【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第１部門第２区分
【発行日】平成26年10月16日(2014.10.16)

【公開番号】特開2012-66070(P2012-66070A)
【公開日】平成24年4月5日(2012.4.5)
【年通号数】公開・登録公報2012-014
【出願番号】特願2011-190228(P2011-190228)
【国際特許分類】
Ｂ２６Ｂ　9/00　(2006.01)
Ｂ２３Ｂ　27/14　(2006.01)
【ＦＩ】
Ｂ２６Ｂ　9/00　Ｚ
Ｂ２３Ｂ　27/14　Ａ

【手続補正書】
【提出日】平成26年8月30日(2014.8.30)
【手続補正１】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】０００３
【補正方法】変更
【補正の内容】
【０００３】
切削工具の切削材としてタングステンカーバイドの使用が、当技術分野ではよく知られている。タングステンカーバイドは、その高い耐摩耗特性のため、様々な切断、掘削、フライス加工、および他の研削作業において広く用いられている。動力鋸のような従来の切削工具は、刃物の歯上にろう付けされたタングステンカーバイドインサートを有する。これにより、実際の切削面は極めて硬くかつ耐久性を有するものになる。しかしながら、ろう付けは、多くの切削工具（例えば、ユーティリティナイフ用の刃）上にタングステンカーバイドインサートを搭載するのに適した加工処理ではない。
この出願の発明に関連する先行技術文献情報としては、以下のものがある（国際出願日以降国際段階で引用された文献及び他国に国内移行した際に引用された文献を含む）。
（先行技術文献）
（特許文献）
（特許文献１）　米国特許第３，７５１，２８３号明細書
（特許文献２）　米国特許第４，００４，０４２号明細書
（特許文献３）　米国特許第４，０１５，１００号明細書
（特許文献４）　米国特許第４，２６９，８６８号明細書
（特許文献５）　米国特許第４，２９９，８６０号明細書
（特許文献６）　米国特許第４，３００，４７４号明細書
（特許文献７）　米国特許第４，３２３，７５６号明細書
（特許文献８）　米国特許第４，４８８，８８２号明細書
（特許文献９）　米国特許第４，５３３，８１２号明細書
（特許文献１０）　米国特許第４，６４４，１２７号明細書
（特許文献１１）　米国特許第４，７２４，２９９号明細書
（特許文献１２）　米国特許第５，０６６，５５３号明細書
（特許文献１３）　米国特許第５，２０４，１６７号明細書
（特許文献１４）　米国特許第５，３０４，７７１号明細書
（特許文献１５）　米国特許第５，３６８，９４７号明細書
（特許文献１６）　米国特許第５，４１８，３５０号明細書

（特許文献１７）　米国特許第５，４４９，５３６号明細書
（特許文献１８）　米国特許第５，４５３，３２９号明細書
（特許文献１９）　米国特許第５，４７７，０２６号明細書
（特許文献２０）　米国特許第５，４８６，６７６号明細書
（特許文献２１）　米国特許第５，６２０，７５４号明細書
（特許文献２２）　国際公開第０１／０２１１８号
（特許文献２３）　国際公開第０３／０００４５７号
（特許文献２４）　欧州特許出願公開第０７５８０２６号明細書
（特許文献２５）　米国特許第５，７０９，９０７号明細書
（特許文献２６）　米国特許第５，７２４，８６８号明細書
（特許文献２７）　米国特許第５，７３１，０４６号明細書
（特許文献２８）　米国特許第５，８３７，９６０号明細書
（特許文献２９）　米国特許第５，９０６，０５３号明細書
（特許文献３０）　米国特許第６，０８３，５７０号明細書
（特許文献３１）　米国特許第６，１４６，４７６号明細書
（特許文献３２）　米国特許第６，３１６，０６５号明細書
（特許文献３３）　米国特許第６，３９６，０２５号明細書
（特許文献３４）　米国特許第６，４９７，７７２号明細書
（特許文献３５）　米国特許第６，５３４，７４５号明細書
（特許文献３６）　米国特許第６，６１２，２０４号明細書
（特許文献３７）　米国特許第６，６２３，８７６号明細書
（特許文献３８）　米国特許第６，７５６，５６１号明細書
（特許文献３９）　米国特許第６，８８１，９１９号明細書
（特許文献４０）　米国特許第６，９９５，３３４号明細書
（特許文献４１）　米国特許第７，０６０，３６７号明細書
（特許文献４２）　米国特許第７，１３９，６３３号明細書
（特許文献４３）　米国特許第７，１４０，１１３号明細書
（特許文献４４）　米国特許第７，２５９，３５３号明細書
（特許文献４５）　米国再発行特許発明第２９，８１５号明細書
（特許文献４６）　米国特許出願公開第２００３／００７０３０５号明細書
（特許文献４７）　仏国特許発明第２５３４４９４号明細書
（特許文献４８）　特開昭５８－１７７２３８号公報
（特許文献４９）　米国特許出願公開第２００５／００４０１４７号明細書
（特許文献５０）　米国特許出願公開第２００５／００５６６２８号明細書
（特許文献５１）　米国特許出願公開第２００６／００３２８４０号明細書
（特許文献５２）　米国特許出願公開第２００６／００４９１５３号明細書
（特許文献５３）　米国特許出願公開第２００６／００８１５７１号明細書
（特許文献５４）　米国特許出願公開第２００６／０２５７６８９号明細書
（特許文献５５）　米国特許出願公開第２００６／０２６６７４０号明細書
（特許文献５６）　米国特許出願公開第２００７／０１６３１２８号明細書
（特許文献５７）　米国特許出願公開第２００７／０２６１８６７号明細書
（特許文献５８）　米国特許第３，４９０，３１４号明細書
（特許文献５９）　米国特許出願公開第２００４／０２４４５３９号明細書
（特許文献６０）　米国特許第３，２８３，１１７号明細書
（特許文献６１）　米国特許出願公開第２００７／００４２２０５号明細書
（特許文献６２）　米国特許出願公開第２００９／０３１４１３６号明細書

（非特許文献）

（非特許文献１）　Ｐａｒｔｉａｌ　Ｅｕｒｏｐｅａｎ　Ｓｅａｒｃｈ　Ｒｅｐｏｒｔ　ａｓ　ｉｓｓｕｅｄ　ｆｏｒ　ＥＰ　Ｐａｔｅｎｔ　Ａｐｐｌｉｃａｔｉｏｎ　Ｎｏ．０９１６３４１８．８，ｄａｔｅｄ　Ｎｏｖｅｍｂｅｒ　５，２００９．

（非特許文献２） Ｅｘｔｅｎｄｅｄ Ｅｕｒｏｐｅａｎ Ｓｅａｒｃｈ Ｒｅｐｏｒｔ ａｓ ｉｓｓｕｅｄ ｆｏｒ ＥＰ Ｐａｔｅｎｔ Ａｐｐｌｉｃａｔｉｏｎ Ｎｏ．０９１６３４１８．８，ｄａｔｅｄ Ｊａｎｕａｒｙ １４，２０１０．