



# [12] 发明专利申请公开说明书

[11] CN 86 1 04511 A

CN 86 1 04511 A

[43]公开日 1987年1月7日

[21]申请号 86 1 04511

[22]申请日 86. 7. 8

[30]优先权

[32]85. 7. 9 [33]澳大利亚 [31]PH1397

[71]申请人 自动熨烫机械设备公司

地址 澳大利亚西澳大利亚州—珀斯—威廉街  
15—17号

[72]发明人 托尔西·奈杜

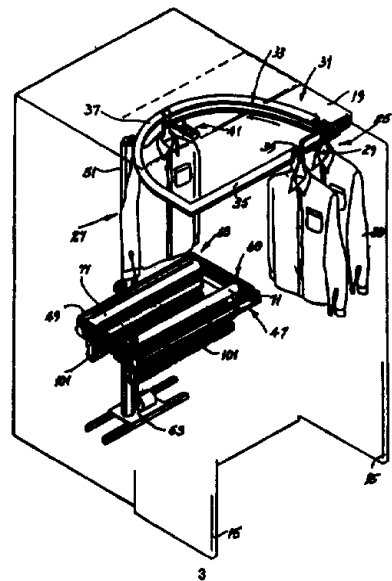
[74]专利代理机构 中国专利代理有限公司

代理人 王峰章

[54]发明名称 自动熨衣机

[57]摘要

一种自动压熨挂在挂架上运输、从机器中通过的衣服或其他物件的熨衣机。机器中有一个压熨区接受待熨物件，和一个对压熨区接受的物件加热的加热装置。加热装置安装在一个梭动件上，梭动件可以相对于压熨区活动，从压熨区中通过。加热装置有两个相对的加热表面，各放在压熨区的一侧，接触压熨区中的物件的一个表面，加热表面从压熨区中通过时，吻合物件的表面特征。



242/87100184/26

# 权 利 要 求 书

---

1. 一种熨衣机，其特征在于包括：一个压熨区，接受待压熨的物件，一个加热装置，对放在压熨区里的物件加热，加热装置可以相对于压熨区活动，通过压熨区，加热装置有两个相对的加热表面，各放在压熨区的一侧，和压熨区里的物件表面接触，在从压熨区中通过时，吻合物件的表面特征。

2. 如权利要求第1项中之熨衣机，特征为该加热表面，各由若干活动元件限定其界限。

3. 如权利要求第2项中之熨衣机，特征为活动元件有导热材料的指杆，该指杆被压迫到一个接触位置上，和压熨区里的物件接触。

4. 如权利要求第3项中之熨衣机，特征为该指杆的安装，有利于围绕一根在压熨区中通过的方向上的横向轴，作角运动。

5. 如权利要求第1项中之熨衣机，特征为该加热表面各有一个可弹性变形的表面。

6. 如权利要求第5项中之熨衣机，特征为每一个该可弹性变形的表面，由一个有可弹性变形的结构垫确定界限。

7. 如权利要求第6项中之熨衣机，特征为每一个垫设有一个电阻加热元件。

8. 如前述权利要求任何一项中之熨衣机，特征为每一个加热表面，可以在工作位置间相对于通过压熨区的方向的横向移动，在工作位置上时，加热表面可以接触压熨区里的物件，以及在不工作位置时，加热表面离开压熨区里的物件。

9. 如前述权利要求任何一项中之熨衣机，其特征在于：另有蒸汽装置，当加热装置在物件上加热以前或同时，向物件喷施蒸汽。

10. 如前述权利要求任何一项中之熨衣机，特征为另有一个加压装置，对压熨区里的物件加压，该加压装置放在加热装置后方，随加热

装置通过压熨区。

1 1 . 如权利要求第1 0 项中之熨衣机, 特征为加压装置有一对互相配合的加压表面, 设置在压熨区的相对两侧。

1 2 . 如权利要求第1 1 项中之熨衣机, 特征为加压表面的每一个, 可在通过压熨区的方向的横向上, 在工作位置和不工作位置之间活动, 在工作位置上时, 加压表面可以接触压熨区里的物件, 在不工作位置上时, 加压表面离开压熨区里的物件。

1 3 . 如权利要求第1 1 项或第1 2 项中之熨衣机, 特征为加压表面的形式为加压辊。

1 4 . 如前述权利要求任何一项中之熨衣机, 特征为该加热装置, 蒸汽装置和加压装置安装在一个梭动件上, 从压熨区中通过。

1 5 . 如权利要求第1 4 项中之熨衣机, 特征为梭动件运转时, 在压熨区的垂直方向上通过。

1 6 . 如权利要求第1 5 项中之熨衣机, 特征为另有装置, 把物件在压熨区中垂直悬挂。

1 7 . 如前述权利要求任何一项中之熨衣机, 特征为另有一个展平装置, 把压熨区里的物件展平, 目的是在压熨工序前, 消除不应有的折皱, 该展平装置布置在加热装置的前面, 随加热装置通过压熨区。

1 8 . 如权利要求第1 7 项中之熨衣, 特征为该展平装置有可旋转装置, 运转时和物件接触, 在物件上面加侧向推力, 起展平的作用。

1 9 . 如权利要求第1 8 项中之熨衣机, 特征为各旋转装置, 可以在通过压熨区方向的横向上, 在一个工作位置和一个不工作位置之间活动, 在工作位置上时, 装置接触压熨区里的物件, 在不工作位置上时, 离开压熨区里的物件。

2 0 . 如前述权利要求任何一项中之熨衣机, 特征为另有一个转移装置, 把物件从一个第一储芷区, 转移到压熨区, 在压熨区中进行压熨

作业，然后把熨平的物件转移到一个第二储芷区中去。

2 1 . 如权利要求第2 0 项中之熨衣机，特征为转移装置输送挂在挂架上的物件，从机器中通过。

2 2 . 如前述权利要求任何一项中之熨衣机，特征为另有一个第一装置，鉴别在该压熨区里的物件的类型，产生一个表示类型的信号，有第二装置检测制造物件所用的纺织品的类型，产生表示纺织品类型的一个第二信号，安排一个接收第一和第二信号的控制装置，可以按物件的类型和纺织类型工作，控制压熨过程的一个或数个变数。

2 3 . 如权利要求第2 2 项中之熨衣机，特征为鉴别物件类型的第一装置中，有一个成象装置扫描物件，记录物件的影象。

2 4 . 基本如本文参照附图所叙述的一种熨衣机。

## 自动熨压机

本发明有关压熨物件的熨压机，所熨物件如衣服和纺织品块头料，包括床单，毛巾，手帕，台布，餐台垫，幕幔等等。

本文中“压熨”一词，指的是对物件的处理，目的是消除物件的皱纹，尤其在洗涤，穿着和作其他使用后。压熨过程包括加热，加压，加蒸汽或对物件作以上一项或几项处理的结合。

熨衣是一项劳力密集的工作，有些人感到繁琐。目前，熨衣一般用手执的加热熨斗，或用手工操作的熨压机进行，熨压机有一对加压表面，把这两表面合拢，物件放在其间加压，至少对一个加压表面加热。在两种情况下，都要求有一个操作者执行压熨任务。

需要有一种自动运转的熨压机。在澳大利亚专利申请第23391/83号中，揭示了一种自动压熨物件的器械。这器械有一对互相配合的加压辊，在待熨物件的两侧各放一个。压辊可以在两个位置之间活动，一个是互相间隔的位置；两辊和物件离开，一个是加压位置，两辊和物件加压接触。两辊还可以在加压位置上，共同在物件上进一步活动，设有装置，当压辊在物件上通过时，向物件供给蒸汽。虽然这器械在厚度均匀的物件上，工作令人满意，但在表面不规则或厚度有变化的物件上，例如由于有加衬垫的部分，衣袋，钮扣和拉链等，则不能完全令人满意。主要的原因是：由于压辊遇到厚度增加的区域时，两压辊分离造成困难，压辊分离时，增厚区附近没有足够的加压。

本发明的一个目的，是提出一种熨压机，可以适应待熨物体表面的不规则性。

本发明的一种形式，存在于一种熨压机中，这熨压机有一个压熨区，接受待熨物件，有一个加热装置，对容放在压熨区里的一个物件加热，加热装置相对于加热区活动，在加热区里通过，加热装置有两个相对的加热表面，各处在加热区的一侧，在加热区中接触物件的一个表面，在加热区中通过时，和物件的表面形状相随。

在一种安排中，每一个加热表面可以由若干活动元件围圈。

活动元件可以是导热材料制造的指杆形式，该指杆被推压到接触位置上，和压熨区里的物件接触。指杆在物件表面上有效浮动，适应物件表面的不规则性。

指杆或其他活动元件，除在压熨区对物件加热外，还可以对物件加压，以改进压熨过程。

在指杆的安装方面，使之可以在从压熨区中通过的方向的横向轴上作角运动。在理想的实施方案中，指杆用弹性片材（如不锈钢）制造，仅一端固定，因此，从固定端作悬臂式的伸展。每一个指杆的形状，有利于在压熨区滑动接触物件。片材的弹性容许指杆作角运动，适应物件表面的不规则性。

指杆或其他活动元件可以和热源有导热关系，或者远离热源和通过反射，或用其他方法传递到指杆或其他活动元件上去的热。

在另一种安排中，每一个加热表面的形式，可以是一个可弹性变形的表面。可弹性变形的表面，可以由一个有可弹性变形结构的热围绕。加热表面最好由低摩擦材料制造。垫中可以设置电阻加热元件。

为了取得良好的压熨效果，宜于在对物件加热前，先加蒸汽。蒸汽不仅对物件加有用的热，而且加了水，对于压熨过程中的物件，有整理作用。为了这个目的，熨压机还可以有蒸汽供给装置，在用加热装置对物件加热前，或在加热的同时，对物件加蒸汽。

对于有些物件，在对物件加热后要求加压。为了做到这点，熨压机

可以有一个加压装置，放在加热装置的后面。加压装置可以有一对互相配合的加压表面，设在压熨区的相对两侧。加压表面可以有压辊形式，自由旋转或驱动均可。

熨衣机还可以设有一个展平装置，把物使在压熨区中展平，目的是在压熨工序前，消灭折印。展平装置可以有旋转器件，和物件接触，给予一个侧向推力，实现展平的动作。

加热，汽蒸，加压和处理，最好分别控制，因而在具体的压熨工序中，使用任何一项或几项这类处理。

按理想，把加热装置，蒸汽装置，加压装置和展平装置，安装在一个梭动件上，从压熨区中通过。

按理想，把物件挂衣架上输送，从熨衣机中通过。

按理想，设有一个转移装置，把每一个物件从第一储芷区转移到压熨区，在压熨区中进行压熨作业，然后把熨过的物件转移到第二储芷区。

为取得良好效果，熨衣机执行的压熨过程，最好能接待熨物件的类型变化。例如；聚酯和棉质的衬衫，和羊毛女裙需要用不同的压熨过程。变化可以包括对物件加热的温度，加在物件上的蒸汽的量，对物件加压的压强，和在物件上进行这些处理的速度。为了导求依据，熨衣机可以有一个物件鉴别装置，鉴别送进压熨压里的物件的类型。熨衣机还可以有一个纺织品鉴别装置，鉴别制造物件所用的纺织品的类型。在一种安排中，对物品的鉴别，可以借助在悬挂物品的挂架上所做的鉴定标志或代号进行。在另一种安排中，在机器中可以设置一个第一装置，鉴定压熨区里的物件的类型，产生表示类型的信号，有一个第二装置，检测制造物件所用的纺织品的类型，产生第二个表示纺织品的信号，有一个控制装置，接受第一和第二信号，并可以被操纵，按照物件类型和纺织品类型，控制压熨过程的一个或数个变数。鉴别物件的第一装置，可以有一个成象系统扫描物件，记录物件的影象。成象装置最好不仅在压熨过

程开始前，能够扫描物件，决定它的类型，而且在压熨过程以后，也能对物件扫描，评价物件是否已经正确压熨。假如压熨过程良好，便把物件从压熨区中送出。在另一方面，假如压熨过程不佳，便重新作压熨。

参图关于附图中的本发明两个具体实施方案的下文叙述，对本发明便可有较好的了解，附图内容如下：

图1 为第一实施方案熨衣机外表的透视，图示熨衣机的非运转状态；

图2 为熨衣机外表的一个透视，图示机器的运转状态；

图3 为熨衣机内部的简略透视；

图4 为熨衣机内部的透视，图示梭动件的驱动装置，其他部件省略未示；

图5 为压熨组合件的放大比例分解透视；

图6 为图5 所示部件安排另一放大比例端视；

图7 为在分离位置上的压熨组合件示意，压熨区中有一个待熨物件；

图8 为与图7 相似的视图，而压熨组合件处于压熨位置上；

图9 为本发明第二实施方案、熨衣机的一个压熨组合件的分解透视；

图10 为图9 中压熨组合件放大比例端视；

图11 为形成图9 中压熨组合件一部分的垫件的概略透视；

图12 为第二实施方案压熨组合件在分离位置上的示意，压熨区中放有一个待熨物件；

图13 为与图12 相似的视图，但压熨组合件处于压熨位置上。

以上的实施方案，针对主要供家庭使用的熨衣机。

参看图1 至8，第一实施方案的熨衣机有一个外壳10，其中有一个内框结构11，和一个内腔13，通过一对旋转双门15，打开内腔。每一扇旋转双门15，安装在外壳的相邻侧壁门上，围绕一根基本垂直的轴旋转。有一个活动支架19，安装在外壳11的上端。支架19在前端支持一个仪表板21。仪表板21设有一个控制盘22。支架19可



可以在一个后退的位置(如图1所示), 和一个前伸的位置(如图2所示)之间, 在大致水平的平面中移动, 在后退的位置上时, 基本处在外壳11的内部, 仪表板21紧接外壳的前侧, 在前伸的位置上时, 伸到外壳10的外面。支架前伸时, 形成外壳前侧的一个华盖。支架上设有一个手柄23, 藉以掌握支架, 便利把支架在前伸和后退位置之间移动。

熨压机有一个储芷区25 和一个压熨区27。待熨物件28 在储芷区25 中用挂架29 悬挂。在附图中, 物件用衣服表示, 具体用衬衫表示。储芷区中的物件, 从储芷区的一端, 依次转移到进行压熨作业的区域27 中。在每一个物件压熨后, 通过储芷区25 的另一端被送回储芷区。这样, 在储芷区等待压熨的物件, 被陆续压熨。

设有一个转移装置31, 把储芷区里的每一个物件, 依次从储芷区转移到压熨区, 然后送回储芷区。转移装置包括一条轨道33, 设在活动支架19 的底侧。轨道33 有一个直线部分35, 位于储芷区的上方, 有一个弯曲部分37, 从直线部分35 的一端伸到另一端。每一个衣架29 利用一个悬挂件39, 和轨道33 连接。悬挂件39 有一个头部, 和轨道连接, 有一个杆部, 由衣架在上面挂接。设有一个进送装置41, 在和机器的其他部件的共同时间序列中, 把悬挂件39 依次沿轨道进送。

压熨区27 在外壳10 中, 轨道33 的弯曲部分37 在这区上通过。

有一个梭动件47, 在压熨区27 的最高位置和最低位置之间垂直通过。梭动件有一个矩形框49, 围绕压熨区。矩形框安装在支柱51 上, 沿支柱51 活动。柱51 为中空结构, 安装在外壳中。设有一个驱动系统53, 把梭动件47 在上位和下位之间移动。驱系统53 有一根循环缆索54 或其他元件, 从一个上滑轮55 一个下滑轮(图未示) 上通过。下滑轮和支柱底部附近的驱动电机57 有传动连接。循环缆索有一段在支柱的外侧, 和梭动件固定。循环缆索的另外一段从中空的支柱中通过, 上面安装一个配重, 沿支柱内部活动, 对梭动件平衡。驱动器

5 7 可以按选择逆转，根据电机的旋转方向，把梭动件上升或下降。梭动件升降的幅度，分别由上下光电限位开关（图未示）控制。

梭动件上安装一个加压装置6 1，一个加热装置6 3，一个蒸汽装置6 5，和一个展平装置6 7，共同组成两个相对的压熨组合件6 8。每一压熨组合件各位于压熨区2 7 的一侧。加压装置6 1 在最上面，在梭动件上和加热装置6 3，蒸汽装置6 5 及展平装置6 7 分开安装。下文中将有详尽解说，安排方式是：物件在压熨区中，首先接受展平动作，然后依次进行汽蒸，加热和加压处理（假如选择在物件上进行全部处理过程）。

加压装置6 1 有一对互相配合的压辊7 1，各在压熨区的一侧。两压辊按并排关系安放，其旋转轴基本水平并平行。每一压辊的滚动表面可作弹性变形。

梭动件4 7 有一对上支架7 3，每一个上面安装一个压辊7 1。支架7 3 可以互相相对移动，使压辊在梭动件上，在一个互相分离的位置，和一个互相压紧的位置之间，作互相接近和背离。在互相分离的位置上时（如图7 所示），压辊离开压熨区，而在压紧位置上时（如图8 所示），压辊在压熨区中，和放在压熨区中的物件作加压接触。上支架互相间的相对动作，由步进电机7 5 控制。

设有驱动系统7 7 转动压辊。驱动系统7 7 有两条被动缆索7 9，两端在外壳1 0 的上下端附近固定。压辊和被动缆索有运转连接，因此，压辊随梭动件上下移动时，使压辊旋转。在图示的安排中，当梭动件在上下位置之间移动时，每一个压辊旋转一周。被动缆索有足够的侧向游隙，适应压辊在分离位置和加压位置之间活动。

梭动件4 7 还设有一对下支架8 1，放在压熨区的相对两侧。下支架在步进电机7 5 的作用下，互相接近或远离。因此步进电机可以控制上支架和下支架的活动。在控制安排上，下支架可以不受上支架的影响，

互相接近或远离。

加热装置6 3，蒸汽装置6 5和展平装置6 7安装在下支架上，加热装置在最上，展平装置在最下。

加热装置6 3有一对相对的加热表面8 3，在每个下支架上各安装一个。每一个加热表面朝向压馱区2 7，有一个横过梭动器行动方向的水平行程。在这个实施方案中，每一个加热表面8 3，由形式为指杆85的若干活动元件，排成一行围绕。有两行指杆，在每一下支架上各有一行，每一个指杆的一端固定，从这固定端以悬臂的形式伸出。

每一行指杆8 5用一片导热弹性材料(例如不锈钢)制成，有若干有间距的切缝，从而形成指杆行。片材的一个边缘，放在一条不导热材料条8 7中，不导热材料条固定在下支架8 1上。指杆行8 5的形状，使它能对压馱区2 7，形成一个基本鼓突的加热表面8 3。指杆8 5的柔弹性，可以适应压馱区里的物件表面特征的不规则性。

每一行指杆8 5由远离指杆的一个热源9 1加热，热从热源用一个反射器9 3，反射到指杆行上。具体而言，热被反射到与压馱区相对的指杆行表面9 5上。热源的形式为传统的电阻加热元件。在另一种安排中，指杆可以直接和热源接触。

蒸汽装置65有一个蒸汽发生器，发生器有两个长形蒸汽发生室97，在每一个下支架81上各安装一个，位于相应的加热指杆行8 5的下方。每一个蒸汽发生室97用于盛水，有若干喷咀9 9，沿整个蒸汽发生室表面间隔放置。朝向压馱区2 7。每一个室9 7中有一个加热元件(图中未示)，对室中的水加热，产生蒸汽，运转时从喷咀9 9中喷出。每一个蒸汽发生室9 7从一个辅助水箱(图未示)受水，辅助水箱可以从一个总水箱(图中亦未示)受水。每逢梭动件4 7到达最低位置时，有定量的水从主水箱转移到辅助水箱中。

展平装置6 7有两个刷件1 0 1，在压馱区的相对两侧，在每一个

下支架8 1 上各安装一个刷件，位于相应的蒸汽发生室9 7 的下方。刷件1 0 1 的安装，使它可以在压熨区接触一个物件，从而给予物件上面方向相反的侧向推力，起展平的作用，以求消灭物件上的转折纹。作用是给随后的压熨处理作准备。每一个刷件1 0 1 可以有一对旋转刷的形式，可以采取自由转动，也可以机动。如果每一刷带自由转动，那么刷的旋转轴，和梭动件前进方向相对偏斜，从而当旋转刷和物件在压熨区中的物件接触时，加在旋转刷上的力使刷带旋转。

随着下支架8 1 互相靠近和远离的动作，加热装置6 3 的加热表面8 3 ，和展平装置6 7 的刷件1 0 1 ，各自在一个分离位置，和一个压熨位置之间活动，在分离位置上时离开压熨区2 7 ，在压熨位置上时，和放在压熨区里的物件接触。蒸汽发生室9 7 也互相接近和远离，但在任何阶段都不和物件接触。

从以上所述可以明显看到：相对的压熨组合件6 8 各有压辊7 1 中之一个，加热指杆行8 5 中之一行，和蒸汽喷咀组9 9 中之一组。

蒸汽装置6 3 ，加热装置6 5 和加压装置6 1 分别单独控制。因此，在一个特定的压熨作业中，可以使用任何一种或数种蒸汽，加热和加压方法处理。

对一个物件进行的压熨过程，根据物件和制成物件的纺织品的性质变化。

为了这个缘故，压熨机可以设有一个物件鉴别装置，鉴别物件的类型，并有一个纺织品鉴别装置，鉴别制造物件所用的纺织品。物件鉴别装置可以有一个成象装置，有一个扫描器扫描压熨区里的具体物件，记录物件影象，然后产生代表物件类型的第一信号。纺织品鉴别装置可以有一个传感器，感测制造物件所用的纺织品的类型，产生一个代表纺织品类型的第二信号。把第一和第二信号，供给形式为微处理器的一个控制装置，微处理器可以根据物件和它的纺织品的类型，控制压熨过程的

若干变数。这些变数可以包括加热装置达到的温度（如使用加热装置的话），蒸汽使用量（如用蒸汽），加压辊对物件加压的强度（如用加压），以及对物件进行各种处理的速度（也就是梭动件速度）。

成象装置可以在微处理器的存储器中，存储压熨机可能压熨的物件的一切形式的影象。把压熨区中的具体物件的影象，和存储器里的各种影象比较，从而确定压熨区里的物件的类型。成象装置在压熨过程开始前，不仅扫描物件，确定它的类型，而且还在压熨以后扫描物件，肯定压熨是否良好。关于这点，微处理器里的物件的影象，应该是正确压熨的物件。把熨好的物件的影象，和相应的正确压熨物件的影象比较，假如两个影象差异符合某种限度，便认为压熨作业合格，于是把物件从压熨区转移到储芷区。假如，相反，压熨物件影象差异超出了特定的限定，那么便再一次进行压熨操作。

鉴别纺织品类型的装置，可以有一个红外传感器。在另外一种安排中，上述装置可以用热能或电能在纺织品上作用，感测其耗散速度，耗散速度因纺织品的品种而异。在又一种安排中，可以把水加在纺织品上，感测水的弥散速度。

在另一种安排中，悬挂物件的挂架29，可以在上面做一个标志或代码（图未示），可以由机器检测，指示物件的类型。这有利于自动按物件类型选择正确的变数。

下文叙述熨衣机的运转。在这叙述中，假设压熨过程中包括展平，汽蒸，加热和加压处理。

使用者把双扇旋转门15打开，把活动支架19从后退的位置滑到外伸的位置上，形成两扇门之间区域的一个华盖。然后使用者把待熨的衣服放在挂架上，把挂架放在支架件39的轨道33的直线部分35上。挂架悬挂衣服的方式为使相对两侧暴露以便压熨。这样可便利在衣服的适当位置上熨出折缝，例如衬衫的袖缝和裤腿的裤缝等。熨衣机可进行

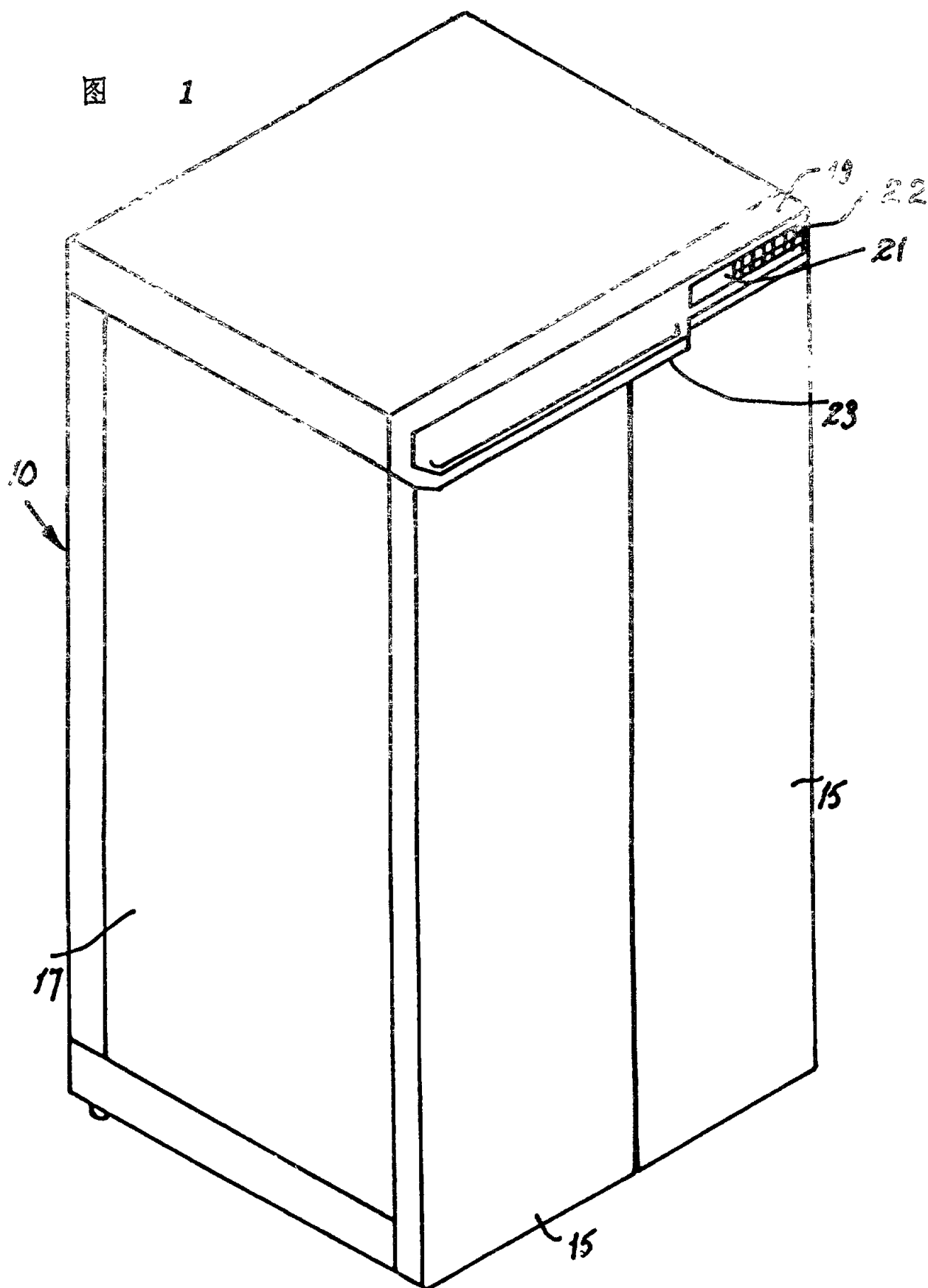
一个自检查程序，保证全部设备运转。肯定机器的运转以后，转移装置31把第一件衣服，从储芷区转移到压熨区。当压辊71，加热表面83和展平刷101分别在互有间距的位置上时，梭动件向上移动，通过压熨区里的物件，在这阶段中，物件鉴别装置确定物件的类型（在这情况下类型为衣服）。同时，假如机器中包括有纺织物品种鉴别设备，则可以同时鉴别品种。机器按衣服类型和衣服的纺织品选择压熨过程的变数。上下支架73和81分别互相接近，把展平装置，加热装置和加压装置推到压熨区中去，在梭动件向下移动时接触衣服。把驱动电机57逆转，使梭动件47向下移。当展平装置的相对的刷101在衣服的对侧上通过时，加一个侧向推力，把衣服展平，消灭衣服上的轻微皱纹。汽蒸装置通过利用蒸汽喷咀99，在衣服上喷蒸汽，加热装置对衣服加热并加压。两排加热指杆85在衣服的对侧上通过时互相配合。当梭动件47向下移动时，指杆85在衣服的表面上下浮动，适应衣服表面特征的不规则性。互相配合的压辊71和衣服作加压接触，对衣服作加压处理。当梭动件47到达最低的位置上时，对被压熨的衣服再扫描，把衣服的印象和相应的正确熨平的衣服的印象比较。假如压熨过程正确，便把衣服送回储芷区，并把下一件转移到压熨区中。假如压熨后的衣服超出了一定的差异限度，便重复压熨过程。

现参看附图9至13，第二实施方案中之熨衣机与第一实施方案相似，例外之处是在每一个压熨组合件68上，加热表面不用指杆行，而用不弹性变形的热103限定范围。热103有一个弹性材料的基片105，粘结在刚性背衬件107上。有一个柔性材料（例如硅橡胶）的表皮109，覆盖基片105，作成对一个对压熨区加热的加热表面83。有一个和垫相连的热源110，在第一实施方案中，是一个在表皮中编织的电阻加热元件。表皮的暴露表面，包覆一种低摩擦材料，使表面可以在与它接触的压熨区中的物件上滑动。垫的可弹性变形的性质，使它可以适应物件

表面的不规则性。

从以上所述，可以明显看到本发明提出了一种压熨物件的熨衣机，唯一的手工操作是把物件放在挂架上，放入机器，和从机器中取出。

图 1





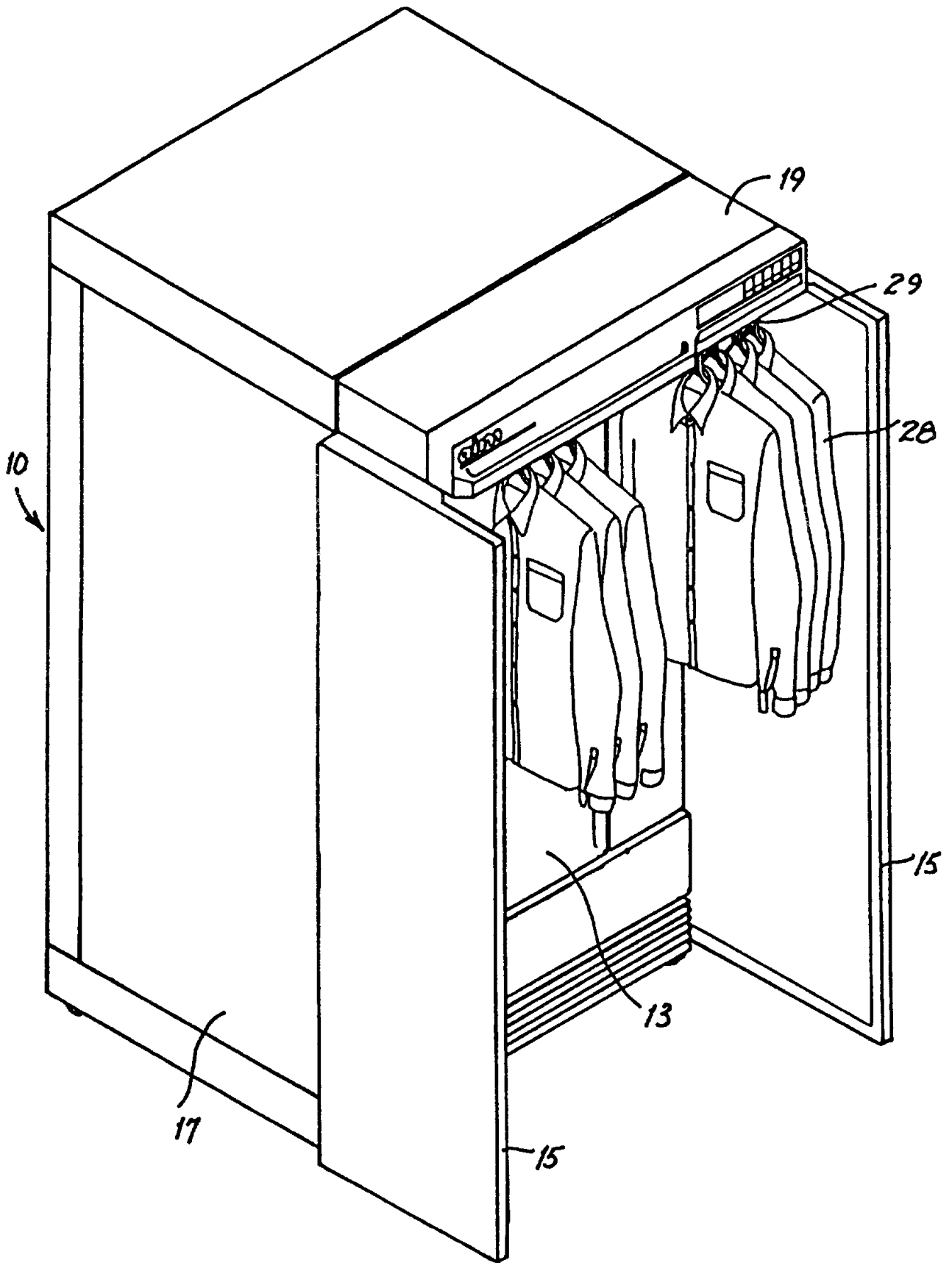
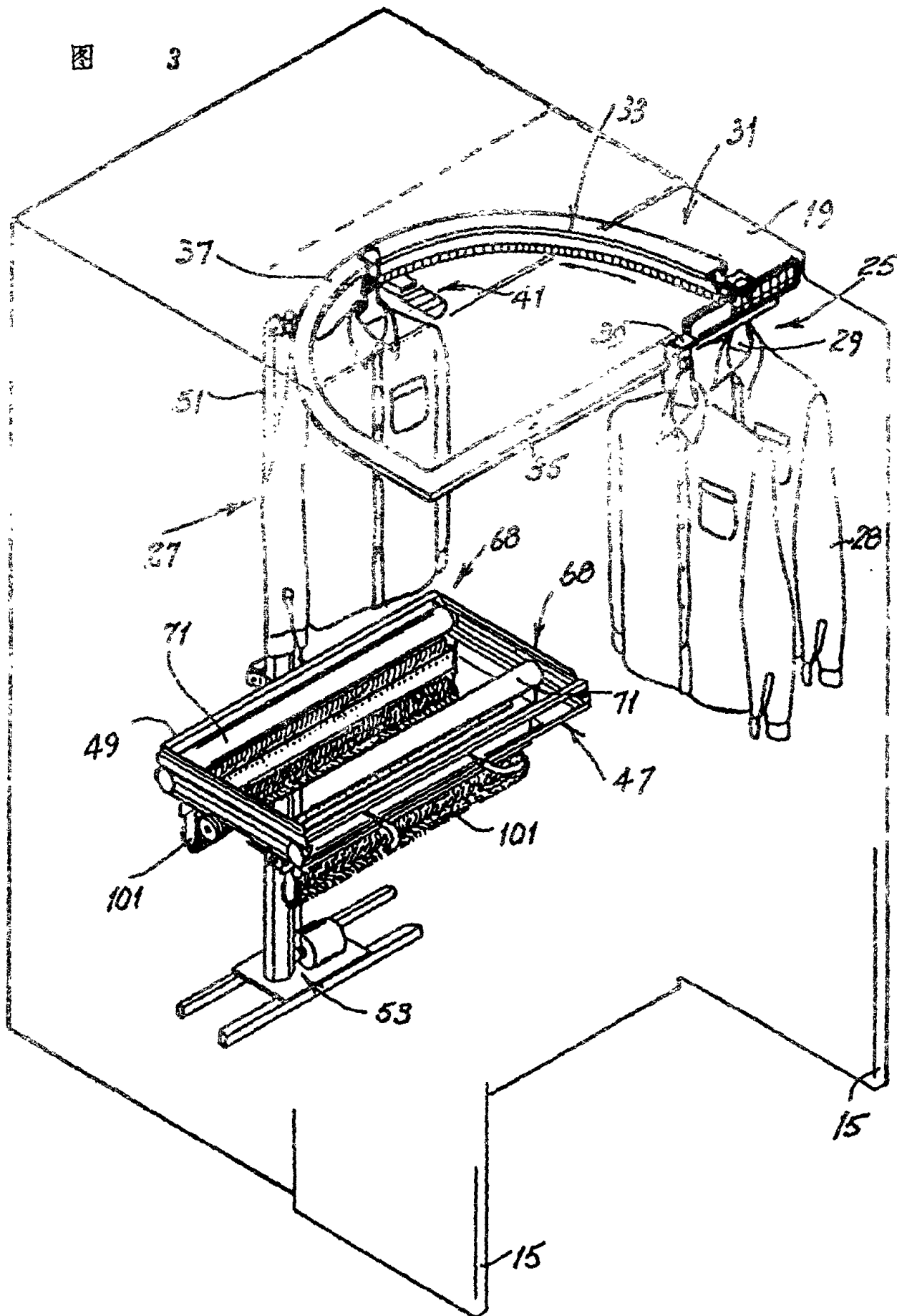


图 2

图 3



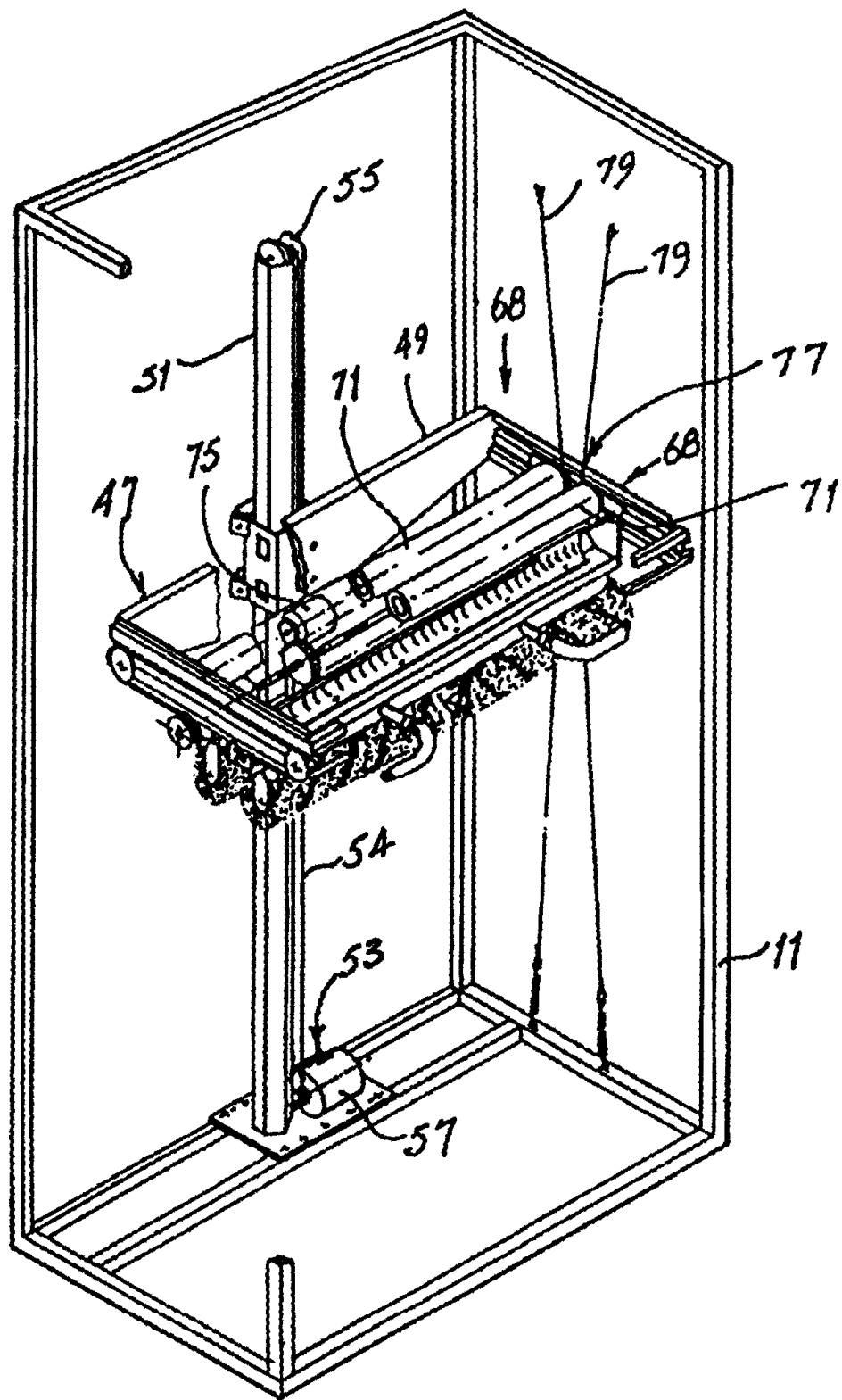


图 4

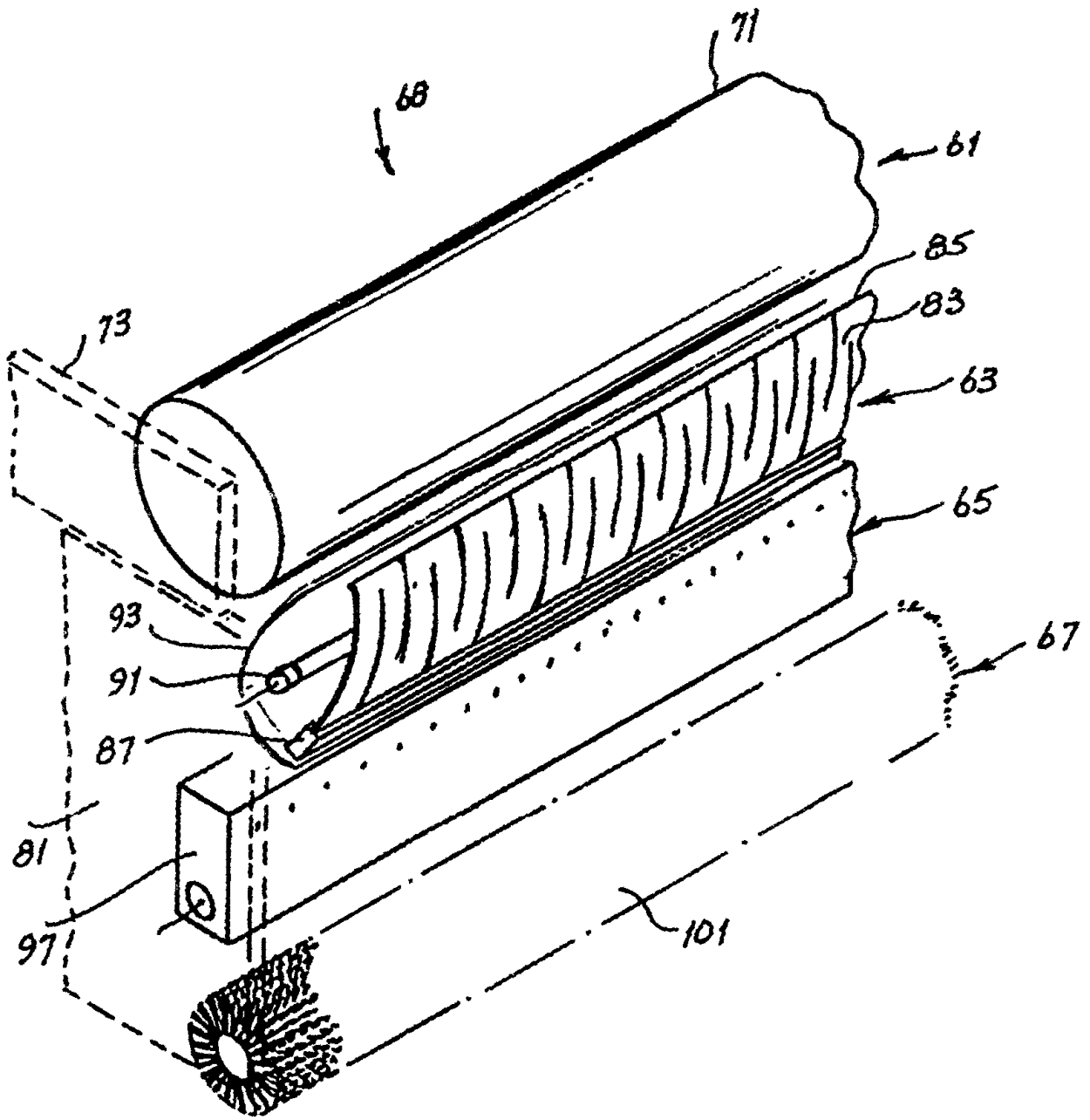


图 5

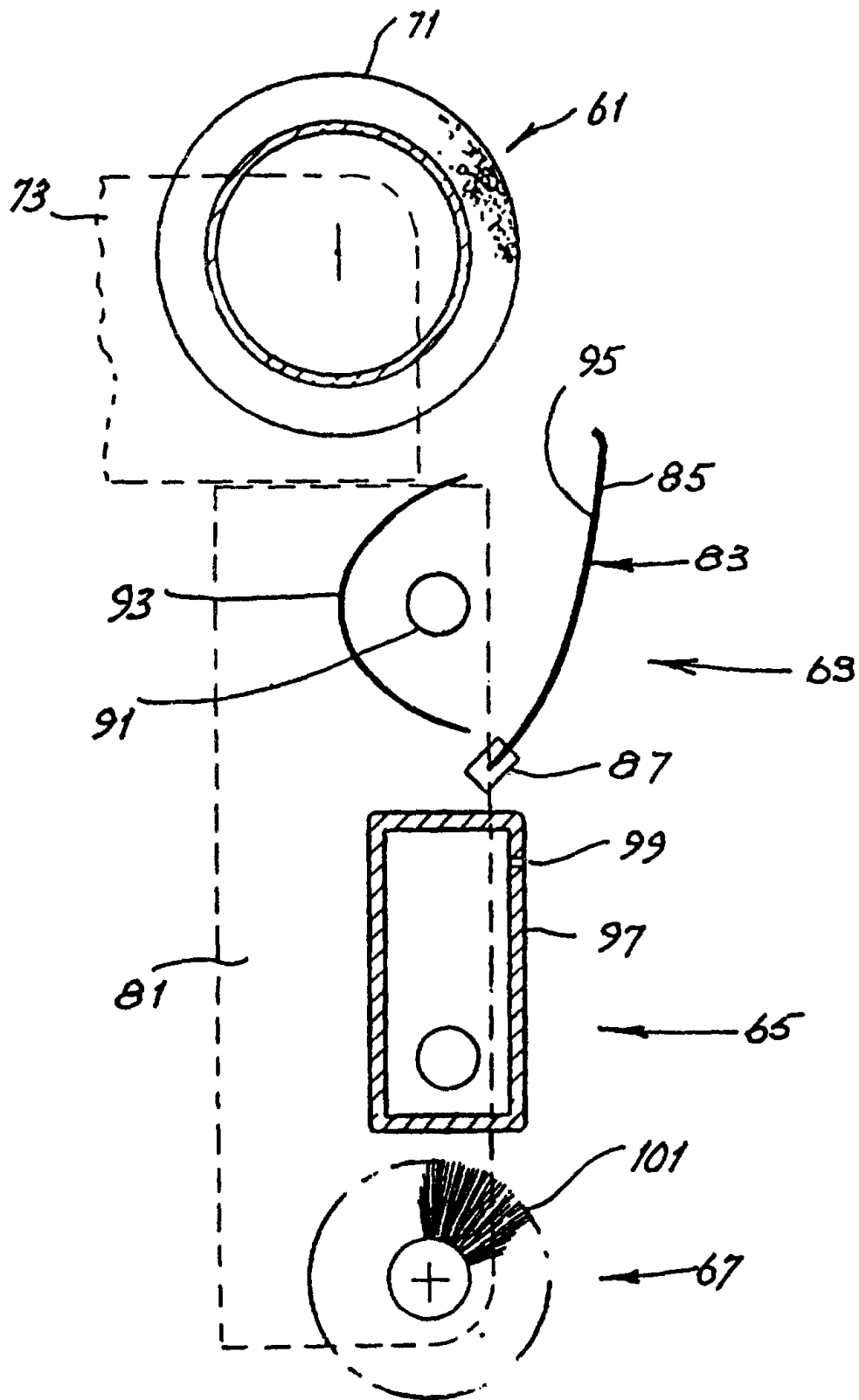


图 6

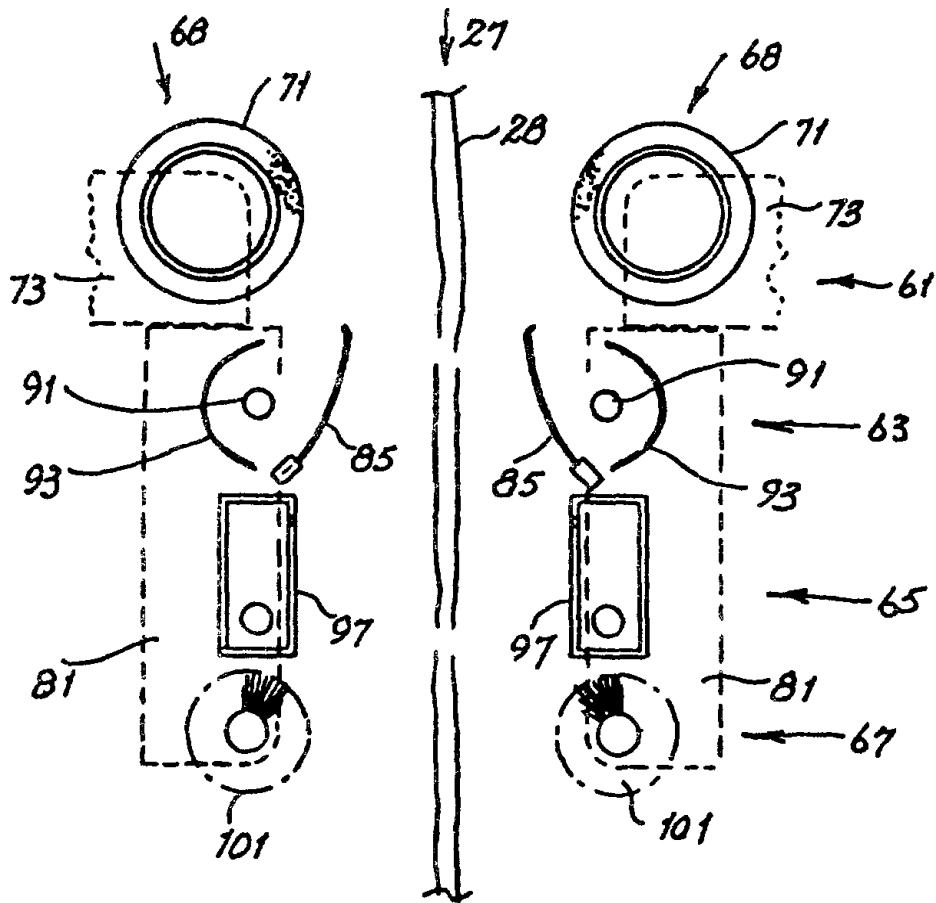


图 7

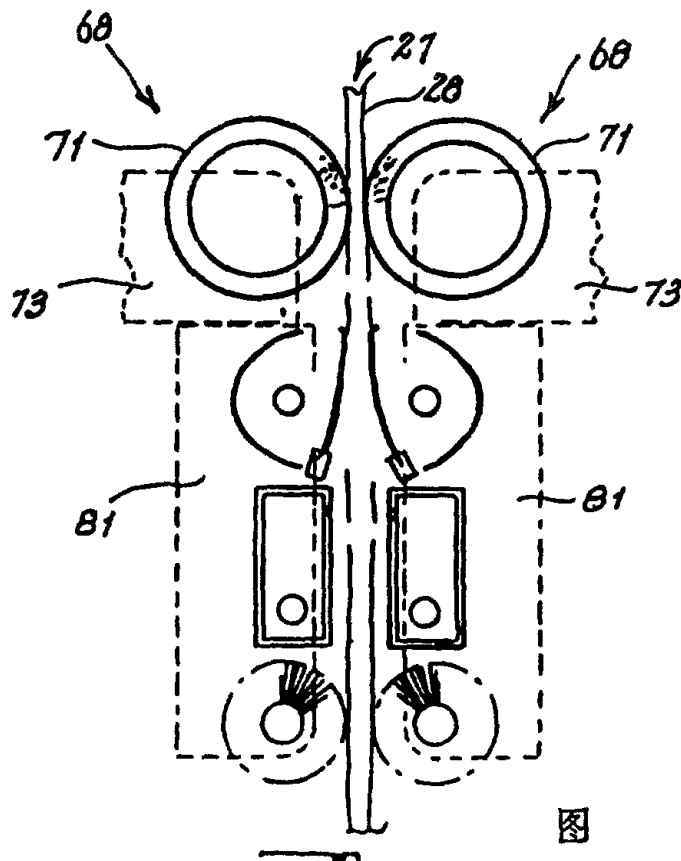


图 8

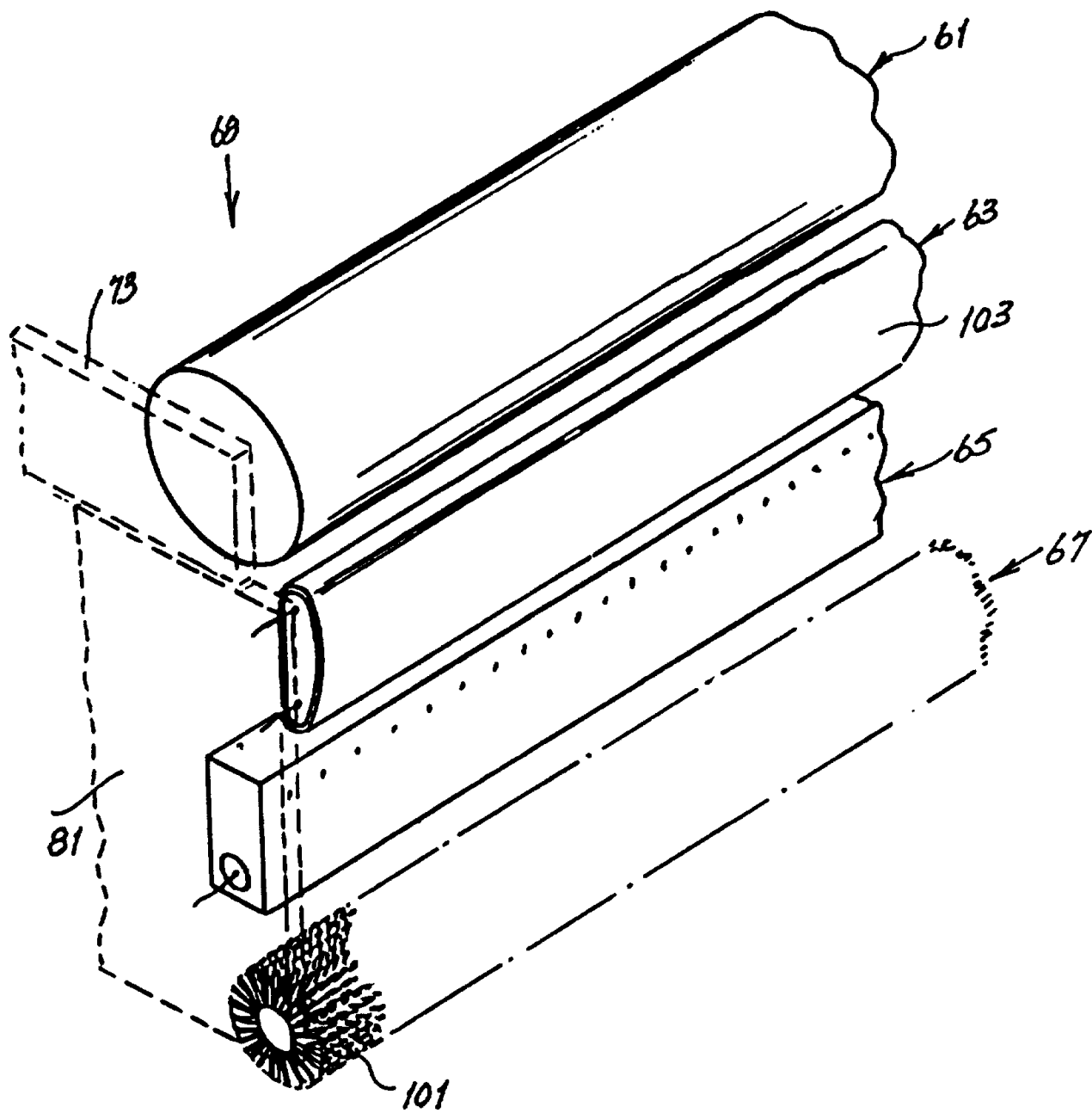


图 9

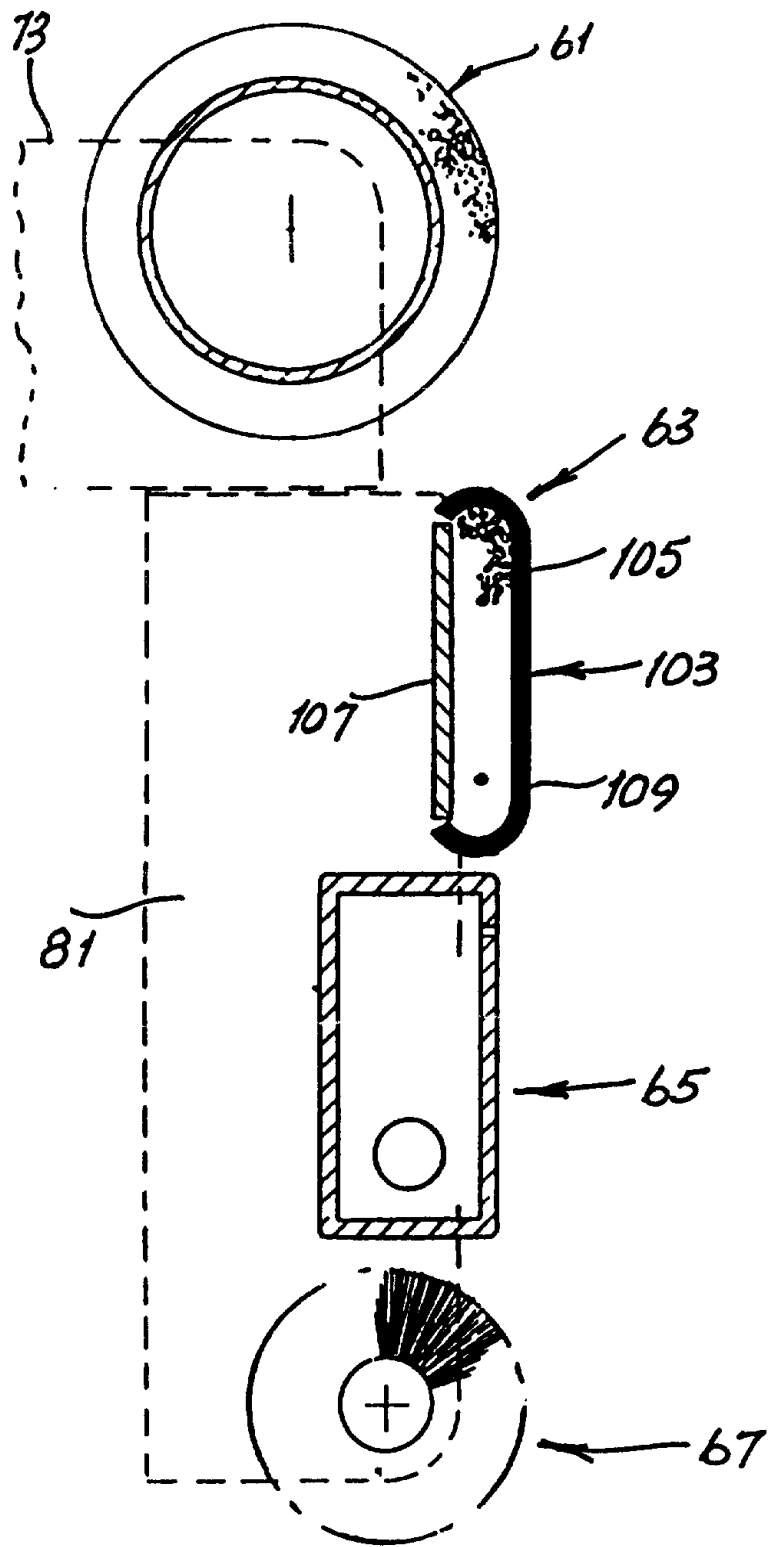


图 10



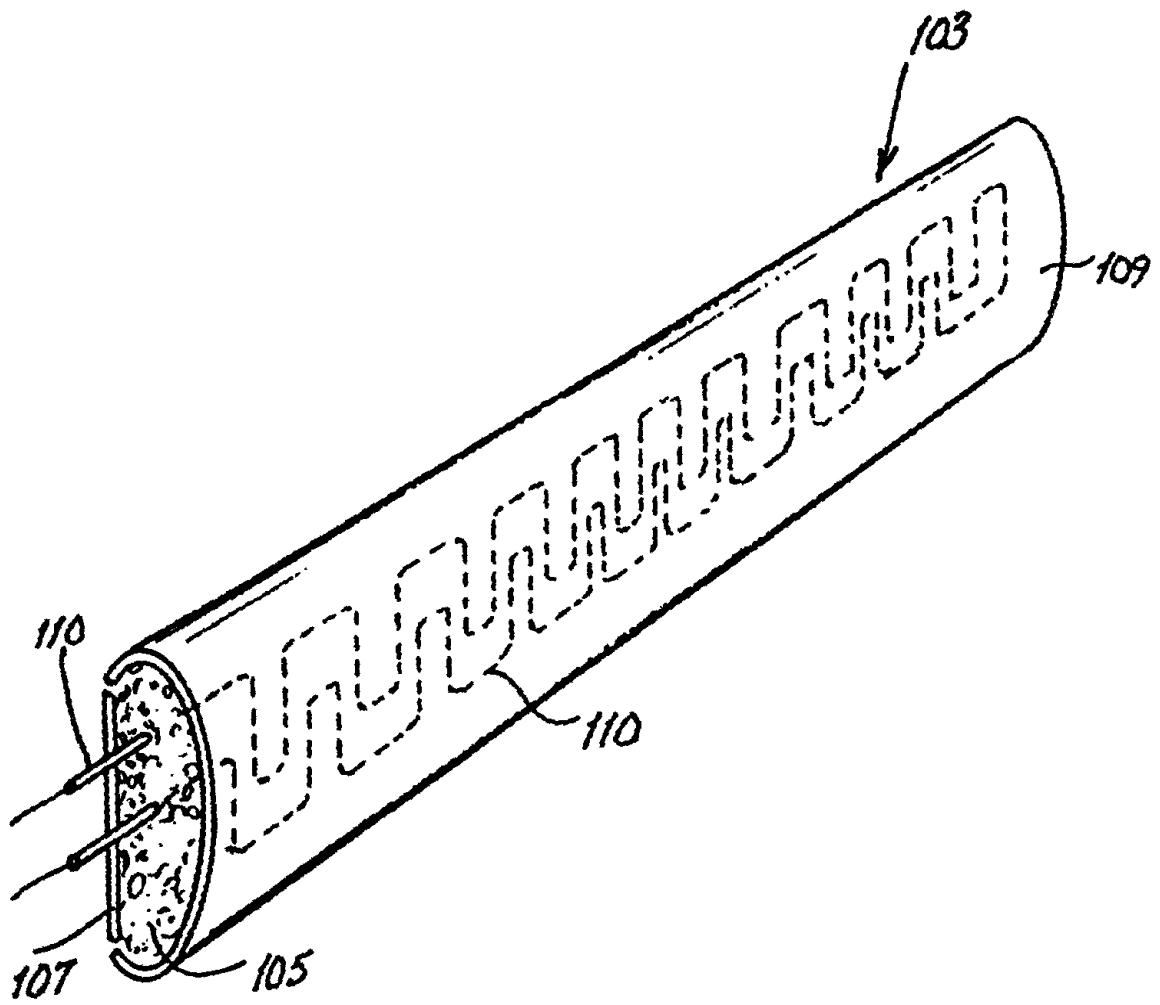


图 11

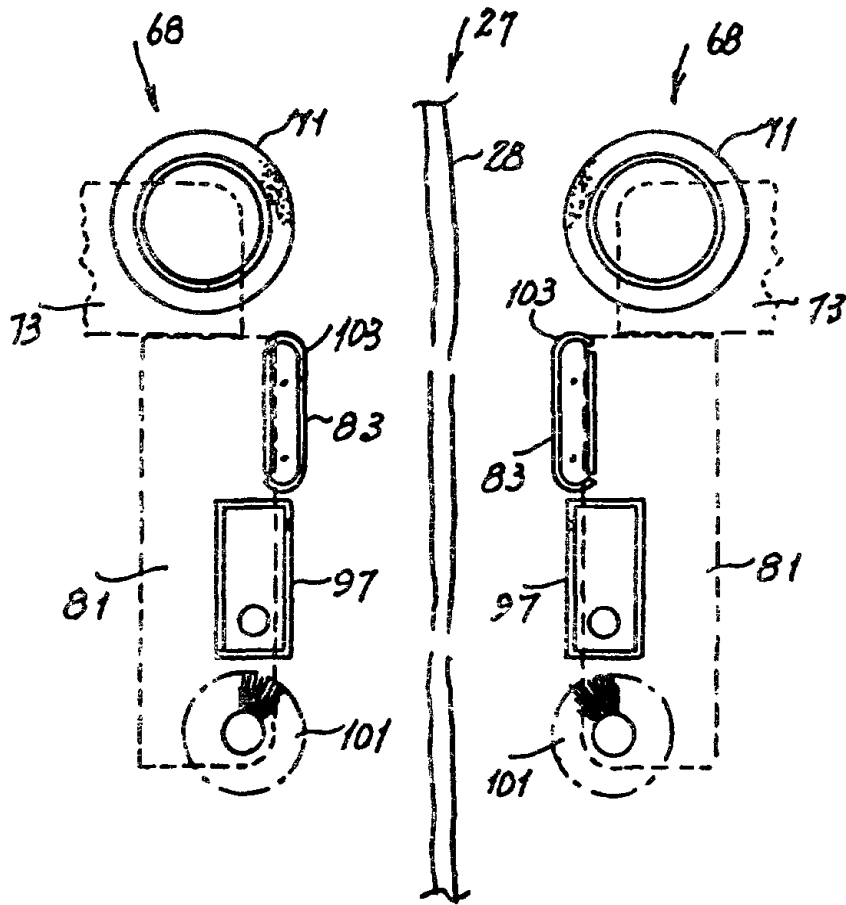


图 1 2

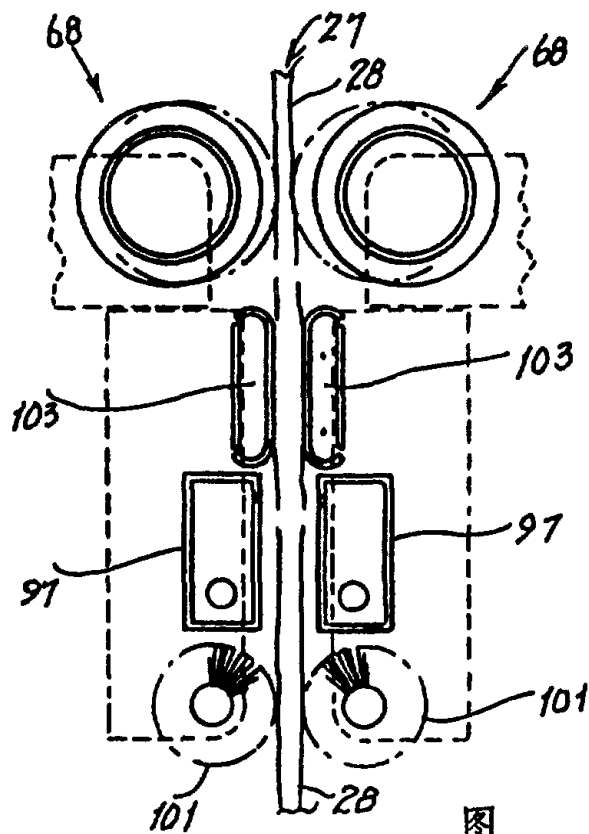


图 1 3