



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222079883 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 29

(21) 申请号 202420629085.9

(22) 申请日 2024.03.29

(73) 专利权人 湖北新嘉源工贸有限公司

地址 438000 湖北省黄冈市红安县经济开
发区新型产业园

(72) 发明人 卜佑文

(74) 专利代理机构 南通宁竞智凡专利代理事务
所(普通合伙) 32666

专利代理师 何苗

(51) Int.Cl.

B29C 44/34 (2006.01)

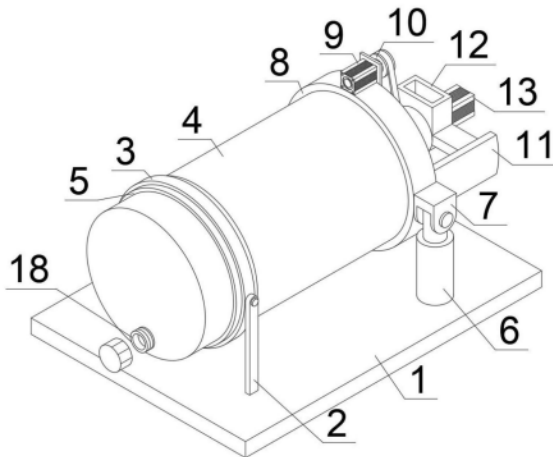
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种降噪海绵泡沫生产用配料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种降噪海绵泡沫生产用配料装置,包括底板,所述底板上端面的对称位置固定连接有两根支撑杆,两根所述支撑杆相对的一侧转动连接有第一限位圈,所述底板上端面的对称位置固定连接有液压杆,所述液压杆的伸缩端转动连接有支撑块,所述支撑块的侧面固定连接有第二限位圈,所述第一限位圈与第二限位圈内共同转动连接有配料桶,所述第二支撑圈的侧面固定连接有第一伺服电机,所述第一伺服电机的输出端安装有主动轮,所述第二支撑圈的背面固定连接有两块支撑板。第二伺服电机可带动螺旋叶片进行顺时针转动,通过调节螺旋叶片转动的圈数可对生产配料的数量进行控制,可方便工作人员精准控制配料的配比。



1. 一种降噪海绵泡沫生产用配料装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)上端面的对称位置固定连接有两根支撑杆(2),两根所述支撑杆(2)相对的一侧转动连接有第一限位圈(3),所述底板(1)上端面的对称位置固定连接有液压杆(6),所述液压杆(6)的伸缩端转动连接有支撑块(7),所述支撑块(7)的侧面固定连接有第二限位圈(8),所述第一限位圈(3)与第二限位圈(8)内共同转动连接有配料桶(4),所述第二限位圈的侧面固定连接有第一伺服电机(9),所述第一伺服电机(9)的输出端安装有主动轮(10),所述第二支撑圈的背面固定连接有两块支撑板(11),两块所述支撑板(11)之间固定连接有进料斗(12),所述进料斗(12)的正面固定连接有运料管(14),所述进料斗(12)的背面固定连接有第二伺服电机(13),所述配料桶(4)内固定连接有搅动板(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种降噪海绵泡沫生产用配料装置,其特征在于,所述配料桶(4)的正面固定连接有出料管(18),所述出料管(18)的一端与配料桶(4)内相连通。

3. 根据权利要求1所述的一种降噪海绵泡沫生产用配料装置,其特征在于,所述配料桶(4)的表面固定连接有两个固定圈(5),所述第一限位圈(3)的侧面转动连接在两个固定圈(5)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种降噪海绵泡沫生产用配料装置,其特征在于,所述配料桶(4)的背面固定连接有从动轮(16),所述主动轮(10)与从动轮(16)的表面传动连接有传动带。

5. 根据权利要求1所述的一种降噪海绵泡沫生产用配料装置,其特征在于,所述第二伺服电机(13)的输出端贯穿进料斗(12)的侧壁安装有螺旋叶片(15),所述螺旋叶片(15)的表面与运料管(14)的内壁转动连接并相贴合。

6. 根据权利要求1所述的一种降噪海绵泡沫生产用配料装置,其特征在于,所述运料管(14)的一端转动连接在配料桶(4)的背面,所述运料管(14)的两端分别与进料斗(12)和配料桶(4)内相连通。

一种降噪海绵泡沫生产用配料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及降噪海绵泡沫生产用配料装置领域,尤其涉及一种降噪海绵泡沫生产用配料装置。

背景技术

[0002] 专利号为CN217098577U公开了一种降噪海绵泡沫生产用配料装置,本实用新型结构设计合理,配料方便,配料混合效果好。

[0003] 但是上述现有的一种降噪海绵泡沫生产用配料装置,混合筒上设有出料机构,出料机构包括设于混合筒底部的水泵三、连接在水泵三上的进液管三和出液管三,进液管三与混合筒底部连接,进液管三和出液管三上均安装有阀门,将混合筒移动到发泡成型箱处,然后将出液管三放入成型箱内,在水泵三作用下将配好的原料抽入成型箱内,然后移至下一个成型箱处即可,该装置由于缺少对原料上料的调节结构,工作人员难以对原料的上料数量进行控制,容易导致原料的配比出现误差。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型提出一种降噪海绵泡沫生产用配料装置。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种降噪海绵泡沫生产用配料装置,以解决现有技术中“混合筒上设有出料机构,出料机构包括设于混合筒底部的水泵三、连接在水泵三上的进液管三和出液管三,进液管三与混合筒底部连接,进液管三和出液管三上均安装有阀门,将混合筒移动到发泡成型箱处,然后将出液管三放入成型箱内,在水泵三作用下将配好的原料抽入成型箱内,然后移至下一个成型箱处即可,该装置由于缺少对原料上料的调节结构,工作人员难以对原料的上料数量进行控制,容易导致原料的配比出现误差”的技术问题。

[0006] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:包括底板,所述底板上端面的对称位置固定连接有两根支撑杆,两根所述支撑杆相对的一侧转动连接有第一限位圈,所述底板上端面的对称位置固定连接有液压杆,所述液压杆的伸缩端转动连接有支撑块,所述支撑块的侧面固定连接有第二限位圈,所述第一限位圈与第二限位圈内共同转动连接有配料桶,所述第二限位圈的侧面固定连接有第一伺服电机,所述第一伺服电机的输出端安装有主动轮,所述第二限位圈的背面固定连接有两块支撑板,两块所述支撑板之间固定连接进料斗,所述进料斗的正面固定连接运料管,所述进料斗的背面固定连接第二伺服电机,所述配料桶内固定连接搅动板。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案,所述配料桶的正面固定连接出料管,所述出料管的一端与配料桶内相连通。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案,所述配料桶的表面固定连接有两个固定圈,所述第一限位圈的侧面转动连接在两个固定圈之间。

[0009] 作为本实用新型的优选技术方案,所述配料桶的背面固定连接从动轮,所述主

动轮与从动轮的表面传动连接有传动带。

[0010] 作为本实用新型的优选技术方案,所述第二伺服电机的输出端贯穿进料斗的侧壁安装有螺旋叶片,所述螺旋叶片的表面与运料管的内壁转动连接并相贴合。

[0011] 作为本实用新型的优选技术方案,所述运料管的一端转动连接在配料桶的背面,所述运料管的两端分别与进料斗和配料桶内相连通。

[0012] 本实用新型提供了一种降噪海绵泡沫生产用配料装置,具备以下

[0013] 有益效果:

[0014] 1、第二伺服电机可带动螺旋叶片进行顺时针转动,通过调节螺旋叶片转动的圈数可对生产配料的数量进行控制,可方便工作人员精准控制配料的配比。

[0015] 2、液压杆可通过支撑块带动第二限位圈向上移动,第二限位圈可带动配料桶向上翻转进行倾斜,方便生产配料从出料管流出。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种降噪海绵泡沫生产用配料装置的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种降噪海绵泡沫生产用配料装置运料管的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型提出的一种降噪海绵泡沫生产用配料装置搅动板的结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型提出的一种降噪海绵泡沫生产用配料装置螺旋叶片的结构示意图。

[0020] 图中:1底板、2支撑杆、3第一限位圈、4配料桶、5固定圈、6液压杆、7支撑块、8第二限位圈、9第一伺服电机、10主动轮、11支撑板、12进料斗、13第二伺服电机、14运料管、15螺旋叶片、16从动轮、17搅动板、18出料管。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0022] 参考图1-4,本实用新型提供一种技术方案:包括底板1,底板1上端面的对称位置固定连接有两根支撑杆2,两根支撑杆2相对的一侧转动连接有第一限位圈3,底板1上端面的对称位置固定连接液压杆6,通过设置液压杆6,液压杆6可通过支撑块7带动第二限位圈8向上移动,第二限位圈8可带动配料桶4向上翻转进行倾斜,可方便生产配料通过出料管18流出,液压杆6的型号设置为SYQ8/18-09,生产厂家为常州市沙集气弹簧有限公司,液压杆6的伸缩端转动连接有支撑块7,支撑块7的侧面固定连接有第二限位圈8,第一限位圈3与第二限位圈8内共同转动连接有配料桶4,第二限位圈的侧面固定连接有第一伺服电机9,第一伺服电机9的输出端安装有主动轮10,第二限位圈的背面固定连接有两块支撑板11,两块支撑板11之间固定连接进料斗12,进料斗12的正面固定连接运料管14,进料斗12的背面固定连接第二伺服电机13,配料桶4内固定连接搅动板17。

[0023] 其中,配料桶4的正面固定连接出料管18,通过设置出料管18,打开出料管18可使生产配料流出配料桶4,方便工作人员进行使用,出料管18的一端与配料桶4内相连通。

[0024] 其中,配料桶4的表面固定连接有两个固定圈5,通过设置固定圈5,固定圈5可避免配料桶4在转动时出现前后偏移,第一限位圈3的侧面转动连接在两个固定圈5之间。

[0025] 其中,配料桶4的背面固定连接有用从动轮16,通过设置从动轮16,主动轮10可通过传动带传动从动轮16进行转动,从动轮16可带动配料桶4进行转动,主动轮10与从动轮16的表面传动连接有用传动带。

[0026] 其中,第二伺服电机13的输出端贯穿进料斗12的侧壁安装有螺旋叶片15,通过设置螺旋叶片15,螺旋叶片15可将生产配料通过运料管14运送至配料桶4内,螺旋叶片15的表面与运料管14的内壁转动连接并相贴合。

[0027] 其中,运料管14的一端转动连接在配料桶4的背面,运料管14的两端分别与进料斗12和配料桶4内相连通。

[0028] 本实用新型的工作原理:首先,工作人员启动第二伺服电机13带动螺旋叶片15进行顺时针转动,然后,工作人员向进料斗12内加入降噪海绵生产用配料,顺时针转动的螺旋叶片15可将生产配料通过运料管14运送至配料桶4内,工作人员在启动第一伺服电机9带动主动轮10进行顺时针转动,主动轮10在通过传动带传动从动轮16进行顺时针转动,从动轮16可带动配料桶4进行转动,配料桶4内的搅动板17便可对生产配料进行混合搅拌,在搅拌结束后,工作人员打开出料管18,同时,启动液压杆6通过支撑块7带动第二限位圈向上移动,可使配料桶4向上翻转进行倾斜,可方便生产配料通过出料管18流出。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。

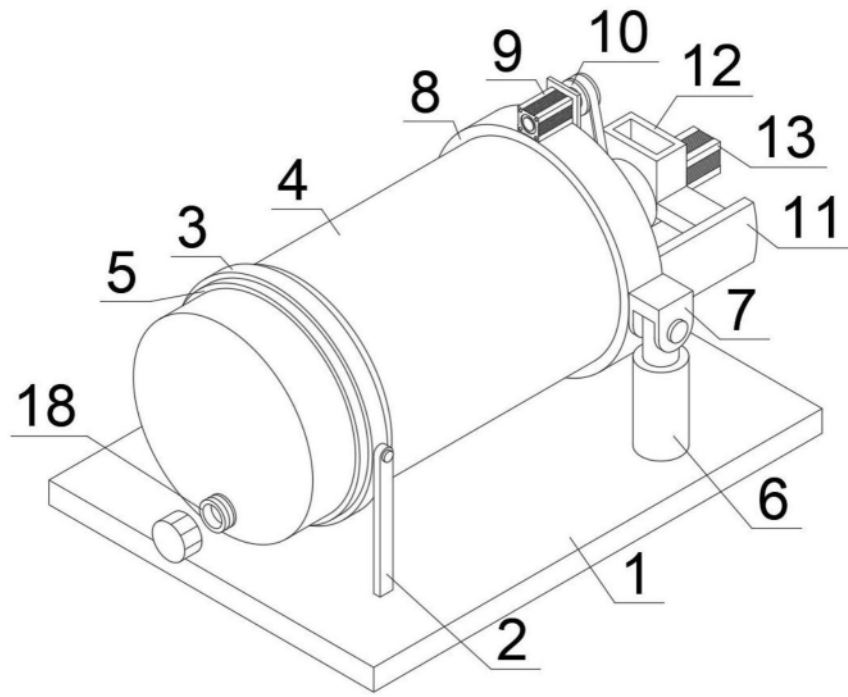


图1

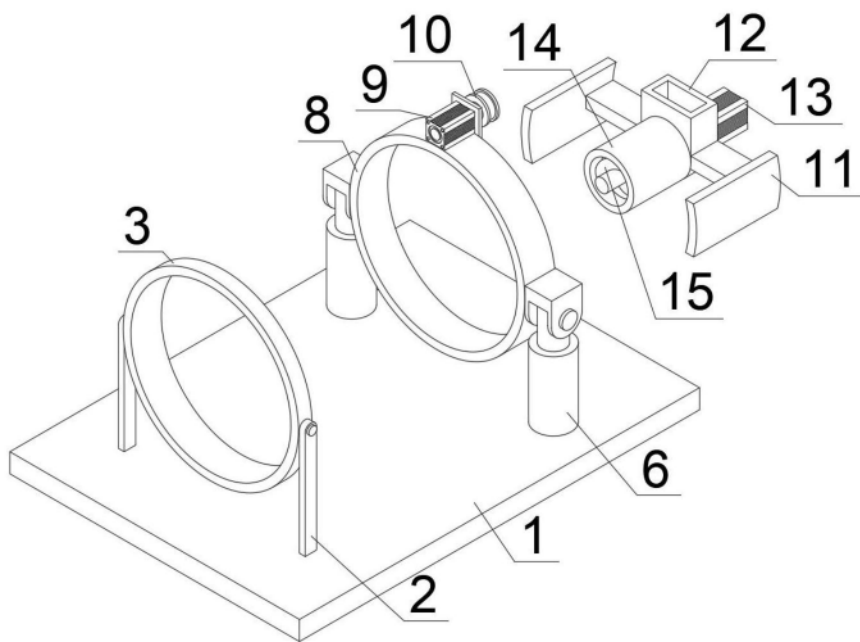


图2

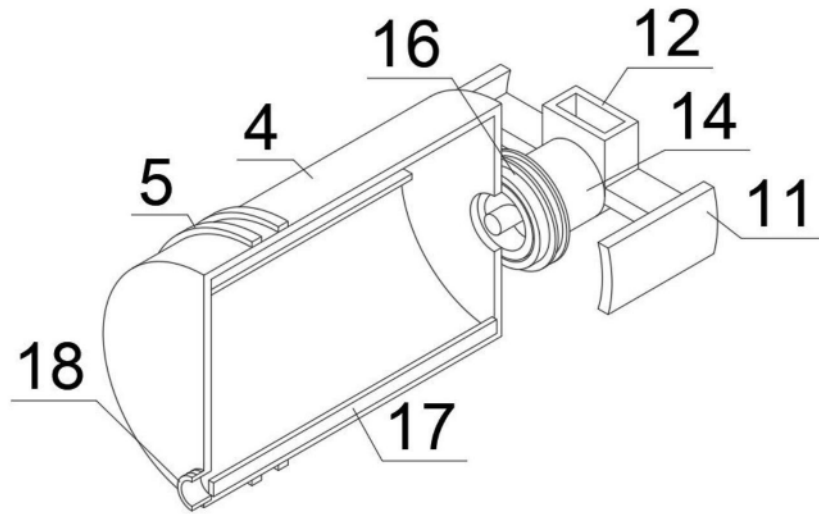


图3

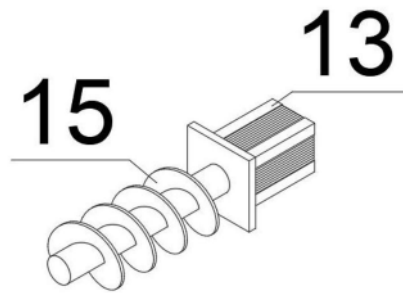


图4