



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 07.06.79 (P. 216206)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 31.01.81

Opis patentowy opublikowano: 30.03.1985

Int. Cl⁸ B65G 39/06

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej L.p.a.

Twórcy wynalazku: Jerzy Dylka, Stanisław Makarski, Witold Gliński,
Aleksandra Wędrychowicz, Krystyna Kościelecka,
Stanisław Zapała

Uprawniony z patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Bipro-
hut”, Gliwice; Instytut Ciężkiej Syntezy Organi-
cznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle (Polska)

Rolka samotoku

1

Przedmiotem wynalazku jest rolka samotoku, stosowana do transportu rur zimnych.

Znana jest rolka samotoku, w której warstwa robocza utworzona jest z pierścieni elastycznych i sztywnych umieszczonych na przemian na korpusie.

Wadą tych rolek jest duża ilość elementów wymagających obróbki każdy oddzielnie. W konsekwencji wykonawstwo rolki jest długotrwałe i kosztowne.

Rolka według wynalazku stanowi kształtkę z tworzywa elastycznego, z której zatopiona jest wkładka metalowa, tak aby wkładka przylegała stycznie do powierzchni roboczej. Korzystnie jest dla rolki dwustożkowej, żeby wkładka metalowa miała kształt spirali dwustożkowej wykonanej z drutu aluminiowego. Jako tworzywo elastyczne dobrze jest stosować poliuretan.

Tak wykonana rolka samotoku jest prosta i łatwa do wykonania. Wkładka metalowa przejmuje uderzenia transportowanych przedmiotów, natomiast tworzywo elastyczne przejmuje i tłumi te uderzenia. Dodatkową zaletą jest łatwość wykonania tych rolek nawet o skomplikowanych kształtach gdyż wkładki metalowe zalewają się ciekłym tworzywem elastycznym, które po stwardnieniu przybiera kształt formy.

Wynalazek jest bliżej objaśniony w przykładach wykonania pokazanych na rysunku, na którym

2

fig. 1 przedstawia rolkę samotoku dwustożkową w przekroju osiowym, a fig. 2 rolkę samotoku walcową w przekroju osiowym.

Rolka samotoku dwustożkowa (fig. 1) wykonana z tworzywa elastycznego 2 poliuretanu, w którym zatopiona jest wkładka metalowa 3 z drutu aluminiowego w kształcie dwustożkowej spirali. Wkładka metalowa 3 przylega stycznie do powierzchni roboczej 1. Ponadto rolka posiada również gniazdo 4 dla osadzenia jej na wale.

W przypadku rolki samotokowej walcowej (fig. 2), różnica polega na kształcie wkładki metalowej 3, która wykonana jest w kształcie walcowej spirali oraz ukształtowaniu powierzchni roboczej.

Zastrzeżenie patentowe

1. Rolka samotoku, **znamienna tym**, że stanowi kształtkę z tworzywa elastycznego (2), w której zatopiona jest wkładka metalowa (3) tak, aby ta wkładka (3) przylegała stycznie do powierzchni roboczej (1).

2. Rolka samotoku według zastrz. 1, **znamienna tym**, że wkładka metalowa (3) ma kształt dwustożkowej spirali z drutu aluminiowego.

3. Rolka samotoku według zastrz. 1 albo 2, **znamienna tym**, że stanowi kształtkę poliuretanu.

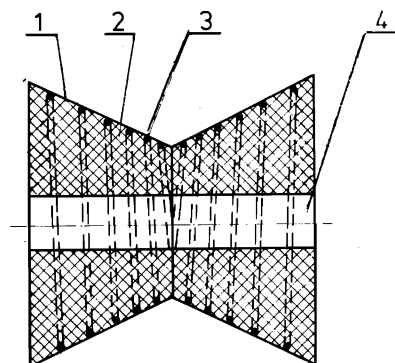


Fig. 1

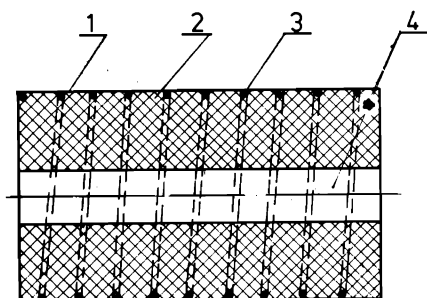


Fig. 2