



1. 一种可翻转磨削的工装夹具,包括装置底板(1)、第一电机(2)和正反丝杆(3),其特征在于:所述装置底板(1)的顶端开设有第二滑槽(14),所述装置底板(1)的一端安装有第一电机(2),且第一电机(2)输出端安装有贯穿至第二滑槽(14)内部的第一滑槽(13),所述第一滑槽(13)外侧的两端皆套设有第一移块(4),且第一移块(4)的顶端安装有第一安装板(5),所述第一安装板(5)的一端皆开设有第一滑槽(13),所述第一安装板(5)的顶端安装有第二电机(8),且第二电机(8)输出端安装有贯穿至第一滑槽(13)内部的第一丝杆(6),所述第一丝杆(6)的外侧皆套设有第二移块(7),且第二移块(7)的一端安装有第二安装板(9),所述第二安装板(9)远离第一安装板(5)的一端皆开设有第三滑槽(23),所述第二安装板(9)顶端设置有贯穿至第三滑槽(23)内部的第二丝杆(11),且第二丝杆(11)外侧套设有贯穿第二安装板(9)的卡爪(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种可翻转磨削的工装夹具,其特征在于:所述第二移块(7)的一端皆开设有转槽(21),且转槽(21)内部皆设置有与第二安装板(9)相连接的转块(22)。

3. 根据权利要求1所述的一种可翻转磨削的工装夹具,其特征在于:所述装置底板(1)的底端安装有装置外壳(18),且装置外壳(18)底端均匀开设有贯穿至装置外壳(18)内部的通孔(20),所述通孔(20)内部的底端皆安装有风扇(19)。

4. 根据权利要求3所述的一种可翻转磨削的工装夹具,其特征在于:所述装置外壳(18)一端设置有贯穿至装置外壳(18)内部的收集仓(15),且收集仓(15)的底端安装有过滤板(12)。

5. 根据权利要求4所述的一种可翻转磨削的工装夹具,其特征在于:所述收集仓(15)一端底端安装有贯穿收集仓(15)与装置外壳(18)相连接的螺栓(16),且螺栓(16)外侧远离装置外壳(18)的一端套设有螺帽(17)。

## 一种可翻转磨削的工装夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及工装夹具技术领域,具体为一种可翻转磨削的工装夹具。

### 背景技术

[0002] 一些配件在进行磨削加工的过程中需要对配件进行翻转,现有的翻转需要人工取下配件后再进行夹持固定,效率较低,操作繁琐,因此需要一种可翻转磨削的工装夹具对上述问题做出改善。

[0003] 在申请号为202222025626.0,名称为可翻转磨削的工装夹具的实用新型专利中记载了一种可翻转磨削的工装夹具,目前定位销需要拔下之后,再进行转动调节,定位销容易遗失,且多个定位销依次拔下,操作较为繁琐。但是该装置在使用的时候无法对装置上不同大小的工件进行夹紧;该装置在使用时切削过程中会产生碎屑,无法对其进行很好的收集,因此,目前市场上急需一种可翻转磨削的工装夹具。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种可翻转磨削的工装夹具,以解决上述背景技术中提出现有的一种可翻转磨削的工装夹具的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可翻转磨削的工装夹具,包括装置底板、第一电机和正反丝杆,所述装置底板的顶端开设有第二滑槽,所述装置底板的一端安装有第一电机,且第一电机输出端安装有贯穿至第二滑槽内部的第一滑槽,所述第一滑槽外侧的两端皆套设有第一移块,且第一移块的顶端安装有第一安装板,所述第一安装板的一端皆开设有第一滑槽,所述第一安装板的顶端安装有第二电机,且第二电机输出端安装有贯穿至第一滑槽内部的第一丝杆,所述第一丝杆的外侧皆套设有第二移块,且第二移块的一端安装有第二安装板,所述第二安装板远离第一安装板的一端皆开设有第三滑槽,所述第二安装板顶端设置有贯穿至第三滑槽内部的第二丝杆,且第二丝杆外侧套设有贯穿第二安装板的卡爪。

[0006] 优选的,所述第二移块的一端皆开设有转槽,且转槽内部皆设置有与第二安装板相连接的转块。

[0007] 优选的,所述装置底板的底端安装有装置外壳,且装置外壳底端均匀开设有贯穿至装置外壳内部的通孔,所述通孔内部的底端皆安装有风扇。

[0008] 优选的,所述装置外壳一端设置有贯穿至装置外壳内部的收集仓,且收集仓的底端安装有过滤板。

[0009] 优选的,所述收集仓一端底端安装有贯穿收集仓与装置外壳相连接的螺栓,且螺栓外侧远离装置外壳的一端套设有螺帽。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、本实用新型通过第一电机驱动正反丝杆带动第一安装板进行移动,同时带动第二安装板进行移动,同时对不同大小的工件进行调整夹紧;

[0012] 2、本实用新型通过装置外壳内部的收集仓对第二安装板上夹持工件的灰尘进行收集,防止灰尘飞屑对使用者造成伤害。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型主视剖视结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型主视结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型图1部A处放大结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型图1部B处放大结构示意图。

[0017] 图中:1、装置底板;2、第一电机;3、正反丝杆;4、第一移块;5、第一安装板;6、第一丝杆;7、第二移块;8、第二电机;9、第二安装板;10、卡爪;11、第二丝杆;12、过滤板;13、第一滑槽;14、第二滑槽;15、收集仓;16、螺栓;17、螺帽;18、装置外壳;19、风扇;20、通孔;21、转槽;22、转块;23、第三滑槽。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-4,本实用新型提供了一种可翻转磨削的工装夹具实施例:一种可翻转磨削的工装夹具,包括装置底板1、第一电机2和正反丝杆3,装置底板1的顶端开设有第二滑槽14,装置底板1的底端安装有装置外壳18,且装置外壳18底端均匀开设有贯穿至装置外壳18内部的通孔20,通孔20内部的底端皆安装有风扇19,装置外壳18一端设置有贯穿至装置外壳18内部的收集仓15,且收集仓15的底端安装有过滤板12,收集仓15一端底端安装有贯穿收集仓15与装置外壳18相连接的螺栓16,且螺栓16外侧远离装置外壳18的一端套设有螺帽17;

[0020] 装置底板1的一端安装有第一电机2,且第一电机2输出端安装有贯穿至第二滑槽14内部的第一滑槽13,第一滑槽13外侧的两端皆套设有第一移块4,且第一移块4的顶端安装有第一安装板5,第一安装板5的一端皆开设有第一滑槽13,第一安装板5的顶端安装有第二电机8,且第二电机8输出端安装有贯穿至第一滑槽13内部的第一丝杆6,第一丝杆6的外侧皆套设有第二移块7,第二移块7的一端皆开设有转槽21,且转槽21内部皆设置有与第二安装板9相连接的转块22;

[0021] 且第二移块7的一端安装有第二安装板9,第二安装板9远离第一安装板5的一端皆开设有第三滑槽23,第二安装板9顶端设置有贯穿至第三滑槽23内部的第二丝杆11,且第二丝杆11外侧套设有贯穿第二安装板9的卡爪10。

[0022] 工作原理:使用该装置时,首先通过第一电机2驱动正反丝杆3带动第一移块4在第二滑槽14的内部进行移动,同时通过第一移块4在移动的时候驱动第一安装板5进行移动,当第一安装板5移动到既定位置的时候通过转动第二丝杆11驱动卡爪10进行移动,对工件进行夹紧,当工件夹紧后,通过第二电机8驱动第一丝杆6在第一滑槽13的内部进行转动,同时通过第一丝杆6在转动的时候驱动第二移块7进行移动,同时带动第二安装板9上的工件

进行移动,当装置在使用的时候通过收集仓15对飞屑进行收集,再通过通孔20内部的风扇19转动将飞屑收集在收集仓15的内部,使得装置在使用的时候可以更好的将材料收集在装置的内部,以上为本实用新型的全部工作原理。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

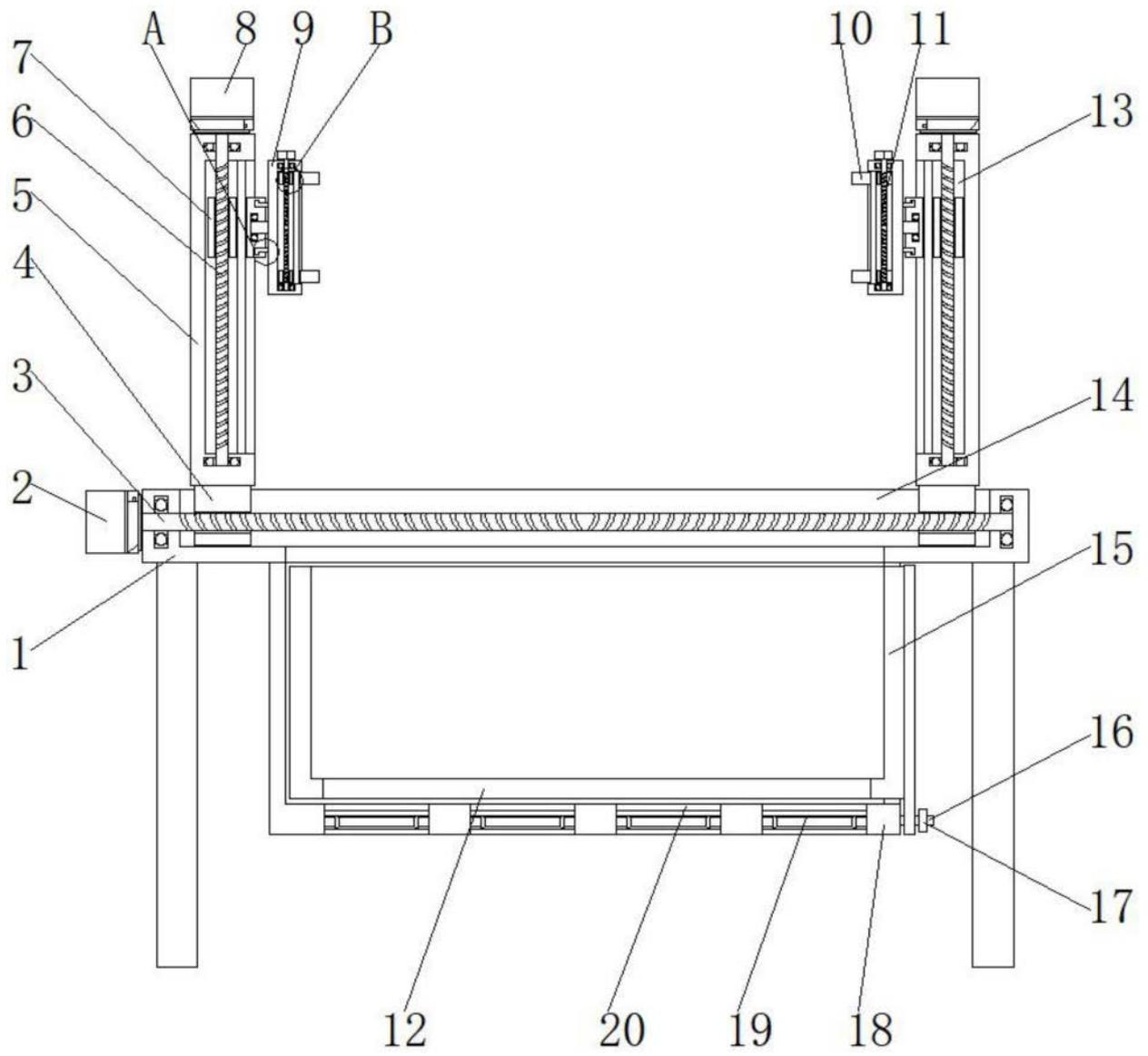


图1

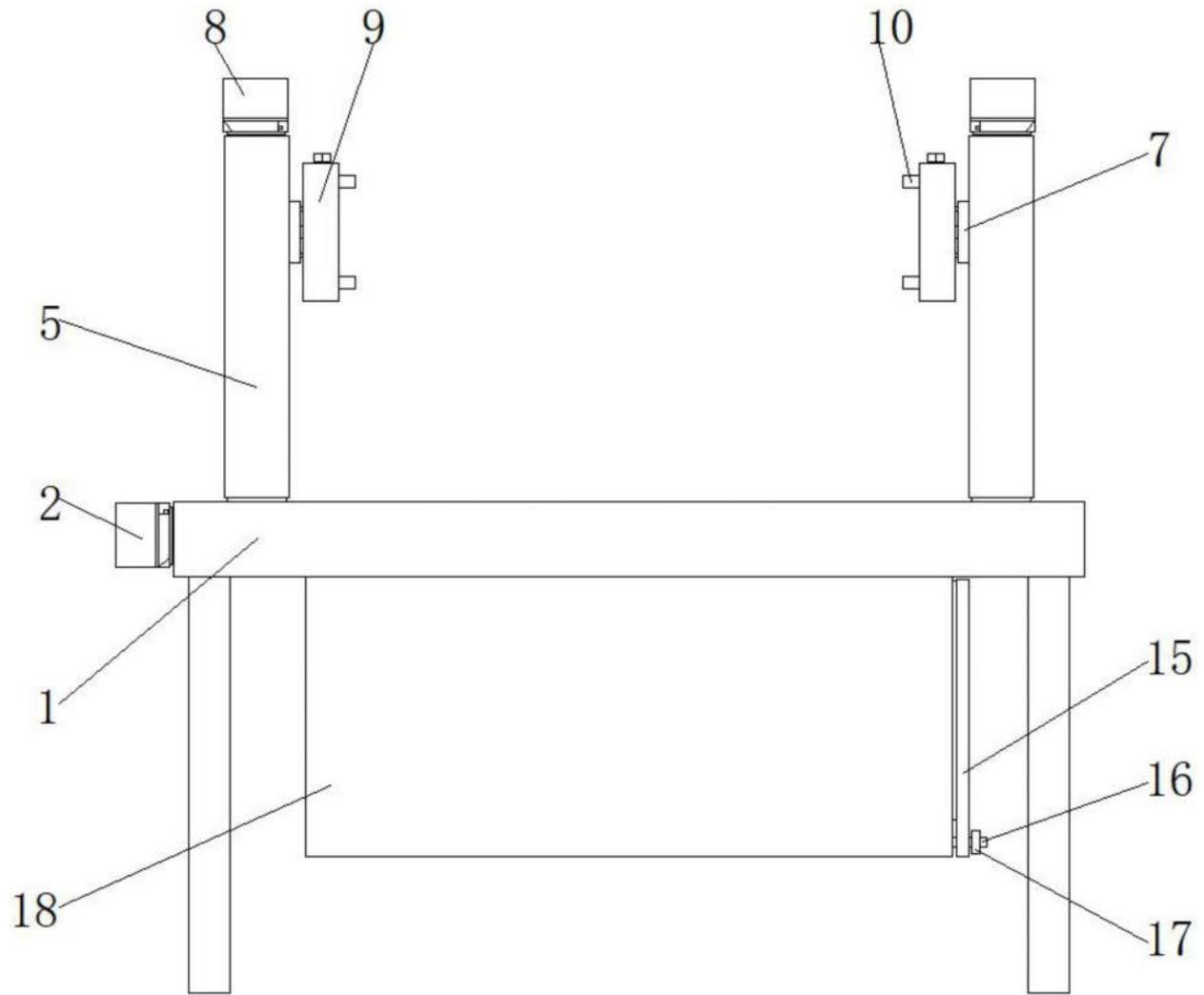


图2

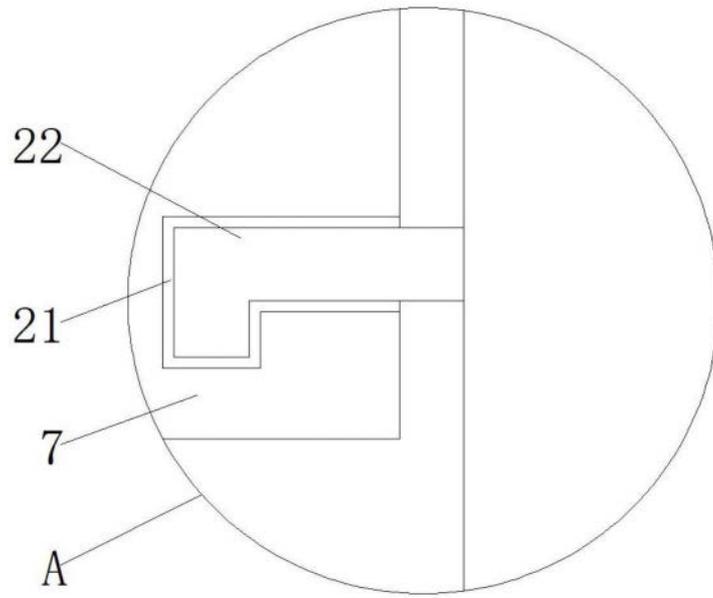


图3

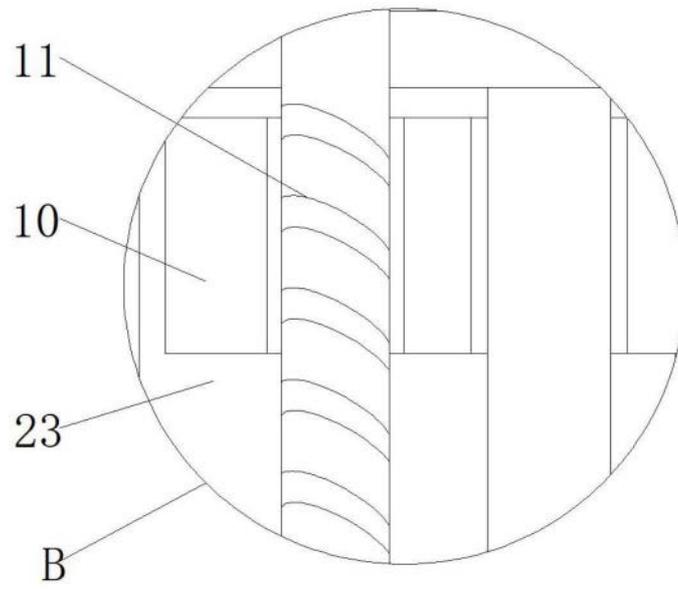


图4