



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207045375 U

(45)授权公告日 2018.02.27

(21)申请号 201720213853.2

(22)申请日 2017.03.07

(73)专利权人 合肥中都机械有限公司

地址 230601 安徽省合肥市经济技术开发区始信路701号

(72)发明人 王业胜

(51)Int.Cl.

B62B 3/00(2006.01)

B62B 5/00(2006.01)

B62B 5/06(2006.01)

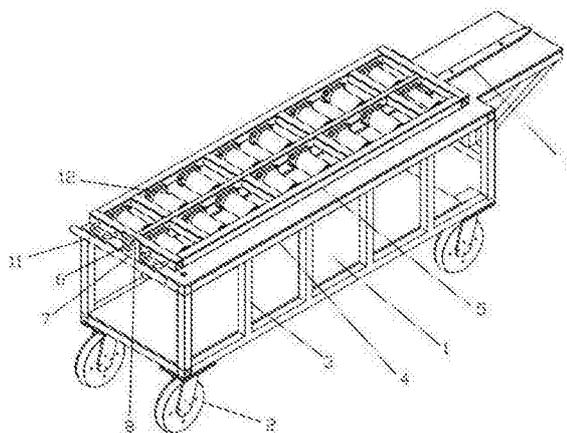
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种辊压机加工厂区运输车

(57)摘要

本实用新型涉及一种辊压机加工厂区运输车,是针对现有的厂区运输车装卸货物时费时费力而提供的一种装卸快捷方便的厂区运输车。包括底板、安装在底板下端的轮子,在底板上表面的周边固定连接有垂直于底板设置的多个支撑杆,在各支撑杆上端部共同连接有一承载板,在承载板上设有安装有轮子的滚轮架,轮子下端紧贴承载板,并可在承载板上滚动。在运输小车框架内可以摆放运输工件外,在平台上的可移动小车可以做到在特殊场合上的运用,在多个工作台上需要来回运转工件,工件在完成所需工序操作后再推回,运输至下到工序,避免人力搬运或使用其他起吊工具,达到省时省力,节约成本。



1. 一种辊压机加工厂区运输车,包括底板、安装在底板下端的轮子,其特征在于:在底板上表面的周边固定连接有垂直于底板设置的多个支撑杆,在各支撑杆上端部共同连接有一承载板,在承载板上设有安装有滚轮的滚轮架,滚轮下端紧贴承载板,并可在承载板上滚动。

2. 根据权利要求1所述的一种辊压机加工厂区运输车,其特征在于:在滚轮架一端设有凸块,在承载板上设有一定位块,在该定位块上设有供凸块插入的通槽,并在凸块上设有一销钉孔。

3. 根据权利要求1或2所述的一种辊压机加工厂区运输车,其特征在于:在滚轮架的滚轮滚动方向设有拉手。

4. 根据权利要求2所述的一种辊压机加工厂区运输车,其特征在于:在承载板上表面中间位置设有向上凸出的导轨,在滚轮架上设有在导轨上运动的导向轮。

5. 根据权利要求4所述的一种辊压机加工厂区运输车,其特征在于:在承载板上或支撑杆上连接有扶手。

6. 根据权利要求4所述的一种辊压机加工厂区运输车,其特征在于:所述的滚轮架整体呈方形结构,并在中间位置沿滚轮滚动方向连接有固定杆,在固定杆两边均设有滚轮,导向轮安装在固定杆上。

7. 根据权利要求6所述的一种辊压机加工厂区运输车,其特征在于:所述的滚轮的表面为橡胶材质制成。

一种辊压机加工厂区运输车

技术领域

[0001] 本实用新型属于运输工具技术领域,尤其涉及辊压机加工厂区的方便厂区运输的厂区运输车。

背景技术

[0002] 现有的水泥加工中辊压机加工厂区的厂区运输车结果过于简单,一般结构都是底板以及安装在底板下端的轮子和安装在底板上的扶手,该种运输车虽然能够起到运输作用,但是其功能还是太单一,比如货物在装车时需要将货物搬运至运输车上,这样比较费力,在卸载货物时也是如此,需要将货物搬走,因此迫切需要开发一种方便将货物装上运输车及方便将货物从运输车上卸下的厂区运输车。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有的厂区运输车装卸货物时费时费力而提供的一种装卸快捷方便的厂区运输车。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所采取的技术方案是:

[0005] 一种辊压机加工厂区运输车,包括底板、安装在底板下端的轮子,在底板上表面的周边固定连接有垂直于底板设置的多个支撑杆,在各支撑杆上端部共同连接有一承载板,在承载板上设有安装有滚轮的滚轮架,滚轮下端紧贴承载板,并可在承载板上滚动。

[0006] 在滚轮架一端设有凸块,在承载板上设有一定位块,在该定位块上设有供凸块插入的通槽,并在凸块上设有一销钉孔。

[0007] 在滚轮架的滚轮滚动方向设有拉手。

[0008] 在承载板上表面中间位置设有向上凸出的导轨,在滚轮架上设有在导轨上运动的导向轮。

[0009] 在承载板上或支撑杆上连接有扶手。

[0010] 所述的滚轮架整体呈方形结构,并在中间位置沿滚轮滚动方向连接有固定杆,在固定杆两边均设有滚轮,导向轮安装在固定杆上。

[0011] 所述的滚轮的表面为橡胶材质制成。

[0012] 本实用新型的有益效果:在运输小车框架内可以摆放运输工件外,在平台上的可移动小车可以做到在特殊场合上的运用(实际运用中,平台上的小车上安装一块木板或框架。),比方说在多个工作台上需要来回运转工件,工件在完成所需工序操作后再推回,运输至下到工序,避免人力搬运或使用其他起吊工具,达到省时省力,节约成本。若是易损易碎等物品,未避免搬运,可直接将上部小车推至固定高度储存平台,固定后存放。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的立体图;

[0014] 图2为本实用新型的侧面图。

具体实施方式

[0015] 下面结合实施例对本实用新型做进一步说明。

实施例

[0016] 如图1和图2所示的一种辊压机加工厂区运输车,包括底板1、安装在底板下端的轮子2,轮子至少两个为万向轮,并且至少有两个轮子为带有刹车的轮子,在底板上表面的周边固定连接垂直于底板设置的多个支撑杆3,底板为方形结构,支撑杆至少为四个,且设于底板的四个角,根据需要可在相邻两支支撑杆之间设置一个或多个支撑杆用于加强承载板的承载力,在各支撑杆上端部共同连接有一承载板4,在承载板上设有安装有滚轮12的滚轮架5,滚轮下端紧贴承载板,并可在承载板上滚动。在滚轮架一端设有凸块6,在承载板上设有一定位块7,在该定位块上设有供凸块插入的通槽8,并在凸块上设有一销钉孔。当需要锁定滚轮架运动时,推动滚轮架凸块插入通槽后塞入销钉限制滚轮架运动。在滚轮架的滚轮滚动方向设有方便拉动滚轮架的拉手。在承载板上表面中间位置设有向上凸出的导轨9,在滚轮架上设有在导轨上运动的导向轮10。本实施例中导向轮为两两一对,且各对导向轮分别设于导轨两侧,导向轮为至少两对,导向轮与滚轮架的安装结构为根据需要来安装,该技术手段在本领域是常规技术手段,在此就不做详细阐述了,在承载板上或支撑杆上连接有扶手11。所述的滚轮架整体呈方形结构,并在中间位置沿滚轮滚动方向连接有固定杆,在固定杆两边均设有滚轮,导向轮安装在固定杆上。所述的滚轮的表面为橡胶材质制成。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本领域内普通的技术人员的简单更改和替换都是本实用新型的保护范围之内。

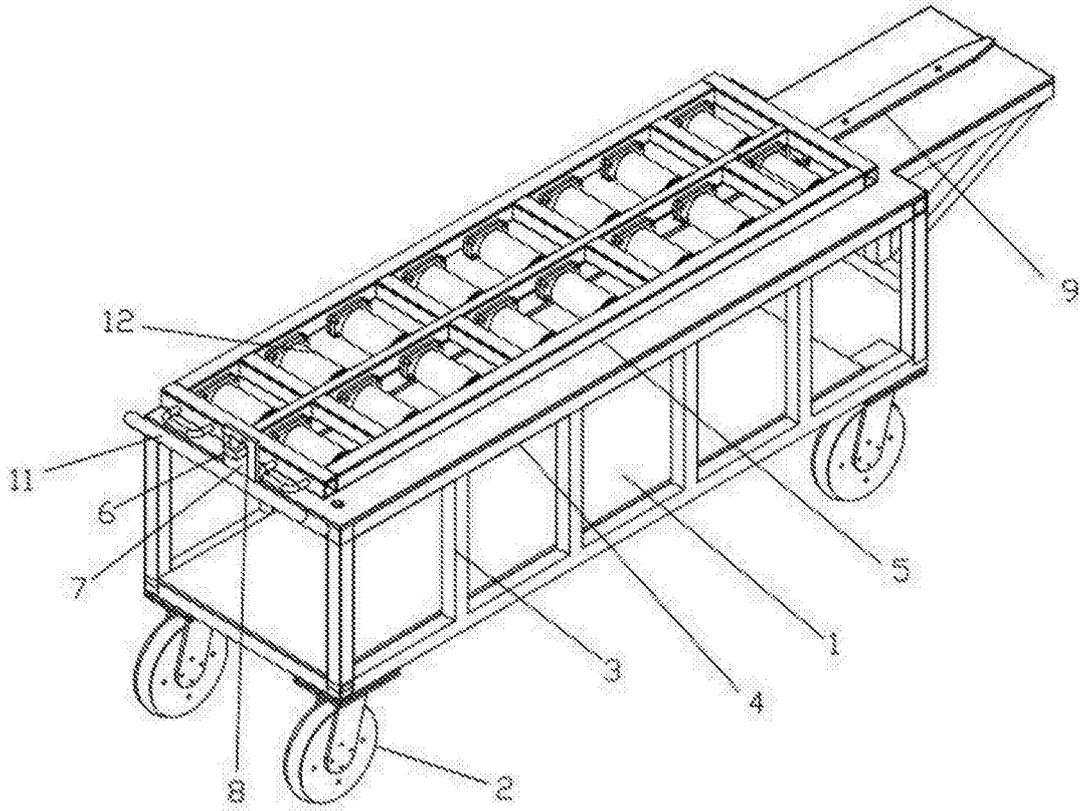


图1

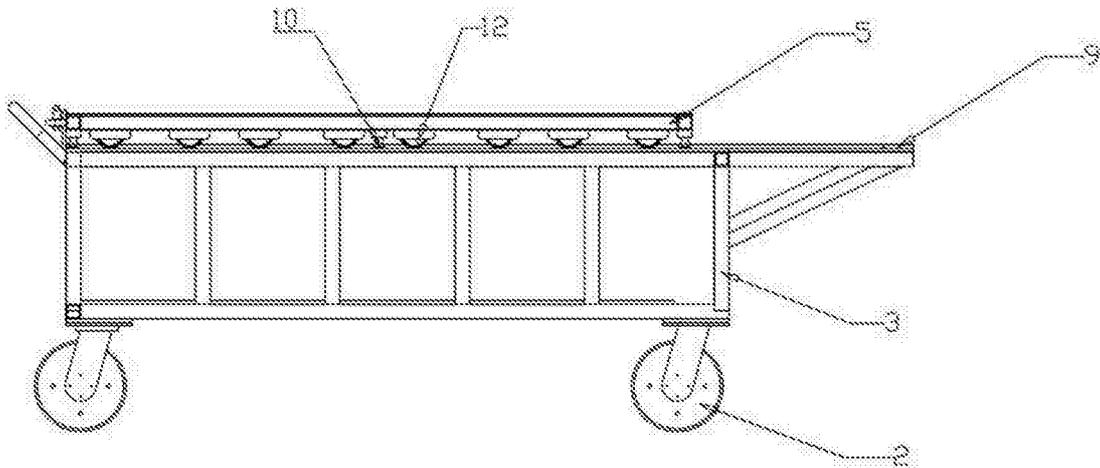


图2