(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107838627 A
(43)申请公布日 2018.03.27

(21)申请号 201711069955.2

(22)申请日 2017.11.03

(71)申请人 许昌商通实业有限公司
地址 461000 河南省许昌市三国商贸城

(72)发明人 安荣利

(74)专利代理机构 许昌豫创知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 41140
代理人 韩晓静

(51)Int.Cl.
B23K 37/08(2006.01)
B24B 27/033(2006.01)
B24B 47/00(2006.01)
B24B 55/06(2006.01)

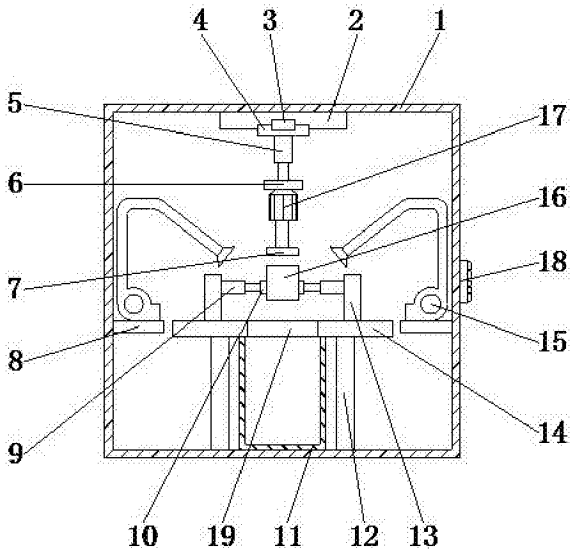
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种钣金焊接件打磨机

(57)摘要

本发明公开了一种钣金焊接件打磨机，包括箱体，所述箱体内腔顶部的中端固定连接有滑座，所述滑座底部的中端滑动连接有滑动器，所述滑动器的底部固定连接有第一支撑座，所述第一支撑座底部的中端固定连接有第一电动伸缩杆，第一电动伸缩杆的底部固定连接有第二支撑座，第二支撑座底部的中端固定连接有电机，电机的输出轴固定连接有打磨盘，箱体内腔左右两侧的下端均固定连接有第三支撑座。本发明在第二支撑座底部的中端固定连接了电机，并在电机的输出轴固定连接了打磨盘，可实现对钣金焊接件进行电动打磨的需求，解决了现有的钣金焊接件的打磨都是依靠人们手工进行的，不仅效率低下，而且打磨出的产品质量差的问题。



CN 107838627 A

1.一种钣金焊接件打磨机，包括箱体(1)，其特征在于：所述箱体(1)内腔顶部的中端固定连接有滑座(2)，所述滑座(2)底部的中端滑动连接有滑动器(3)，所述滑动器(3)的底部固定连接有第一支撑座(4)，所述第一支撑座(4)底部的中端固定连接有第一电动伸缩杆(5)，所述第一电动伸缩杆(5)的底部固定连接有第二支撑座(6)，所述第二支撑座(6)底部的中端固定连接有电机(17)，所述电机(17)的输出轴固定连接有打磨盘(7)，所述箱体(1)内腔左右两侧的下端均固定连接有第三支撑座(8)，所述第三支撑座(8)的顶端固定连接有风机(15)，所述箱体(1)内腔底部的中端固定连接有废料收集箱(11)，所述箱体(1)的内腔且位于废料收集箱(11)的外表面固定连接有支撑杆(12)，所述支撑杆(12)的顶端固定连接有工作台(14)，所述工作台(14)内表面的中端开设有落料孔(19)，所述工作台(14)顶部的左右两端均固定连接有连接杆(13)，所述连接杆(13)内表面的上端固定连接有第二电动伸缩杆(9)，所述第二电动伸缩杆(9)的末端固定连接有挤压杆(10)，所述挤压杆(10)的内表面设置有钣金焊接件(16)。

2.根据权利要求1所述的一种钣金焊接件打磨机，其特征在于：所述风机(15)的出风口连通有管道，且管道的末端固定连接有出风头。

3.根据权利要求1所述的一种钣金焊接件打磨机，其特征在于：所述箱体(1)外表面右侧的中端固定连接有控制器(18)，且控制器(18)的外表面由上到下依次固定连接有滑动调节旋钮(181)、第一伸缩调节旋钮(182)、电机开关(183)、风机开关(184)和第二伸缩调节旋钮(185)。

4.根据权利要求1所述的一种钣金焊接件打磨机，其特征在于：所述电机(17)和第二支撑座(6)的连接处以及风机(15)和第三支撑座(8)的连接处均固定连接有减震垫。

一种钣金焊接件打磨机

技术领域

[0001] 本发明涉及打磨机技术领域，具体为一种钣金焊接件打磨机。

背景技术

[0002] 打磨机主要应用于工件表面的抛光处理，其能去除毛刺和打磨，对于工件的精加工有着非常重要的作用，而在钣金焊接的接缝处，往往出现棱棱角角不平的情况，为了得到光滑的产品，对其打磨就显得尤为重要，但现有的钣金焊接件的打磨都是依靠人们手工进行的，不仅效率低下，而且打磨出的产品质量差，为此，我们提出一种钣金焊接件打磨机。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种钣金焊接件打磨机，具备电动打磨的优点，解决了现有的钣金焊接件的打磨都是依靠人们手工进行的，不仅效率低下，而且打磨出的产品质量差的问题。

[0004] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种钣金焊接件打磨机，包括箱体，所述箱体内腔顶部的中端固定连接有滑座，所述滑座底部的中端滑动连接有滑动器，所述滑动器的底部固定连接有第一支撑座，所述第一支撑座底部的中端固定连接有第一电动伸缩杆，所述第一电动伸缩杆的底部固定连接有第二支撑座，所述第二支撑座底部的中端固定连接有电机，所述电机的输出轴固定连接有打磨盘，所述箱体内腔左右两侧的下端均固定连接有第三支撑座，所述第三支撑座的顶端固定连接有风机，所述箱体内腔底部的中端固定连接有废料收集箱，所述箱体的内腔且位于废料收集箱的外表面固定连接有支撑杆，所述支撑杆的顶端固定连接有工作台，所述工作台内表面的中端开设有落料孔，所述工作台顶部的左右两端均固定连接有连接杆，所述连接杆内表面的上端固定连接有第二电动伸缩杆，所述第二电动伸缩杆的末端固定连接有挤压杆，所述挤压杆的内表面设置有钣金焊接件。

[0005] 优选的，所述风机的出风口连通有管道，且管道的末端固定连接有出风头。

[0006] 优选的，所述箱体外表面右侧的中端固定连接有控制器，且控制器的外表面由上到下依次固定连接有滑动调节旋钮、第一伸缩调节旋钮、电机开关、风机开关和第二伸缩调节旋钮。

[0007] 优选的，所述电机和第二支撑座的连接处以及风机和第三支撑座的连接处均固定连接有减震垫。

[0008] 与现有技术相比，本发明的有益效果如下：

1、本发明在第二支撑座底部的中端固定连接了电机，并在电机的输出轴固定连接了打磨盘，可实现对钣金焊接件进行电动打磨的需求，解决了现有的钣金焊接件的打磨都是依靠人们手工进行的，不仅效率低下，而且打磨出的产品质量差的问题。

[0009] 2、本发明在箱体内腔底部的中端固定连接了废料收集箱，并通过风机和落料孔的作用，可对本打磨机在打磨时所产生的废料进行有效的收集，避免了粉尘污染车间工作环

境和危害生产作业人员身体健康的弊端。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图；

图2为本发明控制器结构示意图；

图3为本发明工作原理示意图。

[0011] 图中：1箱体、2滑座、3滑动器、4第一支撑座、5第一电动伸缩杆、6第二支撑座、7打磨盘、8第三支撑座、9第二电动伸缩杆、10挤压杆、11废料收集箱、12支撑杆、13连接杆、14工作台、15风机、16钣金焊接件、17电机、18控制器、181滑动调节旋钮、182第一伸缩调节旋钮、183电机开关、184风机开关、185第二伸缩调节旋钮、19落料孔。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0013] 请参阅图1-3，一种钣金焊接件打磨机，包括箱体1，箱体1外表面右侧的中端固定连接有控制器18，且控制器18的外表面由上到下依次固定连接有滑动调节旋钮181、第一伸缩调节旋钮182、电机开关183、风机开关184和第二伸缩调节旋钮185，箱体1内腔顶部的中端固定连接有滑座2，滑座2底部的中端滑动连接有滑动器3，滑动器3的底部固定连接有第一支撑座4，第一支撑座4底部的中端固定连接有第一电动伸缩杆5，第一电动伸缩杆5的底部固定连接有第二支撑座6，第二支撑座6底部的中端固定连接有电机17，电机17的输出轴固定连接有打磨盘7，可实现对钣金焊接件16进行电动打磨的需求，解决了现有的钣金焊接件16的打磨都是依靠人们手工进行的，不仅效率低下，而且打磨出的产品质量差的问题，箱体1内腔左右两侧的下端均固定连接有第三支撑座8，第三支撑座8的顶端固定连接有风机15，电机17和第二支撑座6的连接处以及风机15和第三支撑座8的连接处均固定连接有减震垫，降低了本装置工作过程中噪音的强度，延长了本装置的使用寿命，同时也减少了噪音对人们听觉的伤害，风机15的出风口连通有管道，且管道的末端固定连接有出风头，箱体1内腔底部的中端固定连接有废料收集箱11，箱体1的内腔且位于废料收集箱11的外表面固定连接有支撑杆12，支撑杆12的顶端固定连接有工作台14，工作台14内表面的中端开设有落料孔19，可对本打磨机在打磨时所产生的废料进行有效的收集，避免了粉尘污染车间工作环境和危害生产作业人员身体健康的弊端，工作台14顶部的左右两端均固定连接有连接杆13，连接杆13内表面的上端固定连接有第二电动伸缩杆9，第二电动伸缩杆9的末端固定连接有挤压杆10，挤压杆10的内表面设置有钣金焊接件16。

[0014] 使用时，在第二支撑座6底部的中端固定连接了电机17，并在电机17的输出轴固定连接了打磨盘7，可实现对钣金焊接件16进行电动打磨的需求，解决了现有的钣金焊接件16的打磨都是依靠人们手工进行的，不仅效率低下，而且打磨出的产品质量差的问题，同时在箱体1内腔底部的中端固定连接了废料收集箱11，并通过风机15和落料孔19的作用，可对本打磨机在打磨时所产生的废料进行有效的收集，避免了粉尘污染车间工作环境和危害生产

作业人员身体健康的弊端。

[0015] 综上所述：该钣金焊接件打磨机，在第二支撑座6底部的中端固定连接了电机17，并在电机17的输出轴固定连接了打磨盘7，解决了现有的钣金焊接件16的打磨都是依靠人们手工进行的，不仅效率低下，而且打磨出的产品质量差的问题。

[0016] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

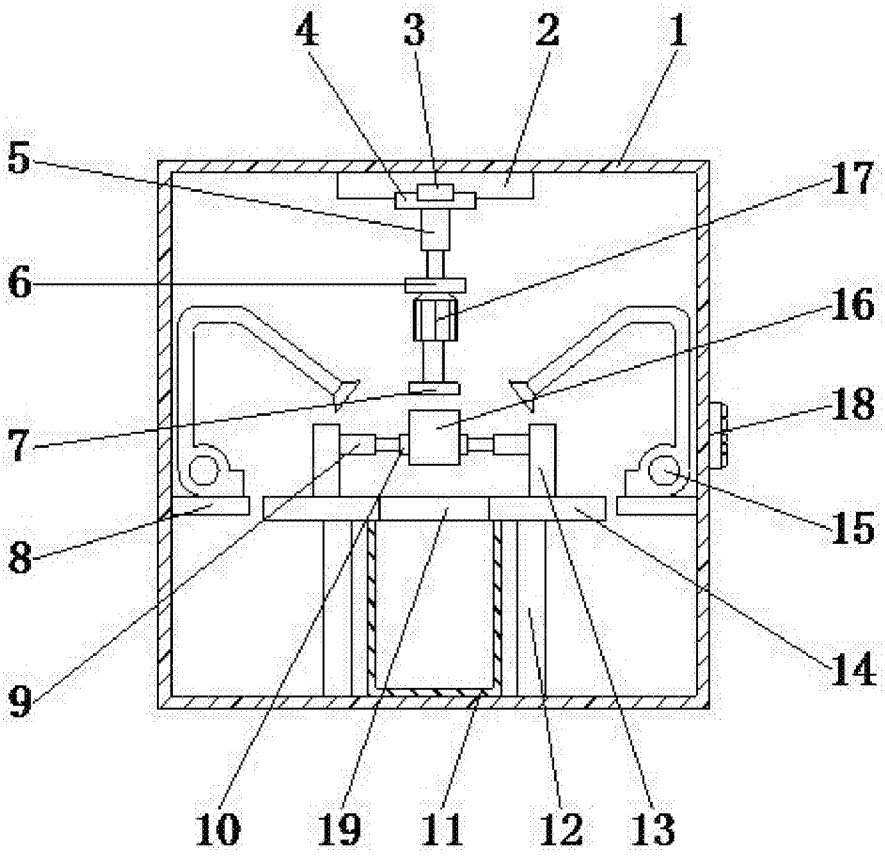


图1

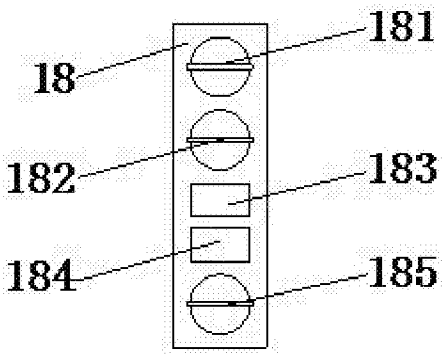


图2

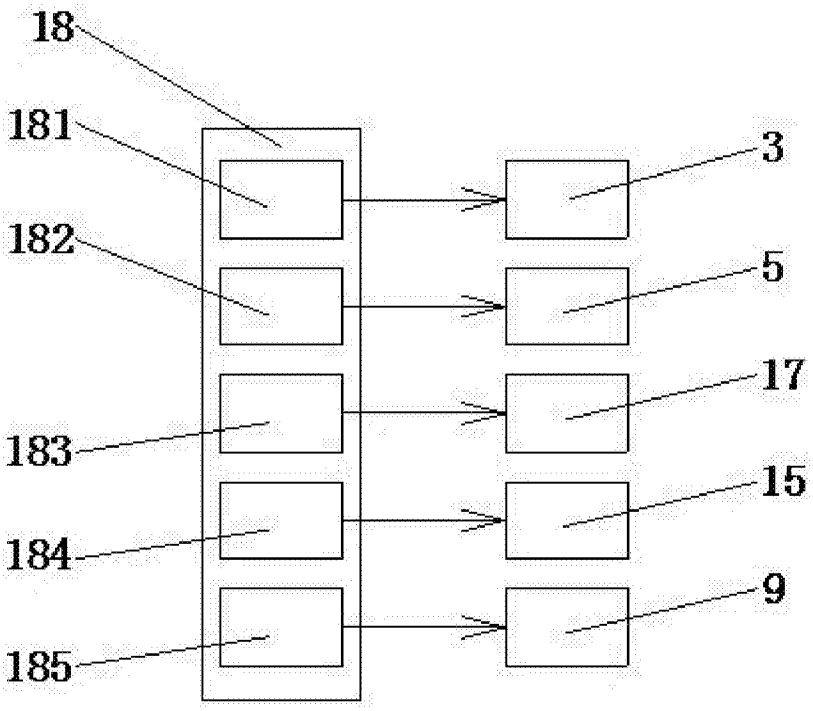


图3