



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105540333 A

(43) 申请公布日 2016. 05. 04

(21) 申请号 201510989245. 6

(22) 申请日 2015. 12. 28

(71) 申请人 常熟市振泰无纺机械有限公司

地址 215500 江苏省苏州市常熟市支塘镇任
阳工业园

(72) 发明人 刘仁才

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 徐萍

(51) Int. Cl.

B65H 54/88(2006. 01)

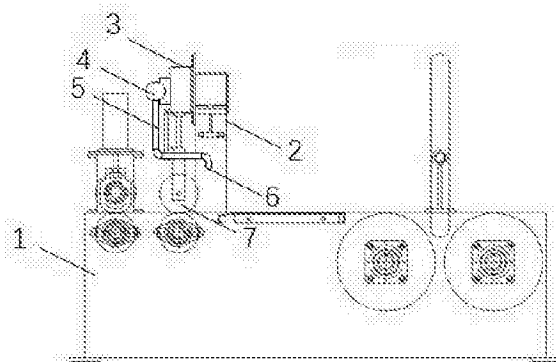
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种带有杂屑去除功能的成卷机

(57) 摘要

本发明公开一种带有杂屑去除功能的成卷机,包括成卷机本体、定位梁、切边机构、空压机、气流管以及去屑喷口,所述定位梁设置于成卷机本体顶部,所述切边机构固定于定位梁上,所述空压机固定于定位梁上,所述气流管与空压机连接,所述去屑喷口设置于气流管末端。通过上述方式,本发明提供一种带有杂屑去除功能的成卷机,使成卷机切割产生的切边料清理出工作台,避免切边料堵塞切边机构造成废品成卷,提高了成卷良品率,增强了成卷机稳定性。



1. 一种带有杂屑去除功能的成卷机,其特征在于,包括成卷机本体、定位梁、切边机构、空压机、气流管以及去屑喷口,所述定位梁设置于成卷机本体顶部,所述切边机构固定于定位梁上,所述空压机固定于定位梁上,所述气流管与空压机连接,所述去屑喷口设置于气流管末端。

2. 根据权利要求1所述的带有杂屑去除功能的成卷机,其特征在于,所述切边机构设置有多多个切割轮。

3. 根据权利要求2所述的带有杂屑去除功能的成卷机,其特征在于,所述去屑喷口设置有多多个,每个去屑喷口位置与切割轮相对应。

4. 根据权利要求1所述的带有杂屑去除功能的成卷机,其特征在于,所述气流管上设置有气流流量阀。

一种带有杂屑去除功能的成卷机

技术领域

[0001] 本发明涉及无纺机械领域,尤其涉及一种带有杂屑去除功能的成卷机。

背景技术

[0002] 现有成卷机无法较好的处理成卷过程产生的切边料等废屑,易引起切边机构故障,降低成品卷料的良品率,损害成卷机的稳定性。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种带有杂屑去除功能的成卷机,使成卷机切割产生的切边料清理出工作台,避免切边料堵塞切边机构造成废品成卷,提高了成卷良品率,增强了成卷机稳定性。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种带有杂屑去除功能的成卷机,包括成卷机本体、定位梁、切边机构、空压机、气流管以及去屑喷口,所述定位梁设置于成卷机本体顶部,所述切边机构固定于定位梁上,所述空压机固定于定位梁上,所述气流管与空压机连接,所述去屑喷口设置于气流管末端。

[0005] 在本发明一个较佳实施例中,所述切边机构设置有多组切割轮。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述去屑喷口设置有多组,每个去屑喷口位置与切割轮相对应。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述气流管上设置有气流流量阀。

[0008] 本发明的有益效果是:本发明提供一种带有杂屑去除功能的成卷机,使成卷机切割产生的切边料清理出工作台,避免切边料堵塞切边机构造成废品成卷,提高了成卷良品率,增强了成卷机稳定性。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图1 是本发明一种带有杂屑去除功能的成卷机的一较佳实施例的结构图。

具体实施方式

[0010] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0011] 如图1所示,本发明实施例包括:

一种带有杂屑去除功能的成卷机,包括成卷机本体1、定位梁2、切边机构3、空压机4、气流管5以及去屑喷口6,所述定位梁2设置于成卷机本体1顶部,所述切边机构3固定于定位梁2上,所述空压机4固定于定位梁2上,所述气流管5与空压机4连接,所述去屑喷口6设置于气流管5末端。

[0012] 其中,所述切边机构3设置有多组切割轮7。通过上述方式,增强工作效率。

[0013] 进一步的,所述去屑喷口6设置有多组,每个去屑喷口6位置与切割轮7相对应。通过上述方式,有效清除切边废料,提高设备稳定性。

[0014] 进一步的,所述气流管5上设置有气流流量阀。通过上述方式,调节气流强度以适应工序要求。

[0015] 综上所述,本发明提供一种带有杂屑去除功能的成卷机,使成卷机切割产生的切边料清理出工作台,避免切边料堵塞切边机构3造成废品成卷,提高了成卷良品率,增强了成卷机稳定性。

[0016] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

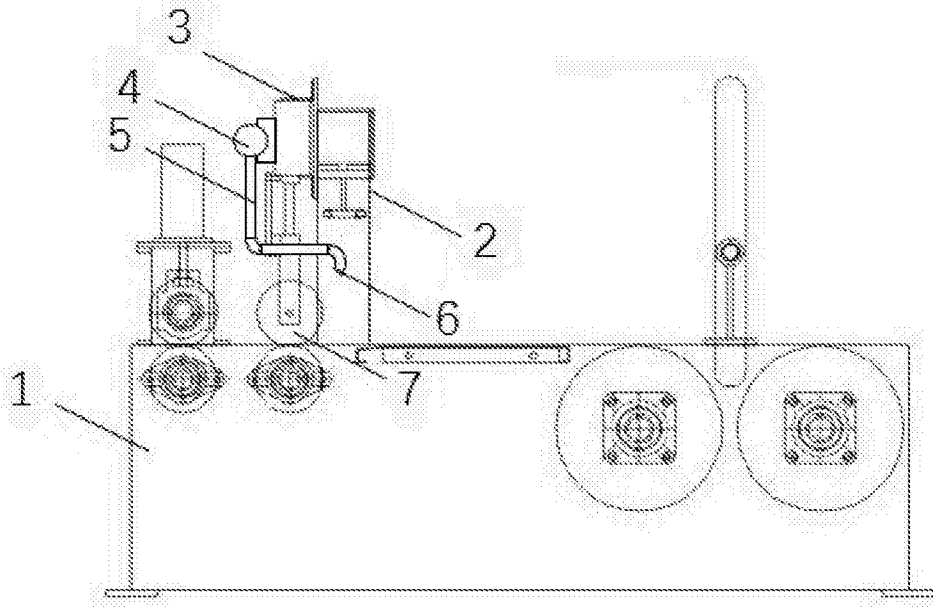


图1