



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 23.07.79 (21) 2800245/25-08

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 23.07.81. Бюллетень № 27

Дата опубликования описания 23.07.81

(11) 848196

(51) М. Кл.³

В 23 D 45/10

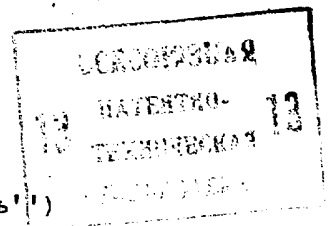
(53) УДК 621.93.
.022(088.8)

(72) Авторы
изобретения

А.Ф.Назаров и Б.С.Попов

(71) Заявитель

Ярославский моторный завод
(Производственное объединение "Автодизель")



(54) СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ДЕТАЛЕЙ

1

Изобретение относится к станкостроению, а конкретно к станкам для резки кольцевых деталей.

Известен станок для резки деталей, содержащий две силовые режущие головки, установленные на валах, кинематически связанных с приводными валами копирных механизмов [1].

Недостатком известного станка является затруднительность резки деталей с габаритами и большим радиусом режущего инструмента.

Цель изобретения — расширение технологических возможностей станка.

Поставленная цель достигается тем, что каждый копирный механизм выполнен в виде рычага и плоского разового кулачка, при этом кулачки установлены на одном приводном валу с возможностью взаимодействия с рычагами, установленными на валах режущих головок, и один из кулачков жестко закреплен на приводном валу, а другой связан с валом кинематически.

На чертеже изображен станок, общий вид.

Станок состоит из двух силовых головок 1 и 2 с индивидуальными приводами вращения фрез 3 и 4. Силовые головки установлены на опорных валах

2

5 и 6 с возможностью качания посредством рычагов 7 и 8, взаимодействующих с кривыми плоских пазовых кулачков 9 и 10. Кулачок 10 жестко закреплен на валу 11, а кулачок 9 свободно и через шестерню 12 и паразитный блок 13 связан с валом 11, который через шестерни 14 и 15, червячную передачу 16 и сменные шестерни 17 связан с электродвигателем 18.

Станок работает следующим образом.

При включении привода вращения шпинделей и механизма подачи силовые головки 1 и 2 поворачиваются на опорных валах 5 и 6 за счет рычагов 7 и 8, находящихся в контакте с кривыми кулачков 9 и 10. Причем головки 1 и 2 поворачиваются навстречу друг другу, осуществляя движение в соответствии с профилем кулачков: ускоренный подвод, рабочую подачу, ускоренный отвод.

Таким образом, подача силовых головок посредством рычагов, взаимодействующих через плоские пазовые кулачки с приводом, позволяет обеспечить резку кольцевых деталей любых габаритов.

5

10

15

20

25

30

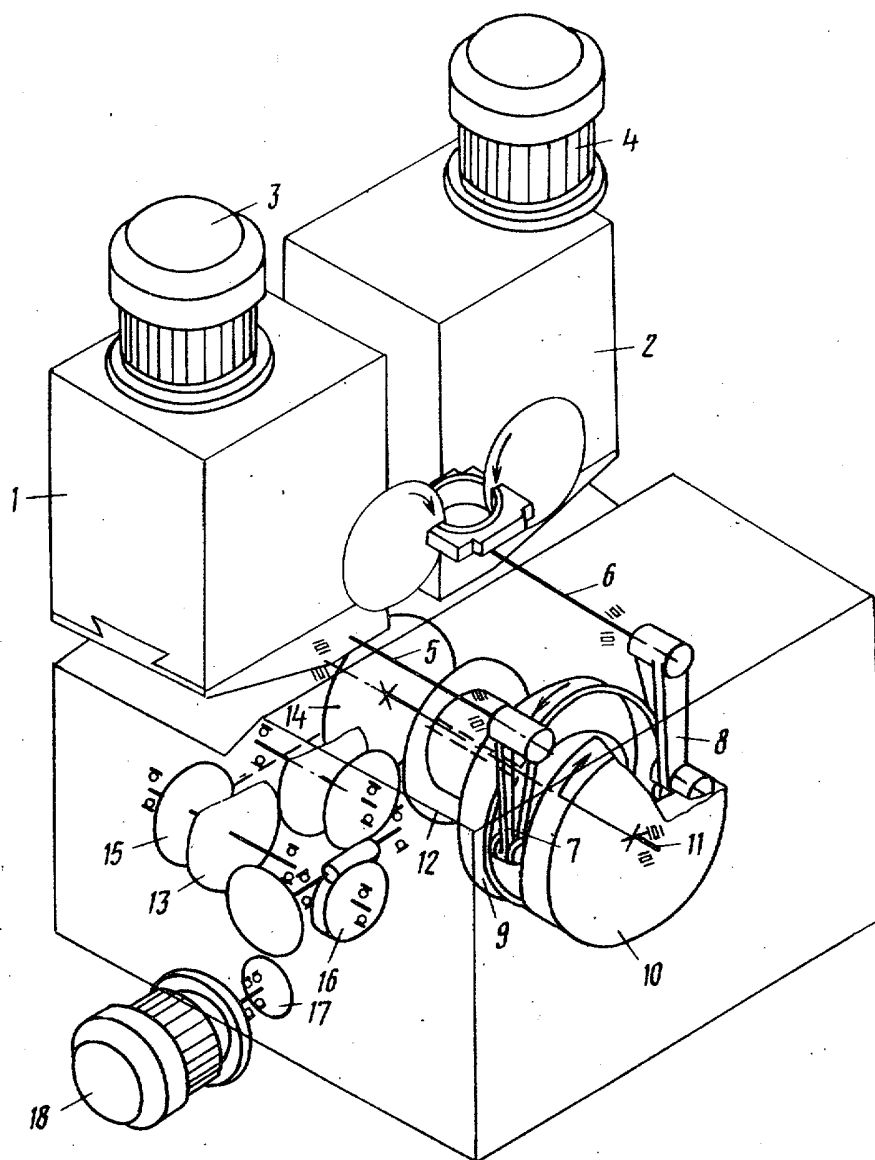
Формула изобретения

Станок для резки деталей, содержащий две силовые режущие головки, установленные на валах, кинематически связанных с приводными валами копирных механизмов, отличающийся тем, что, с целью расширения технологических возможностей станка, каждый копирный механизм выполнен в виде рычага и плоского пазо-

вого кулачка, при этом кулачки установлены на одном приводном валу с возможностью взаимодействия с рычагами, установленными на валах режущих головок и один из кулачков жестко закреплен на приводном валу, а другой связан с валом кинематически.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 521081, кл. В 23 D 45/20, 1974.



Составитель Н.Финн

Редактор Н. Кончицкая Техред Т.Маточка Корректор Ю.Макаренко

Заказ 5968/13

Тираж 1148

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5

Филиал ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4