



(19) REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO

(10) Identifikator
dokumenta:



HR P20180165 T1

HR P20180165 T1

(12) **PRIJEVOD PATENTNIH ZAHTEVA
EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:

E01F 7/04 (2006.01)
A01K 61/00 (2017.01)
B21F 27/04 (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 09.03.2018.

(21) Broj predmeta: P20180165T

(22) Datum podnošenja zahtjeva u HR: 29.01.2018.

(86) Broj međunarodne prijave: PCT/EP2013000518
Datum podnošenja međunarodne prijave: 22.02.2013.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 13709313.4
Datum podnošenja europske prijave patenta: 22.02.2013.

(87) Broj međunarodne objave: WO 2013124070
Datum međunarodne objave: 29.08.2013.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 2817455 A1
Datum objave europske prijave patenta: 31.12.2014.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 2817455 B1
Datum objave europskog patenta: 27.12.2017.

(31) Broj prve prijave: 248122012 (32) Datum podnošenja prve prijave: 24.02.2012. (33) Država ili organizacija podnošenja prve prijave: CH

(73) Nositelj patenta:

Gebrugg AG, Aachstrasse 11, 8590 Romanshorn, CH
Stephan Wartmann, Im Schibler 17, 8592 Uttwill, CH
PRODUCTA d.o.o., 10000 Zagreb, HR

(72) Izumitelj:

(74) Zastupnik:

(54) Naziv izuma:

**MREŽA, NAROČITO ZA ZAŠTITU, SIGURNOST, OBRADU VODE ILI ARHITEKTONSKE
SVRHE, TE UREĐAJ ZA PROIZVODNJU MREŽE**

HR P20180165 T1

PATENTNI ZAHTEJEVI

1. Mreža, naročito za područja zaštite, sigurnosti, obrade vode ili arhitekture, koja je tkana od pojedinačnih spiralno savijenih izduljenih elemenata (3), kao što su žice, da se dobije upletena struktura (1), pri čemu su pojedinačni izduljeni elementi (3), koji su savijeni u oblik cilindra ili oblik vijka, međusobno uvijeni sa susjednim i stlačeni su na takav način da upletena struktura (1) tvori približan oblik ravninske strukture (A), gdje izduljeni elementi (3) svaki tvore približno ravne noge (8a, 8b; 9a, 9b) i zakrivljenja (10a, 10b; 11a, 11b) između njih, **naznačena time da** su zakrivljenja (10a, 10b; 11a, 11b) između izduljenih nogu (8a, 8b; 9a, 9b) odgovarajuće realizirana u obliku koljena i nastaju pomoću odgovarajućih susjednih nogu (8a, 8b; 9a, 9b) koje se međusobno stlaču poprečno na njihovo uzdužno produženje do dolaska na ravni oblik površine (A) plus dodatni kut (α).
2. Mreža prema zahtjevu 1, **naznačena time da** su spiralni izduljeni elementi (3) svaki oblikovani s barem jednim blagim koljenom (15a, 15b; 16a, 16b) u područjima nogu (8a, 8b; 9a, 9b) između zakrivljenja (10a, 10b; 11a, 11b).
3. Mreža prema zahtjevu 2, **naznačena time da** se koljena (15a, 15b; 16a, 16b) odgovarajuće protežu poprečno na površinu mreže (14) i raspoređena su približno u sredini noge (8a, 8b; 9a, 9b).
4. Mreža prema zahtjevu 2 ili 3, **naznačena time da** koljena (15a, 15b; 16a, 16b) koja se odgovarajuće protežu poprečno na površinu mreže (14) svako ima visinu od maksimalno nekoliko milimetara, čija je visina poželjno dimenzionirana ovisno o promjeru izduljenih elemenata (3).
5. Mreža prema jednom od prethodnih zahtjeva 1 do 4, **naznačena time da** izduljeni elementi (15a, 15b; 16a, 16b) sadrže koljena (15a, 15b; 16a, 16b) naizmjenično savijena u suprotnim smjerovima poprečno na površinu mreže (14).
6. Mreža prema zahtjevu 5, **naznačena time da** izduljeni elementi (3) tvore mreže u obliku romba (12), a noge (8a, 8b; 9a, 9b) su predviđene s koljenima (15a, 15b; 16a, 16b) savijenim u suprotnim smjerovima.
7. Mreža prema jednom od prethodnih zahtjeva 1 do 6, **naznačena time da** su izduljeni elementi (3) izvedeni od žica, kabela ili pletenica izrađenih od čelika otpornog na koroziju, nehrđajućeg čelika ili čelika s antikorozivnim premazom.
8. Mreža prema jednom od prethodnih zahtjeva 1 do 7, **naznačena time da** su žice, kabele ili pletenice izrađeni od čelika visoke čvrstoće, poželjno s nominalnom čvrstoćom od 1000 N/mm² do 3200 N/mm².
9. Mreža prema jednom od prethodnih zahtjeva 1 do 8, **naznačena time da** su žice, kabele ili pletenice na njihovim krajevima upleteni u petlje (17a, 17b; 18a, 18b), s kojima se mogu spojiti na njihovim krajevima u parovima na zglobni način pomoću žičanih spojnika ili žičanih petlji ili sličnih spojnih elemenata.
10. Uređaj za proizvodnju mrežastog materijala prema jednom od prethodnih zahtjeva 1 do 9, naznačen time da su sredstva za držanje (21, 22) raspoređena u redove, koji se mogu međusobno podešavati poprečno na uzdužno produženje spiralno savijenih izduljenih elemenata (3) i svaka su predviđena, na odgovarajućoj prednjoj strani, s utorom za vođenje (21', 22') koji centrira uzdužni element, utori za vođenje (21', 22') protežu se u skladu s gradijentom kuta nogu (8a, 8b; 9a, 9b) pri čemu se, u početnom položaju nogu, spiralno savijeni izduljeni element može rotirati ili umetati u navedene uture za vođenje sredstva za držanje, te se izduljeni element (3) stlači u krajnji položaj sredstva za držanje, pri čemu odgovarajući oblik koljena zakrivljenja (10a, 10b; 11a, 11b) nastaje pomoću izduljenih nogu (8a, 8b; 9a, 9b), što dovodi do postizanja ravnog oblika površine (A), koji se vodi preko sredstva za držanje (21, 22) približno preko cijele njihove dužine i pomoću izduljenih elemenata (3) koji istodobno izlaze izvan sredstva za držanje (21, 22) samo na zakrivljenjima (10a, 10b; 11a, 11b), pri čemu se noge (8a, 8b; 9a, 9b) mogu sabijati kod odgovarajućih zakrivljenja (10a, 10b; 11a, 11b) dok se ne postigne ravni oblik površine (A) plus dodatni kut (α).