



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204000089 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420355211. 2

(22) 申请日 2014. 06. 30

(73) 专利权人 泰州剑风源电子机械制造有限公司

地址 225530 江苏省泰州市姜堰区沈高镇夏北村沈高工业集中区

(72) 发明人 吴宏元

(51) Int. Cl.

D03C 3/32(2006. 01)

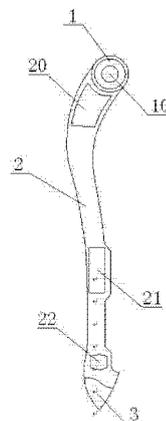
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种纺织拉钩

(57) 摘要

本实用新型涉及一种纺织拉钩,该拉钩为整体铸造而成,所述拉钩包括拉环、拉钩臂、拉钩头,所述拉环连接拉钩臂,所述拉钩臂连接拉钩头;所述拉环的中间开设有拉环孔,所述拉钩臂的两壁面上对称开设有腰形槽、条形槽、弧形槽;所述腰形槽设置在拉钩臂的上端,所述条形槽设置在拉钩臂的中部,所述弧形槽设置在拉钩臂的下端。本实用新型提供的拉钩采用淬火处理,增强硬度,提高其抗磨性能;该拉钩结构简单,制造方便,成本低,直接将拉环孔与铆钉配合使用即可。



1. 一种纺织拉钩,该拉钩为整体铸造而成,其特征在于:所述拉钩包括拉环(1)、拉钩臂(2)、拉钩头(3),所述拉环(1)连接拉钩臂(2),所述拉钩臂(2)连接拉钩头(3);所述拉环(1)的中间开设有拉环孔(10),所述拉钩臂(2)的两壁面上对称开设有腰形槽(20)、条形槽(21)、弧形槽(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织拉钩,其特征在于:所述腰形槽(20)设置在拉钩臂(2)的上端,所述条形槽(21)设置在拉钩臂(2)的中部,所述弧形槽(22)设置在拉钩臂(2)的下端。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织拉钩,其特征在于:所述腰形槽(20)、条形槽(21)和弧形槽(22)的深度相同。

## 一种纺织拉钩

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械领域,尤其涉及一种纺织拉钩。

### 背景技术

[0002] 织布机是常见的纺织机械,拉钩是组成织布机中综框升降运动的零部件之一,组成升降运动的部件有摇臂、拉刀、拉钩、刀片、刀片主轴、提综绳结合件及综框,因此拉钩的连接稳定性对织机正常工作十分重要。现有的拉钩包括用两种铆钉铆接在一起的两块连接板,连接板上安装有摆动拉钩和刀片,所用的铆钉分别为带肩铆钉和自制铆钉,拉钩和刀片装在自制铆钉上。其缺陷是自制铆钉和带肩铆钉铆接时两头都要冲压,冲压后铆钉两头外缘挤压连接板,影响拉钩整体平直度,而且还需对连接板上安装铆钉的连接孔倒角出锥形斜面和自制铆钉配合,对应的刀片钢套截面呈梯形,需特制,工艺复杂。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,提供了一种纺织拉钩。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0005] 一种纺织拉钩,该拉钩为整体铸造而成,所述拉钩包括拉环、拉钩臂、拉钩头,所述拉环连接拉钩臂,所述拉钩臂连接拉钩头;所述拉环的中间开设有拉环孔,所述拉钩臂的两壁面上对称开设有腰形槽、条形槽、弧形槽。

[0006] 作为本实用新型的优选技术方案,所述腰形槽设置在拉钩臂的上端,所述条形槽设置在拉钩臂的中部,所述弧形槽设置在拉钩臂的下端。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案,所述腰形槽、条形槽和弧形槽的深度相同。

[0008] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型提供的拉钩采用淬火处理,增强硬度,提高其抗磨性能;该拉钩结构简单,制造方便,成本低,直接将拉环孔与铆钉配合使用即可。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中:1-拉环;2-拉钩臂;3-拉钩头;10-拉环孔;20-腰形槽;21-条形槽;22-弧形槽。

### 具体实施方式

[0011] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0012] 请参阅图1,图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 所述一种纺织拉钩,该拉钩为整体铸造而成,整个拉钩采用淬火处理,增强硬度,

提高其抗磨性能。所述拉钩包括拉环 1、拉钩臂 2、拉钩头 3,所述拉环 1 连接拉钩臂 2,所述拉钩臂 2 连接拉钩头 3;所述拉环 1 的中间开设有拉环孔 10,所述拉钩臂 2 的两壁面上对称开设有腰形槽 20、条形槽 21、弧形槽 22,所述腰形槽 20 设置在拉钩臂 2 的上端,所述条形槽 21 设置在拉钩臂 2 的中部,所述弧形槽 22 设置在拉钩臂 2 的下端,所述腰形槽 20、条形槽 21、弧形槽 22 的深度相同,其深度为拉钩臂 2 厚度的八分之一。所述腰形槽 20、条形槽 21、弧形槽 22 采用铣刀铣出来的。

[0014] 所述腰形槽 20、条形槽 21 和弧形槽 22 的深度相同。

[0015] 该拉钩结构简单,制造方便,成本低,直接将拉环孔与铆钉配合使用即可,通过在铆钉与拉环臂之间增设垫片,用于微量补偿调整间隙。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

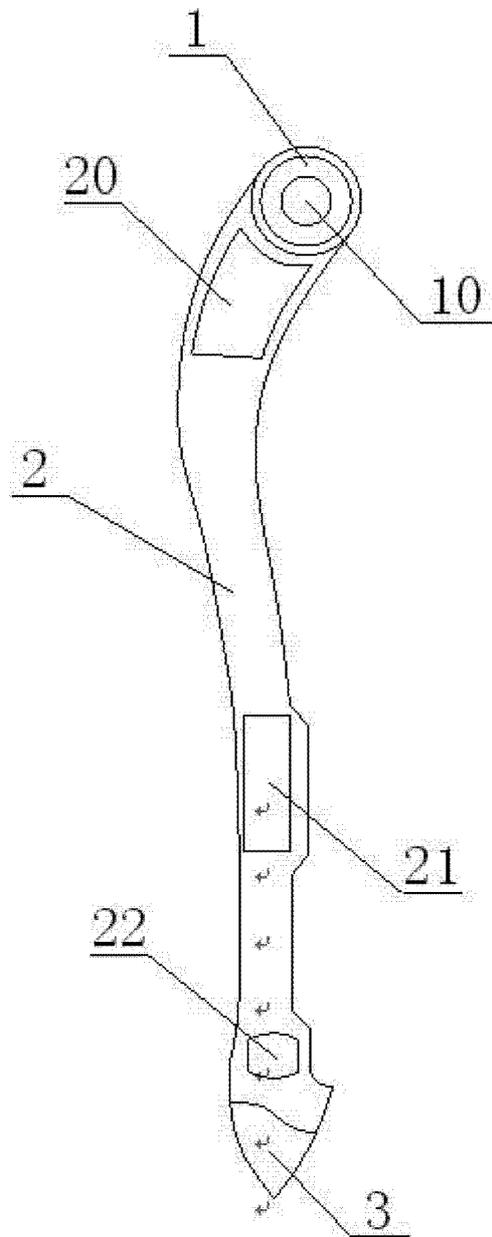


图 1