



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212030013 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 27

(21) 申请号 202020610436.3

(22) 申请日 2020.04.22

(73) 专利权人 苏州市相城区华新铜业有限公司

地址 215000 江苏省苏州市相城区北桥街
道海达路3号

(72) 发明人 许明兴

(51) Int. Cl.

F25D 31/00 (2006.01)

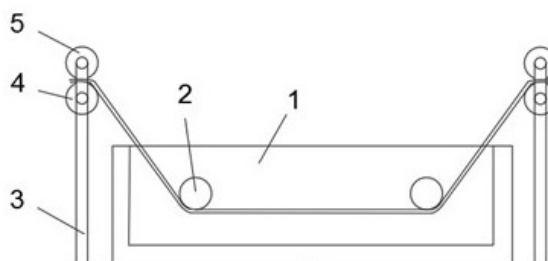
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铜带冷却装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铜带冷却装置,包括冷却池,所述冷却池内部的两侧壁之间旋转设置有两个限位辊,所述冷却池外部的两端对称设置有支杆,所述支杆上端一上一下旋转设置有上辊和下辊。该铜带冷却装置,结构简单,设计合理,操作方便,易于生产,值得大力推广。



1. 一种铜带冷却装置,包括冷却池(1),其特征在于:所述冷却池(1)内部的两侧壁之间旋转设置有两个限位辊(2),所述冷却池(1)外部的两端对称设置有支杆(3),所述支杆(3)上端一上一下旋转设置有上辊(5)和下辊(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种铜带冷却装置,其特征在于:所述限位辊(2)位于冷却池(1)的液面以下。

一种铜带冷却装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于铜带加工盒技术领域,具体涉及一种铜带冷却装置。

背景技术

[0002] 铜材或铜板在制成铜带的过程中,会产生大量的热量,很难及时散发掉,不利于铜带的后续加工或包装,而传统的方式多为自然风干或用冷风机进行冷却,这样效率慢,不符合现代化生产的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种铜带冷却装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种铜带冷却装置,包括冷却池,所述冷却池内部的两侧壁之间旋转设置有两个限位辊,所述冷却池外部的两端对称设置有支杆,所述支杆上端一上一下旋转设置有上辊和下辊。

[0005] 优选的,所述限位辊位于冷却池的液面以下。

[0006] 本实用新型的技术效果和优点:该铜带冷却装置,结构简单,设计合理,操作方便,易于生产,通过上辊和下辊进行限位牵引,对铜带进行引进和牵出,限位辊可对铜带进行限位,使得铜带浸入冷却池的冷却液面以下,方便冷却,双限位辊的设置,使得铜带冷却更加充分,在段时间内达到冷却的目的。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的主体结构示意图。

[0008] 图中:1、冷却池;2、限位辊;3、支杆;4、下辊;5、上辊。

具体实施方式

[0009] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0010] 本实用新型提供了如图1所示的一种铜带冷却装置,包括冷却池1,所述冷却池1内部的两侧壁之间旋转设置有两个限位辊2,所述冷却池1外部的两端对称设置有支杆3,所述支杆3上端一上一下旋转设置有上辊5和下辊4。

[0011] 具体地,所述限位辊2位于冷却池1的液面以下。

[0012] 工作原理:该铜带冷却装置,在使用时,首先向冷却池内注入冷却液,使得限位辊2完全浸在冷却液面内,然后将铜带从冷却池上辊5和下辊4引进,并进入冷却池1内,然后从两个限位辊2以下穿过,使得铜带在冷却池的液面以下进行冷却,冷却完后再从冷却池1的

另一端的上辊5和下辊4之间牵出。

[0013] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

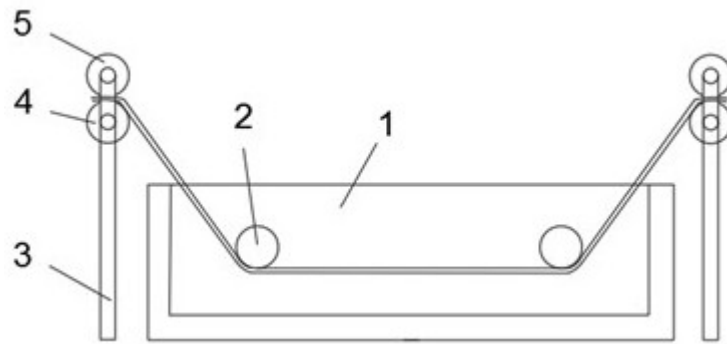


图1