

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 3 区分

【発行日】平成 19 年 4 月 26 日 (2007.4.26)

【公開番号】特開 2004-358653 (P2004-358653A)

【公開日】平成 16 年 12 月 24 日 (2004.12.24)

【年通号数】公開・登録公報 2004-050

【出願番号】特願 2004-130737 (P2004-130737)

【国際特許分類】

**B 2 4 B 37/00 (2006.01)**

**H 0 1 L 21/304 (2006.01)**

【F I】

B 2 4 B 37/00 C

H 0 1 L 21/304 6 2 2 F

【手続補正書】

【提出日】平成 19 年 3 月 8 日 (2007.3.8)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 1 7

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 1 7】

詳細な説明

図 5 A は、外側半径  $R_0$  と、形成された溝 1 0 4 をもつ表面 1 0 2 とを有する研磨パッド 1 0 0 の平面図である。実施態様では、一以上の連続した（すなわち途切れのない細長い）溝 1 0 4 が表面 1 0 2 に形成される。パッド半径  $R$  は原点  $O$  から計測される。また、円周  $2 R$  の円  $C_R$ （点線）が示されている。パッド 1 0 0 の外側半径は  $R_0$  である。一以上の溝 1 0 4 が外側半径  $R_0$  まで（すなわちパッドの縁まで）延びている。パッド 1 0 0 の外側半径  $R_0$  が外円周 1 0 6 を画定する。