



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU ⁽¹¹⁾ 1149866 A

4(51) В 65 G 17/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ

(21) 2835956/27-03

(22) 15.10.79

(31) 7829867

(32) 16.10.78

(33) Франция

(46) 07.04.85. Бюл. № 13

(72) Аири Эсканд (Франция)

(71) Юньон Техник Акитэн, САРЛ
(Франция)

(53) 621.867.135(088.8)

(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 161272, кл. В 65 G 17/06, 1963.

2. Авторское свидетельство СССР
№ 198225, кл. В 65 G 17/06, 1964
(прототип).

(54)(57) 1. КОНВЕЙЕР ДЛЯ СУШИЛЬНОЙ
УСТАНОВКИ, имеющий непрерывную транс-
портирующую ленту, установленную на
роликах, плоскость транспортирова-
ния которой образована рядом шарнир-
но соединенных поперечин из твердого
материала, концы которых закреплены

в звеньях двух бесконечно замкнутых
параллельных цепей, огибающих зубча-
тые колеса, установленные по торцам
роликов, отличающийся тем, что, с целью увеличения срока
его службы, каждая поперечина выпол-
нена в виде бортиков и перпендику-
лярно к ним расположенной профилиро-
ванной детали с взаимно перпендику-
лярными крыльями и отверстиями, вы-
полненными по всей длине крыла, нахо-
дящегося в плоскости транспортирова-
ния, при этом звенья цепи снабжены
выступами, расположенными с возмож-
ностью закрепления на них винтами
бортиков.

2. Конвейер по п. 1, отлича-
ющийся тем, что каждый
бортик выполнен в виде уголка.

3. Конвейер по п. 1, отлича-
ющийся тем, что винты
имеют шайбы, размещенные между борти-
ками и выступами.

(19) SU ⁽¹¹⁾ 1149866 A

Изобретение относится к конвейеростроению, в частности к конвейерному оборудованию сушильных установок.

Известен конвейер, в котором грузонесущее полотно выполнено в виде прямоугольных пластин из твердого материала, концы которых укреплены на выступах звеньев двух параллельных непрерывных цепей, огибающих звездочки [1].

Однако конвейер характеризуется недостаточной надежностью.

Наиболее близким техническим решением к изобретению является конвейер для сушильной установки, содержащий непрерывную транспортирующую ленту, установленную на роликах, плоскость транспортирования которой образована рядом шарнирно соединенных поперечин из твердого материала, концы которых закреплены в звеньях двух бесконечно замкнутых параллельных цепей, огибающих зубчатые колеса, установленные по торцам роликов [2].

Недостатком является то, что под действием высокой температуры печи и тяжести транспортируемых продуктов транспортирующая лента имеет тенденцию прогибаться в средней части и расширяться, следствием чего является появление на ее поверхности вспучиваний, что ведет к снижению сроков службы всего конвейера.

Целью изобретения является увеличение срока службы.

Поставленная цель достигается тем, что в конвейере для сушильной установки, содержащем непрерывную транспортирующую ленту, установленную на роликах, плоскость транспортирования которой образована рядом шарнирно соединенных поперечин из твердого материала, концы которых закреплены в звеньях двух бесконечно замкнутых параллельных цепей, огибающих зубчатые колеса, установленные по торцам роликов, каждая поперечина выполнена в виде бортиков и перпендикулярно к ним расположенной профилированной детали с взаимно перпендикулярными крыльями и отверстиями, выполненными по всей длине крыла, находящегося в плоскости транспорти-

рования, при этом звенья цепи снабжены выступами, расположенными с возможностью закрепления на них винтами бортиков.

Кроме того, каждый бортник выполнен в виде уголка.

Причем винты имеют шайбы, размещенные между бортиками и выступами.

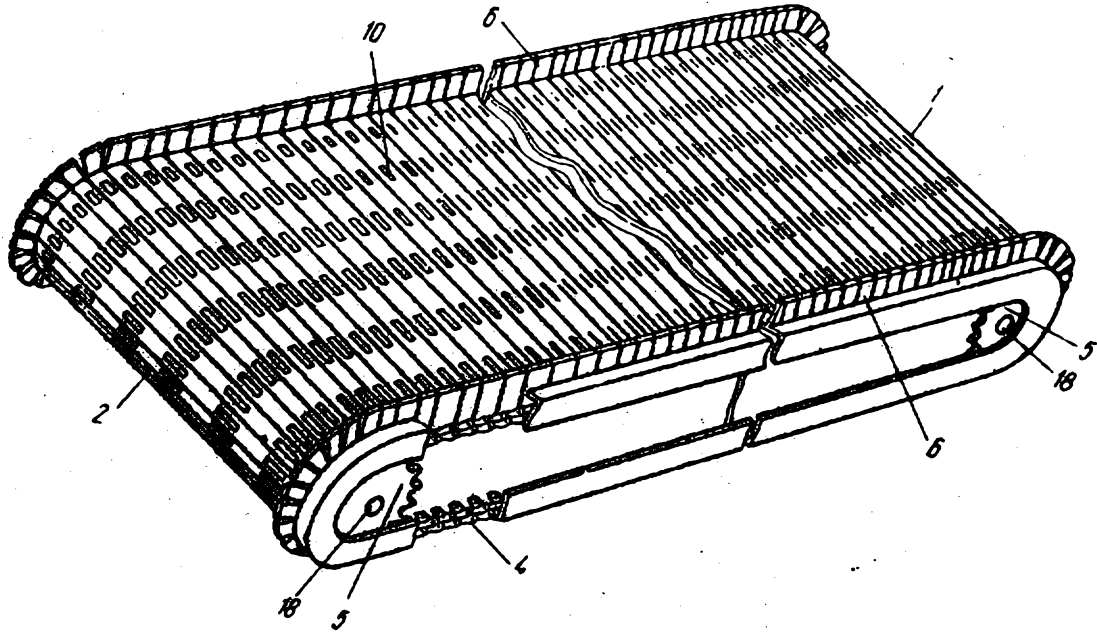
На фиг. 1 изображен конвейер для сушильной установки, аксонометрия; на фиг. 2 - фиксация составных элементов конвейера, аксонометрия; на фиг. 3 - расположение составных элементов.

Конвейер содержит непрерывные ленты 1, установленные на роликах (не изображены). Плоскость транспортирования непрерывных лент 1 образована рядом шарнирно соединенных поперечин 2 из твердого материала, концы которых закреплены в звеньях 3 двух бесконечно-замкнутых параллельных цепей 4, огибающих зубчатые колеса 5, установленные по торцам роликов (не показано). Каждая поперечина 2 выполнена в виде бортиков 6 и перпендикулярно к ним расположенной профилированной детали 7 с взаимно перпендикулярными крыльями 8 и 9 и отверстиями 10, выполненными по всей длине крыла 8, находящегося в плоскости транспортирования. Звенья 3 имеют выступы 11, расположенные с возможностью закрепления на них посредством винтов 12, гаек 13 и шайб 14 бортиков 6. Каждый бортник 6 выполнен в виде уголка 15 с отверстием 16 на нижней полке 17. Зубчатые колеса 5 соосно с роликами (не показано) установлены на валах 18.

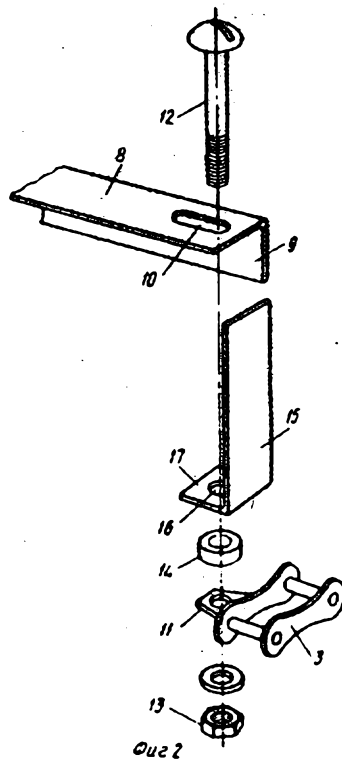
Конвейер для сушильной установки работает следующим образом.

Просушиваемые продукты помещают на транспортирующую ленту 1. Через отверстия 10 обеспечивается циркуляция потоков горячего и холодного воздуха почти во всем объеме продуктов, что предохраняет транспортирующую ленту 1 от перегрева. Крылья 8 и 9 придают поперечинам 2 необходимую жесткость.

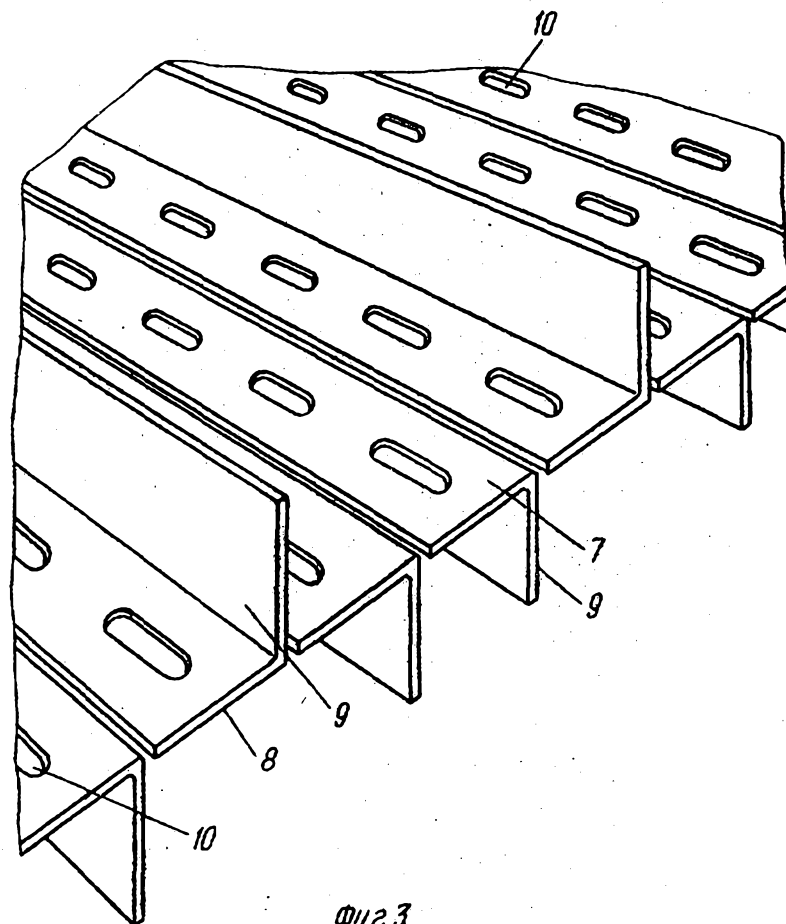
Положительный эффект состоит в увеличении срока службы конвейера.



0421



0422



Фиг.3

Составитель Т.Щеглакова

Редактор А.Шишкина Техред М.Пароцай Корректор В. Гирняк

Заказ 1928/45

Тираж 871

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4