



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214263972 U

(45) 授权公告日 2021.09.24

(21) 申请号 202022872942.2

(22) 申请日 2020.12.04

(73) 专利权人 天津金顺伟业机械有限公司
地址 300000 天津市北辰区西堤头镇东堤头村丰产河北

(72) 发明人 张永顺

(74) 专利代理机构 天津展誉专利代理有限公司
12221

代理人 刘红春

(51) Int. Cl.

B23B 41/00 (2006.01)

B23Q 11/08 (2006.01)

B23Q 11/00 (2006.01)

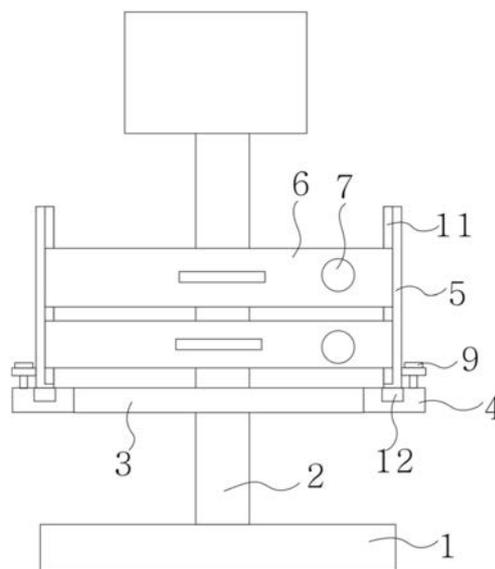
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种安装板加工用立式钻床

(57) 摘要

本实用新型涉及一种安装板加工用立式钻床,包括底座、固定在底座上的立柱以及固定在立柱上的加工板,所述加工板侧面位于四个拐角处分别固定有延伸板,所述延伸板上开设有插槽,所述插槽内插接有呈L型的安装板,所述安装板的两个端面分别开设有竖直的滑槽,相邻两个滑槽内滑动连接有防护板,每个防护板的侧面开设有通孔。



1. 一种安装板加工用立式钻床,包括底座、固定在底座上的立柱以及固定在立柱上的加工板,其特征在于:所述加工板侧面位于四个拐角处分别固定有延伸板,所述延伸板上开设有插槽,所述插槽内插接有呈L型的安装板,所述安装板的两个端面分别开设有竖直的滑槽,相邻两个滑槽内滑动连接有防护板,每个防护板的侧面开设有通孔。

2. 根据权利要求1所述的一种安装板加工用立式钻床,其特征在于:所述安装板的侧面固定有承载板,所述承载板上螺纹连接有螺栓,螺栓与延伸板螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的一种安装板加工用立式钻床,其特征在于:所述防护板的外侧面固定有把手。

一种安装板加工用立式钻床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钻床领域,尤其涉及一种安装板加工用立式钻床。

背景技术

[0002] 钻床指主要用钻头在工件上加工孔的机床。通常钻头旋转为主运动,钻头轴向移动为进给运动。钻床结构简单,加工精度相对较低,可钻通孔、盲孔,更换特殊刀具,可扩、镗孔,铰孔或进行攻丝等加工。加工过程中工件不动,让刀具移动,将刀具中心对正孔中心,并使刀具转动(主运动)。钻床的特点是工件固定不动,刀具做旋转运动。但是在钻的过程中,可能会有铁屑飞出。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中存在的不足,提供一种安装板加工用立式钻床。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案予以实现:

[0005] 一种安装板加工用立式钻床,包括底座、固定在底座上的立柱以及固定在立柱上的加工板,所述加工板侧面位于四个拐角处分别固定有延伸板,所述延伸板上开设有插槽,所述插槽内插接有呈L型的安装板,所述安装板的两个端面分别开设有竖直的滑槽,相邻两个滑槽内滑动连接有防护板,每个防护板的侧面开设有通孔。

[0006] 进一步的,所述安装板的侧面固定有承载板,所述承载板上螺纹连接有螺栓,螺栓与延伸板螺纹连接。

[0007] 进一步的,所述防护板的外侧面固定有把手。

[0008] 本实用新型的有益效果是:

[0009] 这样在进行钻孔之前,可以首先将安装板插接在延伸板上,这样可以扩大操作范围,此时根据工件的大小高度来将多个防护板依次插接在相邻两个安装板的滑槽内,这样四个防护板可以将加工板罩住,从而防止铁屑飞溅,防护板可以设置多个,从而适应不同大小高度的工件,并且通过通孔可以插入吸附管道,通过外接的风机可以将铁屑直接吸走,减少后期清理的工作量。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的主视结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型中加工板的俯视结构示意图;

[0012] 图中:1、底座;2、立柱;3、加工板;4、延伸板;5、安装板;6、防护板;7、通孔;8、承载板;9、螺栓;10、把手;11、滑槽;12、插槽。

具体实施方式

[0013] 为了使本技术领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图

和最佳实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0014] 如图所示,本实用新型包括底座1、固定在底座1上的立柱2以及固定在立柱2上的加工板3,所述加工板3侧面位于四个拐角处分别固定有延伸板4,所述延伸板4上开设有插槽12,所述插槽12内插接有呈L型的安装板5,所述安装板5的两个端面分别开设有竖直的滑槽11,相邻两个滑槽11内滑动连接有防护板6,每个防护板6的侧面开设有通孔7。

[0015] 这样在进行钻孔之前,可以首先将安装板5插接在延伸板4上,这样可以扩大操作范围,此时根据工件的大小高度来将多个防护板6依次插接在相邻两个安装板5的滑槽11内,这样四个防护板6可以将加工板3罩住,从而防止铁屑飞溅,防护板6可以设置多个,从而适应不同大小高度的工件,并且通过通孔7可以插入吸附管道,通过外接的风机可以将铁屑直接吸走,减少后期清理的工作量。

[0016] 所述安装板5的侧面固定有承载板8,所述承载板8上螺纹连接有螺栓9,螺栓9与延伸板4螺纹连接。这样在插接上安装板5上后可以通过螺栓9紧固住安装板5,增加防护板6的稳定性。所述防护板6的外侧面固定有把手10。通过把手10则可以轻松的取出与安装防护板6。

[0017] 本实用新型的有益效果是:

[0018] 这样在进行钻孔之前,可以首先将安装板5插接在延伸板4上,这样可以扩大操作范围,此时根据工件的大小高度来将多个防护板6依次插接在相邻两个安装板5的滑槽11内,这样四个防护板6可以将加工板3罩住,从而防止铁屑飞溅,防护板6可以设置多个,从而适应不同大小高度的工件,并且通过通孔7可以插入吸附管道,通过外接的风机可以将铁屑直接吸走,减少后期清理的工作量。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

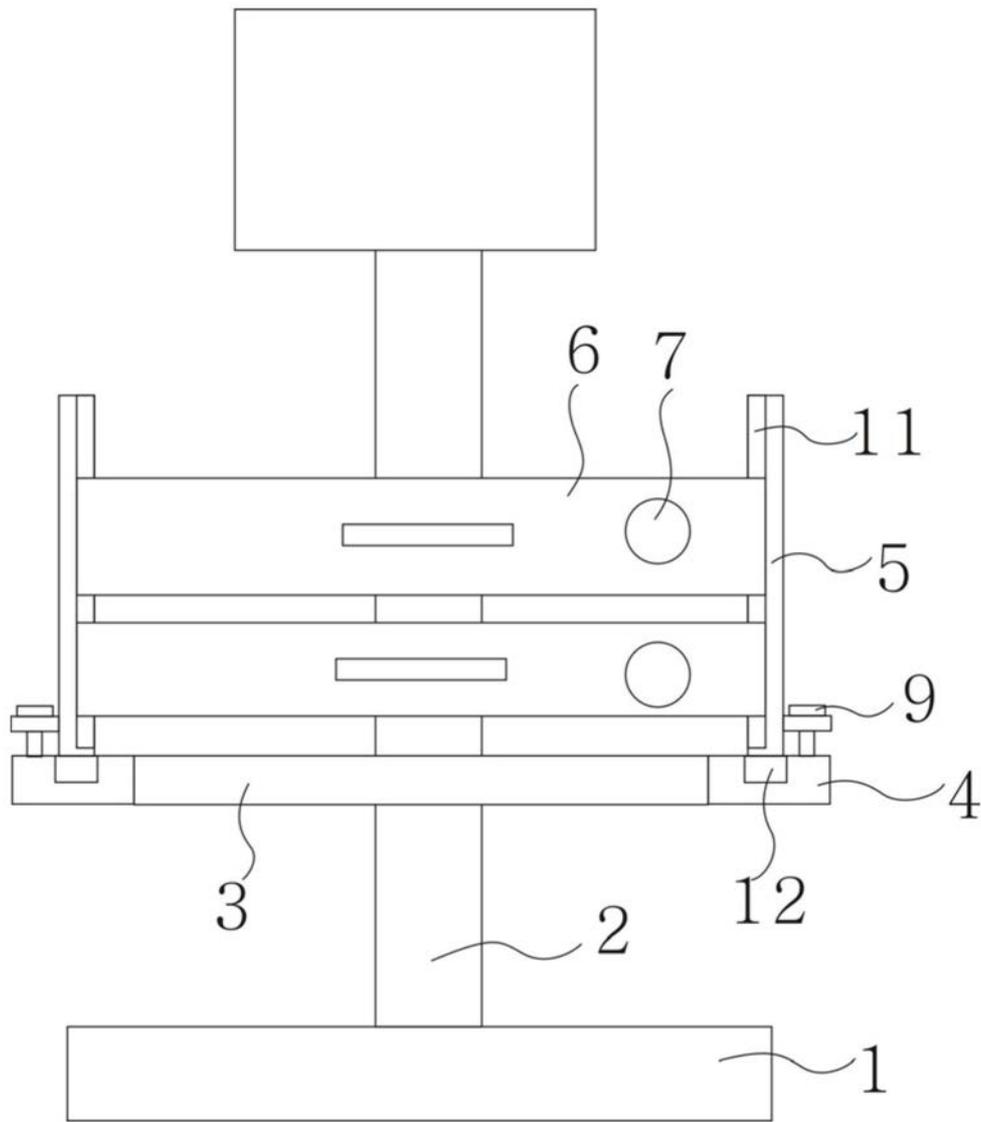


图1

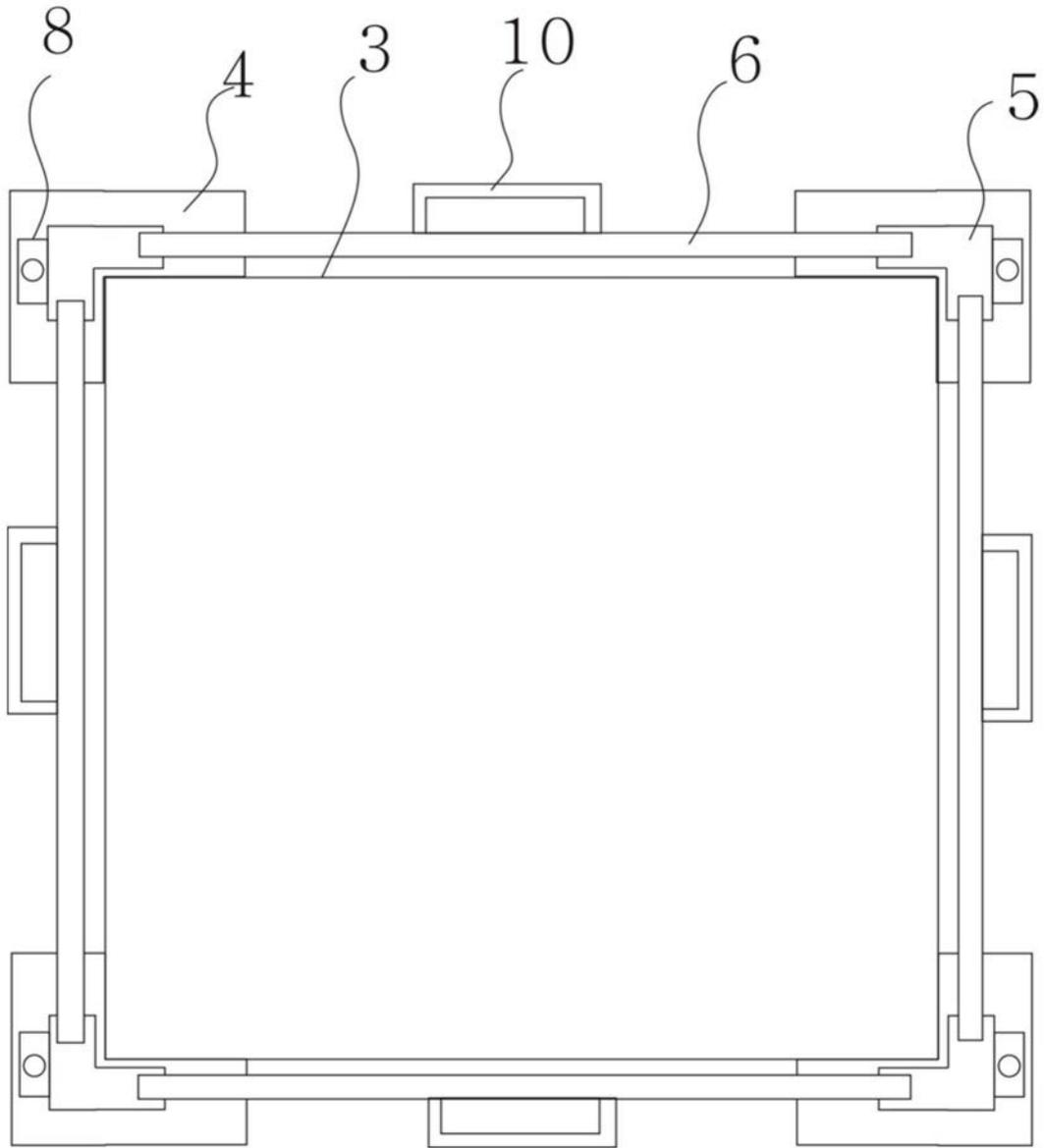


图2