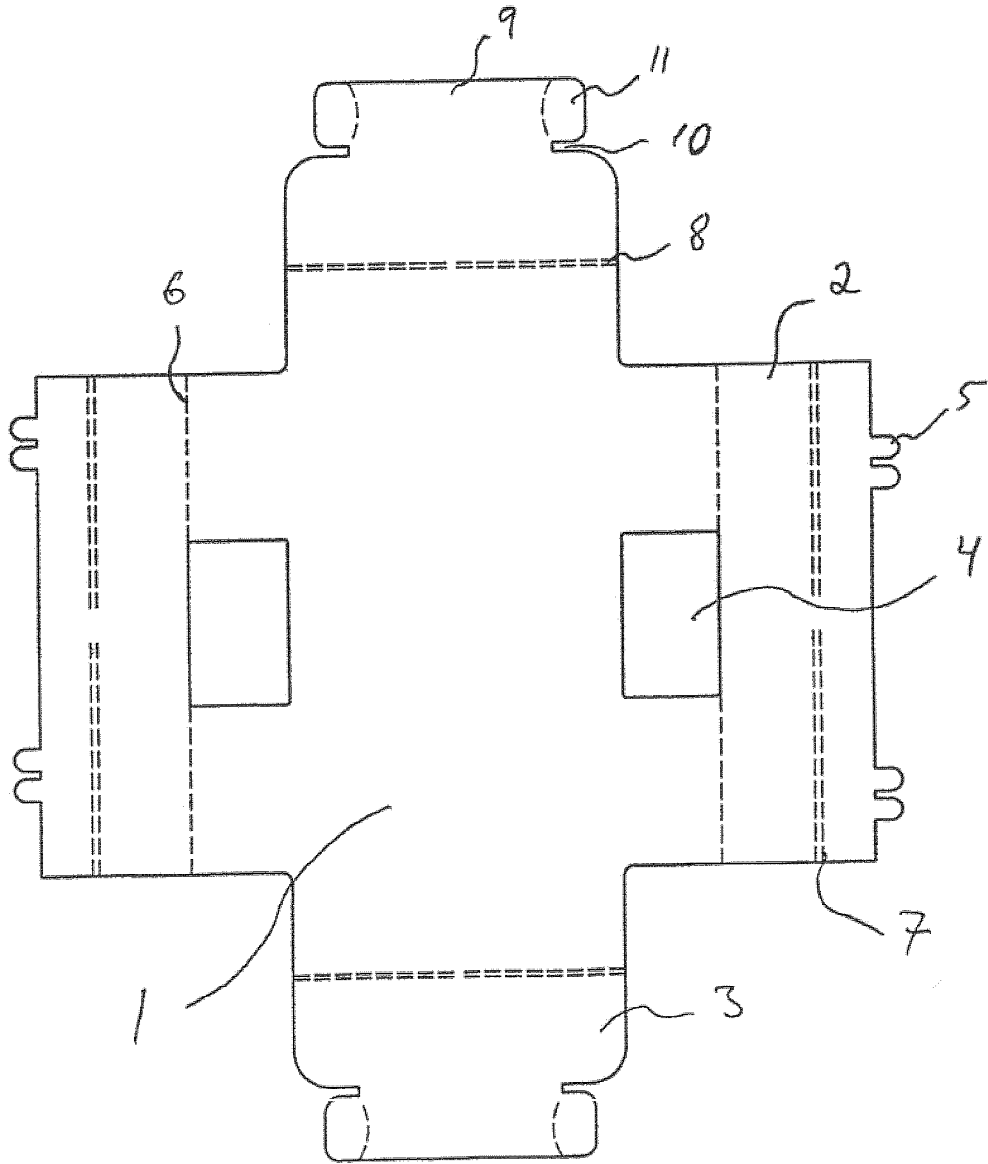
30

35

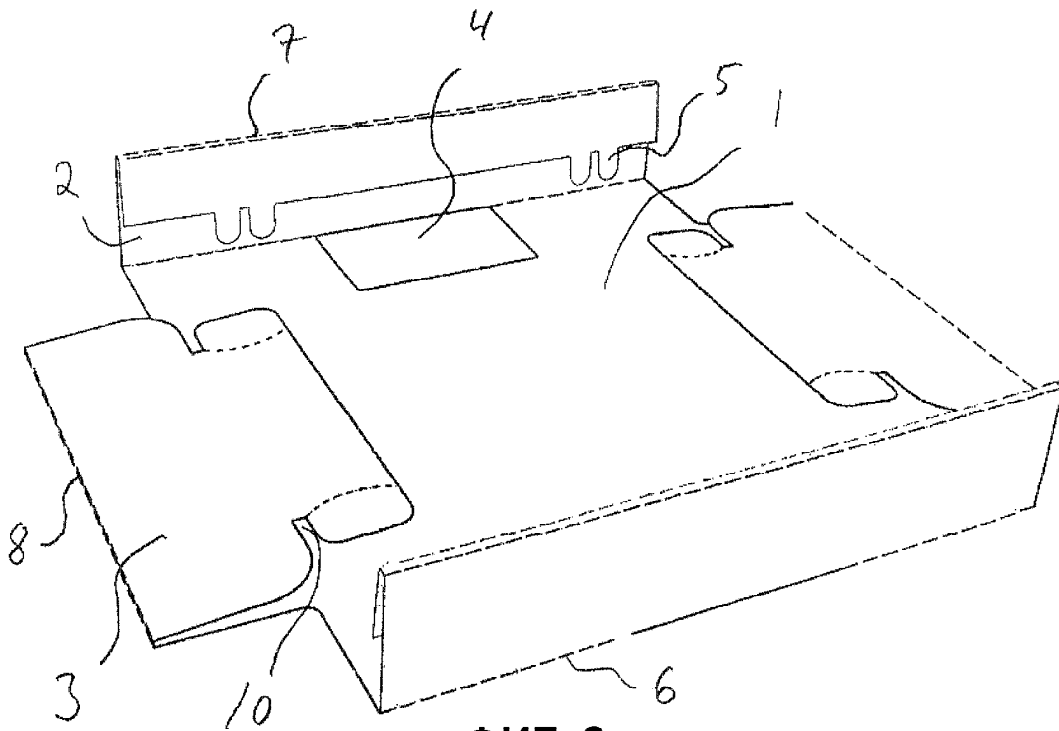
40

45

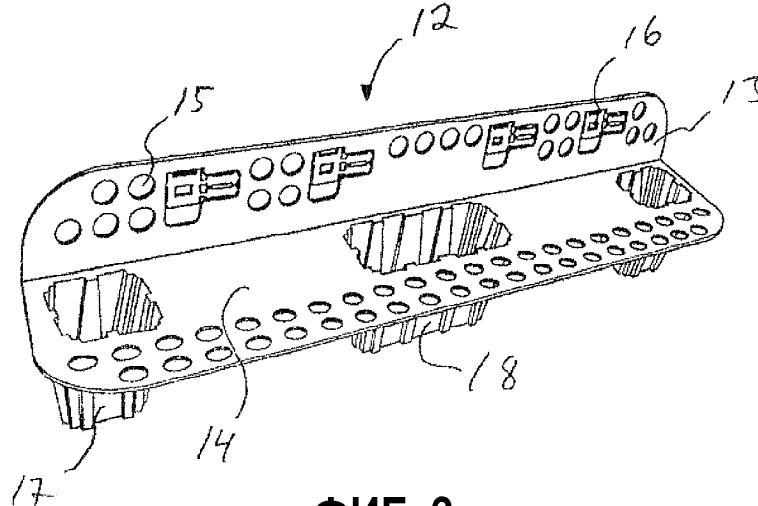
50



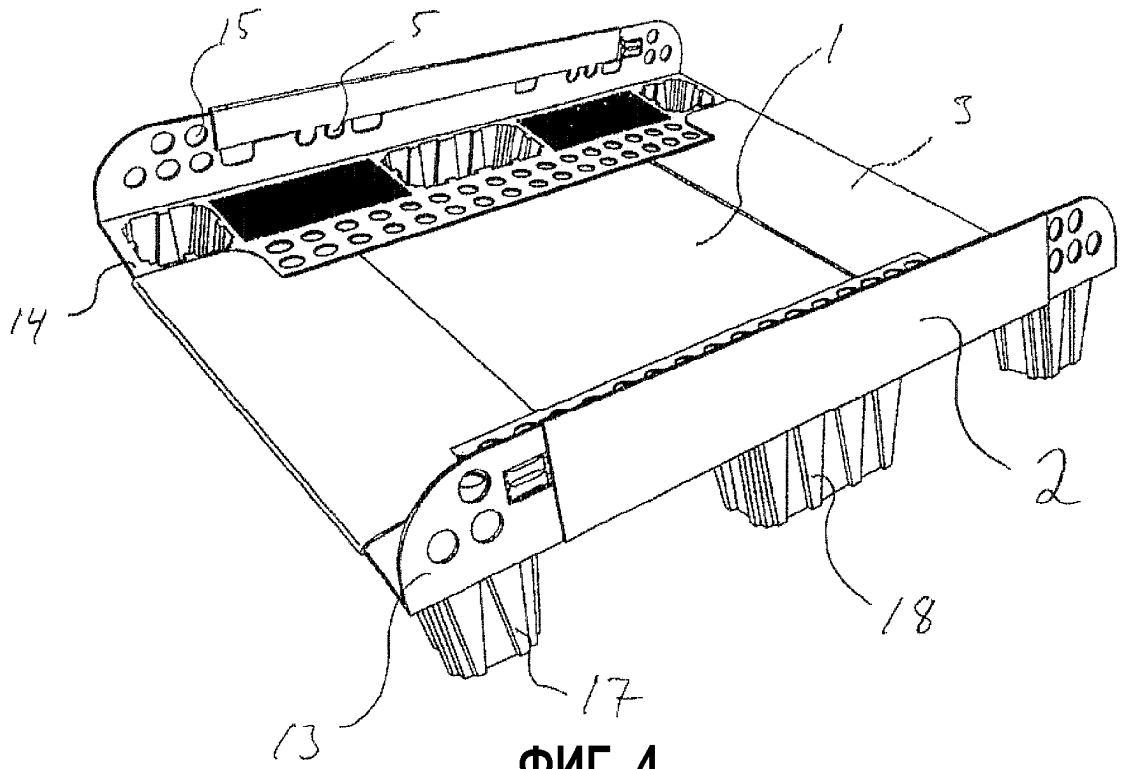
ФИГ.1



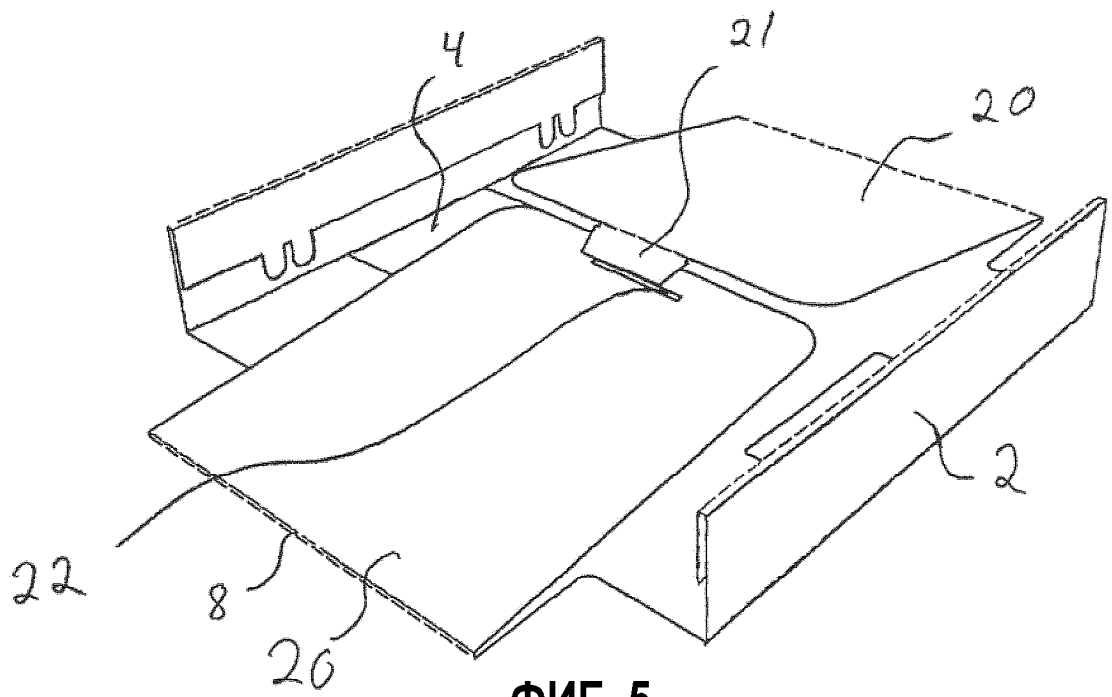
ФИГ. 2



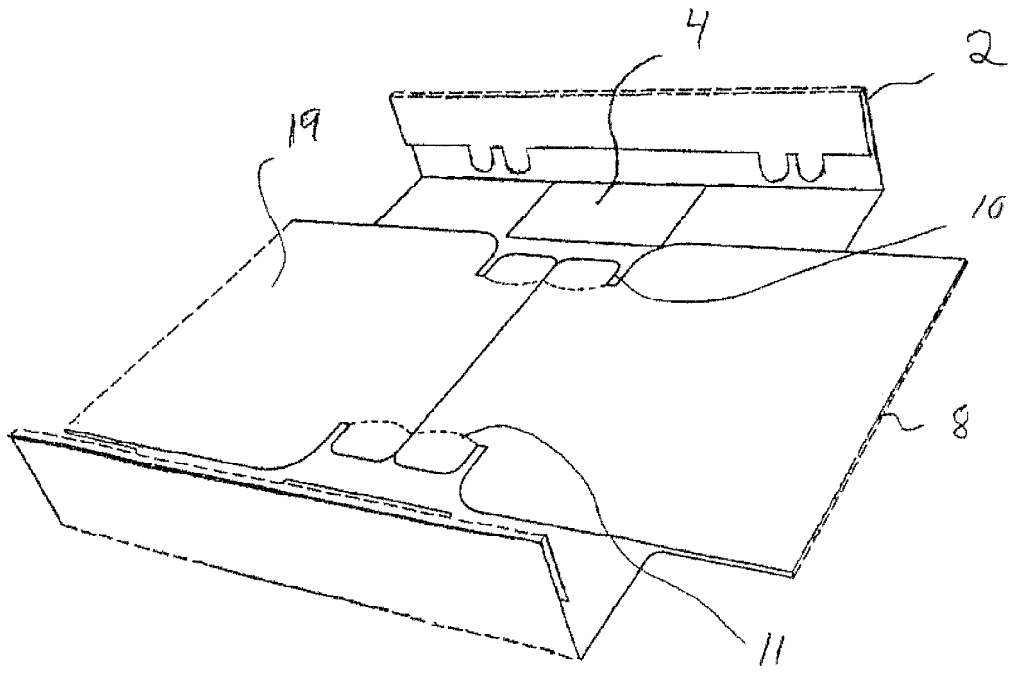
ФИГ. 3



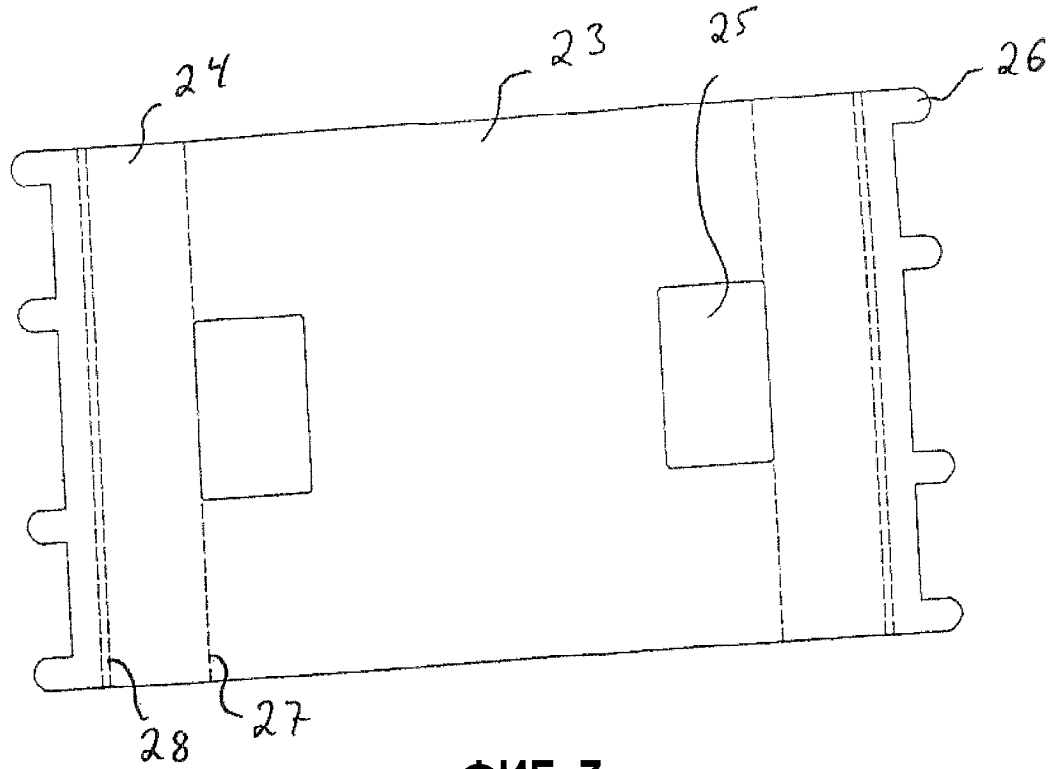
ФИГ. 4



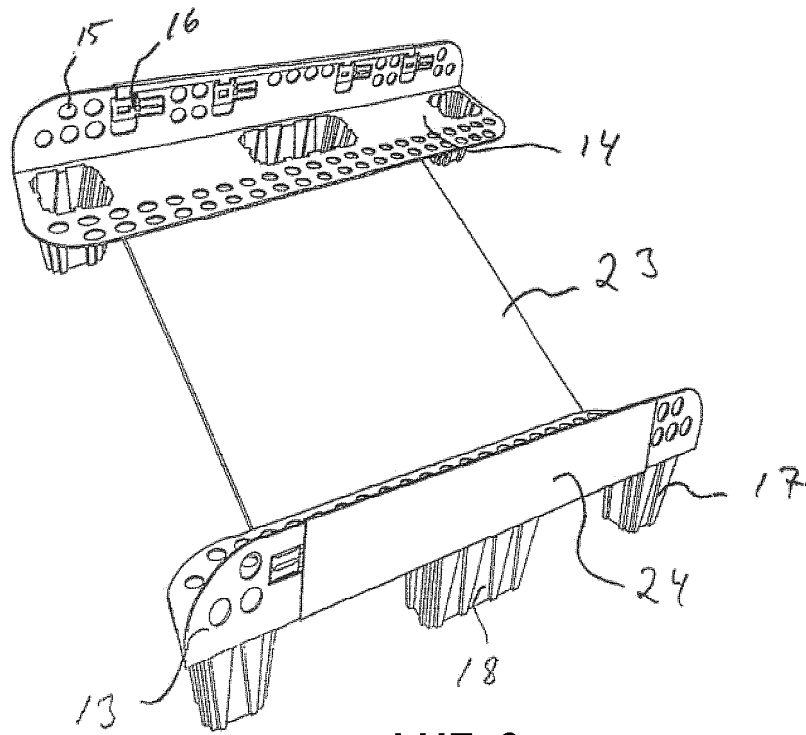
ФИГ. 5



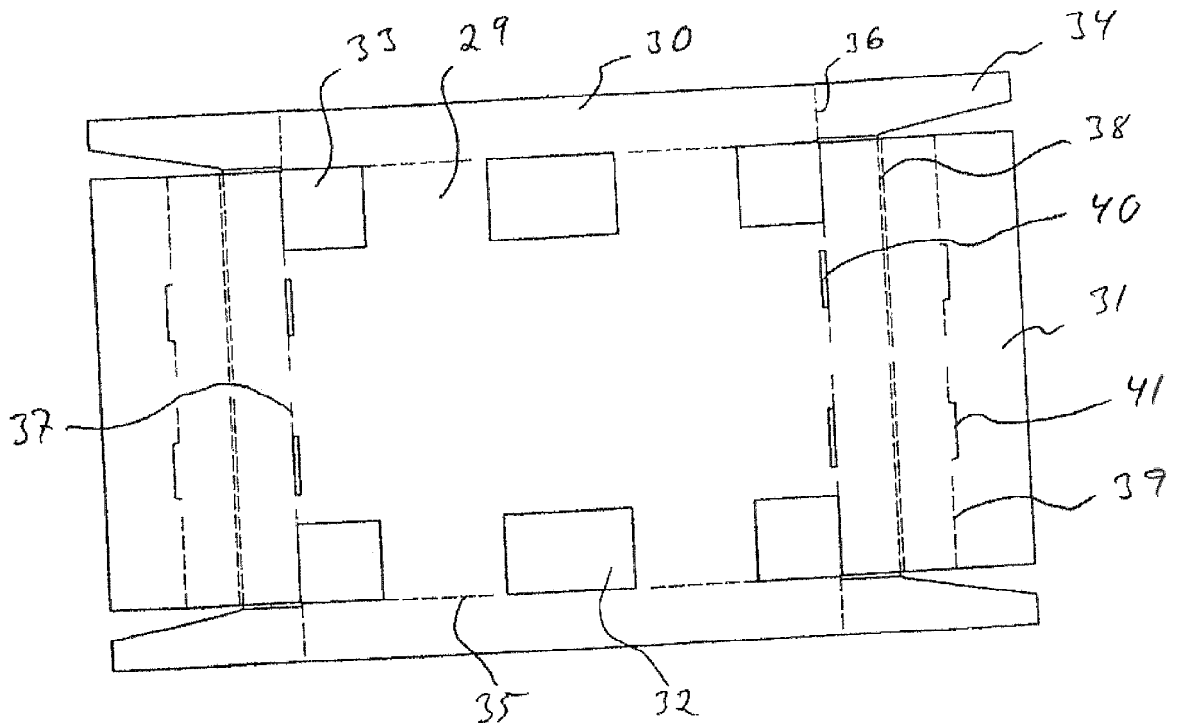
ФИГ. 6



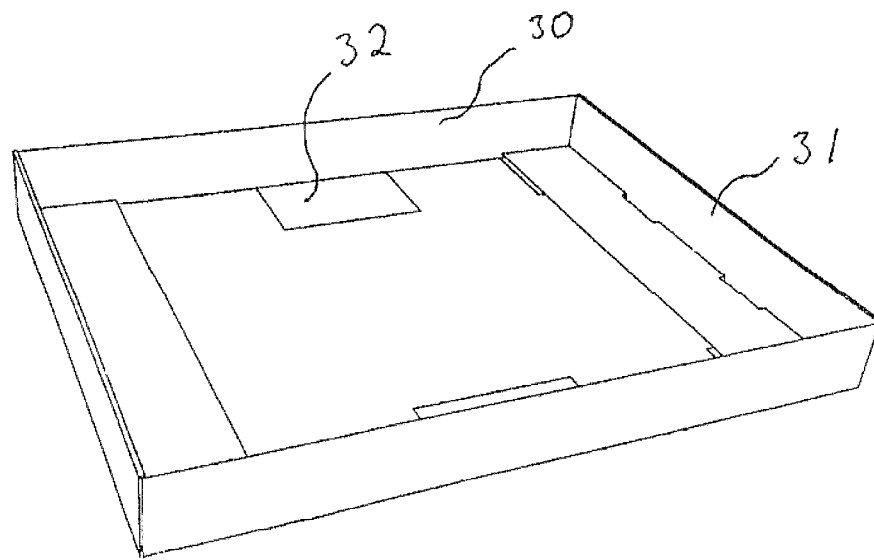
ФИГ. 7



ФИГ. 8



ФИГ. 9



ФИГ. 10