(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214924234 U
(45)授权公告日 2021.11.30

(21)申请号 202120134178.0

(22)申请日 2021.01.18

(73)专利权人 龙城电装(常州)有限公司
地址 213161 江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区龙域西路26号

(72)发明人 刘会军 庄明 顾海波 沈其阳

(74)专利代理机构 北京市惠诚律师事务所 11353
代理人 潘朋朋

(51)Int.Cl.
B25H 3/00(2006.01)

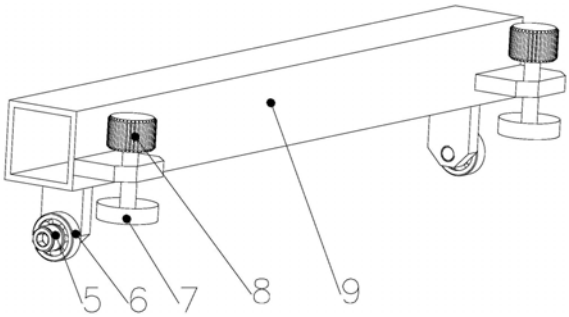
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种可伸缩式工件放置工装

(57)摘要

本实用新型涉及零件试验工装技术领域，尤其是一种可伸缩式工件放置工装，包括固定部件和移动部件，所述移动部件可沿所述固定部件移动，所述移动部件包括第一连接件、滚动件、开关部件、第二连接件和第四方钢，该装置可实现长度不同零件试验时放置，通过移动部件在固定部件上调整，且带有锁死结构。原理简单、操作方便、成本低廉。



CN 214924234 U

1.一种可伸缩式工件放置工装,其特征在于:包括固定部件和移动部件,所述移动部件包括第一连接件(5)、滚动件(6)、开关部件(7)、第二连接件(8)和第四方钢(9),所述滚动件(6)通过所述第一连接件(5)固定在所述第四方钢(9)上,所述第二连接件(8)通过旋入所述第四方钢(9)并与所述开关部件(7)固定,当推动所述移动部件的所述第四方钢(9)时,所述滚动件(6)随之滚动带动所述移动部件向前移动。

2.如权利要求1所述一种可伸缩式工件放置工装,其特征在于:所述固定部件包括第一方钢(1)、第二方钢(2)、第三方钢(3)和第三连接件(4),所述第二方钢(2)上开有一面槽和端部开有螺纹孔,所述螺纹孔上旋有所述第三连接件(4)。

3.如权利要求2所述一种可伸缩式工件放置工装,其特征在于:所述第一连接件(5)为第一螺钉,所述第二连接件(8)为第二螺钉,所述第三连接件(4)为第三螺钉,所述滚动件(6)为轴承,所述开关部件(7)为刹车盘。

一种可伸缩式工件放置工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及零件试验工装技术领域，尤其是一种可伸缩式工件放置工装。

背景技术

[0002] 在零件试验时，均需要相应的工装，但现有的零件尺寸不同，造成所需的工装也不同，这样每种零件都需要配有相应尺寸的工装，造成了极大的浪费和不便。

[0003] 该装置可实现长度不同零件试验时放置，通过移动部件在固定部件上调整，且带有锁死结构。原理简单、操作方便、成本低廉。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是：为了满足度不同零件试验时放置问题，本实用新型提供了一种可伸缩式工件放置工装，包括固定部件和移动部件，所述移动部件可沿所述固定部件移动，所述移动部件包括第一连接件、滚动件、开关部件、第二连接件和第四方钢，有效解决了现有上述问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0006] 一种可伸缩式工件放置工装，包括固定部件和移动部件，所述移动部件可沿所述固定部件移动，所述移动部件包括第一连接件、滚动件、开关部件、第二连接件和第四方钢。

[0007] 具体地，所述滚动件通过所述第一连接件固定在所述第四方钢上。

[0008] 具体地，所述第二连接件通过旋入所述第四方钢并与所述开关部件固定。

[0009] 具体地，所述固定部件包括第一方钢、第二方钢、第三方钢和第三连接件，所述第二方钢上开有一面槽和端部开有螺纹孔，所述螺纹孔上旋有所述第三连接件。

[0010] 具体地，所述第三连接件为第三螺钉，所述第一连接件为第一螺钉，所述滚动件为轴承，所述开关部件为刹车盘，所述第二连接件为第二螺钉。

[0011] 本实用新型的有益效果是：本实用新型提供了一种可伸缩式工件放置工装，包括固定部件和移动部件，所述移动部件可沿所述固定部件移动，所述移动部件包括第一连接件、滚动件、开关部件、第二连接件和第四方钢，该装置可实现长度不同零件试验时放置，通过移动部件在固定部件上调整，且带有锁死结构。原理简单、操作方便、成本低廉。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 图1是本实用新型的整体结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型的固定部件的结构示意图；

[0015] 图3是本实用新型的移动部件的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图，

仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0017] 如图1-3所示,该可伸缩式工件放置工装由固定部件和移动部件组成,其中固定部件,由第一方钢1、第二方钢2、第三方钢3、第三螺钉4构成,第一方钢1、第二方钢2和第三方钢3相互焊接连接;第二方钢2上开有一面槽和端部开有螺纹孔,螺纹孔上旋有第三螺钉4;移动部件,由第一螺钉5、轴承6、刹车盘7、第二螺钉8、第四方钢9构成。第四方钢9底面和侧面焊接有连接块,且连接块上都有螺纹孔;轴承6通过第一螺钉5固定在第四方钢9地面的连接块上,且轴承6与连接块留有一定的间隙;第二螺钉8通过旋入第四方钢9并与刹车盘7固定死。

[0018] 本实用新型的工作原理:将图3移动部件中的轴承6沿着图2固定部件中的方钢2上的槽口推入,且第一螺钉5朝向第二方钢2螺纹孔的方向,并将第三螺钉4旋入,限制移动部件滑出固定部件,此时整体部件安装完成。

[0019] 工作时,推动移动部件的第四方钢9,轴承6随之滚动带动移动部件向前移动。当移动部件运动之工件需要放置的长度时,旋动第一螺钉5,刹车盘7随着螺钉旋转并刹紧在第二方钢2槽口两侧,此时移动部件和固定部件位置固定,完成零件放置零件所需长度调整,如图1。当需要放置不同工件放置时,需要先松开移动部件的第三螺钉4,其余动作与上述动作相同。

[0020] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

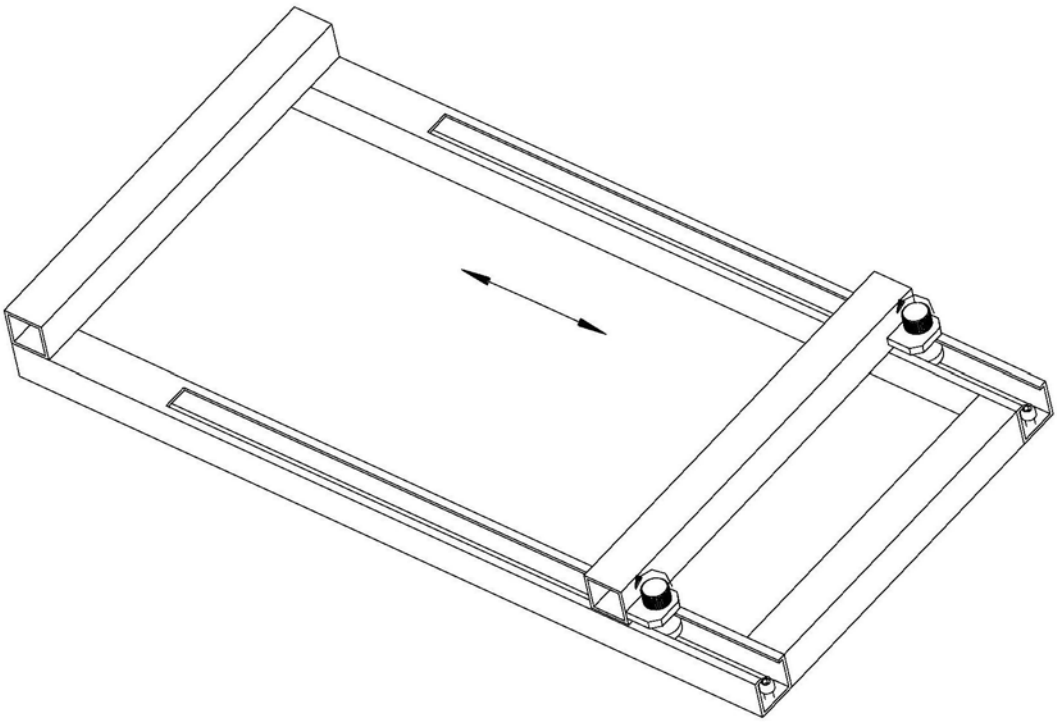


图1

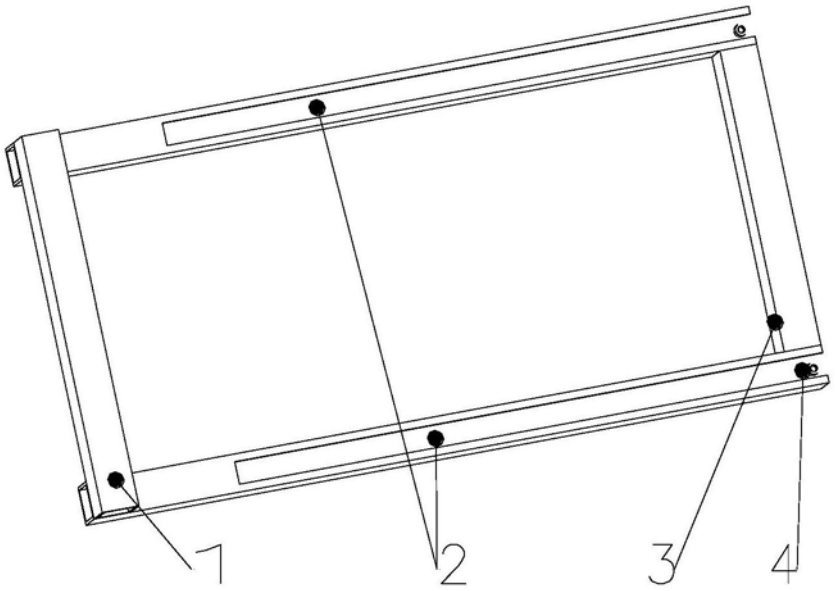


图2

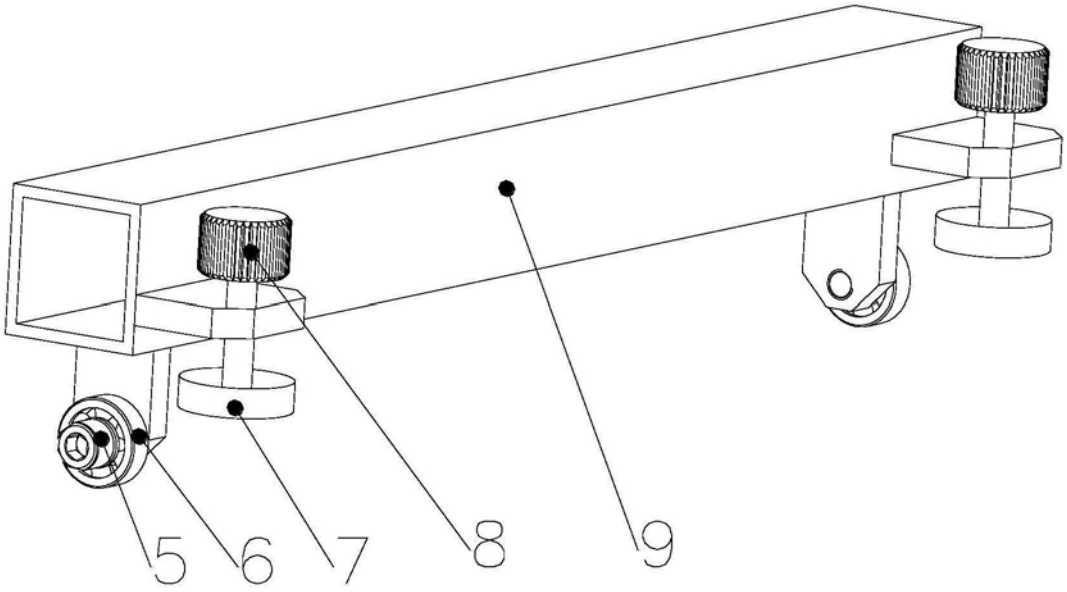


图3