

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 4 区分

【発行日】平成28年5月26日 (2016.5.26)

【公開番号】特開2015-116717(P2015-116717A)

【公開日】平成27年6月25日 (2015.6.25)

【年通号数】公開・登録公報2015-041

【出願番号】特願2013-260959(P2013-260959)

【国際特許分類】

**B 4 1 J 2/175 (2006.01)**

**B 4 1 J 2/01 (2006.01)**

【F I】

B 4 1 J 3/04 1 0 2 Z

B 4 1 J 3/04 1 0 1 Z

【手続補正書】

【提出日】平成28年3月29日 (2016.3.29)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

フラッシングドットを含む  $n$  列  $\times$   $m$  行 ( $n$ 、 $m$  はいずれも 2 以上の整数) の基準フラッシングパターンを記録媒体の搬送方向と交差する列方向および前記搬送方向である行方向に配列して、印刷フラッシングパターンを決定し、

第 1 の印刷データに基づいて生成した第 1 の印刷ドットパターンと前記印刷フラッシングパターンとを合成した第 1 の合成ドットパターンを生成し、前記第 1 の合成ドットパターンに基づく印刷ヘッドからのインクの吐出と前記記録媒体の搬送とを行い、

前記第 1 の印刷データに続いて第 2 の印刷データを印刷するときに、前記第 1 の印刷ドットパターンに合成された前記印刷フラッシングパターンの最終行が前記フラッシングパターンの  $k$  行 ( $k < m$  の整数) である場合、

前記第 2 の印刷データに基づいて生成した第 2 の印刷ドットパターンと合成される前記印刷フラッシングパターンの先頭行を、前記フラッシングパターンの  $k + 1$  行にして第 2 の合成ドットパターンを生成し、

前記第 2 の合成ドットパターンに基づく前記印刷ヘッドからのインクの吐出と前記記録媒体の搬送とを行うことを特徴とする印刷方法。

【請求項 2】

前記印刷ヘッドをメンテナンスユニットに対向させて、予め設定したタイミングで前記メンテナンスユニットにインクを吐出するフラッシングを行う請求項 1 に記載の印刷方法。

【請求項 3】

前記基準フラッシングパターンは、前記フラッシングドットを 1 列に 1 つ含む請求項 1 または 2 に記載の印刷方法。

【請求項 4】

インクノズルを有する印刷ヘッドと、

記録媒体を搬送する搬送機構と、

フラッシングドットを含む  $n$  列  $\times$   $m$  行 ( $n$ 、 $m$  はいずれも 2 以上の整数) の基準フラッシングパターンを記憶する記憶部と、

前記基準フラッシングパターンを前記記録媒体の搬送方向と交差する列方向および前記搬送方向である行方向に配列して印刷フラッシングパターンを生成するフラッシングパターン決定部と、

第 1 の印刷データに基づいて第 1 の印刷ドットパターンを生成し、第 2 の印刷データに基づいて第 2 の印刷ドットパターンを生成する印刷ドットパターン生成部と、

前記第 1 の印刷データに続いて前記第 2 の印刷データを印刷するときに、前記第 1 の印刷ドットパターンと、最終行が前記フラッシングパターンの  $k$  行 ( $k < m$  の整数) である前記印刷フラッシングパターンとを合成した第 1 の合成ドットパターンを生成し、前記第 2 の印刷ドットパターンと、先頭行が前記フラッシングパターンの  $k + 1$  行である前記印刷フラッシングパターンとを合成した第 2 の合成ドットパターンを生成するフラッシングパターン合成部と、

前記第 1 の合成ドットパターン、および、前記第 2 の合成ドットパターンに基づいて前記インクノズルからインクを吐出させる印刷制御部と、  
を有することを特徴とする印刷装置。

【請求項 5】

前記印刷ヘッドの前記インクノズルから吐出されたインクを受けるメンテナンスユニットと、

前記印刷ヘッドを前記メンテナンスユニットに対向させて、予め設定したタイミングで前記メンテナンスユニットにインクを吐出するフラッシングを実行させるフラッシング実行部と、

を有する請求項 4 に記載の印刷装置。

【請求項 6】

前記基準フラッシングパターンは、前記フラッシングドットを 1 列に 1 つ含む請求項 4 または 5 に記載の印刷装置。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0008

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0008】

上記の課題を解決するために、本発明の印刷方法は、フラッシングドットを含む  $n$  列  $\times$   $m$  行 ( $n$ 、 $m$  はいずれも 2 以上の整数) の基準フラッシングパターンを記録媒体の搬送方向と交差する列方向および前記搬送方向である行方向に配列して、印刷フラッシングパターンを決定し、第 1 の印刷データに基づいて生成した第 1 の印刷ドットパターンと、前記印刷フラッシングパターンとを合成した第 1 の合成ドットパターンを生成し、前記第 1 の合成ドットパターンに基づく印刷ヘッドからのインクの吐出と、前記記録媒体の搬送とを行い、前記第 1 の印刷データに続いて第 2 の印刷データを印刷するときに、前記第 1 の印刷ドットパターンに合成された前記印刷フラッシングパターンの最終行が前記フラッシングパターンの  $k$  行 ( $k < m$  の整数) である場合、前記第 2 の印刷データに基づいて生成した第 2 の印刷ドットパターンと合成される前記印刷フラッシングパターンの先頭行を、前記フラッシングパターンの  $k + 1$  行にして第 2 の合成ドットパターンを生成し、前記第 2 の合成ドットパターンに基づく前記印刷ヘッドからのインクの吐出と、前記記録媒体の搬送とを行うことを特徴とする。