



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209310041 U

(45)授权公告日 2019.08.27

(21)申请号 201821675422.9

(22)申请日 2018.10.16

(73)专利权人 中山市思念电器有限公司

地址 528400 广东省中山市南头镇东福南路1号

(72)发明人 陈爱凤

(74)专利代理机构 广东中亿律师事务所 44277

代理人 杜海江

(51)Int.Cl.

F24C 3/08(2006.01)

F24C 3/12(2006.01)

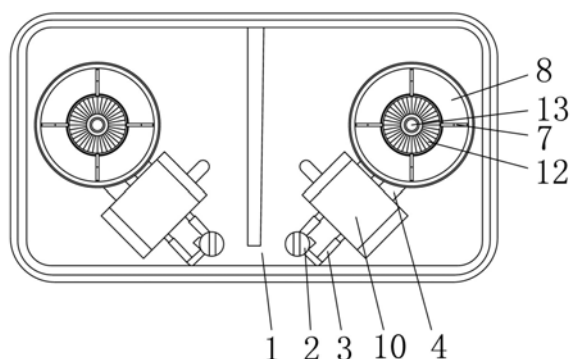
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种燃烧充分安全性高的燃气灶具

(57)摘要

本实用新型公开了一种燃烧充分安全性高的燃气灶具,包括灶具本体和设置在灶具本体上的阀体、阀体阀嘴、进气管和炉头,阀体阀嘴一端连接阀体,另一端连接进气管的进气端,进气管的出气端连接炉头,灶具本体还设置有水盘,水盘上设置有支撑架,支撑架上设置有集热罩,集热罩与灶具本体之间形成补充空气空间,集热罩设置有与炉头外径对应的中心孔,阀体阀嘴与进气管接口处设置有防回火板,一方面,集热罩提高了热效率,另一方面,在提高热效率的同时设计了较大的补充空气空间,使燃气燃烧充分,加热效果好,不会产生一氧化碳等有毒气体,安全性高;另外,防回火板可以防止出现爆燃现象,进一步提高产品的安全性。



1. 一种燃烧充分安全性高的燃气灶具,其特征在于它包括灶具本体(1)和设置在所述灶具本体(1)上的阀体(2)、阀体阀嘴(3)、进气管(4)和炉头(5),所述阀体阀嘴(3)一端连接所述阀体(2),另一端连接所述进气管(4)的进气端,所述进气管(4)的出气端连接所述炉头(5),所述灶具本体(1)还设置有水盘(6),所述炉头(5)设置在所述水盘(6)的上方,所述水盘(6)上设置有支撑架(7),所述支撑架(7)上设置有集热罩(8),所述集热罩(8)与所述灶具本体(1)之间形成补充空气空间,所述集热罩(8)设置有与所述炉头(5)外径对应的中心孔(9),所述阀体阀嘴(3)与进气管(4)接口处设置有防回火板(10),所述防回火板(10)为拱形,所述防回火板(10)靠近所述阀体(2)一端低于靠近所述炉头(5)一端。

2. 根据权利要求1所述的燃烧充分安全性高的燃气灶具,其特征在于所述炉头(5)包括分火器(11)、外火盖(12)、内火盖(13),所述分火器(11)底部开口,所述集热罩(8)的中心孔(9)紧靠所述分火器(11)的外环。

3. 根据权利要求1所述的燃烧充分安全性高的燃气灶具,其特征在于所述集热罩(8)设置有径向槽(14),所述径向槽(14)靠近所述集热罩(8)的内径,所述径向槽(14)的宽度大于所述支撑架(7)的厚度,所述支撑架(7)的外侧设置有限位台阶(15),安装时,所述支撑架(7)穿过所述径向槽(14),所述集热罩(8)外侧边缘卡在所述限位台阶(15)上固定。

一种燃烧充分安全性高的燃气灶具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种燃气灶具,特别是一种燃烧充分安全性高的燃气灶具。

背景技术

[0002] 目前市场上的燃气灶为了更好地热传递和热效率,通常将设计锅具接触火焰的外焰,这样锅具与燃气灶炉头之间的距离较短,空间较小,在使用过程中,由于锅具与燃气灶炉头之间的空间较小,导致在燃烧时空气不足,燃烧不充分,火焰无力,与锅底冷面接触即产生黑烟,不但加热效果不好,还给清洁使用带来麻烦,且燃气燃烧不充分时会产生一氧化碳等有毒气体,危及人的安全。

[0003] 另外,燃烧不充分也容易出现回火现象,目前市场上的燃气灶具一般都没有设计防止回火的结构,容易出现爆燃的现象,烧坏燃气灶具的阀体、管道等结构,存在安全隐患。

发明内容

[0004] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种燃烧充分、安全性高的燃气灶具。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0006] 一种燃烧充分安全性高的燃气灶具,它包括灶具本体和设置在所述灶具本体上的阀体、阀体阀嘴、进气管和炉头,所述阀体阀嘴一端连接所述阀体,另一端连接所述进气管的进气端,所述进气管的出气端连接所述炉头,所述灶具本体还设置有水盘,所述炉头设置在所述水盘的上方,所述水盘上设置有支撑架,所述支撑架上设置有集热罩,所述集热罩与所述灶具本体之间形成补充空气空间,所述集热罩设置有与所述炉头外径对应的中心孔,所述阀体阀嘴与进气管接口处设置有防回火板,所述防回火板为拱形,所述防回火板靠近所述阀体一端低于靠近所述炉头一端。

[0007] 所述炉头包括分火器、外火盖、内火盖,所述分火器底部开口,所述集热罩的中心孔紧靠所述分火器的外环。

[0008] 所述集热罩设置有径向槽,所述径向槽靠近所述集热罩的内径,所述径向槽的宽度大于所述支撑架的厚度,所述支撑架的外侧设置有限位台阶,安装时,所述支撑架穿过所述径向槽,所述集热罩外侧边缘卡在所述限位台阶上固定。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的燃气灶具的炉头上设置有集热罩,集热罩与灶具本体之间存在较大的补充空气空间,一方面,集热罩提高了热效率,另一方面,在提高热效率的同时设计了较大的补充空气空间,使燃气燃烧充分,加热效果好,不会产生一氧化碳等有毒气体,安全性高;另外,在灶具的阀体阀嘴与进气管接口处设置有防回火板,防止出现爆燃现象,进一步提高产品的安全性。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2是炉头的结构示意图；

[0013] 图3是炉头的结构分解图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0015] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0016] 参照图1至图3，一种燃烧充分安全性高的燃气灶具，它包括灶具本体1和设置在所述灶具本体1上的阀体2、阀体阀嘴3、进气管4和炉头5，所述炉头5包括分火器11、外火盖12、内火盖13，所述分火器11底部开口，所述阀体2通过螺栓固定在所述灶具本体1上，所述炉头5也通过螺栓固定在所述灶具本体1上，所述阀体阀嘴3一端连接所述阀体2，另一端连接所述进气管4的进气端，所述进气管4的出气端连接所述炉头5，所述灶具本体1还设置有水盘6，所述水盘6通过螺栓固定的方式固定在所述灶具本体1上，所述炉头5设置在所述水盘6的上方，所述水盘6上设置有支撑架7，所述支撑架7下端焊接在所述水盘6上固定，所述支撑架7上设置有集热罩8，所述集热罩8与所述灶具本体1之间形成补充空气空间，所述集热罩8设置有与所述炉头5外径对应的中心孔9，所述集热罩8的中心孔9紧靠所述分火器11的外环，一方面，集热罩8提高了热效率，另一方面，在提高热效率的同时设计了较大的补充空气空间，使燃气燃烧充分，加热效果好，不会产生一氧化碳等有毒气体，安全性高。

[0017] 所述阀体阀嘴3与进气管4接口处设置有防回火板10，所述防回火板10为拱形，所述防回火板10靠近所述阀体2一端低于靠近所述炉头5一端，防回火板10可以防止出现爆燃现象，进一步提高产品的安全性。

[0018] 所述集热罩8设置有径向槽14，所述径向槽14可以与所述集热罩8一体成型，也可以是后经过加工而成，所述径向槽14靠近所述集热罩8的内径一侧，所述径向槽14的宽度大于所述支撑架7的厚度，所述支撑架7的外侧设置有限位台阶15，安装时，所述支撑架7穿过所述径向槽14，所述集热罩8外侧边缘卡在所述限位台阶15上固定，通过支撑架7将所述集热罩8支撑固定，从而所述集热罩8与灶具本体1之间形成补充空气空间。

[0019] 以上的实施方式不能限定本发明创造的保护范围，专业技术领域的人员在不脱离本发明创造整体构思的情况下，所做的均等修饰与变化，均仍属于本发明创造涵盖的范围之内。

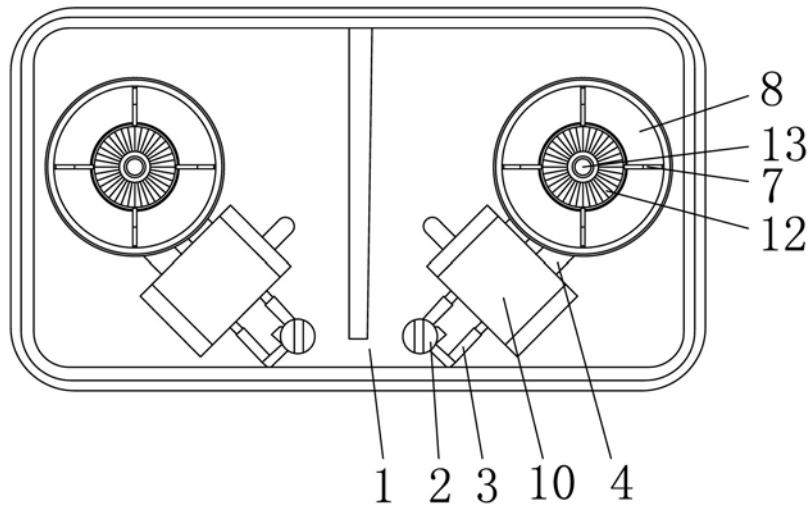


图1

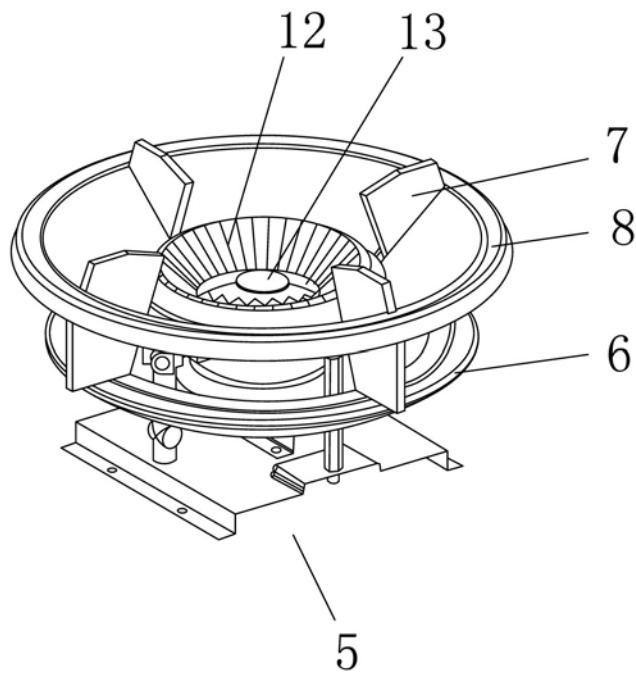


图2

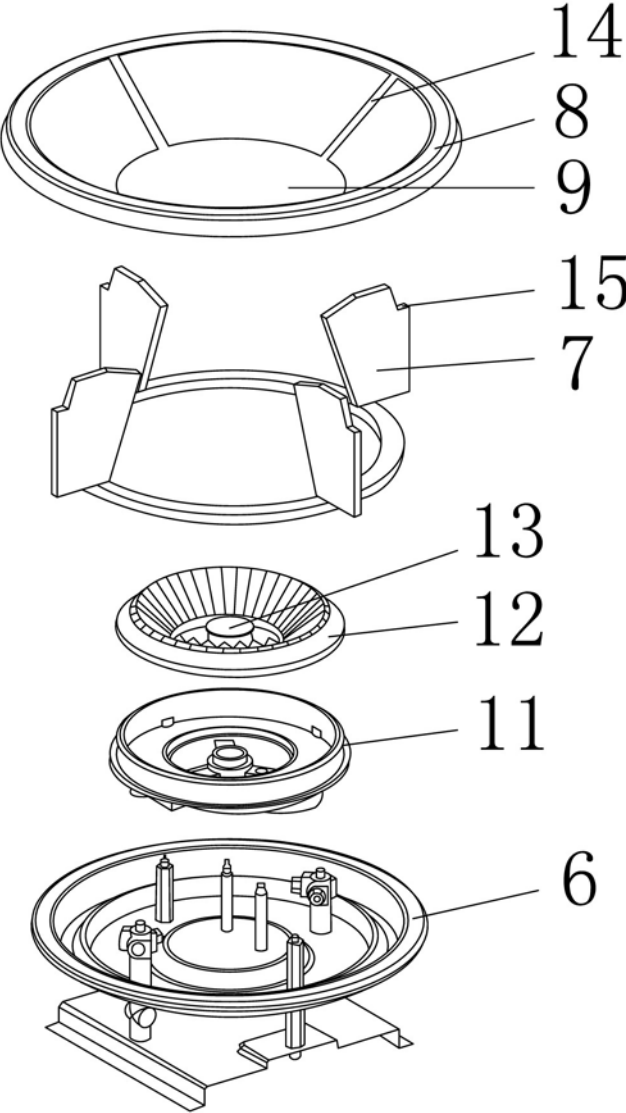


图3