



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222828097 U

(45) 授权公告日 2025. 05. 06

(21) 申请号 202421894515.6

(22) 申请日 2024.08.07

(73) 专利权人 湖北万家汇食品有限公司

地址 448200 湖北省荆门市沙洋县后港镇
荆玻大道(工业园区)1幢1楼

(72) 发明人 何军

(74) 专利代理机构 陕西易商智企专利代理事务
所(普通合伙) 61310

专利代理师 郝雪敏

(51) Int. Cl.

A23P 30/10 (2016.01)

A23L 17/00 (2016.01)

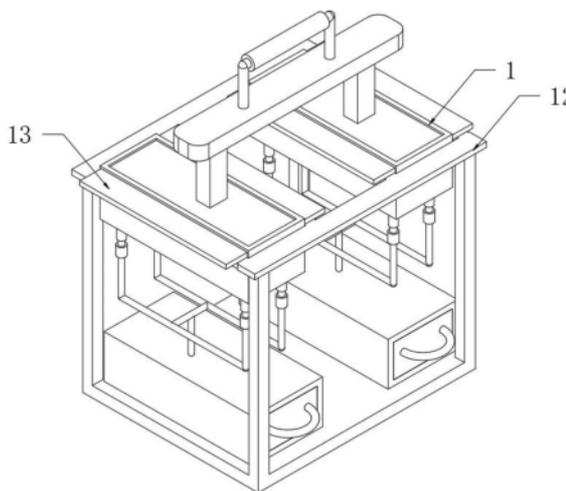
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种鱼糕加工用成型模架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种鱼糕加工用成型模架,涉及鱼糕加工用成型模架技术领域,其技术要点包括两个成型模具,两个所述成型模具的底部均开设有排水管,多个所述排水管的底部均插接有统一收集机构,多个所述统一收集机构包括硅胶塞、连接管和限位箱,技术效果是通过多个硅胶塞分别插接于多个排水管内,使得两个成型模具与多个统一收集机构贯通连接,进而多个配重块分别放置于两个成型模具上,使得两个成型模具内的鱼糕被挤压,确保鱼糕在成型过程中保持理想的形状和密度,多余的水分则通过多个排水管排入到多个连接管内,再顺着多个连接管排入到收集盒内,方便对排出的水分进行统一收集,避免水分滴落到地面导致地面污染和水分的二次扩散。



1. 一种鱼糕加工用成型模架,包括两个成型模具(1),其特征在于:两个所述成型模具(1)的底部均开设有排水管(2),多个所述排水管(2)的底部均插接有统一收集机构(3),多个所述统一收集机构(3)包括硅胶塞(301)、连接管(302)和限位箱(303),多个所述限位箱(303)的一侧插接有收集盒(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种鱼糕加工用成型模架,其特征在于:多个所述硅胶塞(301)分别插接于多个排水管(2)的底部,多个所述硅胶塞(301)的底部均贯通连接有连接管(302),多个所述连接管(302)的底部均贯通连接有限位箱(303)。

3. 根据权利要求1所述的一种鱼糕加工用成型模架,其特征在于:多个所述收集盒(4)的一侧均固定连接有把具(5),多个所述把具(5)的表面均喷涂有磨砂颗粒。

4. 根据权利要求1所述的一种鱼糕加工用成型模架,其特征在于:两个所述成型模具(1)的顶部均放置有配重块(6),多个所述配重块(6)的顶部固定连接有连接架(7)。

5. 根据权利要求4所述的一种鱼糕加工用成型模架,其特征在于:所述连接架(7)的顶部固定连接有把手(8),所述把手(8)的外表面均套接有防滑套(9)。

6. 根据权利要求1所述的一种鱼糕加工用成型模架,其特征在于:两个所述成型模具(1)的两侧均固定连接有挂板(13),两个所述成型模具(1)的外部设有框架(12)。

7. 根据权利要求6所述的一种鱼糕加工用成型模架,其特征在于:所述框架(12)的底部设有多个承接架(10),多个所述承接架(10)的底部固定连接有底板(11)。

一种鱼糕加工用成型模架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鱼糕加工用成型模架技术领域,具体为一种鱼糕加工用成型模架。

背景技术

[0002] 鱼糕加工用成型模架一般是指支撑鱼糕成型模具的一种装置,鱼糕,属于鱼糜类产品,鱼糜类产品,是以各种海水鱼鱼糜或淡水鱼鱼糜为原料,经过一系列加工制成的一种高蛋白、低脂肪、营养结构合理、安全健康的一类深加工食品,其食品类型有鱼糕、蟹棒、炸花、鱼糜面包、鱼肉火腿、鱼香肠和虾饼等模拟食品,这种产品可以直接吃,也可以作拼盘、寿司、火锅的原料,深受国内外消费者的喜爱,雪花鱼糕是福建连城一带的传统风味名菜,属于闽菜系,“雪花鱼糕”选用鲜净鱼肉,剥除皮、骨,配以肥猪肉、地瓜粉、蛋清及调味品制成,将鱼肉捣成鱼泥,肥猪肉剁成肉泥,投入地瓜粉、味精、胡椒粉、盐、姜汁、葱汁等搅拌均匀,装入圆盘中,放锅中蒸熟后出锅划成菱形片,再把蛋清抹在蒸后划成片的鱼糕上,回锅蒸3分钟即可上席。

[0003] 现有的方案中,鱼糕加工用成型模架底部通常是一个网状的结构,或者有许多小孔的设计,这些孔洞可以让鱼糕在挤压过程中的水分被顺利排出滴落到地上,排出水分为了保证鱼糕的弹性,因鱼糕加工环境要求高度的卫生标准,直接让水分滴落到地面可能会导致地面污染和水分的二次扩散,因这些水分可能含有食品残渣或细菌。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种鱼糕加工用成型模架可以对排出的水分进行统一收集,避免水分滴落到地面导致地面污染和水分的二次扩散。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种鱼糕加工用成型模架,包括两个成型模具,两个所述成型模具的底部均开设有排水管,多个所述排水管的底部均插接有统一收集机构,多个所述统一收集机构包括硅胶塞、连接管和限位箱,多个所述限位箱的一侧插接有收集盒。

[0008] 优选地,多个所述硅胶塞分别插接于多个排水管的底部,多个所述硅胶塞的底部均贯通连接有连接管,多个所述连接管的底部均贯通连接有限位箱,限位箱方便限位收集盒,便于收集盒统一收集鱼糕水分。

[0009] 优选地,多个所述收集盒的一侧均固定连接有把具,多个所述把具的表面均喷涂有磨砂颗粒,把具方便拿取收集盒。

[0010] 优选地,两个所述成型模具的顶部均放置有配重块,多个所述配重块的顶部固定连接有限位架,配重块方便对成型模具内鱼糕进行压实,保证了鱼糕的弹性和口感。

[0011] 优选地,所述限位架的顶部固定连接有限位把手,所述把手的外表面均套接有防滑套,

防滑套避免手部打滑。

[0012] 优选地,两个所述成型模具的两侧均固定连接有挂板,两个所述成型模具的外部设有框架,框架方便支撑两个成型模具。

[0013] 优选地,所述框架的底部设有多个承接架,多个所述承接架的底部固定连接有底板,底板起到限位多个统一收集机构的作用。

[0014] (三)有益效果

[0015] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种鱼糕加工用成型模架,具备以下有益效果:

[0016] 通过多个硅胶塞分别插接于多个排水管内,使得两个成型模具与多个统一收集机构贯通连接,进而多个配重块分别放置于两个成型模具上,使得两个成型模具内的鱼糕被挤压,确保鱼糕在成型过程中保持理想的形状和密度,多余的水分则通过多个排水管排入到多个连接管内,再顺着多个连接管排入到收集盒内,方便对排出的水分进行统一收集,避免水滴落到地面导致地面污染和水分的二次扩散。

[0017] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明如后。本实用新型的具体实施方式由以下实施例及其附图详细给出。

附图说明

[0018] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本申请的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0019] 图1为本实用新型的整体立体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型中的统一收集机构立体结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型中的底板立体结构示意图。

[0022] 图中:1、成型模具;2、排水管;3、统一收集机构;301、硅胶塞;302、连接管;303、限位箱;4、收集盒;5、把具;6、配重块;7、连接架;8、把手;9、防滑套;10、承接架;11、底板;12、框架;13、挂板。

具体实施方式

[0023] 以下结合附图1-3对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本实用新型,并非用于限定本实用新型的范围。在下列段落中参照附图以举例方式更具体地描述本实用新型。需说明的是,附图均采用非常简化的形式且均使用非精准的比例,仅用以方便、明晰地辅助说明本实用新型实施例的目的。

[0024] 需要说明的是,当组件被称为“固定于”另一个组件,它可以直接在另一个组件上或者也可以存在居中的组件。当一个组件被认为是“连接”另一个组件,它可以是直接连接到另一个组件或者可能同时存在居中组件。当一个组件被认为是“设置于”另一个组件,它可以是直接设置在另一个组件上或者可能同时存在居中组件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0025] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领

域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在限制本实用新型。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0026] 请参阅图1-3,本实用新型提供了一种鱼糕加工用成型模架的技术方案:包括两个成型模具1,两个成型模具1的底部均开设有排水管2,多个排水管2的底部均插接有统一收集机构3,多个统一收集机构3包括硅胶塞301、连接管302和限位箱303,多个限位箱303的一侧插接有收集盒4,多个硅胶塞301分别插接于多个排水管2的底部,多个硅胶塞301的底部均贯通连接有连接管302,多个连接管302的底部均贯通连接有限位箱303,将多个硅胶塞301分别插接于多个排水管2内,进而,再将多个收集盒4分别放置于多个限位箱303内,为了方便对水分进行统一收集,多个收集盒4的一侧均固定连接有用把具5,多个把具5的表面均喷涂有磨砂颗粒,两个成型模具1的顶部均放置有配重块6,多个配重块6的顶部固定连接有用连接架7,将鱼糕分别放置于两个成型模具1内,再将多个配重块6分别压于两个成型模具1上面,从而对两个成型模具1内的鱼糕进行挤压,为了方便提高鱼糕的口感,连接架7的顶部固定连接有用把手8,把手8的外表面均套接有用防滑套9,两个成型模具1的两侧均固定连接有用挂板13,两个成型模具1的外部设有框架12,将两个成型模具1分别放置于框架12内,利用多个挂板13对其固定,使得两个成型模具1被架住,为了方便支撑限位两个成型模具1,框架12的底部设有多个承接架10,多个承接架10的底部固定连接有用底板11。

[0027] 工作原理:多个硅胶塞301分别插接于多个排水管2内,使得两个成型模具1与多个统一收集机构3贯通连接,进而多个配重块6分别放置于两个成型模具1上,使得两个成型模具1内的鱼糕被挤压,确保鱼糕在成型过程中保持理想的形状和密度,多余的水分则通过多个排水管2排入到多个连接管302内,再顺着多个连接管302排入到收集盒4内。

[0028] 以上所述,仅为本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制;凡本行业的普通技术人员均可按说明书附图所示和以上所述而顺畅地实施本实用新型;但是,凡熟悉本专业的技术人员在不脱离本实用新型技术方案范围内,利用以上所揭示的技术内容而做出的些许更动、修饰与演变的等同变化,均为本实用新型的等效实施例;同时,凡依据本实用新型的实质技术对以上实施例所作的任何等同变化的更动、修饰与演变等,均仍属于本实用新型的技术方案的保护范围之内。

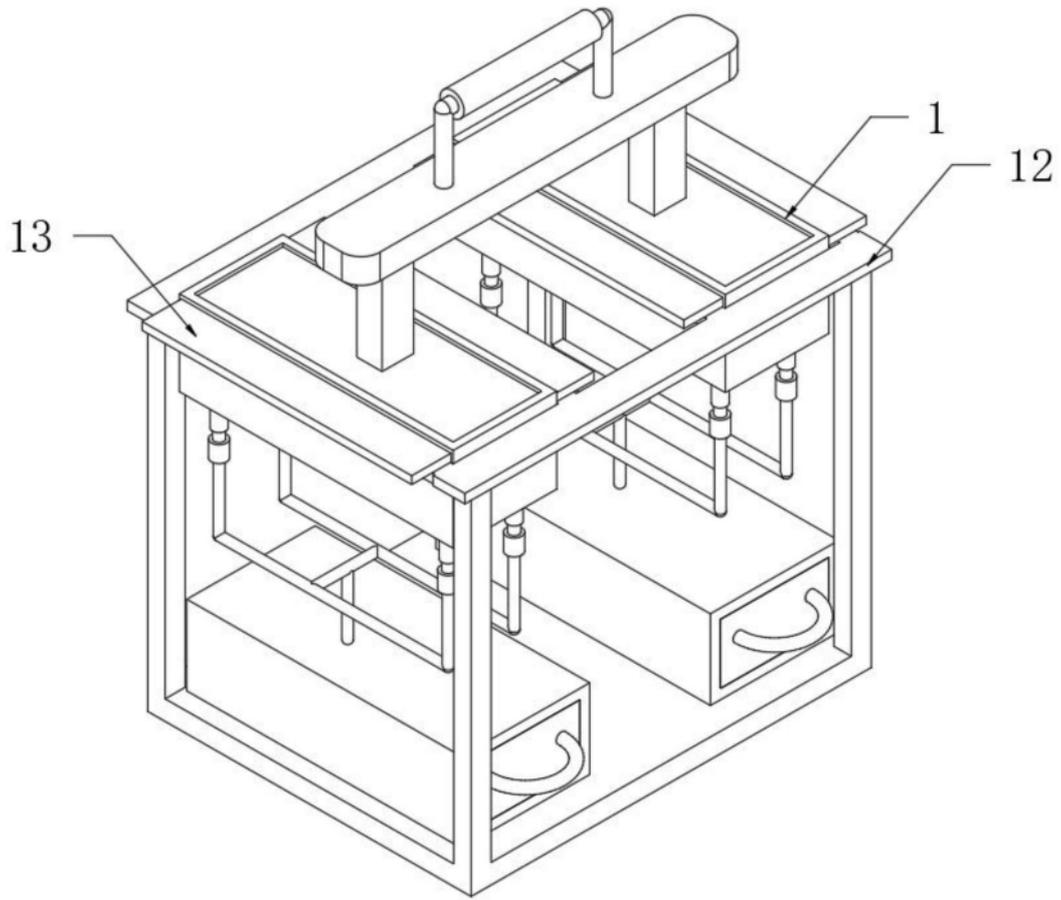


图1

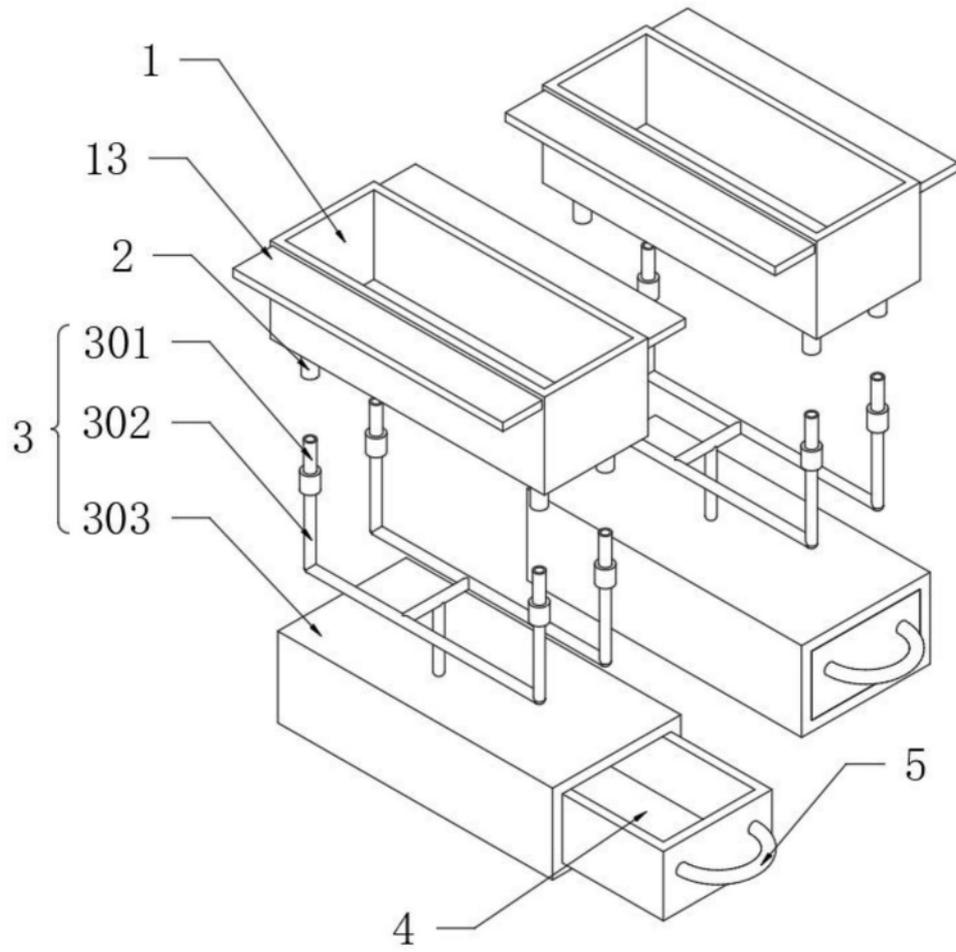


图2

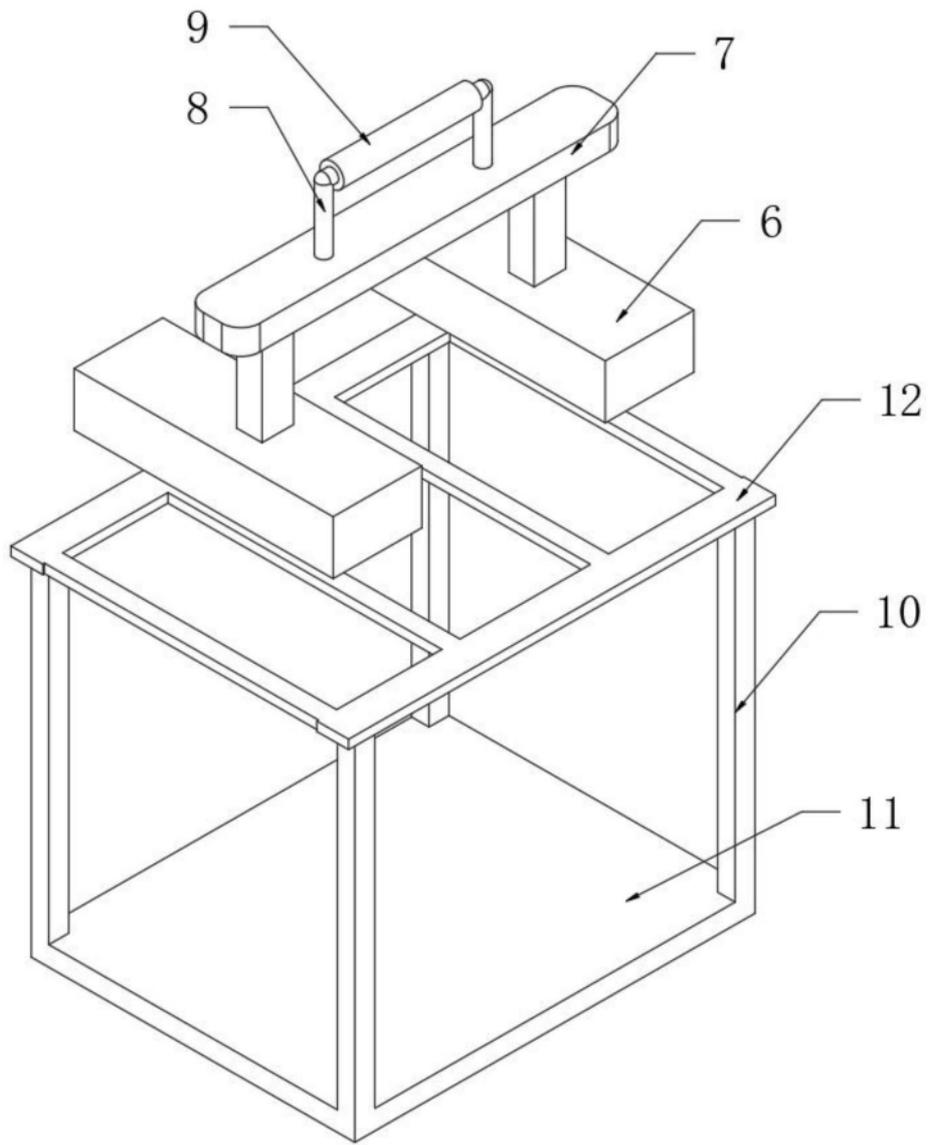


图3