



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 23.V.1964 (P 104 650)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 25.II.1965

Kl. 86 h, 8

MKP D 03 k

D06c 27/00

UKD

Twórca wynalazku: Jerzy Świątkowski

Właściciel patentu: Lubańskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego, Lubań
(Polska)



Urządzenie do zmniejszania wyciągu nitek osnowy
na klejarce komorowej

1

Przedmiotem wynalazku jest proste urządzenie do zmniejszania wyciągu nitek osnowy przędzy bawełnianej na klejarce komorowej. Zmniejszenie wyciągu uzyskano przez wprowadzenie dwóch różnych naprężeń nitek osnowy, innego w komorze suszącej i innego na odcinku od komory suszącej do urządzenia odbierającego.

W znanych klejarkach komorowych naprężenie nitek osnowy od wałów wyzymających do wałów odbiorczych jest jednolite i wynosi 4—6% mocy nitek. W procesie klejenia przędza traci częściowo swoją sprężystość modułową, na skutek czego w procesie tkania występuje zwiększona zrywność nitek.

Zgodnie z wynalazkiem zróżnicowano napięcie nitek osnowy w procesie klejenia. Nitki osnowy wprowadzone do komory suszącej klejarki naprężone są do 2% swej mocy, a po wyjściu z komory suszącej naprężenie nitek wzrasta do 4—6% ich mocy. Ze względu na rozdzielanie nitek na drążkach rozdzielczych naprężenie takie w tej strefie jest niezbędne.

Stwierdzono jednak, że osnowa prowadzona w komorze suszącej z minimalnym naprężeniem (2%) wykazuje zmniejszenie wydłużenia nitek o około 50%, a zrywność nitek w procesie tkania zmniejsza się o około 40%.

Dalsze zmniejszenie wyciągu nitek osnowy uzyskano przez powiększenie z ośmiu do szesnastu

2

ilości podłużnych żeber na wałkach prowadzących osnowę na klejarce komorowej.

Istota wynalazku polega na ujawnieniu szkodliwych skutków dotychczas stosowanego, jednolitego wyciągu nitek osnowy w komorze suszącej i na odcinku od komory suszącej do urządzenia odbierającego oraz na wprowadzeniu w celu zróżnicowania naprężeń nitek osnowy wałka uchylnego, obciążonego sprężyną umieszczonego za komorą suszącą oraz dodatkowego układu trzech ogumionych wałków umieszczonych za komorą suszącą, odpowiednio hamowanych, z regulacją docisku, przy czym wałek uchylny połączony jest napędem z kołem bezstopniowym wału głównego, przez co zachodzi samoczynna regulacja naprężeń, w zależności od szybkości wałków wyzymających.

Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest na załączonym rysunku na którym fig. 1 przedstawia schematycznie urządzenia do klejenia nitek osnowy w widoku z boku, fig. 2 — te same urządzenia w widoku z góry, fig. 3 — wałek prowadzący ze zwiększonym dwukrotnie w stosunku do istniejącego ożebrowaniem, fig. 4 — wałek jak na fig. 3 w przekroju poprzecznym i fig. 5 — schematyczny układ wałków urządzenia według wynalazku i ich napędu.

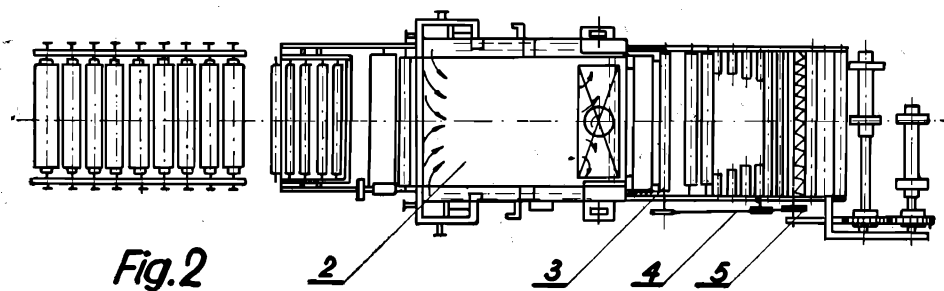
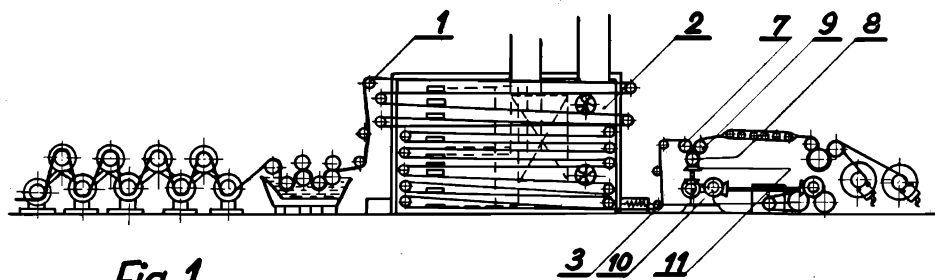
Wałki 1 prowadzące nitki osnowy przez komorę suszącą 2 mają na obwodzie po szesnaście żeber, na skutek czego osnowa prowadzona w

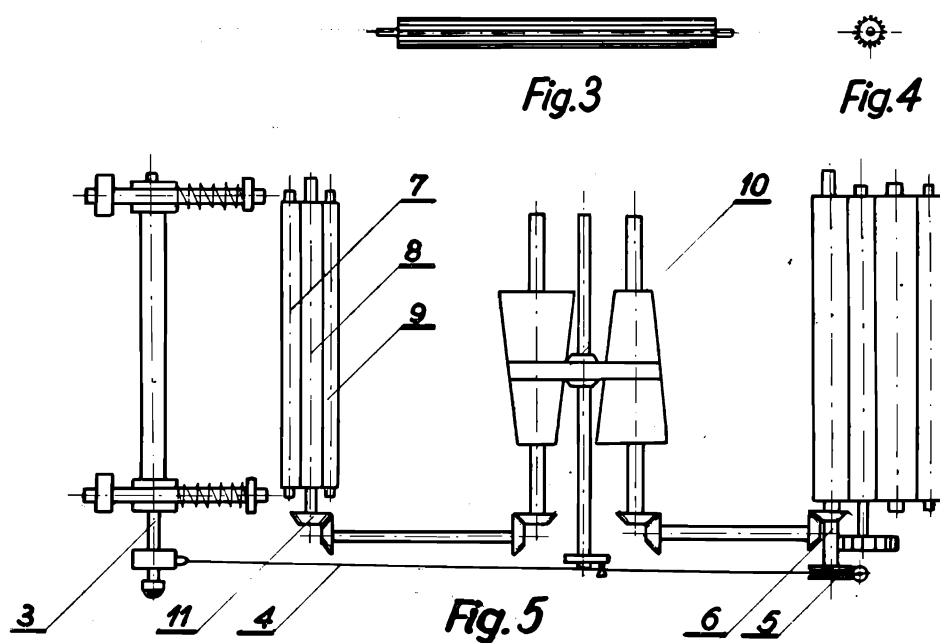
stanie minimalnego naprężenia, mimo skłonności do skręcania się poszczególnych pasemek, prowadzona jest równomiernie i nie ulega wydłużaniu jakie występowało przy zastosowaniu znanych wałków, mających na obwodzie osiem żeber. Po wyjściu z komory suszącej 2 osnowa podawana jest na wałek uchylony 3, umieszczony sprężyscie za komorą 2, służący do wyrównania naprężeń nitek osnowy w komorze suszącej 2 i połączony za pomocą linki 4 z kołem bezstopniowym 5 wału głównego 6. Przy słabszym od przewidzianego naprężeniu nitek osnowy w komorze suszącej 2, wałek uchylony 3 zostanie ściągnięty za pomocą sprężyny i naprężenia zostaną wyrównane. Obroty koła bezstopniowego 5 w zależności od naprężenia osnowy zwiększają lub zmniejszają szybkość wałów wyzymających i regulacja naprężenia odbywa się samoczynnie. Z wałka uchylonego 3 osnowa podawana jest do układu trzech ogumionych wałków 7, 8, 9, utrzymujących osnowę w większym napięciu. Spośród wałków tych wałek 8 jest napędzany poprzez przekładnię bezstopniową 10 i koła zębate 11 osadzone na wiru-

jących elementach klejarki. W ten sposób obroty wałka 8 i pozostałych wałków 7, 9 są zsynchronizowane z obrotami tych elementów.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do zmniejszenia wyciągu nitek osnowy na klejarce komorowej, umożliwiające zróżnicowanie naprężeń nitek osnowy w komorze suszącej i na odcinku od komory suszącej do urządzenia odbierającego, **znamiennie tym**, że składa się z umieszczonego sprężyscie wałka uchylonego (3) połączanego za pomocą linki (4) z kołem bezstopniowym (5) wału głównego (6) i z układu trzech ogumionych wałków (7, 8, 9), z których wałek (8) jest napędzany poprzez przekładnię bezstopniową (10) i koła zębate (11) osadzone na wirujących elementach klejarki, przy czym zarówno wałek uchylony (3) jak i układ wałków (7, 8, 9) umieszczony jest za komorą suszącą (2), a przed urządzeniem odbierającym.





BIBLIOTEKA
Urząd...
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej