

20 lutego 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



B65b 19/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 6652.

Kl. 81 a 9.

Firma Johann Carl Müller
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do przenoszenia papierosów owalnych z sypnia do pudełek przy maszynach do pakowania.

Zgłoszono 8 lutego 1926 r.

Udzielono 27 grudnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 21 lutego 1925 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy urządzenia przy maszynie do pakowania, które przenosi papierosy owalne lub podobnego przekroju do pudełek, które na jednym końcu są otwarte i posiadają przekrój prostokątny. Chodzi przytem o to, by papierosy były tak ułożone w pudełku o możliwie małym przekroju poprzecznym, żeby leżały one sztywno w pudełku. Gdyby papierosy miały być tak np. układane, jak to widać na fig. 1, napłask, to szerokość pudełka musiałaby być bardzo znaczna, przyczem powstaje prócz tego duża przestrzeń y, wskutek której papierosy rozluźniają się przy wstrząśnieniach, których nie można uniknąć przy przewożeniu, co powoduje utratę tytoniu i tym podobne

niewidoczne uszkodzenia. Gdyby natomiast papierosy miały być pakowane w sposób, pokazany na fig. 2, a więc stojąco, to potrzebne byłoby pudełko o stosunkowo dużej grubości z, przyczem luki y znów powodowałyby rozluźnianie się papierosów przy przewożeniu. W praktyce okazało się najlepszem opakowanie według fig. 3, ponieważ tu wymiary x i z mają wartości średnie i (fig. 4); jak pokazało doświadczenie, papierosy, leżące jedne na drugich jak łuski, są umieszczone w pudełku zupełnie sztywno.

Celem wynalazku jest takie przenoszenie płaskich papierosów z sypnia maszyny do pudełek, by papierosy ustawiały się

przed ~~stępką~~ ~~stępką~~, wsuwającym je do pudełek, już w położeniu skośnem.

W tym celu papierosy są pojedynczo i kolejno wprowadzone do kanału zapomocą odpowiedniego urządzenia znanego rodzaju, np. zapomocą stałej lub w podsuwach obracającego się bębna, zaopatrzonego na obwodzie we wgłębienia do pomieszczenia w każdym jednego papierosa i sięgającego do sypnia. Ze wspomnianego kanału poszczególne papierosy przechodzą na taśmę bez końca lub podobne urządzenie, które porusza się poprzecznie do długości papierosów. Pierwszy opadający na taśmę papieros doprowadzony zostaje do powierzchni pochyłej, która go ustawia w pożądane położenie, przyczem powierzchnia oporowa (którą może stanowić również listwa oporowa), umieszczona nad taśmą i pochyloną i równoległą do taśmy, ogranicza wzniesienie się papierosa, i następujące papierosy układają się wówczas również za pośrednictwem powierzchni oporowej jak łuski. Skoro tylko zostanie ułożona dostateczna ilość papierosów, stępek, przesuwały się w kierunku osi papierosów, wsuwa zgóry określoną ilość papierosów do przygotowanego pudełka.

Na rysunku na fig. 4 i 5 przedstawione jest nowe urządzenie w widoku z przodu z częściowym pionowym przekrojem i w widoku z boku.

Papierosy, znajdujące się w sypniu a maszyny do pakowania, są zabierane z niego zapomocą bębna b, który częściowo zanurza się w zapasie papierosów i który wyposażony jest na swym obwodzie we wgłębienia do przyjęcia po jednym papierosie. Bęben, otoczony płaszczem c, obraca się w kierunku strzałki (fig. 4) i przenosi papierosy, leżące w jego komorach, ku dołowi, a mianowicie, do kanału d, do którego papierosy wchodzi pojedynczo i kolejno. Ten pionowy kanał, otwarty u góry i u dołu, oddaje poszczególne papierosy na taśmę, prowadzoną krążkami f oraz g. Górny bieg ta-

śmy ma kierunek strzałki (patrz fig. 4), a więc poprzeczny do papierosów i przenosi leżące na taśmie papierosy do powierzchni pochyłej h. Papieros układa się przy tej powierzchni w pożądanym położeniu, przyczem płaszczyzna i służy jako oparcie. Płaszczyzna ta jest równoległa do górnego biegu taśmy.

Następujące zatem papierosy układają się jedne około drugich jak łuski, przyczem płaszczyzna i służy im jako oparcie górne.

Skoro tylko dostateczna ilość papierosów ułożona jest w położeniu łuskowem, stępek k (fig. 5) przesuwa papierosy do przygotowanego pudełka l, które jest zamocowane w odpowiednim położeniu na stosownie umieszczonym stole.

Od wału napędnego m poruszany jest zapomocą ślimaka n i koła ślimakowego o wałek p, na którym zamocowany jest jeden krążek taśmy g. Na wałku q drugiego krążka f osadzone jest koło pasowe r, od którego napędzane jest koło pasowe s na osi t bębna b.

Od wału napędnego m napędzany jest również stępek k, a mianowicie na wałku m przewidziana jest tarcza mimośrodowa u, z którą współdziała krążek v, osadzony na drążku v'. Drążek ten opiera się swym rozwidlonym końcem na osi m, a swym drugim końcem łączy się przegubowo z drążkiem sterującym v² stęporka k, przyczem sprężyna v³ przyciska krążek v do tarczy mimośrodowej u.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do przenoszenia papierosów owalnych z sypnia do pudełek przy maszynach do pakowania, w którym papierosy zabierane są z sypnia pojedynczo i przenoszone do kanału, znamienne tem, że papierosy, wchodzące kolejno do kanału, przechodzą na taśmę bez końca (e) lub podobne urządzenie, poruszające się poprzecznie do papierosów i doprowadzające papiero-

sy do powierzchni pochyłej (h), która łącznie z płaszczyzną oporową (i), leżącą równolegle do taśmy, ustawia pierwszy nadchodzący papieros w takie położenie, że następne papierosy układają się w postaci łusek w szereg, przyczem, działający w kierunku długości papierosów, stęporek (k), po zebraniu się określonej ilości papiero-

sów, przesuwa je do przygotowanego, otwartego na jednym końcu, pudełka o prostokątnym przekroju.

Firma J o h a n n C a r l M ü l l e r.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

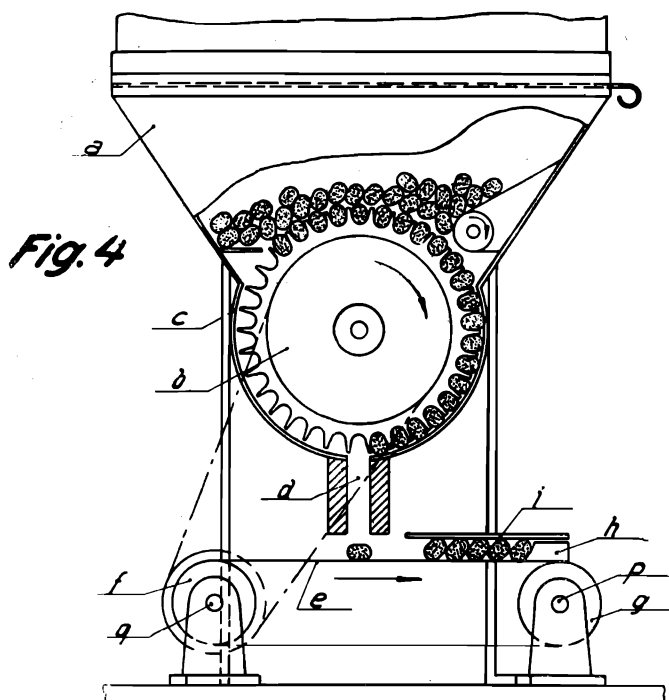


Fig. 1

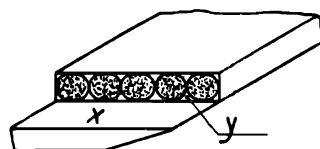


Fig. 2

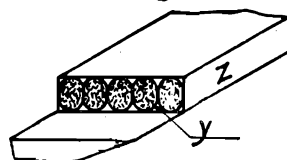


Fig. 3

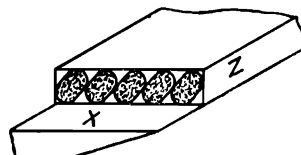


Fig. 5

