



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 259124

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 13 11 86
(21) PV 8203-86.E

(11) B,

(51) Int. Cl.¹
X 63 G 47/16

B

(40) Zveřejněno 15 02 88
(45) Vydáno 27.02.89

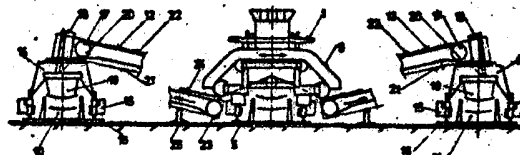
(75)
Autor vynálezu

KRAJČA MILAN, CHOMUTOV,
CHYTKA LUBOMÍR ing., MOST

(54)

Rozdělovací zařízení s pomocnými pásovémi dopravníky

Rozdělovací zařízení sestává z rozdělovací stanice a z levého pomocného pásového dopravníku a pravého pomocného pásového dopravníku umístěných po stranách rozdělovací stanice tak, že násypky pomocných pásového dopravníků upevněné na nosníku jsou umístěny pod výsypkami příčně uloženého demontovatelného rezervačního pásového dopravníku rozdělovací stanice.



Vynález se týká rozdělovacího zařízení s pomocnými pásovými dopravníky, jehož použití je zaměřeno na okamžitou změnu kontinuálního toku dopravovaného těžiwa z přívodního pásového dopravníku na jeden ze tří paralelně umístěných pásových dopravníků.

Při těžbě smíšených nerostů, které mají být rozdělovány na libovolně zvolený směr tří odtahových linek, se dosud používají zařízení, která neumožňují kontinuální změnu dopravy na jednu ze tří odtahových linek. V současné době se k těmto účelům používají poháněcí stanice s výsuvovou hlavou nebo pásové vozy. U obou systémů při změně volby dopravní linky musí být doprava přerušena. Toto přerušování způsobuje velké časové ztráty při těžbě. Pro kontinuální rozdělování těžiwa se využívají rozdělovací stanice, které jsou konstrukčně řešeny s otočnými dopravníky. Takové řešení je vhodné jen při malých osových vzdálenostech odtahových linek. Vzhledem k tomu, že mezi odtahovými linkami jsou umístěny obslužné cesty apod., je konstrukce rozdělovacích stanic komplikovaná. Dále se používají rozdělovací stanice, které tvoří soustavu dopravníků a klapky nebo podávacího bubnu. Tato zařízení při rozdělování pojíždějí po kolejovém roštu dvou ze tří odtahových linek. Uvedené řešení má vysoké nároky na rovnoběžnost a přesnost osových vzdáleností odtahových linek. Neúměrná stavební výška rozdělovací stanice má za následek komplikace při transportu celého zařízení do nové pracovní polohy.

Uvedené nedostatky odstraňuje rozdělovací zařízení s pomocnými pásovými dopravníky, pracující v součinnosti se třemi paralelně umístěnými pásovými dopravníky podle vynálezu, jehož podstatou je, že sestává z rozdělovací stanice a z levého pomocného pásového dopravníku a pravého pomocného pásového dopravníku, umístěných po stranách rozdělovací stanice.

Rozdělovací stanice je tvořena ocelovou konstrukcí s poháněným podvozkem a v horní části ocelové konstrukce je upevněna klapka se dvěma vývody. Pod klapkou je na ocelové konstrukci příčně

upevněn demontovatelný reverzační pásový dopravník a ve střední části ocelové konstrukce je zabudována násypka.

Oba vývody klapky jsou v ose prostředního paralelně umístěného pásového dopravníku, přičemž první vývod umístěný ve směru dopravy prostředního paralelně umístěného pásového dopravníku je zaústěn do násypky a druhý vývod umístěný proti směru dopravy prostředního paralelně umístěného pásového dopravníku je zaústěn na příčně uložený demontovatelný reverzační pásový dopravník.

Levý pomocný pásový dopravník a pravý pomocný pásový dopravník jsou stejného konstrukčního provedení a každý sestává z mobilní ocelové konstrukce s poháněným kolejovým podvozkem pro pojezd po kolejovém roštu levého a pravého paralelně umístěného pásového dopravníku. V horní části mobilní ocelové konstrukce je otočně upevněna poháněcí stanice a tlumící štít a v dolní části je zabudována násypka. K otočně upevněné poháněcí stanici je v ose poháněcího bubnu kloubově uchycen nosník pásového dopravníku, na kterém je uložena válečková trasa, vratný buben a násypka. V dolní části nosníku v místě násypky je kloubově uchycena podpěra.

Rozdělovací zařízení s pomocnými pásovými dopravníky podle vynálezu zabezpečuje okamžité rozdělení a nasměrování kontinuálního toku dopravovaného těživa z přívodního pásového dopravníku na libovolně zvolený směr jednoho ze tří paralelně umístěných pásových dopravníků. K překonání osové vzdálenosti paralelně uložených pásových dopravníků slouží pomocné pásové dopravníky, které jsou umístěny svými poháněcími stanicemi nad vnějšími, paralelně jdoucími pásovými dopravníky. Otočením a uložením pomocných pásových dopravníků nad trasu vnějších paralelně umístěných pásových dopravníků je umožněn neomezený pohyb mechanizačním a údržbářským prostředkům po obslužných cestách mezi paralelně uloženými pásovými dopravníky. Při přemísťování rozdělovacího zařízení s pomocnými pásovými dopravníky podle vynálezu do nového postavení se transport jednotlivých sestav provádí samostatně, bez nutnosti přesného dodržování osových vzdáleností paralelně umístěných pásových dopravníků. V případě použití rozdělovacího zařízení s pomocnými pásovými dopravníky podle vynálezu s dělením na dva paralelně umístěné pásové dopravníky je možno reverzační pásový dopravník demontovat a na jeho místo uložit násypku pomocného pásového dopravníku.

Na připojených výkresech je schematicky znázorněn příklad provedení rozdělovacího zařízení s pomocnými pásovými dopravníky

podle vynálezu, kde na obr. 1 je bokorys rozdělovacího zařízení pomocnými pásovými dopravníky a na obr. 2 nárys rozdělovací stanice.

Rozdělovací zařízení s pomocnými pásovými dopravníky pracující v součinnosti se třemi paralelně umístěnými pásovými dopravníky 5, 10, 11 sestává z rozdělovací stanice 1 a z levého pomocného pásového dopravníku 12 a pravého pomocného pásového dopravníku 13, umístěných po stranách rozdělovací stanice 1.

Rozdělovací stanice 1 je tvořena ocelovou konstrukcí 2, opatřenou poháněným podvozkem 3, např. kolejovým nebo housenicovým. V horní části ocelové konstrukce 2 je upevněna klapka 4 se dvěma vývody 6, 7. Pod klapkou 4 je na ocelové konstrukci 2 příčně upevněn demontovatelný reverzační pásový dopravník 9. Vývody 6, 7 klapky 4 jsou v ose prostředního paralelně umístěného pásového dopravníku 5, přičemž první vývod 6, který je umístěný ve směru dopravy prostředního paralelně umístěného pásového dopravníku 5, je zaústěn do násypky 8, která je upevněna k ocelové konstrukci 2. Druhý vývod 7 klapky 4, umístěný proti směru dopravy prostředního paralelně umístěného pásového dopravníku 5, je zaústěn na příčně uložený demontovatelný reverzační pásový dopravník 9.

K překonání osové vzdálenosti levého paralelně umístěného pásového dopravníku 10 a pravého paralelně umístěného pásového dopravníku 11 slouží levý pomocný pásový dopravník 12 a pravý pomocný pásový dopravník 13.

Levý 12 a pravý pomocný pásový dopravník 13 je umístěn po stranách rozdělovací stanice 1 tak, že násypky 24 pomocných pásového dopravníků 12, 13 upevněné na nosníku 21 jsou umístěny pod výsypkami příčně uloženého demontovatelného reverzačního pásového dopravníku 9 rozdělovací stanice 1. Oba pomocné pásové dopravníky 12, 13 jsou stejného konstrukčního provedení a každý sestává z mobilní ocelové konstrukce 14 s poháněným kolejovým podvozkem 15, pojíždějícím po kolejovém roštu 16 levého 10 nebo pravého paralelně umístěného pásového dopravníku 11. V horní části mobilní ocelové konstrukce 14 je otočně upevněna poháněcí stanice 17 a tlumicí štít 18. V dolní části mobilní ocelové konstrukce 14 je zabudována násypka 19. K otočně upevněné poháněcí stanici 17 v ose poháněcího bubnu 20 je kloubově uchycen nosník 21 pásového dopravníku, na kterém je uložena válečková trasa 22, vratný buben 23 a násypka 24. V dolní části nosníku 21, v místě násypky 24 je kloubově uchycena podpěra 25.

Z výsypacího bubnu přívodního pásového dopravníku 26 je

dopravované těživo předáváno do klapky 4 rozdělovací stanice 1, odkud je směřováno do násypky 8 rozdělovacího zařízení. Přestavením klapky 4 je dopravované těživo směřováno na demontovatelný reverzační pásový dopravník 9. Změnou směru dopravy demontovatelného reverzačního pásového dopravníku 9 je dopravované těživo předáváno do násypky 24 levého 12 nebo pravého pomocného pásového dopravníku 13. Levý 12 a pravý pomocný pásový dopravník 13 předávají dopravované těživo pomocí násypky 19 na levý 10 nebo pravý paralelně umístěný pásový dopravník 11. Při přemísťování rozdělovacího zařízení s pomocnými pásovými dopravníky podle vynálezu do nového postavení se transport provádí samostatně po sestavách. Rozdělovací stanice 1 se přemísťuje samostatně pomocí poháněných podvozků 3. Transport levého 12 a pravého pomocného pásového dopravníku 13 se provádí po kolejových roštích 16 levého 10 a pravého paralelně umístěného pásového dopravníku 11 tak, že otočením a uložením nosníku 21 pásového dopravníku na trasu levého 10 a pravého paralelně umístěného pásového dopravníku 11 je umožněn hladký pohyb mechanizačních a údržbářských prostředků po obslužných cestách mezi prostředním 5, levým 10 a pravým paralelně umístěným pásovým dopravníkem 11 bez nutnosti budování nákladných přemostění.

V případě použití rozdělovacího zařízení s pomocnými pásovými dopravníky podle vynálezu s dělením dopravovaného těživa na dva paralelně umístěné pásové dopravníky je možno demontovatelný reverzační pásový dopravník 9 odstranit a na jeho místo usadit podpěru 25 nosníku 21 pásového dopravníku.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Rozdělovací zařízení s pomocnými pásovými dopravníky pracující v součinnosti se třemi paralelně umístěnými pásovými dopravníky, vyznačené tím, že sestává z rozdělovací stanice (1) a z levého pomocného pásového dopravníku (12) a pravého pomocného pásového dopravníku (13), umístěných po stranách rozdělovací stanice (1).

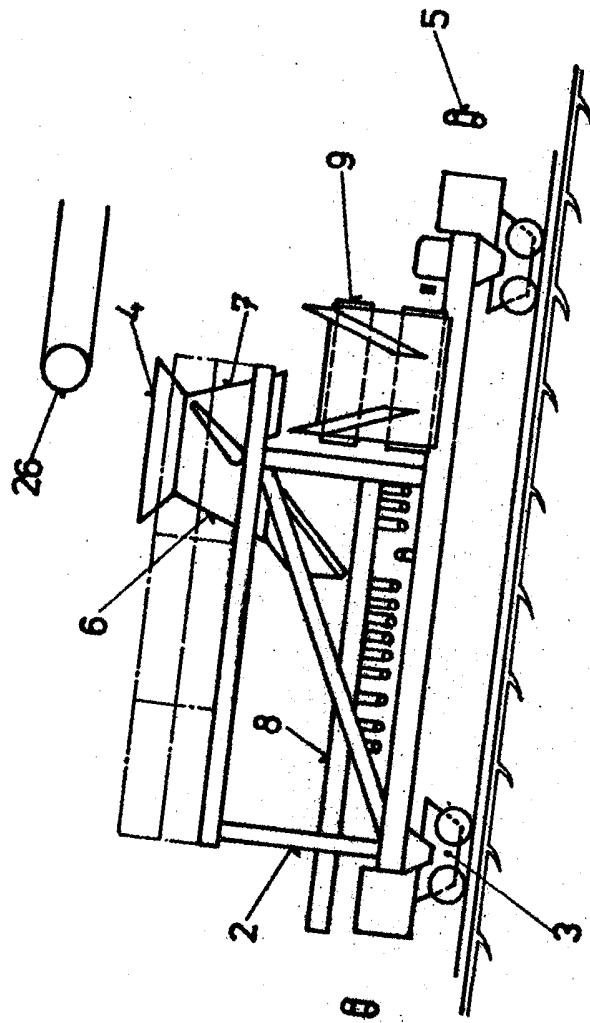
2. Rozdělovací zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že rozdělovací stanice (1) je tvořena ocelovou konstrukcí (2) s poháněným podvozkem (3) a v horní části ocelové konstrukce (2) je upevněna klapka (4) se dvěma vývody (6, 7), přičemž pod klapkou (4) je na ocelové konstrukci (2) příčně upevněn demontovatelný reverzační pásový dopravník (9) a uprostřed ocelové konstrukce (2) je zabudována násypka (8).

3. Rozdělovací zařízení podle bodu 1 a 2, vyznačené tím, že vývody (6), (7) klapky (4) jsou v ose prostředního paralelně umístěného pásového dopravníku (5), přičemž první vývod (6), umístěný ve směru dopravy prostředního paralelně umístěného pásového dopravníku (5), je zaústěn do násypky (8) a druhý vývod (7), umístěný proti směru dopravy prostředního paralelně umístěného pásového dopravníku (5), je zaústěn na příčně uložený demontovatelný reverzační pásový dopravník (9).

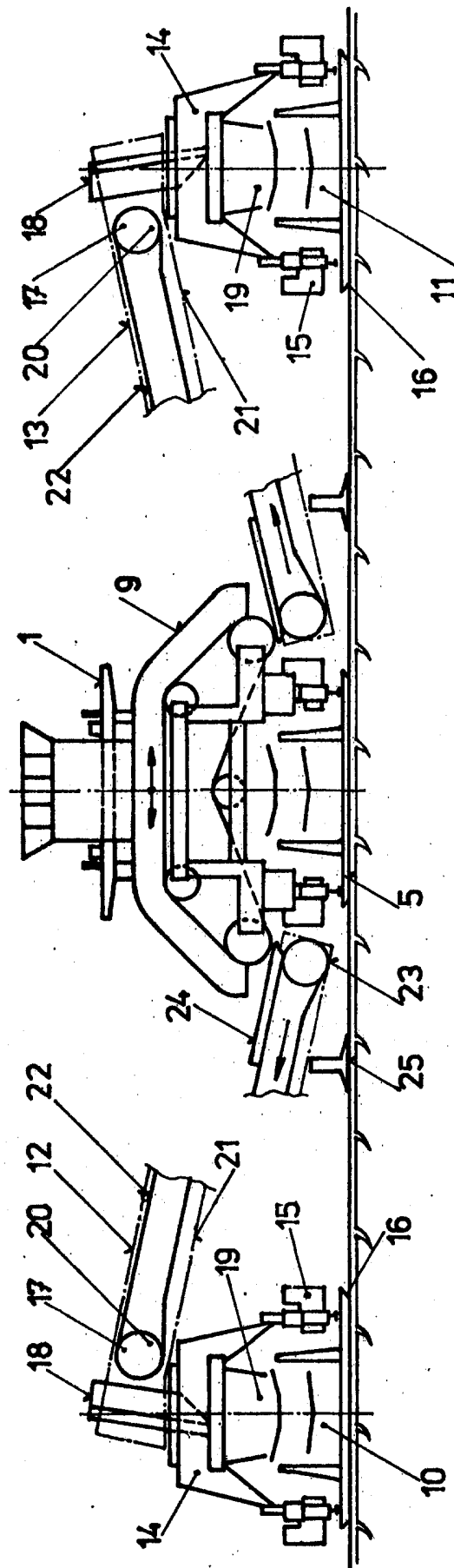
4. Rozdělovací zařízení podle bodu 1 a 2, vyznačené tím, že levý pomocný pásový dopravník (12) a pravý pomocný pásový dopravník (13) jsou stejného konstrukčního provedení a každý sestává z mobilní ocelové konstrukce (14) s poháněným kolejovým podvozkem (15) pro pojezd po kolejovém roštu levého (10) a pravého paralelně umístěného pásového dopravníku (11) a v horní části mobilní ocelové konstrukce (14) je otočně upevněna poháněcí stanice (17) a tlumicí štít (18) a v dolní části je zabudována násypka (19), přičemž k otočně upevněné poháněcí stanici (17) v ose poháněného bubnu (20) je kloubově uchycen nosník (21) pásového dopravníku, na kterém je uložena válečková trasa (22), vratný buben (23) a násypka (24), a v dolní části nosníku (21) v místě násypky (24) je kloubově uchycena podpěra (25).

2 výkresy

259124



Obr. 1



Obr. 2

Opravy ve vytištěných popisech vynálezů

Ve vytištěném popisu vynálezu k autorskému osvědčení č. 259 124
(PV 8203 - 86.E) je chybně vytištěno zařazení Int. Cl.⁴ .

Správně : (51) Int. Cl.⁴
B 65 G 47/16

ISK

K. J. J. J.

11. IV. 89