



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205368860 U

(45)授权公告日 2016.07.06

(21)申请号 201620139433.X

(22)申请日 2016.02.25

(73)专利权人 湖州市菱湖天意制带有限公司

地址 313000 浙江省湖州市菱湖镇振菱路  
289号

(72)发明人 沈志慎

(74)专利代理机构 重庆中之信知识产权代理事  
务所(普通合伙) 50213

代理人 徐凤艳

(51)Int.Cl.

D06H 7/06(2006.01)

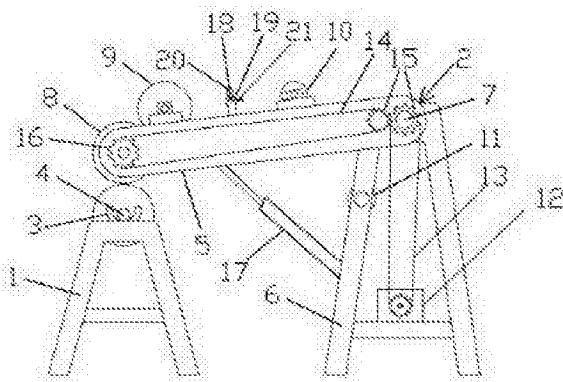
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种布料去毛边收集装置

(57)摘要

本实用新型涉及纺织领域，具体指一种布料去毛边收集装置，包括支架和收集机构，所述的支架上设有滚槽，所述的滚槽上设有把布料收集成卷的收集滚轴，所述的收集机构包括收集架和支撑架，所述的支撑架上设有支撑收集架的支撑杆，所述的收集架两边均设有向内延伸的固定杆。实用新型的优点在于：所述的收集架两边均设有向内延伸的固定杆，所述的固定杆上装有滑块，所述的滑块上设有刀片和螺栓，所述的刀片可在布料收集过程中，对布料边缘的毛边进行切割，以此来保证布料边缘的平整度，根据不同的布料尺寸，滑块可通过拧松拧紧螺栓的方式来调节位置，所述的螺栓上焊有一根顺力杆，使得螺栓在拧松拧紧的过程中更加省力、方便。



1. 一种布料去毛边收集装置，包括支架(1)和收集机构(2)，其特征在于，所述的支架(1)上设有滚槽(3)，所述的滚槽(3)上设有把布料收集成卷的收集滚轴(4)，所述的收集机构(2)包括收集架(5)和支撑架(6)，所述的收集架(5)与支撑架(6)通过连接杆(7)连接，所述的收集架(5)上设有滚筒一(8)，所述的滚筒一(8)斜上方设有滚筒二(9)，所述的滚筒二(9)右侧设有滚筒三(10)，所述的支撑架(6)上设有滚筒四(11)，所述的滚筒四(11)下设有电机(12)，所述的电机(12)上设有链条一(13)，所述的收集架(5)一侧设有链条二(14)，收集架(5)上设有连接链条一(13)与链条二(14)的齿轮组(15)，所述的滚筒一(8)上设有齿轮(16)，所述的支撑架(6)上设有支撑收集架(5)的支撑杆(17)，所述的收集架(5)两边均设有向内延伸的固定杆(18)，所述的固定杆(18)上装有滑块(19)，所述的滑块(19)上设有刀片(20)和螺栓(21)，所述的螺栓(21)上焊有一根顺力杆(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种布料去毛边收集装置，其特征在于：所述的滚槽(3)截面呈U型。

3. 根据权利要求1所述的一种布料去毛边收集装置，其特征在于：所述的齿轮(16)与链条二(14)相连。

4. 根据权利要求1所述的一种布料去毛边收集装置，其特征在于：所述的支撑杆(17)为可伸缩的液压杆。

## 一种布料去毛边收集装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织领域,具体指一种布料去毛边收集装置。

### 背景技术

[0002] 纺织业在我国是一个劳动密集程度高和对外依存度较大的产业。我国是世界上最大的纺织品服装生产和出口国,纺织品服装出口的持续稳定增长对保证我国外汇储备、国际收支平衡、人民币汇率稳定、解决社会就业及纺织业可持续发展至关重要。纺织品的原料主要有棉花、羊绒、羊毛、蚕茧丝、化学纤维、羽毛羽绒等。纺织业的下游产业主要有服装业、家用纺织品、产业用纺织品等。纺织原意是取自纺纱与织布的总称,但是随着纺织知识体系和学科体系的不断发展和完善,特别是非织造纺织材料和三维复合编织等技术产生后,现在的纺织已经不仅是传统的手工纺纱和织布,也包括无纺布技术,现代三维编织技术,现代静电纳米成网技术等,所以,现代纺织是指一种纤维或纤维集合体的多尺度结构加工技术。布料在生产出来后,只是杂乱无章的堆积在地面上,导致布料有污损和褶皱,后期还需要花费人力重新整理,影响生产效率,并且布料边缘总会出现或多或少的凹凸面,导致布料边缘平整度较差。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述问题,提供了一种利用滚筒来收集条状布料的自动布料收集装置,并且还能对布料的边缘进行切割,来保证布料边缘的平整。

[0004] 为达到上述目的,实用新型采用了下列技术方案:一种布料去毛边收集装置,包括支架和收集机构,所述的支架上设有滚槽,所述的滚槽上设有把布料收集成卷的收集滚轴,所述的收集机构包括收集架和支撑架,所述的收集架与支撑架通过连接杆连接,所述的收集架上设有滚筒一,所述的滚筒一斜上方设有滚筒二,所述的滚筒二右侧设有滚筒三,所述的支撑架上设有滚筒四,所述的滚筒四下设有电机,所述的电机上设有链条一,所述的收集架一侧设有链条二,收集架上设有连接链条一与链条二的齿轮组,所述的滚筒一上设有齿轮,所述的支撑架上设有支撑收集架的支撑杆,所述的收集架两边均设有向内延伸的固定杆,所述的固定杆上装有滑块,所述的滑块上设有刀片和螺栓,所述的螺栓上焊有一根顺力杆。

[0005] 在上述的一种布料去毛边收集装置中,所述的滚槽截面呈U型。

[0006] 在上述的一种布料去毛边收集装置中,所述的齿轮与链条二相连。

[0007] 在上述的一种布料去毛边收集装置中,所述的支撑杆为可伸缩的液压杆。

[0008] 本实用新型的优点在于:一种布料去毛边收集装置,包括支架和收集机构,所述的支架上设有滚槽,所述的滚槽上设有把布料收集成卷的收集滚轴,所述的滚槽截面呈U型,能够保证收集滚轴在收集时,始终保持在固定的位置上,收集完成后,也便于拿出、更换。所述的收集机构包括收集架和支撑架,所述的收集架与支撑架通过连接杆连接,所述的支撑架上设有支撑收集架的支撑杆,所述的支撑杆为可伸缩的液压杆,当收集滚轴上的布料收

集的越多越厚时,收集架会随之变高,所述的收集架两边均设有向内延伸的固定杆,所述的固定杆上装有滑块,所述的滑块上设有刀片和螺栓,所述的刀片可在布料收集过程中,对布料边缘的毛边进行切割,以此来保证布料边缘的平整度,根据不同的布料尺寸,滑块可通过拧松拧紧螺栓的方式来调节位置,所述的螺栓上焊有一根顺力杆,使得螺栓在拧松拧紧的过程中更加省力、方便。

## 附图说明

[0009] 为了更清楚地说明实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为实用新型滑块的结构示意图;

[0012] 图3为实用新型收集架的结构示意图。

## 具体实施方式

[0013] 下面将结合实用新型实施例中的附图,对实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于实用新型保护的范围。

[0014] 如图1、图2、图3所示,一种布料去毛边收集装置,包括支架1和收集机构2,所述的支架1上设有滚槽3,所述的滚槽3上设有把布料收集成卷的收集滚轴4,所述的滚槽3截面呈U型,能够保证收集滚轴4在收集时,始终保持在固定的位置上,收集完成后,也便于拿出、更换。所述的收集机构2包括收集架5和支撑架6,所述的收集架5与支撑架6通过连接杆7连接,所述的收集架5上设有滚筒一8,所述的滚筒一8上方设有滚筒二9,所述的滚筒二9右侧设有滚筒三10,所述的支撑架6上设有滚筒四11,布料依次通过滚筒四11、滚筒三10、滚筒二9、滚筒一8,使得布料变得更加挺阔,平整的收集到收集滚轴4上,所述的滚筒四11下设有电机12,所述的电机12上设有链条一13,所述的收集架5一侧设有链条二14,收集架5上设有连接链条一13与链条二14的齿轮组15,所述的滚筒一8上设有齿轮16,所述的齿轮16与链条二14相连,电机12通过链条一13、齿轮组15、链条二14、齿轮16带动滚筒一8,所述的滚筒一8与收集滚轴4相贴,通过相互的摩擦力来带动收集滚轴4转动,所述的支撑架6上设有支撑收集架5的支撑杆17,所述的支撑杆17为可伸缩的液压杆,当收集滚轴4上的布料收集的越多越厚时,收集架5会随之变高,所述的收集架5两边均设有向内延伸的固定杆18,所述的固定杆18上装有滑块19,所述的滑块19上设有刀片20和螺栓21,所述的刀片20可在布料收集过程中,对布料边缘的毛边进行切割,以此来保证布料边缘的平整度,根据不同的布料尺寸,滑块19可通过拧松拧紧螺栓21的方式来调节位置,所述的螺栓21上焊有一根顺力杆22,使得螺栓21在拧松拧紧的过程中更加省力、方便。

[0015] 以上所述仅为实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制实用新型,凡在实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在实用新型的保护范

围之内。

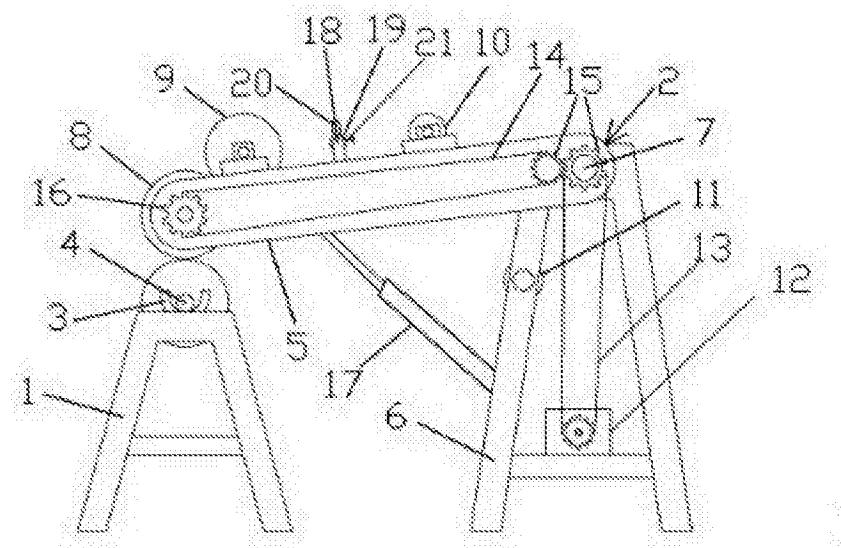


图1

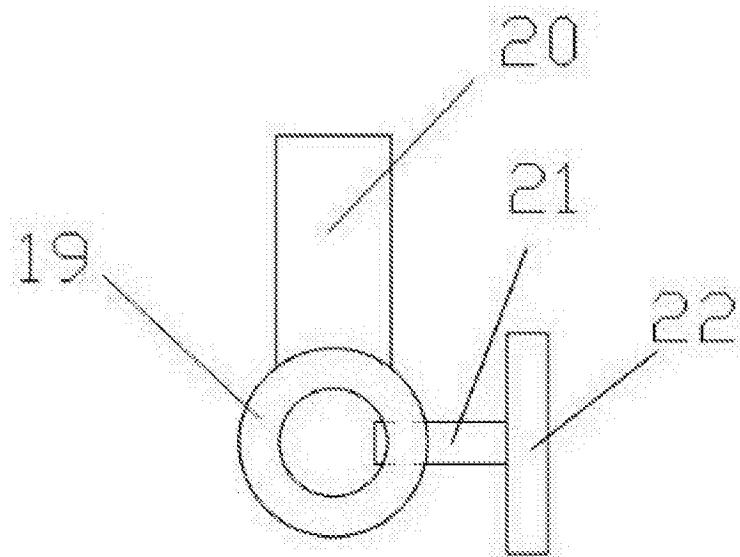


图2

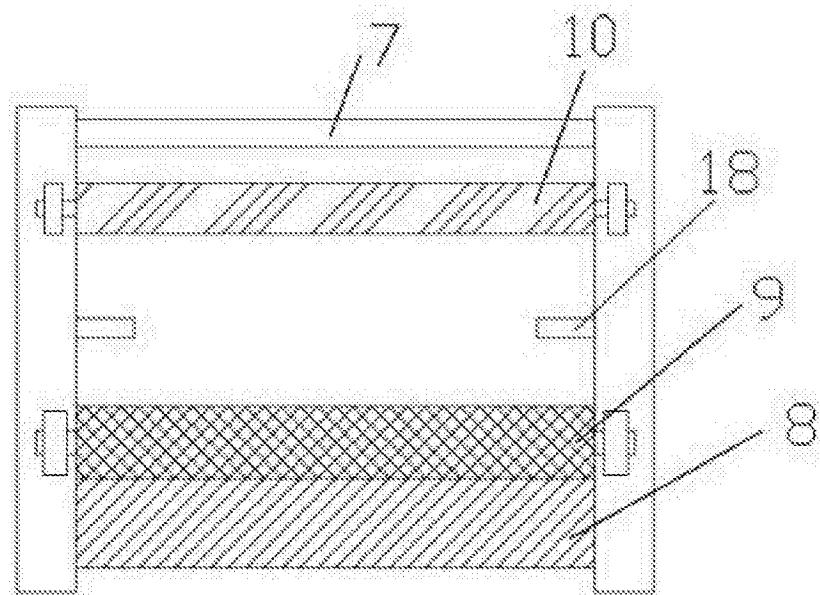


图3