

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **11028**

(21) Numer zgłoszenia: **10072**

(22) Data zgłoszenia: **07.08.2006**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(54)

Tarnik - piła

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2007 WUP 04/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Zakład Produkcyjno Usługowy „TARPOL”
Bieszke Tadeusz, Bydgoszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Bieszke Tadeusz, Bydgoszcz, (PL)

PL 11028

Nr Rp. 11028

Klasa 08-05

Tarnik – piła

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest tarnik – piła do zamocowania na szlifierkę kątową, służący do cięcia, nacinania rowków i szlifowania drewna, tworzyw sztucznych, gumy, itp.

Wzór przemysłowy stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów, kolorystykę, materiał wytworu oraz jego ornamentację.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego stanowi tarnik – piła w kształcie tarczy jednostronnie wybrzuszonej z naciętymi na całym obwodzie odpowiednio ukształtowanymi zębami, które po obydwu bokach mają wykonane symetrycznie nacięcia w postaci małych ząbków, przy czym tarcza posiada wykonany otwór do zamocowania na szlifierce kątowej oraz otwory umieszczone na jednym promieniu tarczy, przy czym tarnik – piła jest wykonany ze stali narzędziowej i hartowany.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na fotografii, na której fot.1 przedstawia tarnik – piłę w widoku perspektywicznym, fot.2 – w widoku z przodu, fot.3 – w widoku z tyłu.

Tarnik – piła jest wykonany w kształcie tarczy jednostronnie wybrzuszonej z charakterystyczną płaską powierzchnią do zamocowania i posiada nacięte na całym obwodzie odpowiednio ukształtowane zęby, które po obydwu bokach mają wykonane symetrycznie nacięcia w postaci małych ząbków, jak

pokazano na fot.1, fot.2 i fot.3. Tarcza posiada otwór do zamocowania na szlifierce kątowej oraz otwory umieszczone na jednym promieniu tarczy zmniejszające jej wagę, jak pokazano na fot.2 i fot.3. Tarnik – piła jest wykonany ze stali narzędziowej i hartowany.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi tarnik – piła w kształcie tarczy jednostronnie wybrzuszonej z pierścieniową powierzchnią płaską, która posiada na całym obwodzie nacięcia odpowiednio ukształtowanych zębów, które po obydwu bokach mają wykonane symetryczne nacięcia w postaci małych ząbków, przy czym tarnik jest wykonany ze stali narzędziowej i hartowany, posiadając otwór do zamocowania na szlifierce kątowej oraz otwory umieszczone na jednym promieniu tarczy.



Fot.1



Fot.2



Fot.3