



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114102691 A

(43) 申请公布日 2022. 03. 01

(21) 申请号 202111275964.3

(22) 申请日 2021.10.29

(71) 申请人 衡阳同禧透气包装有限公司

地址 421200 湖南省衡阳市衡阳县西渡镇  
联胜路与合顺路交汇处

(72) 发明人 万仕生 罗磊

(74) 专利代理机构 北京康达联禾知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11461

代理人 郭普堂

(51) Int. Cl.

B26D 1/08 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

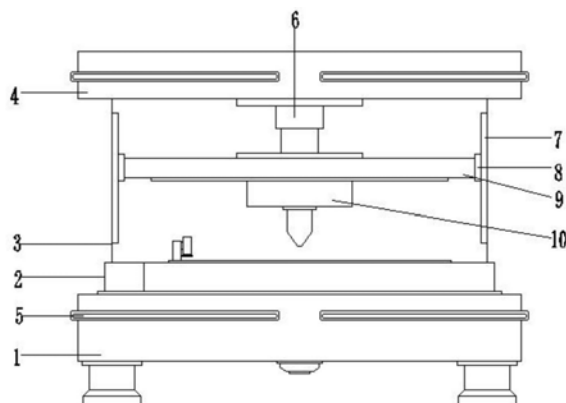
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种包装纸生产用裁剪装置

(57) 摘要

本发明公开了一种包装纸生产用裁剪装置，包括加工台和裁剪台，加工台的上表面后端垂直安装有支撑板，支撑板的上端安装有承载体，加工台的上表面位于支撑板的前端安装有固定板，固定板的上端安装裁剪台；裁剪台的内部左端装配有电机，裁剪台的右端内壁安装有轴承，电机的输出端装配有螺旋杆，螺旋杆的右端安装在轴承内，螺旋杆的外部螺接有平衡块，裁剪台的上表面中段开设有滑道，滑道内安装有滑杆，滑杆的下端连接平衡块，滑杆的右端安装有限位盒，限位盒的下表面开设有驱动孔，驱动孔内安装有压座；该包装纸生产用裁剪装置，结构简单，操作方便，能够节约大量的时间，达到了提升生产效率的效果。



1. 一种包装纸生产用裁剪装置,包括加工台(1)和裁剪台(2),其特征在于:所述加工台(1)的上表面后端垂直安装有支撑板(3),所述支撑板(3)的上端安装有承载体(4),所述加工台(1)的上表面位于支撑板(3)的前端安装有固定板(11),所述固定板(11)的上端安装裁剪台(2);

所述裁剪台(2)的内部左端装配有电机(12),所述裁剪台(2)的右端内壁安装有轴承(18),所述电机(12)的输出端装配有螺旋杆(13),所述螺旋杆(13)的右端安装在轴承(18)内,所述螺旋杆(13)的外部螺接有平衡块(17),所述裁剪台(2)的上表面中段开设有滑道(16),所述滑道(16)内安装有滑杆(14),所述滑杆(14)的下端连接平衡块(17),所述滑杆(14)的右端安装有限位盒(15),所述限位盒(15)的下表面开设有驱动孔(23),所述驱动孔(23)内安装有压座(22);

所述承载体(4)的下表面中段安装有电动推杆(6),所述电动推杆(6)的下端部安装有升降板(9),所述升降板(9)的下端装配有裁剪机构(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种包装纸生产用裁剪装置,其特征在于:所述压座(22)的上端安装有顶板(21),所述顶板(21)的左右两端均与限位盒(15)的内壁贴合连接,所述限位盒(15)的上端内壁安装有伸缩支杆(19),所述伸缩支杆(19)的下端连接顶板(21)。

3. 根据权利要求2所述的一种包装纸生产用裁剪装置,其特征在于:所述伸缩支杆(19)的外部位于顶板(21)和限位盒(15)上端内壁之间套装有弹簧(20)。

4. 根据权利要求1所述的一种包装纸生产用裁剪装置,其特征在于:所述支撑板(3)的前侧壁左右两端均安装有滑轨(7),所述升降板(9)的左右两端均安装有滑块(8),左端所述滑块(8)安装在左端所述滑轨(7)内,右端所述滑块(8)安装在右端所述滑轨(7)内。

5. 根据权利要求1所述的一种包装纸生产用裁剪装置,其特征在于:所述加工台(1)的左右两端均设有防护外壳(24),所述加工台(1)和承载体(4)的前后侧壁左右两端均开设有滑槽(5),两个所述防护外壳(24)的内壁均安装有滑动块,且滑动块与滑槽(5)的位置一一对应。

6. 根据权利要求1所述的一种包装纸生产用裁剪装置,其特征在于:所述防护外壳(24)的前侧壁开设有方形孔(26),所述方形孔(26)内嵌装有观察玻璃(25),所述防护外壳(24)的前侧壁安装有把手(27)。

## 一种包装纸生产用裁剪装置

### 技术领域

[0001] 本发明属于包装纸生产技术领域,具体地说,涉及一种包装纸生产用裁剪装置。

### 背景技术

[0002] 包装纸指用于包装的纸,强度高、含水率低、透气性小、无腐蚀作用、具有一定的抗水性使用起来还很美观,用于食品包装的纸还要求卫生、无菌、无污染杂质等;一般包装功能的包装用原纸和纸板,通常会做成纸箱、隔板、纸袋和纸盒,有纸袋纸、牛皮纸、鸡皮纸、条纹牛皮纸、牛皮卡纸、衬纸、箱板纸、瓦楞纸、蜂窝纸板等,包装纸,是指用于包装各种商品物资的纸张,一般具有较高的物理强度及一定的抗水性,根据商品的特点,包装纸具有相应的特殊性能包装纸中,用量最大的是包装大宗粉粒状工农业原料,如水泥、化肥等用的纸袋纸,一般均用3~4层以上纸制成,故又称为多层纸袋纸,以区别于包装轻细商品的其他袋纸,在进行批量生产既定规格的包装纸时,常常会将包装纸按要求利用裁剪装置进行裁剪,但现有的包装纸裁剪装置在进行裁剪时,具体的裁剪长度等数据需要先进行测量划线再进行裁剪,批量进行需要较为繁琐的操作,降低生产效率,这样的裁剪装置不适宜使用,因此需要对现有技术加以改进。

### 发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题在于克服现有技术的不足,提供一种包装纸生产用裁剪装置,为解决上述技术问题,本发明采用技术方案的基本构思是:——

[0004] 一种包装纸生产用裁剪装置,包括加工台和裁剪台,所述加工台的上表面后端垂直安装有支撑板,所述支撑板的上端安装有承载体,所述加工台的上表面位于支撑板的前端安装有固定板,所述固定板的上端安装裁剪台;

[0005] 所述裁剪台的内部左端装配有电机,所述裁剪台的右端内壁安装有轴承,所述电机的输出端装配有螺旋杆,所述螺旋杆的右端安装在轴承内,所述螺旋杆的外部螺接有平衡块,所述裁剪台的上表面中段开设有滑道,所述滑道内安装有滑杆,所述滑杆的下端连接平衡块,所述滑杆的右端安装有限位盒,所述限位盒的下表面开设有驱动孔,所述驱动孔内安装有压座;

[0006] 所述承载体的下表面中段安装有电动推杆,所述电动推杆的下端部安装有升降板,所述升降板的下端装配有裁剪机构。

[0007] 进一步地,所述压座的上端安装有顶板,所述顶板的左右两端均与限位盒的内壁贴合连接,所述限位盒的上端内壁安装有伸缩支杆,所述伸缩支杆的下端连接顶板。

[0008] 进一步地,所述伸缩支杆的外部位于顶板和限位盒上端内壁之间套装有弹簧。

[0009] 进一步地,所述支撑板的前侧壁左右两端均安装有滑轨,所述升降板的左右两端均安装有滑块,左端所述滑块安装在左端所述滑轨内,右端所述滑块安装在右端所述滑轨内。

[0010] 进一步地,所述加工台的左右两端均设有防护外壳,所述加工台和承载体的前后

侧壁左右两端均开设有滑槽,两个所述防护外壳的内壁均安装有滑动块,且滑动块与滑槽的位置一一对应。

[0011] 进一步地,所述防护外壳的前侧壁开设有方形孔,所述方形孔内嵌装有观察玻璃,所述防护外壳的前侧壁安装有把手。

[0012] 采用上述技术方案后,本发明与现有技术相比具有以下有益效果。

[0013] 本发明结构简单,操作方便,在使用时可通过螺旋杆带动平衡块左右移动,从而带动滑杆和压座在裁剪台上移动,从而调整裁剪时的距离,并通过压座在裁剪的位置将包装纸压住,在通过裁剪机构进行裁剪,能够节约大量的时间,达到了提升生产效率的效果。

[0014] 下面结合附图对本发明的具体实施方式作进一步详细的描述。

## 附图说明

[0015] 附图作为本申请的一部分,用来提供对本发明的进一步的理解,本发明的示意性实施例及其说明用于解释本发明,但不构成对本发明的不当限定。显然,下面描述中的附图仅仅是一些实施例,对于本领域普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他附图。在附图中:

[0016] 图1为本发明的结构示意图;

[0017] 图2为本发明的正视图;

[0018] 图3为本发明的裁剪台内部示意图;

[0019] 图4为本发明的限位盒内部示意图。

[0020] 图中:1加工台、2裁剪台、3支撑板、4承载体、5滑槽、6电动推杆、7滑轨、8滑块、9升降板、10裁剪机构、11固定板、12电机、13螺旋杆、14滑杆、15限位盒、16滑道、17平衡块、18轴承、19伸缩支杆、20弹簧、21顶板、22压座、23驱动孔、24防护外壳、25观察玻璃、26方形孔、27把手。

[0021] 需要说明的是,这些附图和文字描述并不旨在以任何方式限制本发明的构思范围,而是通过参考特定实施例为本领域技术人员说明本发明的概念。

## 具体实施方式

[0022] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本发明实施例中的附图,对实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,以下实施例用于说明本发明,但不用来限制本发明的范围。

[0023] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0024] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0025] 实施例一

[0026] 如图1至图4所示,本实施例所述的一种包装纸生产用裁剪装置,包括加工台1和裁剪台2,所述加工台1的上表面后端垂直安装有支撑板3,支撑板3的上端安装有承载体4,加工台1的上表面位于支撑板3的前端安装有固定板11,固定板11的上端安装裁剪台2,裁剪台2的上端可放置待裁剪的包装纸;

[0027] 裁剪台2的内部左端装配有电机12,电机12为传统的正反转电机,裁剪台2的右端内壁安装有轴承18,电机12的输出端装配有螺旋杆13,电机12可驱动螺旋杆13旋转,螺旋杆13的右端安装在轴承18内,螺旋杆13的外部螺接有平衡块17,平衡块17的内部设有内螺纹,与螺旋杆13的外螺纹之间存在螺纹配合,从而通过螺旋杆13的正反转来驱动平衡块17在螺旋杆13上的左右移动,裁剪台2的上表面中段开设有滑道16,滑道16内安装有滑杆14,滑杆14可在滑道16内左右移动,滑杆14的下端连接平衡块17,滑杆14的右端安装有限位盒15,限位盒15的下表面开设有驱动孔23,驱动孔23内安装有压座22;

[0028] 承载体4的下表面中段安装有电动推杆6,电动推杆6的下端部安装有升降板9,升降板9的下端装配有裁剪机构10,裁剪机构10可用于包装纸的裁剪,和在升降板9的下端左右移动。

[0029] 压座22的上端安装有顶板21,顶板21的左右两端均与限位盒15的内壁贴合连接,限位盒15的上端内壁安装有伸缩支杆19,伸缩支杆19的下端连接顶板21。伸缩支杆19的外部位于顶板21和限位盒15上端内壁之间套装有弹簧20。

[0030] 支撑板3的前侧壁左右两端均安装有滑轨7,升降板9的左右两端均安装有滑块8,左端的滑块8安装在左端的滑轨7内,右端的滑块8安装在右端的滑轨7内。

[0031] 加工台1的左右两端均设有防护外壳24,加工台1和承载体4的前后侧壁左右两端均开设有滑槽5,两个防护外壳24的内壁均安装有滑动块,且滑动块与滑槽5的位置一一对应,通过滑动块在滑槽5内的滑动,从而实现外呼外壳24在加工台1上的移动。

[0032] 防护外壳24的前侧壁开设有方形孔26,方形孔26内嵌装有观察玻璃25,防护外壳24的前侧壁安装有把手27。

[0033] 工作过程及原理:在使用时,首先,将裁剪机构10、电动推杆6和电机12等电子元件与外部电源连接,然后将待裁剪的包装纸放置在裁剪台2上端,然后根据裁剪需要,驱动平衡块17在螺旋杆13上的移动,然后带动滑杆14移动,移动到指定位置后,可通过压座22将其压住,然后将裁剪机构10移动到包装纸的上端,在通过电动推杆6向下伸出,将包装纸进行裁剪即可,使用外壁后可将左右两端的防护外壳24相对移动,将设备整体防护。

[0034] 以上所述仅是本发明的较佳实施例而已,并非对本发明作任何形式上的限制,虽然本发明已以较佳实施例揭露如上,然而并非用以限定本发明,任何熟悉本专利的技术人员在不脱离本发明技术方案范围内,当可利用上述提示的技术内容作出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本发明技术方案的内容,依据本发明的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本发明方案的范围内。

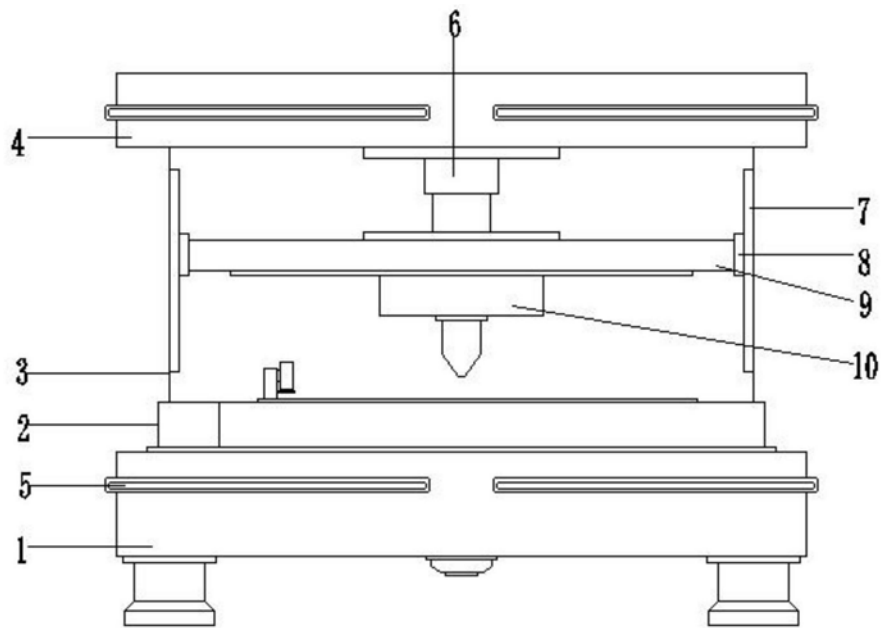


图1

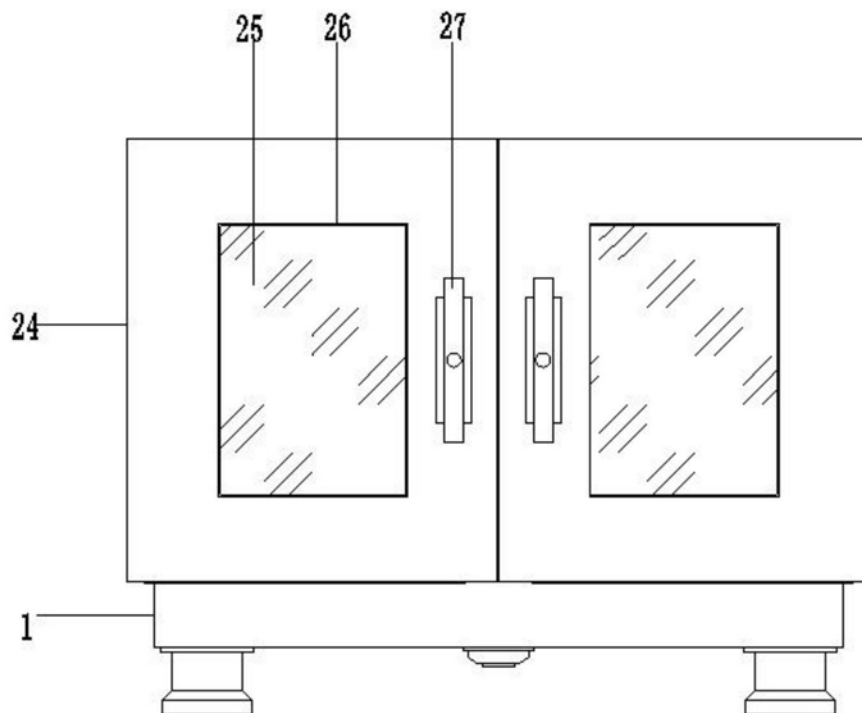


图2

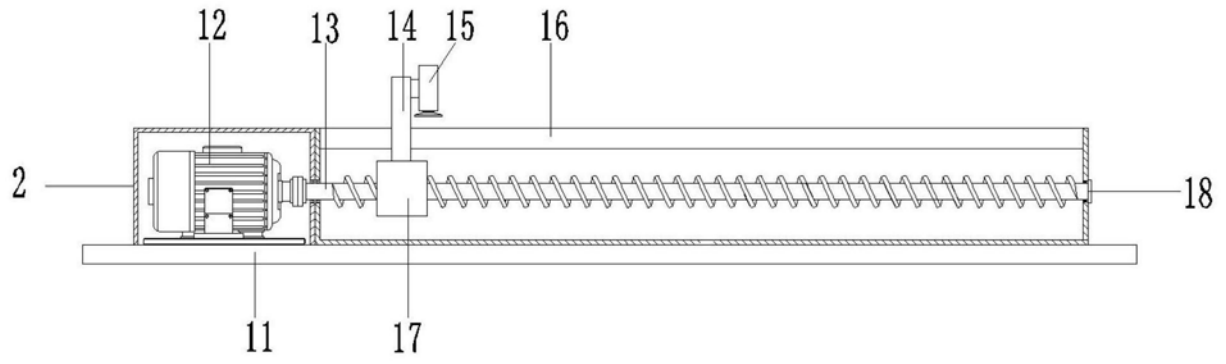


图3

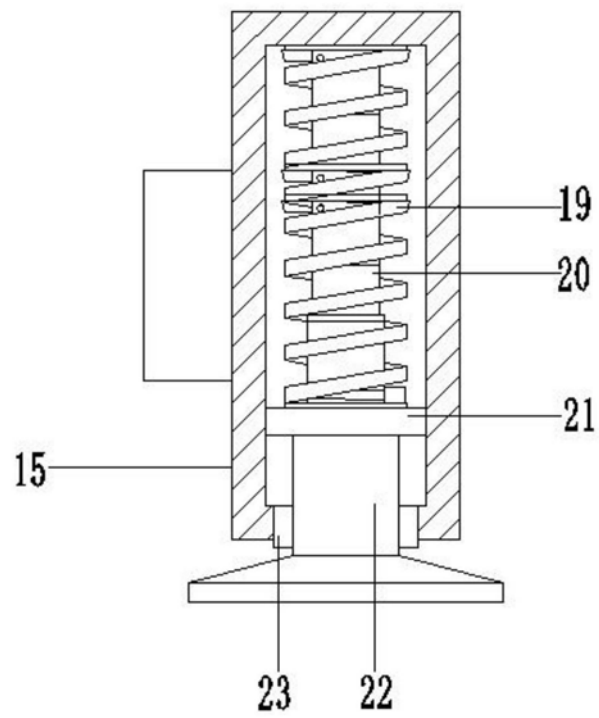


图4