



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209652512 U

(45)授权公告日 2019.11.19

(21)申请号 201920112842.4

(22)申请日 2019.01.23

(73)专利权人 苏州盈宇纺织科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴江区盛泽镇  
圣塘村

(72)发明人 盛宇

(51)Int.Cl.

D03D 15/00(2006.01)

D03D 15/02(2006.01)

D03D 13/00(2006.01)

D03D 21/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种人丝金银丝剪花面料

## (57)摘要

一种人丝金银丝剪花面料,包括经纱和纬纱,人丝金银丝剪花面料由经纱和纬纱相互沉浮、交错编织而成,经纱和纬纱交织成双层组织,人丝金银丝剪花面料的最小双层组织由4根经纱和4根纬纱交织而成,其中还包括提花部分,提花部分的经纱和纬纱交织成纬重平组织,最小纬重平组织由4根经纱和4根纬纱交织而成;本面料在人丝的基础上,融入了大提花织造工艺和剪花工艺,通过大提花织造工艺与剪花工艺之后,本产品底部呈现出独有的人丝起绉风格,不仅满足了消费者的外观需求,还对产品质量做出了保证。



1. 一种人丝金银丝剪花面料,包括经纱和纬纱,所述人丝金银丝剪花面料由经纱和纬纱相互沉浮、交错编织而成,其特征在于:所述经纱和纬纱交织成双层组织,所述人丝金银丝剪花面料的最小双层组织由4 根经纱和4 根纬纱交织而成,其中还包括提花部分,所述提花部分的经纱和纬纱交织成纬重平组织,所述最小纬重平组织由4 根经纱和4 根纬纱交织而成,其中经纱在上的叠加点为经组织点;

所述最小双层组织单元的第一列经纱与第二行和第四行的纬纱的叠加点为经组织点,所述最小双层组织单元的第二列经纱与第一、二、三、四行的纬纱的叠加点为经组织点,所述最小双层组织单元的第三列经纱与第一行和第三行的纬纱的叠加点为经组织点,所述最小双层组织单元的第四列经纱与第一、二、三、四行的纬纱的叠加点为经组织点;

所述最小纬重平组织单元的第一列经纱与第二行和第四行的纬纱的叠加点为经组织点,所述最小纬重平组织单元的第二列经纱与第二行和第四行的纬纱的叠加点为经组织点,所述最小纬重平组织单元的第三列经纱与第一行和第三行的纬纱的叠加点为经组织点,所述最小纬重平组织单元的第四列经纱与第一行和第三行的纬纱的叠加点为经组织点;

所述经纱采用人丝50D、金丝100D 和银丝100D,纬纱采用人丝50D,所述人丝金银丝剪花面料的经密为182 根/英寸,纬密为85 根/英寸。

## 一种人丝金银丝剪花面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料技术领域,特别是一种用于女装的人丝金银丝剪花面料。

### 背景技术

[0002] 一般来说,市场上现有人丝产品多为普通印花,产品种类过于单一,再加上印花样式缺少新意,所以很多产品略显单调,而随着社会不断的进步发展,普通的印花布料已经无法满足人们的物质需求,人们在选料的标准上不仅需要更好的产品质量,同时还对布料的外观要求较高,因此,需要研发出一种品质良好、穿着舒适且外观优美的人丝金银丝剪花面料。

### 发明内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提供一种人丝金银丝剪花面料。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种人丝金银

[0005] 丝剪花面料,包括经纱和纬纱,所述人丝金银丝剪花面料由经纱和纬

[0006] 纱相互沉浮、交错编织而成,其特征在于:所述经纱和纬纱交织成双

[0007] 层组织,所述人丝金银丝剪花面料的最小双层组织由4根经纱和4根

[0008] 纬纱交织而成,其中还包括提花部分,所述提花部分的经纱和纬纱交

[0009] 织成纬重平组织,所述最小纬重平组织由4根经纱和4根纬纱交织而

[0010] 成,其中经纱在上的叠加点为经组织点;

[0011] 所述最小双层组织单元的第一列经纱与第二行和第四行的

[0012] 纬纱的叠加点为经组织点,所述最小双层组织单元的第二列经

[0013] 纱与第一、二、三、四行的纬纱的叠加点为经组织点,所述最

[0014] 小双层组织单元的第三列经纱与第一行和第三行的纬纱的叠加

[0015] 点为经组织点,所述最小双层组织单元的第四列经纱与第一、

[0016] 二、三、四行的纬纱的叠加点为经组织点;

[0017] 所述最小纬重平组织单元的第一列经纱与第二行和第四行

[0018] 的纬纱的叠加点为经组织点,所述最小纬重平组织单元的第二

[0019] 列经纱与第二行和第四行的纬纱的叠加点为经组织点,所述最

[0020] 小纬重平组织单元的第三列经纱与第一行和第三行的纬纱的叠

[0021] 加点为经组织点,所述最小纬重平组织单元的第四列经纱与第

[0022] 一行和第三行的纬纱的叠加点为经组织点;

[0023] 所述经纱采用人丝50D、金丝100D和银丝100D,纬纱采用人丝

[0024] 50D,所述人丝金银丝剪花面料的经密为182根/英寸,纬密为85根/

[0025] 英寸。

[0026] 本实用新型的有益效果是:本面料经纱以人丝50D加捻、金丝

[0027] 100D 和银丝100D,采用双经轴织造,纬纱采用人丝50D 加捻,在人  
[0028] 丝的基础上,融入了大提花织造工艺和剪花工艺,通过大提花织造工  
[0029] 艺与剪花工艺之后,本产品底部呈现出独有的人丝起绉风格,而在此  
[0030] 层次基础上,搭配随机分布的金银丝效果点状剪花,使面料花型效果  
[0031] 更突出,更有立体感,由于本面料人丝原料占多数,使得其手感舒适、  
[0032] 透气排汗、轻盈舒爽、凉爽亲肤、穿着舒适,并且生态环保,不仅满  
[0033] 足了消费者的外观需求,还对产品质量做出了保证。

### 附图说明

[0034] 图1 为根据本实用新型实施例的组织结构示意图;  
[0035] 图2 为根据本实用新型实施例的提花组织结构示意图。  
[0036] 其中:1,2,3,4 分别代表纬纱;I, II, III, IV分别代表经纱;黑  
[0037] 色方块“■”代表经组织点。

### 具体实施方式

[0038] 为使本实用新型的技术方案更加清楚明白,下面结合附图具体实  
[0039] 施例对本实用新型作进一步说明。  
[0040] 如图1-2 所示,根据本实用新型实施例的一种人丝金银丝剪花面  
[0041] 料,包括经纱和纬纱,所述人丝金银丝剪花面料由经纱和纬纱相互沉  
[0042] 浮、交错编织而成,所述经纱和纬纱交织成双层组织,所述人丝金银  
[0043] 丝剪花面料的最小双层组织由4 根经纱和4 根纬纱交织而成,其中还  
[0044] 包括提花部分,所述提花部分的经纱和纬纱交织成纬重平组织,所述  
[0045] 最小纬重平组织由4 根经纱和4 根纬纱交织而成,其中经纱在上的叠  
[0046] 加点为经组织点;  
[0047] 所述最小双层组织单元的第一列经纱与第二行和第四行的  
[0048] 纬纱的叠加点为经组织点,所述最小双层组织单元的第二列经  
[0049] 纱与第一、二、三、四行的纬纱的叠加点为经组织点,所述最  
[0050] 小双层组织单元的第三列经纱与第一行和第三行的纬纱的叠加  
[0051] 点为经组织点,所述最小双层组织单元的第四列经纱与第一、  
[0052] 二、三、四行的纬纱的叠加点为经组织点;  
[0053] 所述最小纬重平组织单元的第一列经纱与第二行和第四行  
[0054] 的纬纱的叠加点为经组织点,所述最小纬重平组织单元的第二  
[0055] 列经纱与第二行和第四行的纬纱的叠加点为经组织点,所述最  
[0056] 小纬重平组织单元的第三列经纱与第一行和第三行的纬纱的叠  
[0057] 加点为经组织点,所述最小纬重平组织单元的第四列经纱与第  
[0058] 一行和第三行的纬纱的叠加点为经组织点;  
[0059] 所述经纱采用人丝50D、金丝100D 和银丝100D,纬纱采用人丝  
[0060] 50D,所述人丝金银丝剪花面料的经密为182 根/英寸, 纬密为85 根/  
[0061] 英寸。

- [0062] 以上实施例在相互不对立的情况下可以相互组合,进一步实施。
- [0063] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型
- [0064] 的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用
- [0065] 新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构
- [0066] 思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

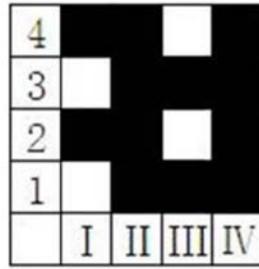


图1



图2