



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU

## K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

201946  
(11) (B1)

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>  
D 03 D 47/24

(22) Přihlášeno 21 03 79  
(21) (PV 1841-79)

(40) Zveřejněno 31 03 80

(45) Vydáno 15 10 82

(75)

Autor vynálezu

KLÍNECKÝ LADISLAV a DRAHOKOUPIL VÍT, ŠUMPERK

### (54) Zařízení k ovládání středových zakladačů na skřípcových tkacích strojích

Vynález se týká zařízení k ovládání středových zakladačů na skřípcových tkacích strojích.

Na skřípcových tkacích strojích o paprskové šíři 175 cm a širších se pro vícepásmové tkaní instalují středové zakladače, umožňující zakládání vnitřních krajů jednotlivých pásem. Středové zakladače jsou dosud ovládány zařízením, které se skládá z hnací skříně a elementu pro přenášení krouticího momentu k vačkovému ústrojí středového zakladače, provedeného jako šestihranný hřídel, opatřený na obou koncích posuvnými spojkami. Pracuje tak, že z hnací skříně se krouticí moment přenáší pomocí spojky a hřídele na následující spojku, která přes přírubu přenáší krouticí moment na vačkové ústrojí středového zakladače.

Vzhledem k potřebnému prostoru, které toto konstrukční uspořádání vyžaduje, je možno instalovat na skřípcový tkací stroj o šířce 175 cm pouze jeden středový zakladač a tkát se zakládáním vnitřních krajů pouze ve dvou pásmech, a to pouze tkaniny, jejichž paprsková šíře je nejméně 750 mm.

Také na širších tkacích strojích, jako jsou například stroje s paprskovou šíří 218 cm, 254 cm, 286 cm, 300 cm a širší nelze při použití dosavadního zařízení k ovládání zakla-

dačů tkát užší tkaniny se zakládáním vnitřními kraji, než tkaniny s minimální paprskovou šíří 750 mm.

Toto dosavadní uspořádání je nevýhodné zejména při výrobě úzkých tkanin, u nichž se požaduje, aby oba podélné kraje byly pevné, jako na příklad u ručníkovin, úterkovin apod., u kterých se šířka tkaniny obvykle pohybuje v rozmezí 470 až 600 mm.

Tyto nevýhody odstraňuje zařízení k ovládání středových zakladačů, které přenáší krouticí moment z hnací skříně na jeden nebo několik středových zakladačů pomocí děleného hřídele a kolíčkové spojky.

Kolíčková spojka se skládá z unášecí příruby s unášecími kolíčky, unášené příruby s unášenými kolíčky a z válcovitého tělesa. Nové řešení zařízení spočívá v tom, že kolíčková spojka je umístěna mezi hnací skříní a skříní středového zakladače a/nebo mezi skříními středových zakladačů.

Toto uspořádání zařízení k ovládání středových zakladačů umožňuje tkát na skřípcových tkacích strojích paprskové šíře 175 cm ve třech pásmech se zakládáním vnitřních krajů, a to tkaniny s minimální paprskovou šířkou jednotlivých pásů 490 mm. Obdobně je tomu u širších tkacích strojů. Například u stroje s paprskovou šíří 330 cm umožňuje

toto provedení ovládacího zařízení místo dosavadních čtyř pásem tkát v šesti pásmech.

Příklad provedení zařízení podle vynálezu je schematicky znázorněn na připojených výkresech, kde obr. 1 představuje celkový pohled na zařízení a obr. 2 představuje detailně element k přenášení krouticího momentu.

Zařízení se skládá z válcovitého tělesa 1, opatřeného otvory 2, kterými je usazeno na unášecích kolících 3, vystupujících z příruby 4, unášené hřídelem 5. Hřídel 5 prochází skříní 6 krajového zakladače vstupní strany a je ovládán hnací skříní 7. Otvory 2 válcovitého tělesa 1 jsou průběžné a na opačné straně do nich zapadají unášecí kolíky 3', vystupující z hnané příruby 4', nesené hřídelem 5' středového zakladače 6'.

Zařízení pracuje tak, že neznázorněným převodem hnací skříně 7 se otáčí hřídel 5, který přes skříň 6 krajového zakladače otáčí

přírubou 4 s unášecími kolíky 3. Kolíky 3 zapadají do otvorů 2 válcovitého tělesa 1, čímž se těleso otáčí. Souhlasný otáčivý moment se na středový zakladač 6' přenáší pomocí unášecích kolíků 3', zapadajících do průběžných otvorů 2 ve válcovitém tělese 1. Unášecí kolíky 3' upevněné na přírubě 4' způsobují tak otáčení hřídele 5', souběžné s otáčením hřídele 5.

Popsané zařízení je takto upraveno pro jeden pás tkaniny a opakuje se podle počtu pásů na tkacím stroji dané šíře s tím, že hřídel 5', který na vstupní straně středového zakladače 6' je hřídelem hnaným, plní na výstupní straně tohoto středového zakladače funkci hnací, podobně jako hřídel 5 u předcházejícího zařízení. To platí i pro další vložené středové zakladače, instalované po celé šířce tkacího stroje.

## PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení k ovládání středových zakladačů na skřípcových tkacích strojích, které přenáší krouticí moment z hnací skříně na jeden nebo několik středových zakladačů pomocí děleného hřídele a kolíčkové spojky, složené z unášecí příruby s unášecími ko-

líčky, unášené příruby s unášenými kolíčky a z válcovitého tělesa, vyznačené tím, že kolíčková spojka je umístěna mezi hnací skříní (7) a skříní (6) středového zakladače a/nebo mezi skříněmi středových zakladačů.

## 2 výkresy



