



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2013-0039712
 (43) 공개일자 2013년04월22일

- (51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B65D 5/38 (2006.01) *B65D 85/10* (2006.01)
- (21) 출원번호 10-2012-7022872
- (22) 출원일자(국제) 2011년03월23일
 심사청구일자 없음
- (85) 번역문제출일자 2012년08월31일
- (86) 국제출원번호 PCT/EP2011/001455
- (87) 국제공개번호 WO 2011/116957
 국제공개일자 2011년09월29일
- (30) 우선권주장
 10250570.8 2010년03월25일
 유럽특허청(EPO)(EP)

- (71) 출원인
필립모리스 프로덕츠 에스.에이.
 스위스, 씨에이취-2000, 네우차텔, 쿠아이 얀레나
 우드 3
- (72) 발명자
샤틀렌 루카스
 스위스, 체하-1073 사비니, 에텐 로크 11
보르고양 필리페
 스위스, 체하-1040 에첼렌스, 슈멩 듀 크레퐁 12
 비
 (뒷면에 계속)
- (74) 대리인
김윤배

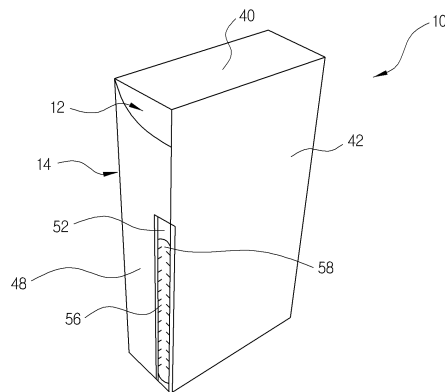
전체 청구항 수 : 총 15 항

(54) 발명의 명칭 **밀봉 손상 식별이 용이한 슬라이드 및 셀 용기**

(57) 요약

본 발명의 슬라이드와 셀 용기(10)는 외측 셀(14)과 상기 외측 셀의 안쪽에 설치되어 있는 내측 슬라이드(12)로 이루어져 있다. 상기 외측 셀(14)과 내측 슬라이드(12)는 하나 또는 그 이상의 절취선(54)을 따라서 서로 분리 가능하게 연결되어 있다. 상기 하나 또는 그 이상의 절취선(54)을 따른 외측 셀(14)과 내측 슬라이드(12)의 분리 시 내측 슬라이드(12)는 밀봉된 슬라이드 위치와 개방된 슬라이드 위치 사이의 외측 셀 내에서 이동을 할 수 있다. 바람직하게, 두 개 또는 그 이상의 절취선(54)이 통합 개봉 스트립(56)을 제한하고 있으며, 외측 셀(14)과 내측 슬라이드(12)를 분리하기 위해서 용기로부터 분리할 수 있다.

대표도 - 도1



(72) 발명자

누에찌 로저

스위스, 체하-4624 하킨젠, 랑가쎄 34

바쓰 미셸

스위스, 체하-4410 리에스탈, 보데네커스트라쎄 8

특허청구의 범위

청구항 1

외측 셀 정면벽, 외측 셀 배면벽, 외측 셀 저면벽, 제1 외측 셀 측면벽과 제2 외측 셀 측면벽으로 이루어진 외측 셀; 및

내측 슬라이드로 이루어지되 상기 내측 슬라이드는 외측 셀 안쪽에 설치되어 있으며, 슬라이드 정면벽, 슬라이드 배면벽, 제1 슬라이드 측면벽 및 제2 슬라이드 측면벽으로 이루어져 있으며,

상기 외측 셀과 내측 슬라이드는 하나 또는 그 이상의 절취선을 따라 분리가능하게 서로 연결되어 있으며, 상기 하나 또는 그 이상의 절취선을 따라서 상기 외측 셀과 내측 슬라이드의 분리시 상기 내측 슬라이드는 슬라이드 밀봉 위치와 슬라이드 개봉 위치 사이에 있는 상기 외측 셀 내에서 이동할 수 있게 되어 있는 것을 특징으로 하는 슬라이드 및 외측 셀 용기.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 외측 셀과 내측 슬라이드는 두 개 또는 그 이상의 절취선을 따라서 분리 가능하게 서로 연결되어 있되 상기 절취선은 상기 외측 셀과 내측 슬라이드를 분리하기 위해서 용기로부터 분리될 수 있는 통합 개봉 스트립인 것을 특징으로 하는 슬라이드 및 외측 셀 용기.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 내측 슬라이드는 박스와 상기 박스에 연결되어 있는 힌지 덮개로 이루어지되 슬라이드 밀봉 위치에서 상기 힌지 덮개는 상기 외측 셀에 의해서 밀봉된 상태로 유지되고 슬라이드 개봉 위치에서는 상기 힌지 덮개는 개봉 위치로 이동할 수 있는 것을 특징으로 하는 슬라이드 및 외측 셀 용기.

청구항 4

상기 항 중 어느 하나의 항에 있어서, 상기 하나 또는 그 이상의 절취선을 따라서 상기 외측 셀과 내측 슬라이드를 분리하기 전에는 상기 내측 슬라이드는 슬라이드 밀봉 위치에 홀딩되어 있는 것을 특징으로 하는 슬라이드 및 외측 셀 용기.

청구항 5

상기 항 중 어느 하나의 항에 있어서, 상기 내측 슬라이드는 추가로 저면벽을 포함하는 것을 특징으로 하는 슬라이드 및 외측 셀 용기.

청구항 6

상기 항 중 어느 하나의 항에 있어서, 추가로 상기 외측 셀로부터 내측 슬라이드의 제거를 방지하기 위한 유지 수단을 포함하는 것을 특징으로 하는 슬라이드 및 외측 셀 용기.

청구항 7

제6항에 있어서, 상기 유지 수단은 상기 내측 슬라이드에 제공되어 있으며, 상기 외측 셀과 체결되어 내측 슬라이드가 슬라이드 개봉 위치에서 벗어나서 이동하는 것을 방지할 수 있는 적어도 하나의 유지 탭을 포함하는 것을 특징으로 하는 슬라이드 및 외측 셀 용기.

청구항 8

제1항 내지 제7항 중 어느 하나의 항에 있어서, 상기 하나 또는 그 이상의 절취선은 상기 슬라이드 정면벽과 외측 셀 측면벽 사이에 위치하는 것을 특징으로 하는 슬라이드 및 외측 셀 용기.

청구항 9

제1항 내지 제8항 중 어느 하나의 항에 있어서, 상기 슬라이드 중 적어도 하나의 벽면은 이미지 구역을 포함하고 있으며, 이에 중첩하는 외측 셀 벽면에는 적어도 하나의 구멍을 포함하고 있어 상기 외측 셀과 상기 슬라이드

드 간의 상대적인 이동으로 상기 슬라이드 벽면 상의 상기 이미지 구역이 이에 상응하는 외측 셀 벽면에 적어도 하나의 구멍과 적어도 부분적으로 정렬되게 하는 것을 특징으로 하는 슬라이드 및 외측 셀 용기.

청구항 10

상기 항 중 어느 하나의 항에 있어서, 상기 외측 셀과 내측 슬라이드는 하나 또는 그 이상의 절취선으로 이루어진 단일 박판형 블랭크로 형성되는 것을 특징으로 하는 슬라이드 및 외측 셀 용기.

청구항 11

상기 항 중 어느 하나의 항에 있어서, 상기 개별 탭은 상기 하나 또는 그 이상의 절취선을 따라서 제공되어 있는 것을 특징으로 하는 슬라이드 및 외측 셀 용기.

청구항 12

상기 항 중 어느 하나의 항에 있어서, 상기 내측 슬라이드는 복수의 흡연 제품을 수용하도록 된 것을 특징으로 하는 슬라이드 및 외측 셀 용기.

청구항 13

내측 슬라이드를 형성하는 슬라이드 한정 부위와 외측 셀을 형성하기 위한 외측 셀 한정 부위로 이루어지되 상기 슬라이드 한정 부위와 상기 외측 셀 한정 부위는 하나 또는 그 이상의 절취선을 따라서 서로 연결되어 있으며, 상기 내측 슬라이드 한정 부위는 슬라이드 정면벽 판넬, 슬라이드 배면벽 판넬, 제1 슬라이드 측면벽 판넬, 제2 슬라이드 측면벽 판넬로 이루어지고, 상기 외측 셀 한정 부위는 외측 셀 정면벽 판넬, 외측 셀 배면벽 판넬, 외측 셀 저면벽 판넬, 제1 외측 셀 측면벽 판넬 및 제2 외측 셀 측면벽 판넬로 이루어진 것을 특징으로 하는 상기 항 중 어느 하나의 항에 따른 슬라이드 및 외측 셀 용기를 형성하기 위한 박판형 블랭크.

청구항 14

제13항에 있어서, 상기 박판형 블랭크는 외측 셀 내측 저면벽 판넬과 외측 셀 저면벽 판넬로 이루어지고, 추가로 슬라이드 내측 저면벽 판넬과 슬라이드 외측 저면벽 판넬로 이루어지되 상기 외측 셀 내측 저면벽 판넬은 절개 부위로 이루어지고, 슬라이드 외측 저면벽 판넬은 박판형 블랭크를 조립하여 용기를 형성할 수 있는 형태로 되어 있고, 상기 슬라이드 외측 저면벽 판넬은 상기 외측 셀 내측 저면벽 판넬의 절개 부위를 통과하는 것을 특징으로 하는 박판형 블랭크.

청구항 15

내측 슬라이드 한정 부위와 외측 셀 한정 부위를 제공된 중 방향의 절곡선을 따라 절곡하여서 용기를 부분적으로 조립하는 단계;

상기 내측 한정 부위에 그의 개구 선단을 통해서 소비자 상품을 삽입하는 단계;

상기 슬라이드 내측 저면벽 판넬과 상기 외측 셀 내측 저면벽 판넬을 안쪽 방향으로 절곡하는 단계;

상기 슬라이드 내측 저면벽 판넬과 외측 셀 내측 저면벽 판넬에 접착제를 적용하는 단계;

상기 슬라이드 외측 저면벽 판넬과 상기 외측 셀 저면벽 판넬을 안쪽 방향으로 절곡시켜서 상기 슬라이드 외측 저면벽이 상기 외측 셀 내측 저면벽 판넬에 있는 절개 부위를 통과하여 지나가서 상기 슬라이드 내측 저면벽 판넬에 접촉되게 하고 상기 외측 셀 외측 저면벽 판넬은 상기 외측 내측 저면벽 판넬에 접촉되게 하는 단계로 이루어지는 것을 특징으로 하는 제13항에 따른 박판형 블랭크로부터 슬라이드 및 외측 셀 용기를 제조하는 방법.

명세서

기술분야

본 발명은 소비재 상품에 대한 신규한 슬라이드 및 셀 용기에 관한 것이다. 이 용기는 특히 길게 만든 흡연 제품, 예를 들면 쉐련을 위한 용기로 적용할 수 있다.

배경기술

[0001]

[0002] 외측 셸(outer shell) 또는 슬리브(sleeve)와 내측 슬라이드(slide) 또는 트레이(tray)로 이루어진 용기에 소비재 상품을 포장하는 것이 잘 알려져 있는 바, 보통 내측 슬라이드 또는 트레이에 소비재 상품을 넣고 외측 셸 안쪽으로 밀어넣게 된다. 이러한 용기로부터 소비재 상품을 꺼내기 위해서는 소비자들은 내측 슬라이드의 개방 선단 또는 측면이 부분적으로 노출되게 하기 위해 외측 셸 안에 있는 내측 슬라이드를 초기 위치에서 덮개 개방 위치로 밀어내어 내측 슬라이드가 외측 셸에서 외부 방향으로 돌출되게 하고 있다.

[0003] 밀봉 손상 식별이 용이한 슬라이드 및 셸 용기에 관한 것이, US-A-4,524,901에 잘 알려져 있는 바, 외측 부분과 내측 부분이 개봉띠(tear strip)에 의해서 서로 부착되어서 이루어진 두 조각의 박스에 대해 개시하고 있다. 용기의 내측 부분에 있는 소비재 상품에 접근하기 위해서는, 개봉 스트립을 제거해서 외측 부분과 내측 부분을 서로 분리시켜야 한다. 블랭크(blank)의 구조와 블랭크로부터 이러한 두 조각의 박스를 제조하는데 사용하는 기계 장치 때문에, 외측 부분은 상면 또는 저면이 없는 슬리브가 된다. 따라서, 조립된 두 조각의 박스에서 외측 부분, 특히 두 조각의 박스의 개봉 위치에서의 구조적인 강도에 한계가 있다.

발명의 내용

해결하려는 과제

[0004] 이에 내측 슬라이드가 깨지기 전에 외측 셸 안쪽으로부터 제거할 수 있는 밀봉 식별이 용이한 개선된 슬라이드 및 셸이 요구되고 있었다. 특히 그러한 슬라이드 및 셸 용기가 통상적인 방법과 장치로 조립되어지고 종래의 용기에 비해 개선된 구조적인 강도를 보인다면 특히 바람직하다고 할 수 있다.

[0005] 본 발명에 따르면, 외측 셸과 상기 외측 셸에 설치되고 소비재 상품을 수용하는 내측 슬라이드로 이루어진 소비재 상품을 위한 슬라이드 및 셸을 제공하기 위한 것이다.

과제의 해결 수단

[0006] 상기 외측 셸은 셸 정면벽, 셸 배면벽, 셸 저면벽, 제1셸 측면벽 및 제2 셸 측면벽으로 이루어져 있다. 내측 슬라이드는 슬라이드 정면벽, 슬라이드 배면벽, 제1슬라이드 측면벽 및 제2 슬라이드 측면벽으로 이루어져 있다. 본 발명에 따르면, 외측 셸과 내측 슬라이드는 하나 또는 그 이상의 절취선을 따라 서로 분리 가능하게 연결되어 있다. 하나 또는 그 이상의 절취선을 따라 외측 셸과 내측 슬라이드의 분리시, 내측 슬라이드는 밀봉 슬라이드 위치와 개봉 슬라이드 위치 사이에서, 외측 셸의 안쪽에서 이동이 가능하게 된다.

[0007] 본 발명에 따른 용기의 구성 요소의 상대적인 위치를 기재하기 위해서 사용된 "정면", "배면", "상부", "하부", "측면", "상면", "저면", "좌측", "우측" 용어 및 다른 용어들은 소비재 상품이 상단을 통해서 제거되는 개구부와 직립 위치에서의 용기를 말한다.

[0008] "중 방향" 용어는 저면으로부터 상면 또는 그 반대의 경우도 마찬가지로 그 방향을 말한다. "횡 방향" 용어는 중 방향에 수직한 방향을 말한다.

[0009] "상향" 및 "하향" 용어는 용기가 직립 위치에 있을 때의 본 발명에 따른 용기의 내측 슬라이드와 외측 셸의 상대적인 이동을 기재하는데 사용된다.

[0010] "절취선" 용어는 종이 또는 카드와 같은 시트제에 있는 선을 기재한 것으로, 재료의 일부가 그 선을 따라서 제거되어 재료가 약하게 되는 부분이다. 이것은 원하는 선을 따라서 시트 재료의 인열 또는 파손시키는데 용이하다. 본 발명에 따른 용기에서 하나 또는 그 이상의 절취선은, 예를 들면 점수선 또는 관통선일 수 있다.

[0011] 본 발명에 따른 다른 구현예로서, 절취선은 제조공정에서 파손되어진다. 이것은 내측 슬라이드와 외측 셸이 단일 박판용 블랭크로 형성될 수 있음을 의미하며, 소비자는 내측 슬라이드에 있는 소비재 상품에 접근하기 위해서 절취선의 파손이 요구되질 않는다.

[0012] 그러나, 더 바람직하게는, 절취선은 채워진 용기의 판매 시점에 원래대로 있고, 소비재 상품에 접근하기 위해서 소비자가 파손하는 것이다.

[0013] 사용하기 전에, 내측 슬라이드와 외측 셸은 하나 또는 그 이상의 절취선을 따라서 서로 부착되어 있다. 절취선을 파손시키기 전까지는 이들 두 부위 간의 부착은 외측 셸의 안쪽에서 실질적으로 내측 슬라이드의 이동을 방지하게 된다. 바람직하게, 용기는 처음에 밀봉된 위치에서 외측 셸의 안쪽에 전체적으로 내측 슬라이드가 제공되어 있다. 따라서, 절취선을 따라서 외측 셸로부터 내측 슬라이드를 분리하지 않고 내측 슬라이드 내에 있는

소비재 상품에 접근할 수 없다.

- [0014] 절취선은 밀봉 손상을 확인할 수 있는 본 발명에 따른 용기를 제공하며, 용기가 어떤 방법으로든 미리 개봉되거나 밀봉 손상이 있는지 없는지를 소비자에게 확인시켜 줄 수 있다. 손상이 없는 경우에는 내측 슬라이드가 아직 개봉되지 않았다는 것이고, 소비재 상품에 접근이 없었다는 것이다. 이것은 포장이 아직 개봉되지 않은 것이므로 용기 내의 상품이 아직 신선하다는 것을 소비자에게 나타내는 것이다.
- [0015] 하나 또는 그 이상의 절취선의 파손을 통해서 내측 슬라이드와 외측 셀의 분리시 내측 슬라이드는 외측 셀에 대해서 이동이 자유롭게 된다. 그래서, 그 위치에서의 내측 슬라이드의 이동이 가능하여 소비재 상품에 대해 접근할 수 있다.
- [0016] 하나 또는 그 이상의 절취선은 용기의 어느 적당한 위치에 제공할 수 있고, 용기의 하나 또는 그 이상의 벽면 모두 또는 일부에 걸쳐서 확장시킬 수 있다. 하나 또는 그 이상의 절취선은 종 방향, 실질적으로 외측 셀의 수직의 에지를 따라 평행하게 제공하는 것이 바람직하다. 어떤 바람직한 구현예로는, 하나 또는 그 이상의 절취선은 용기의 측면벽 중 하나에서 종 방향으로 제공하는 것이다.
- [0017] 외측 셀과 내측 슬라이드는 하나의 절취선에 따라 분리가능하게 연결할 수 있다. 이러한 구현예에서, 절취선은 용기의 어떤 부분도 제거됨이 없이 파손된다.
- [0018] 그러나, 본 발명의 바람직한 구현예에 따르면, 외측 셀과 내측 슬라이드는 두 개 또는 그 이상의 절취선을 따라서 서로 분리 가능하게 연결되어 있되 상기 절취선은 외측 셀과 내측 슬라이드를 분리하기 위해 용기로부터 분리될 수 있는 일체로 된 개봉 스트립이라고 정의할 수 있다. 개봉 스트립은 내측 슬라이드가 외측 셀에 대해서 이동하기 전에 용기로부터 완전히 제거되어야 한다. 바람직하게, 용기는 두 개의 절취선으로 이루어지며 개봉 스트립의 각 측면에 하나씩 있다.
- [0019] 바람직하게, 절취선의 파손을 용이하게 하기 위해 절개 부위 또는 탭과 같은 적당한 수단이 하나 또는 그 이상의 절취선에 제공되어 있다. 예를 들어, 일체의 개봉 스트립을 제공할 경우, 스트립의 한쪽 또는 양쪽 선단에는 스트립의 소비자가 쉽게 잡을 수 있도록 개봉 탭을 제공할 수 있다. 개봉 탭 또는 탭은 일체의 개봉 스트립과 연결되어 있으나, 용기의 나머지 부분과는 연결되어 있지 않다. 그래서 이들은 용기의 표면으로부터 멀리 들어 올려지는 것이 용이하다. 다른 한편으로 한 개의 절취선이 제공되는 경우에는 절개 부위나 약간 돌출된 탭은 절취선을 따라서 중간쯤에 제공할 수 있다. 이것은 그 접근 지점에서 소비자가 절취선을 파손시키는데 충분한 힘을 제공할 수 있게 된다.
- [0020] 절취선을 따라서 내측 슬라이드와 외측 셀의 분리되어지도록 하나 또는 그 이상의 절취선이 제공되어 있으므로 내측 슬라이드와 외측 셀은 손상되지 않고 온전하게 남아 있게 되고, 그의 구조적인 일체성도 유지하게 된다. 예를 들어 절취선의 파손시, 내측 슬라이드와 외측 셀의 일체의 벽면 판넬은 쪼개지거나 서로 분리되지 않게 된다.
- [0021] 하나 또는 그 이상의 절취선은 슬라이드 정면벽과 셀 측면벽 사이에 위치하는 것이 바람직하다. 일체형 개봉 스트립은 실질적으로 셀 측면벽의 평면에 위치하는 것이 바람직하다. 일체형 개봉 스트립은 용기의 상단을 향해서 위치하는 것이 바람직하다. 개봉 스트립을 수용하는 셀 측면벽은 슬라이드 정면벽 에지와 인접하는 관계에 있는 개봉 스트립 아래에 하부 절개부(lower section)를 포함하고 있다. 바람직하게, 다수의 홀딩 지점이 셀 측면벽의 하부 절개부와 슬라이드 정면벽 사이에 제공되어 있으므로 내측 슬라이드가 외측 셀에 대해 이동을 할 때 쉽게 파손될 것이다. 이러한 조치는 내측 슬라이드와 외측 셀 사이를 연결하는 안정성에 의해 제조 단계에서 용기의 취급을 개선시키게 된다.
- [0022] 하나 또는 그 이상의 절취선이 내측 슬라이드와 외측 셀의 사이에 제공되어 있으므로 전형적으로 절취선이 외측 셀의 안쪽에 위치하게 될 것이다. 하나 또는 그 이상의 절취선에 대해 용기의 외측으로부터 접근할 수 있도록 외측 셀에는 긴 절개 부위 또는 창이 제공되어 있다. 이를 통해서 절취선에 접근할 수 있다. 바람직하게는, 외측 셀에 있는 절개 부위는 길게 신장된 부위로서 절개 부위의 나머지 부분 보다 크고, 그 밑에 놓이게 되는 절취선이 차지하고 있는 면적보다도 크다. 이것은 내측 슬라이드와 외측 셀을 분리하기 위해서 절취선에 접근을 용이하게 한다. 또 이것은 용기가 일체형 개봉 스트립으로 이루어진 곳에 특히 유리하다. 이 경우에, 길게 신장된 절개 부위가 선단을 잡기에 용이하게 일체형의 개봉 스트립의 선단 위에 놓이도록 위치하는 것이 바람직하다.
- [0023] 본 발명에 따른 내측 슬라이드는 하나 또는 그 이상의 개구부를 포함하고 있다. 이 개구부를 통해서 거기에 수용되어 있는 소비재 상품들에 접근할 수 있다. 내측 슬라이드는 박스와 힌지선을 따라서 박스에 연결되어 있는

힌지 덮개를 포함하고 있다. 내측 슬라이드의 밀봉 위치에서, 힌지선은 외측 셀의 배면벽에 의해서 덮혀져 있으므로 힌지 덮개는 밀봉된 위치로 있게 된다. 개봉 위치에서는 힌지 덮개가 개봉 위치로 이동하고 내측 슬라이드 내의 소비재 상품에 접근하도록 하기 위해서 힌지 덮개가 힌지 선에 의해 축회전을 하게 된다.

- [0024] 바람직하게, 내측 슬라이드는 그의 저면벽의 최소한 일부를 덮고 있는 저면벽을 포함하고 있다. 이것은 내측 슬라이드의 하부를 통해서 소비재 제품이 밑으로 떨어지는 것을 방지하는데 도움을 주게 될 것이다. 또한 내측 슬라이드가 개봉 슬라이드 위치로 이동함으로써 소비재 상품이 내측 슬라이드와 함께 외측 셀의 밖으로 들어올려지는 것을 확실하게 해준다. 더욱이 저면벽의 포함은 내측 슬라이드의 구조적인 안정성과 견고성을 증대시켜 준다.
- [0025] 원한다면, 내측 슬라이드가 개봉 위치로 이동할 때 힌지 덮개를 자동적으로 개봉시키기 위한 수단을 제공할 수 있다. 적당한 수단으로는 예를 들면 WO-A-2009/027833에 기재되어 있다.
- [0026] 바람직하게 외측 셀의 상면은 내측 슬라이드에 대한 접근과 그의 개봉 위치에서 외측 셀의 밖으로 내측 슬라이드의 이동을 허용하기 위해서 개방되어 있다. 그러나, 개방할 수 있는 덮개 또는 플랩은 원한다면 외측 셀의 상면에 제공할 수 있다.
- [0027] 바람직하게, 외측 셀의 상단 에지에는 하나 또는 그 이상의 절개 부위가 제공되어 있는 바, 이를 통해서 내측 슬라이드를 밀봉 위치와 개봉 위치 사이로 이동시키기 위하여 내측 슬라이드를 잡을 수 있게 된다. 절개 부위는 어떤 원하는 형태로 할 수 있으며, 내측 슬라이드 안에 수용되어 있는 소비재 상품의 브랜딩(branding)을 반영하는데 유리하게 사용될 수 있다.
- [0028] 다른 한편으로 또는 추가로, 셀 저면벽은 절개 부위를 포함하고 있으며 이를 통해서 외측 셀 안에서 상향으로 밀어낼 수 있게 내측 슬라이드와의 접촉이 가능하게 된다.
- [0029] 바람직하게, 본 발명에 따른 용기는 추가로 외측 셀로부터 내측 슬라이드의 제거를 방지하고 외측 셀에 대한 내측 슬라이드의 이동을 제한하기 위한 유지 수단을 포함하고 있다. 특히 바람직하게, 유지 수단은 내측 슬라이드가 개봉 위치에서 외측 셀 밖으로 밀려나갈 수 없게 한다.
- [0030] 바람직한 구현예로서, 유지 수단은 내측 슬라이드에 제공되어 있는 적어도 하나의 유지 탭 또는 플랩을 포함하고 있으며, 개봉 위치 이상으로 내측 슬라이드가 이동하는 것을 방지할 수 있도록 외측 셀과 체결될 수 있게 되어 있다. 적어도 하나의 유지 탭은 외측 셀 안쪽에 제공되어 있는 상응하는 탭 또는 플랩과 체결될 수 있다. 여기서, 탭과의 체결은 내측 슬라이드가 특정 방향으로 추가로 이동하는 것을 방지하게 된다. 다른 한편으로 외측 셀은 그의 안쪽 표면에 하나 또는 그 이상의 절개 부위를 포함하고 있는 바, 여기서 적어도 하나의 유지 탭은 하나 또는 그 이상의 절개 부위 내에서 이동할 수 있도록 유지되어 있다. 바람직하게 하나 또는 그 이상의 절개 부위로 이루어진 외측 셀의 벽면은 내측 벽면 판넬과 외측 벽면 판넬을 형성하며, 하나 또는 그 이상의 절개 부위는 단지 내측 벽면 판넬에 제공되어 있으므로 용기의 외부에서는 보이지 않는다.
- [0031] 바람직하게, 내측 슬라이드와 외측 셀에 있는 유지 탭은 두 개의 연동식 탭 형태로서, 하나는 셀 배면벽에 제공되어 있고, 다른 하나는 슬라이드 배면벽에 제공되어 있다. 바람직하게, 셀 배면벽에 있는 탭은 벽면의 나머지 부분 쪽으로 다시 힌지선에 대해 대략 180도로 절곡되어진다.
- [0032] 바람직한 예로서, 제1 유지탭은 셀 배면벽의 상단 에지로부터 확장되어 있으며, 내측 슬라이드와 외측 셀 사이의 외측 배면벽의 내부 표면에 자리잡고 있도록 180도로 각도로 아래 방향으로 절곡되어 있다. 적어도 하나의 내측 유지 탭은 슬라이드 배면벽에 놓여 있으며, 내측 슬라이드가 외측 셀의 밖으로 일정 거리만큼 이동했을 때, 추가 이동을 방지하기 위하여 적어도 하나의 내측 유지 탭의 상단 에지가 셀 배면벽의 상단 에지에서 제1 유지 탭의 에지와 접경하도록 위치하고 있다. 다른 한편으로, 어느 정도 상향 이동하는 내측 슬라이드가 적어도 하나의 내측 유지 탭의 상단 에지가 셀 배면벽과 제1 플랩 사이 절곡 부분과 접경할 때 정지할 수 있도록 적어도 하나의 내측 유지 탭이 제1 유지 탭의 밑에서 미끄러질 수 있다.
- [0033] 셀 배면벽의 상단 에지가 똑바르지 않거나 슬라이드 배면벽 보다 짧은 구현예에서, 셀 측면벽의 상단 에지에 제1 유지 탭을 제공하는 것이 바람직하다. 이러한 구현예에서, 상응하는 적어도 하나의 내측 유지 탭은 이에 상응하는 슬라이드 측면벽에 놓여 있는 것이 바람직하다. 바람직하게, 셀 측면벽의 상단 에지에서부터 확장되어 있는 제1 유지 탭은 자유 선단에, 탭의 나머지 부분 쪽으로 다시 180도로 절곡될 수 있는 추가 탭 부위를 포함할 수 있다. 이것은 2중 재료층으로 유지 탭을 만드는 것이며, 제1 유지 탭이 적어도 하나의 내측 유지 탭과 쉽게 체결되는 이점을 갖는다.

- [0034] 바람직하게, 적어도 하나의 내측 유지 탭은 상응하는 슬라이드 측면벽에 약간 곡선으로 되어 있는 절곡선을 통해서 연결되어 있다. 곡선형의 절곡선은, 외측 셀 쪽으로 유지 탭을 강력하게 밀게되는 적극적인 굴곡력을 유리하게 만들어낸다. 이것은 내측 유지 탭과 제1 유지 탭이 견고하게 체결될 수 있음을 보여주는 것이다.
- [0035] 바람직하게 내측 슬라이드의 적어도 하나의 벽면에 이미지를 포함하며, 이에 상응하는 외측 셀 벽면에는 적어도 하나의 개구부를 포함하고 있으며, 적어도 부분적으로 외측 셀과 내측 슬라이드의 상대적인 이동이 내측 슬라이드 상에 있는 이미지 구역을 이에 상응하는 외측 셀 벽면에 있는 적어도 하나의 개구부와 정렬시키게 된다. 바람직하게, 셀 정면벽은 일렬로 정렬된 개구부를 포함하고 있으며, 이에 상응하는 슬라이드 측면벽은 일렬로 정렬된 이미지를 포함하고 있다. 그래서 외측 셀과 내측 슬라이드의 상대적인 이동시 일렬로 정렬된 이미지는 적어도 부분적으로 하나 또는 그 이상의 개구부를 통해서 눈에 보이게 될 것이다.
- [0036] 본 발명에 따른 용기는 어떤 적당한 재질로 형성될 수 있으나, 여기에 한정되는 것은 아니지만, 카드보드(cardboard), 페이퍼보드(paperboard), 플라스틱, 금속 또는 이들의 혼합물로부터 형성될 수 있다. 바람직하게는, 외측 셀과 내측 슬라이드는 각각 하나 또는 그 이상의 접곡되는 박판형의 카드보드 블랭크로부터 형성할 수 있고, 바람직하게는 카드보드는 약 100g/m^2 과 약 350g/m^2 의 무게를 갖는다.
- [0037] 본 발명에 따른 용기는 사각형의 평행육면체의 형태일 수 있으며, 종방향으로 직각 및 횡방향으로 직각인 에지를 갖는다. 다른 한편으로, 용기는 하나 또는 그 이상의 종방향으로 라운드진 에지, 횡방향으로 라운드진 에지, 종방향으로 경사진 에지, 횡방향으로 경사진 에지 또는 이들의 조합물을 포함할 수 있다. 예를 들어, 본 발명에 따른 용기는 제한을 두지 않는다. 즉,
- [0038] - 정면벽에 하나 또는 두 개의 종방향으로 라운드 또는 경사진 에지, 및/또는 배면벽에 하나 또는 두 개의 종방향으로 라운드 또는 경사진 에지
- [0039] - 정면벽에 하나 또는 두 개의 횡방향으로 라운드 또는 경사진 에지, 및/또는 배면벽에 하나 또는 두 개의 횡방향으로 라운드 또는 경사진 에지
- [0040] - 정면벽에 하나의 종방향으로 라운드 또는 하나의 경사진 에지, 및/또는 배면벽에 하나의 횡방향으로 라운드 및 하나의 횡방향으로 경사진 에지
- [0041] - 정면벽에 하나 또는 두 개의 횡방향으로 라운드 또는 경사진 에지, 및 배면벽에 하나 또는 두 개의 종방향으로 라운드 또는 경사진 에지
- [0042] - 제1측면벽에 두 개의 횡방향으로 라운드 또는 경사진 에지, 또는 제2 측면벽에 두 개의 종방향으로 라운드 또는 경사진 에지.
- [0043] 여기서, 용기는 하나 또는 그 이상의 라운드진 에지로 이루어지고 하나 또는 그 이상의 박판형 블랭크로 만들어지되 바람직하게는 블랭크는 조립된 용기에서 라운드진 에지를 각각 형성하기 위해서 3개, 4개, 5개, 6개 또는 7개의 패선(scoring line) 또는 점선(creasing line)을 포함한다. 패선 또는 점선은 용기의 안쪽에 있거나 용기의 바깥쪽에 있을 수 있다. 바람직하게, 패선과 또는 점선은 약 0.3mm와 4mm 사이에서 서로 공간을 두고 떨어져 있다.
- [0044] 바람직하게, 점선 또는 패선의 공간은 박판형 블랭크의 두께의 함수이다. 바람직하게, 점선 또는 패선 간의 공간은 박판형 블랭크의 두께 보다 약 0.5와 4배 사이에 있다.
- [0045] 여기서, 용기는 하나 또는 그 이상의 경사진 에지를 포함하고 있으며, 바람직한 경사진 에지는 약 1mm와 약 10mm 사이의 폭을 가지며, 바람직하게는 약 2mm와 약 6mm 사이이다. 다른 한편으로, 용기는 점선 또는 패선에 의해서 형성된 이중의 경사면을 포함한다. 그래서 용기의 에지에 2개의 명확한 경사면이 형성되어 있다.
- [0046] 용기는 경사진 에지를 포함하며, 하나 또는 그 이상의 박판형 블랭크로 만들어진다. 경사면은 박판형 블랭크에 있는 두 개의 나란한 패선 또는 점선에 의해서 형성될 수 있다. 점선 또는 패선은 제1벽면과 제2벽면 사이의 에지에 대해 대칭적으로 배열될 수 있다. 다른 한편으로, 점선 또는 패선은 제1벽면과 제2벽면 사이의 에지에 대해 비대칭적으로 배열될 수 있다. 그래서 경사면은 용기의 제2벽면 보다는 용기의 제1벽면에 닿아 있다.
- [0047] 다른 한편으로, 용기는 횡단면이 사각형이 아닐 수 있다. 예를 들면, 삼각 기둥 또는 육각 기둥과 같은 다각 기둥, 반타원형 또는 반원형일 수 있다.
- [0048] 본 발명에 따른 용기는 쥘런(cigarettes), 엽쥘런(cigars) 또는 가는 엽쥘런(cigarillos)와 같은 긴 흡연 제품

을 위한 포장재로서 특별히 응용할 수 있다. 본 발명에 따른 용기는 적당한 크기로 선택할 수 있는 바, 예를 들면, 통상적인 사이즈, 킹 사이즈, 슈퍼-킹 사이즈, 슬림 또는 슈퍼-슬림 궤련과 같이 여러 가지로 설계할 수 있다. 다른 한편으로, 다른 소비재 상품을 용기 내에 수용할 수 있다.

- [0049] 적당한 크기의 선택을 통해서, 본 발명에 따른 용기는 흡연 제품의 전체 개수를 다르게 수용할 수 있도록 설계할 수 있으며, 또한 흡연 제품을 배열을 다르게 설계할 수 있다. 예를 들어, 적당한 크기의 선택을 통해서, 본 발명에 따른 용기를 총 10개와 13개 사이의 흡연 제품을 유지할 수 있도록 설계할 수 있다.
- [0050] 흡연 제품을 전체 개수에 따라 다른 형태로 배열할 수 있다. 예를 들어, 흡연 제품을 한 개의 열에 6개, 7개, 8개, 9개 또는 10개를 배열할 수 있다. 다른 한편으로, 흡연 제품을 2개 또는 그 이상의 열로 배열할 수 있다. 2개 또는 그 이상의 열은 흡연 제품을 동일한 개수로 할 수 있다. 예를 들어서, 흡연 제품을 5개, 6개, 7개, 8개, 9개 또는 10개를 2열로, 5개 또는 7개를 3열로, 4개, 5개 또는 6개를 4열로 배열할 수 있다. 다른 한편으로, 2개 또는 그 이상의 열은 다른 개수의 흡연 제품으로 적어도 2개 열이 포함되게 할 수 있다. 예를 들면, 5개의 열과 6개의 열(5-6); 6개의 열과 7개의 열(6-7); 7개의 열과 8개의 열(7-8); 중앙 열은 5개 그리고 양쪽은 6개의 열(6-5-6); 중앙은 5개의 열 그리고 양쪽은 7개의 열(7-5-7); 중앙에는 6개의 열 그리고 양쪽은 5개의 열(5-6-5); 중앙에는 6개의 열 그리고 양쪽은 7개의 열(7-6-7); 중앙에는 7개의 열 그리고 양쪽은 6개의 열(6-7-6); 중앙에는 9개의 열 그리고 양쪽은 8개의 열(8-9-8); 또는 중앙에는 6개의 열 그리고 한쪽은 5개의 열 다른 쪽은 7개의 열(5-6-7)으로 배열할 수 있다.
- [0051] 본 발명에 따른 용기는 동일 타입 또는 동일 브랜드, 다른 형태 또는 다른 브랜드의 흡연 제품을 수용할 수 있다. 추가로 필터가 없는 흡연 제품과 여러 가지 다양한 필터 팁을 갖는 흡연 제품을 포함할 수 있으며, 마찬가지로 길이(예를 들면, 약 40mm와 약 180mm 사이), 직경(예를 들면, 약 4mm와 약 9mm 사이)이 다른 흡연 제품도 포함될 수 있다. 추가로, 흡연 제품은 맛의 강도, 흡입 저항 그리고 전체 미립자 물질 전달이 다를 수 있다. 바람직하게, 용기의 크기는 흡연 제품의 길이와 흡연 제품의 콜레이션(collation)에 적합한 것이 좋다. 대표적으로, 용기의 외측 크기는 용기에 수용되어 있는 흡연 제품의 번들의 크기 보다 큰 약 0.5mm 내지 약 5mm 사이에 있다.
- [0052] 본 발명에 따른 용기의 길이, 폭, 깊이는 밀봉된 덮개 위치에서 최종적인 용기의 전체 크기는 20개의 궤련을 수용하는 전형적인 일회용 힌지 덮개 포장재의 크기와 유사하다.
- [0053] 본 발명에 따른 용기는 높이가 약 60mm와 약 150mm 사이, 바람직하게는 약 70mm와 약 125mm 사이이며, 이 높이는 용기의 저면벽에서 상면벽까지 측정된 것이다.
- [0054] 본 발명에 따른 용기는 폭이 약 12mm와 약 150mm, 바람직하게는 약 70mm와 약 125mm 사이이며, 이 폭은 한 측면벽에서부터 다른 측면벽까지 측정된 것이다.
- [0055] 본 발명에 따른 용기는 깊이가 약 6mm와 약 150mm 사이, 바람직하게는 약 12mm와 약 25mm 사이이며, 이 깊이는 용기(박스과 덮개 사이에 힌지가 있는 경우)의 정면벽에서부터 배면벽까지 측정된 것이다.
- [0056] 용기의 깊이에 대한 용기의 높이의 비율은 약 0.3 내지 1과 약 10 내지 1의 사이이며, 바람직하게는 약 2 내지 1과 약 8 내지 1의 사이, 더욱 바람직하게는 약 3 내지 1과 약 5 내지 1의 사이이다.
- [0057] 용기의 깊이에 대한 용기의 폭의 비율은 약 0.3 내지 1과 약 10 내지 1의 사이이며, 바람직하게는 약 2 내지 1과 약 8 내지 1의 사이, 더욱 바람직하게는 약 2 내지 1과 약 3 내지 1의 사이이다.
- [0058] 외측 셀의 박스 배면벽의 높이에 대한 덮개 배면벽의 높이에 대한 비율은 약 0 내지 1과 약 1 내지 1의 사이이며, 바람직하게는 약 1 내지 5와 약 1 내지 10의 사이, 더욱 바람직하게는 약 1 내지 6과 약 1 내지 8의 사이이다.
- [0059] 외측 셀의 박스 정면벽의 높이에 대한 외측 셀의 덮개 정면벽의 높이에 대한 비율은 약 1 내지 0(덮개가 전체 정면벽을 덮고 있음) 내지 1 내지 10, 바람직하게는 약 1 내지 1과 약 1 내지 5 사이, 더욱 바람직하게는 약 1 내지 2와 약 1 내지 3 사이이다.
- [0060] 여기서, 용기는 흡연 제품을 포함하고 있으며, 용기는 추가로 폐기물 격실(예를 들면 재나 궤초) 또는 다른 소비재 상품, 예를 들면 성냥, 라이타, 소등 수단, 구강 청정제 또는 전자기기를 추가로 포함할 수 있다. 다른 소비재 상품들은 흡연 제품에 따라 용기의 외벽에 부착시킬 수 있고, 용기의 안에, 용기의 별도의 격실에 또는 이들의 조합물에 포함시킬 수 있다.

- [0061] 본 발명에 따른 용기의 외부 표면은 프린트, 엠보싱, 디보싱 또는 제작자 또는 브랜드 로고, 상표, 슬로건 및 다른 소비자 정보 및 표시를 장식할 수 있다.
- [0062] 여기서, 본 발명에 따른 용기의 내측 슬라이드는 권련 번들 또는 다른 긴 흡연 제품을 포함할 수 있고, 흡연 제품은 예를 들면 금속 호일이나 금속을 함유하는 종이와 같은 안감으로 감싸는 것이 바람직하다.
- [0063] 채운 후에, 본 발명에 따른 용기는 수축 상태로 포장하거나 다른 한편으로 투명한 폴리머성 재료, 예를 들면 고밀도 또는 저밀도폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 이축연신 폴리프로필렌, 폴리비닐리덴 클로라이드, 셀룰로오스 필름 또는 이들의 조합물을 이용하여 통상적인 방식으로 포장할 수 있다. 여기서, 본 발명에 따른 용기는 겉 포장되어 있으며, 겉 포장재는 하나 또는 그 이상의 개봉테이프를 포함하고 있다. 추가로 겉 포장은 이미지, 소비자 정보 또는 다른 데이터 등이 인쇄되어 있다.
- [0064] 본 발명에 따른 내측 슬라이드와 외측 셀은 연결 부위에 어떤 방법으로 서로 연결되어 있고, 하나 또는 그 이상의 절취선이 제공되어 있는 별개의 박판형 블랭크로 형성할 수 있다. 연결 부위는 내측 슬라이드와 외측 셀의 일체 부위일 수 있으며, 조립시 내측 슬라이드와 외측 셀을 부착하는 완전히 별개의 부위일 수 있다.
- [0065] 바람직하게, 본 발명에 따른 용기는 내측 슬라이드를 형성하기 위한 슬라이드 한정 부위와 외측 셀을 형성하기 위한 외측 셀 한정 부위 사이에 하나 또는 그 이상의 절취선이 제공되어 있는 단일 박판형 블랭크로부터 형성된다.
- [0066] 본 발명은 상기에 기재한 본 발명에 따른 용기를 형성하기 위한 박판형 블랭크를 제공하기 위한 것이다. 박판형 블랭크는 슬라이드 한정 부위와 셀 한정 부위로 이루어져 있고, 이들은 하나 또는 그 이상의 절취선으로 서로 연결되어 있다. 슬라이드 한정 부위는 슬라이드 정면벽, 슬라이드 배면벽, 제1 슬라이드 측면벽, 제2 슬라이드 측면벽으로 이루어지고, 셀 한정 부위는 셀 정면벽, 셀 배면벽, 셀 저면벽, 제1 셀 측면벽 및 제2 셀 측면벽으로 이루어져 있다.
- [0067] 본 발명에 따른 박판형 블랭크와 용기의 특히 바람직한 구현예로서, 상기 블랭크는 셀 내측 저면벽 판넬과 외측 셀 저면벽을 형성하기 위한 셀 외측 저면벽 판넬로 이루어져 있다. 블랭크는 또한, 슬라이드 내측 저면벽 판넬과 슬라이드 내측 슬라이드 저면벽을 형성하기 위한 슬라이드 외측 저면벽 판넬로 이루어져 있다. 내측 슬라이드와 외측 슬라이드 각각의 저면벽은 2개의 판넬로 형성되어 있으며, 이들은 용기의 조립시 함께 부착된다.
- [0068] 내측 슬라이드와 외측 셀의 내측 저면벽 판넬은 내측 슬라이드와 외측 셀의 배면벽에 각각 연결되어 있다. 그래서 내측 저면벽 판넬이 조립될 때 절곡되는 힌지선은 내측 슬라이드가 외측 셀의 안쪽에서 같은 자리에 있을 실질적으로 서로 일치하게 된다. 이것은 두 판넬이 용기의 조립시 단일 절곡 동작으로 절곡될 수 있음을 의미한다 이와 유사하게, 내측 슬라이드와 외측 슬라이드의 외측 저면벽 판넬은 내측 슬라이드와 외측 셀의 정면벽에 각각 연결된다. 그래서 외측 저면벽 판넬이 절곡되는 힌지선이 조립시 실질적으로 서로 일치되게 한다.
- [0069] 셀 내측 저면벽 판넬은 용기가 적어도 부분적으로 조립되어질 때 밑에 놓이게 되는 슬라이드 내측 저면벽 판넬의 부위를 노출시키는 절개 부위를 포함하는 것이 바람직하다. 슬라이드 외측 저면벽 판넬은 셀 내측 저면벽 판넬에 실질적으로 절개 부위의 형태에 해당하는 형태를 갖고 있거나 절개 부위 보다 작다. 추가로, 슬라이드 외측 저면벽 판넬은 용기를 조립할 때 절개 부위와 일치되는 것에 위치하는 것이 바람직하다.
- [0070] 이러한 배열은 조립시 슬라이드 외측 저면벽 판넬이 셀 내측 저면벽 판넬에 있는 절개 부위를 통과할 수 있도록 함으로써 슬라이드 외측 저면벽 판넬이 슬라이드 내측 저면벽 판넬에 접촉하여 내측 슬라이드의 저면벽을 형성하게 된다. 절개 부위의 준비가 없으면, 셀 내측 저면벽 판넬이 슬라이드 내측 저면벽 판넬 위에 놓여서 덮여 버리게 된다. 그러면 표준 조립 절차를 사용해서 슬라이드 저면벽과 셀 저면벽 모두의 판넬을 접촉시킬 수 없게 된다.
- [0071] 상기한 바와 같은 저면벽 판넬의 배열은 외측 셀과 내측 슬라이드 모두 통상적인 조립 방법과 장치를 사용하여 용기로 조립할 수 있는 저면벽을 갖고 있다는 점에서 특히 유리하다. 예를 들어, 용기는 통상적인 흡연 제품 포장을 조립하는데 사용하는 표준 Bergami® 기계를 이용해서 자동으로 조립될 수 있다.
- [0072] 특히 유리하게, 외측 셀과 내측 슬라이드 모두에 있는 저면벽의 포함은 개선된 견고성과 구조적인 강도를 갖는 용기를 제공하게 된다.
- [0073] 이하에서 기재하는 바와 같이 단일 박판형 블랭크로부터 본 발명에 따른 용기를 조립하기 위한 방법을 제공하기 위한 것이다.

- [0074] 하나 또는 그 이상의 절취선이 병합되어 있는 박관형 블랭크는 종 방향의 절곡선을 따라서 절곡하고 내측 슬라이드 한정 부위와 외측 셀 한정 부위를 각각의 측면벽에서 접촉시켜서 먼저 부분적으로 조립하여 외측 셀 내에 내측 슬라이드가 있는 개방 선단 슬리브를 형성한다. 조립시 이 시점에서, 내측 슬라이드와 외측 셀의 내측 저면벽 판넬을 팩의 한 측면에서 서로 겹쳐지게 하고 반면에 내측 슬라이드와 외측 셀의 외측 저면벽 판넬은 팩의 다른 측면에서 서로 겹쳐지게 한다. 최종적으로 개방 선단 슬리브는 저장과 운반을 효율적으로 하기 위해 이 단계에서 납작하게 할 수 있다.
- [0075] 상기한 부분적으로 조립하기 위한 동일 또는 별개의 공정에서, 소비재 상품은 개봉 선단 중 하나를 통해서 내측 슬라이드로 삽입할 수 있다. 채워진 팩을 자동 포장 기계를 통해서 전진시킴으로써 내측 슬라이드와 외측 셀의 내측 저면벽 판넬은 소비재 상품 쪽으로 안쪽 방향으로 절곡된다. 접착제를 내측 저면벽 판넬 각각의 외부 표면에 적용한다.
- [0076] 접착제의 적용 후에 내측 슬라이드와 외측 셀의 외측 저면벽 판넬을 그들 각각의 내측 저면벽 판넬 쪽으로 안쪽으로 절곡시킨다. 그래서 내측 슬라이드의 외측 저면벽 판넬이 내측 슬라이드의 내측 저면벽 판넬에 접촉되고 유사하게 외측 셀에도 접촉된다.
- [0077] 접착 과정은 외측 셀의 내측 저면벽 판넬에 있는 절개 부위의 존재 때문에 가능한 것이다. 이 절개 부위는 밑에 놓여 있는 슬라이드 내측 저면벽 판넬의 부위를 노출시키고 이를 통해서 슬라이드 외측 저면벽 판넬이 이에 해당하는 내측 판넬에 접촉되게 하기 위해 통과할 수 있게 된다.
- [0078] 용기의 조립시 내측 슬라이드와 외측 셀의 상면벽을 형성하는 블랭크 판넬은 안쪽 방향으로 자동적으로 절곡되고, 통상적인 방식으로 접착되어진다.

도면의 간단한 설명

- [0079] 본 발명은 첨부하는 도면에 의거하여 더욱 상세하게 설명하면 다음과 같다.
 도 1은 밀봉 위치에서 내측 슬라이드와 절취선이 원상태로 되어 있는 본 발명에 따른 용기의 정면 사시도이다.
 도 2는 도 1의 용기로부터 개봉 스트립의 제거를 예시한 정면 사시도이다.
 도 3은 개봉 슬라이드 위치에 내측 슬라이더를 구비한 도 1과 2의 용기의 정면 사시도이다.
 도 4는 도 1 내지 3의 용기를 형성하는 단층 블랭크를 나타낸 도면이다.
 도 5는 본 발명에 따른 용기를 형성하는 다른 단층 블랭크를 나타낸 도면이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0080] 도 1에 표시한 용기(10)는 사각형의 평행 육면체이고, 외측 셀(14)과 그의 안쪽에 설치되어 있는 내측 슬라이드(12)로 구성되어 있다. 흡연 제품 다발이 용기(10)의 내측 슬라이드(12)에 수용되어 있다.
- [0081] 내측 슬라이드(12)는 박스(16) 그리고 내측 슬라이드(12)의 정상부와 약간 떨어져 있는 내측 슬라이드(12)의 배면벽과 실질적으로 수평하게 횡 방향으로 확장되어 있는 힌지선(20)을 따라서 박스(16)에 연결되어 있는 힌지 덮개(18)으로 구성되어 있다.
- [0082] 박스(16)는 정면벽(22), 배면벽(24), 좌측면벽(26), 우측면벽(28) 및 저면벽(30)을 갖는다. 저면벽(30)은 내측 슬라이드(12)의 저면 전체에 걸쳐서 확장되어 있지는 않고 그의 중앙 부위만 덮고 있다. 내측 슬라이드(12) 저면의 나머지 부분은 개방되어 있다. 저면벽(30)은 내측 저면벽 판넬(30a)과 외측 저면벽 판넬(30b)로 형성되어 있다. 아래와 같이 설정한 이유 때문에, 외측 저면벽 판넬(30b)은 사다리꼴 형태이다. 박스(16)의 상면은 힌지 덮개(18)을 개봉했을 때 내측 슬라이드(12) 안으로 흡연 제품이 접근할 수 있는 통로가 제공될 수 있도록 개방되어 있다.
- [0083] 힌지 덮개(18)는 정면벽(32), 배면벽(34), 좌측면벽(36), 우측면벽(38) 및 상면벽(40)으로 이루어져 있다. 힌지 덮개(18)가 닫힐 경우, 힌지 덮개(18)의 임의의 벽면의 예지는 접경선을 따라서 박스(16)의 임의의 벽면 예지와 접경한다. 힌지 덮개(18)의 닫혀진 위치에서, 힌지 덮개(18)의 벽면은 박스(16)의 해당 벽면의 연장선을 형성하며, 내측 슬라이드(12)에서의 개구부를 힌지 덮개(18)가 닫게 된다.
- [0084] 도 4에서 볼 수 있는 바와 같이, 부착 플랩(41)이 박스(16)의 좌측면벽과 힌지 덮개(18)의 좌측면벽의 선단 예지로부터 각각 확장되어 있다. 부착 플랩(41)은 조립 상태에서 내측 슬라이드(12)를 단단히 고정시키는데 사용

되며, 박스(16)와 힌지 덮개(18)의 정면벽의 내측 표면에 부착되게 된다.

- [0085] 외측 셀(14)은 정면벽(42), 배면벽(44), 우측면벽(46), 좌측면벽(48) 및 저면벽(50)으로 이루어져 있다. 상기 외측 셀(14)의 상면 선단은 개방되어 있다. 그래서 내측 슬라이드(12)가 개방 슬라이드 위치로 이동하는 것을 허용하게 된다. 외측 셀(14)의 배면벽에는 그의 상단 에지를 따라서 확장되어 있는 힌지선을 따라서 유지 탭(70)이 연결되어 있다. 유지 탭(70)은 힌지선에 대해 180도 각도로 절곡되어 외측 셀(14)의 배면벽(44)과 내측 슬라이드(12)의 배면벽(24) 사이에 놓이게 된다. 유지 탭(70)의 역할은 다음에서 기재할 것이다.
- [0086] 외측 셀(14)의 저면벽(50)은 내측 저면벽 판넬(50a)과 외측 저면벽 판넬(50b)로 형성되어 있다. 내측 저면벽 판넬(50a)은 대체적으로 내측 슬라이드(12)의 저면벽(30)에서의 내측 저면벽 판넬(30a)에 해당하는 크기 및 형태로 중앙에 사다리꼴 모양으로 절단되어 있다.
- [0087] 외측 셀(14)의 좌측면벽(48)은 내측 좌측면벽 판넬(48a)과 중첩되는 외측 좌측면벽 판넬(48b)로 형성되어 있다. 외측 좌측면벽 판넬에는 수직방향으로 기다란 절개부위(52)가 제공되어 있으며, 그의 역할은 아래에 기재할 것이다.
- [0088] 상기에 기재한 용기(10)는 도 4에 나타난 바와 같이 박판형 블랭크(110)로부터 형성될 수 있다. 블랭크(110)는 내측 슬라이드(12)를 형성하는 슬라이드 한정 부위(112)와 외측 셀(14)을 형성하는 외측 셀 한정 부위(114)로 이루어진다. 슬라이드 한정 부위(112)와 외측 셀 한정 부위(114)는 한 쌍의 수직방향으로 평행한 절취선(54)을 따라 서로 연결되어 있다. 절취선(54)은 개봉 스트립(56)으로 형성되어 있으며, 이것은 외측 셀 한정 부위(114)의 내측 좌측면벽 판넬(48a)과 내측 슬라이드(12)의 박스(16)의 정면벽 판넬(22)과 연결되어 있다. 절취선(54) 중의 한쪽 선은 내측 슬라이드의 박스(16)의 좌측면 에지와 일치하게 되고, 반면에 절취선(54) 중의 다른 한쪽 선은 외측 셀(14)의 내측 좌측면벽 판넬(48a)을 따라 확장되어 있으며, 첫 번째 절취선과 약간 거리를 두고 떨어져서 나란하게 되어 있다.
- [0089] 개봉 스트립(56)은 용기의 저면으로부터 내측 슬라이드(12)에서 박스(16)와 힌지 덮개(18) 사이의 접경선 바로 밑 지점까지 확장되어 있다. 개봉 탭(58)은 개봉 스트립(56)의 상단에 제공되어 있으며, 소비자가 개봉 스트립을 보다 쉽게 잡을 수 있도록 해준다. 개봉 탭(58)은 개봉 스트립(56)에 연결되어 있지만 용기(10) 부분과는 별개로 절단되어 있다.
- [0090] 도 1에서 볼 수 있는 바와 같이, 용기(10)가 조립될 경우, 외측 셀의 좌측면벽과 그의 정면 에지에 인접해 있는 개봉 스트립(56)은 기다란 절개 부위(52)와 꼭 맞게 되고, 그래서 개봉 스트립(56)은 절개 부위(52)를 통해서 그리고 개봉 스트립(56)의 전체 길이를 눈으로 볼 수 있으며, 마찬가지로 개봉 탭(58)도 마찬가지로 용기의 외부에서 접근할 수 있게 된다.
- [0091] 도 1은 내측 슬라이드(12)가 밀봉 슬라이드 위치에 있고 개봉 스트립(56)이 아직 제 위치에 있는 용기(10)를 표시한 것이다. 밀봉 슬라이드 위치에서, 내측 슬라이드(12)는 외측 셀(14) 내에 완전하게 위치하고 있다. 그래서 힌지 덮개(18)가 개봉될 수 없다. 개봉 스트립(56)은 외측 셀(14)에 대해 내측 슬라이드(12)의 이동을 방지하여 내측 슬라이드(12)가 밀봉 위치에 그대로 있게 만든다. 내측 슬라이드(12) 안에 있는 담배 제품에 접근하기 위해서는, 도 2에 표시한 바와 같이 개봉 스트립(56)의 에지에 있는 절취선(54)을 파손시켜서 개봉 스트립(56)을 용기(10)로부터 뜯어내야 한다.
- [0092] 개봉 스트립(56)을 한번 용기(10)로부터 제거하면, 내측 슬라이드(12)와 외측 셀(14)은 연결이 서로 끊어지게 되며, 내측 슬라이드(12)는 도 1에 나타난 밀봉 슬라이드 위치와 힌지 덮개(18)이 외측 셀(14)의 상단을 통해서 돌출되어 있는 도 3의 개봉 슬라이드 위치 사이에서 수직 방향으로 이동이 가능하게 된다.
- [0093] 내측 슬라이드(12)를 개봉 슬라이드 위치로 이동시키기 위해서는, 절개 부위를 통해서 내측 슬라이드(12)를 꼭 잡을 수 있고 외측 셀(14)의 상단에 있는 개구 선단을 통해서 위로 밀어 올릴 수도 있다. 먼저 힌지 덮개(18)를 외측 셀(14)의 상단으로 돌출시키면, 힌지 덮개(18)가 힌지선(20)에 대해 축회전에 의해 개봉 위치로 이동하여 개봉되게 된다.
- [0094] 개봉 스트립(56)이 제거되면, 내측 슬라이드(12)의 외부 표면과 외측 셀(14)의 내측 표면 간의 마찰력은 정상적인 힘이 적용되기 전까지는 실질적으로 내측 슬라이드(12)가 외측 셀(14)에 대해 미끄러지는 것을 방지하게 된다.
- [0095] 박스(16)의 배면벽(24)에는 추가로 내측 슬라이드(12)의 저면으로부터 약 3분의 1 지점에 그의 측면 에지로부터 확장되어 있는 한 쌍의 유지탭(70)이 있다. 각각의 유지탭(70)은 3면으로 절단되어 있으며, 배면벽의 에지를 따

라 나란하게 확장되어 있는 힌지선(74)에 대해 180도 각도로 절곡된다. 용기(10)가 조립되어지면, 한 쌍의 유지 탭(70)은 내측 슬라이드(12) 박스의 배면벽(24)과 외측 셀(14)의 배면벽(44) 사이에 놓여 있게 된다.

- [0096] 내측 슬라이더(12)가 상향 이동함으로써 각 유지탭(70)의 상부 에지가 외측 셀의 배면벽에 있는 유지 플랩(72)의 하부 에지와 접경할 때까지 유지탭(70)도 상향 이동할 것이다. 그래서, 유지탭(70)은 외측 셀의 배면벽(44)과 서로 맞물리게 된다. 이것은 내측 슬라이드(12)가 외측 셀(14)에 대해 상향으로 더 이동하는 것을 방지하게 될 것이다.
- [0097] 용기(10)가 상기에 언급한 방식으로 블랭크(110)로부터 조립될 수 있는데, 먼저, 슬라이드 한정 부위(112)가 종 방향, 수직인 에지를 따라서 절곡되고 부착 플랩(41)이 박스(16)와 덮개(18)의 정면벽(22,32)의 내측 표면에 부착된다. 외측 셀 한정 부위(114)도 종 방향, 수직인 에지를 따라서 절곡되고, 외측 좌측면벽 판넬(48b)을 내측 좌측면벽 판넬(48a)에 부착하는 것에 의해 부분적으로 조립된 내측 슬라이드(12) 주위에 단단히 고정시켜서 외측 좌측면벽 판넬(48b)에 있는 기다란 절개 부위(52)를 개봉 스트립(56)과 중첩되게 한다. 유지 플랩(72)은 절곡시켜서 외측 셀(14)과 내측 슬라이드(12) 사이에 놓는다.
- [0098] 포장된 흡연 제품 다발을 부분적으로 조립된 용기의 하나의 개구 선단을 통해서 삽입하고, 내측 슬라이드(12) 박스(16)의 상면벽(40)을 형성하는 판넬이 내측 슬라이드(12)와 외측 셀(14)의 저면벽(30,50)을 표준 포장 장치를 이용해서 절곡하여 밀봉시킨다. 판넬을 절곡할 때, 보여지는 위치에서 접착 구역('A' 구역으로 표시함)을 블랭크(110)의 판넬에 적용하고, 내측 슬라이드(12)의 내측 저면벽 판넬(30a)과 외측 저면벽 판넬(30b)을 서로 접촉시키고, 유사하게 외측 셀의 내측 저면벽 판넬(50a)과 외측 저면벽 판넬(50b)도 서로 접촉시킨다.
- [0099] 위에서 언급한 바와 같이, 이러한 간편한 절곡과 접착 순서는 외측 셀(14)의 내측 저면벽 판넬(50a)에 있는 절개 부위 때문에 가능하며 이를 통해서 내측 슬라이드(12)의 외측 저면벽 판넬(30b)이 이에 상응하는 내측 저면벽 판넬(30a)에 접촉될 수 있다. 이러한 절개 부위 없으면 접착제가 적당한 장소에 적용할 수 없어 플랩들이 중첩되게 된다.
- [0100] 도 5는 본 발명에 따른 용기 제조를 위한 다른 박관형 블랭크(210)을 예시한 것이다. 중복되지 않게 하기 위하여, 도 4와 도 5에 각각 나타난 박관형 블랭크들의 다른 점에 대해서만 아래에서 기재하기로 한다.
- [0101] 도 5에 나타난 바와 같이, 외측 셀 정면벽(42)과 블랭크(210)의 외측 셀 배면벽(44)의 상단 에지(43)가 직선으로 되어 있지 않다. 도 4에 나타난 블랭크(110)의 외측 셀 배면벽 위에 있는 유지 플랩(72)은 외측 셀 측면벽(46)의 상단 에지로부터 확장되어 있는 유사한 유지 플랩으로 대체되어 있다. 유지 플랩은 외측 셀 측면벽(46)의 상단 에지로부터 확장되어 있는 제1 플랩 부위(73)와 상기 제1 플랩 부위로부터 확장되어 있는 제2 플랩부위(75)으로 이루어져 있다.
- [0102] 박관형 블랭크(210)으로부터의 용기의 조립에서, 제2 플랩 부위(75)는 제1 플랩 부위(73)에 대해 180도 각도로 절곡된다. 이렇게 두 개의 중첩하는 유지 플랩 부위(73,75)는 외측 셀 측면벽(46)에 대해 180도 각도로 절곡되어서 이중 재료층을 만들어낸다. 내측 유지 탭(71)은 상응하는 우측면벽(28)에 제공되어 있다. 내측 유지탭(71)은 절곡선(77)을 따라 힌지되어진다. 절곡선(77)은 약간 경사져 있어서 정상적인 굴곡력을 만들어낸다. 따라서, 내측 유지 탭(71)은 외측 셀의 유지 플랩(73,75)과의 체결을 보장할 수 있도록 외측 셀을 향해서 편향되게 된다.
- [0103] 외측 저면벽(50b)은 절개창(51)을 포함하고 있어, 이를 통해서 조립된 용기 내에서 내측 슬라이드가 외측 셀에 대해 상부 방향으로 이동할 수 있도록 밀 수 있을 것이다.
- [0104] 개봉 탭(58)에 접근하는 기다란 절개 부위(52)는 그의 상부 선단쪽에 확대 부위(53)를 포함하고 있으며, 절개 부위 나머지 부분에 비해 큰 치수를 갖는다. 이 확대 부위(53)는 개봉 탭(58)에 대한 접근을 보다 더 쉽게 한다. 개봉 탭(58)은 외측 셀 측면벽의 상부 선단쪽에 위치하고 있으며, 개봉 탭(58) 아래의 절단선(57)은 외측 셀의 내측 좌측면벽(48a)와 박스 정면벽(22)을 분리하고 있다. 절단선(57)은 제조시 블랭크의 안전성을 위해서 두 개의 홀딩 포인트를 포함하고 있다.
- [0105] 박스 정면벽(22)과 박스 배면벽(24)은 다수의 이미지 구역(91)을 포함하고 있으며, 외측 셀 정면벽(42)과 외측 셀 배면벽(44)은 다수의 개구부(90)가 윗열과 아랫열에 제공되어 있다. 내측 슬라이드가 조립된 용기 내에서 외측 셀에 대해 이동을 하면, 이미지 구역(91)이 개구부(90) 쪽으로 이동하여 눈으로 볼 수 있게 된다. 조립된 용기의 이동시 이미지 구역(91)이 먼저 개구부의 아랫열에서 보이고 이어서 구멍의 윗열을 통과하게 된다.

부호의 설명

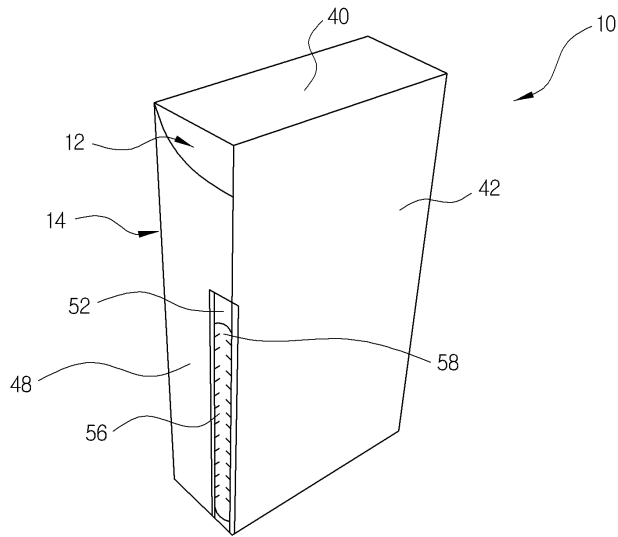
[0106]

- 10 : 용기
- 12 : 내측 슬라이드
- 14 : 외측 셸
- 16 : 박스
- 18 : 힌지 덮개
- 20 : 힌지선
- 22 : 정면벽
- 24 : 배면벽
- 26 : 좌측면벽
- 28 : 우측면벽
- 30 : 저면벽
- 30a : 내측 저면벽 판넬
- 30b : 외측 저면벽 판넬
- 42 : 정면벽
- 43 : 상단 에지
- 44 : 배면벽
- 46 : 우측면벽
- 48 : 좌측면벽
- 50 : 저면벽
- 50a : 내측 저면벽 판넬
- 50b : 외측 저면벽 판넬
- 51 : 절개창
- 52 : 절개부위
- 53 : 확대 부위
- 56 : 개봉 스트립
- 57 : 절단선
- 58 : 개봉 탭
- 70 : 유지 탭
- 72 : 유지 플랩
- 73 : 제1 플랩 부위
- 74 : 힌지선
- 75 : 제2 플랩 부위
- 77 : 절곡선
- 48a : 내측 좌측면벽 판넬

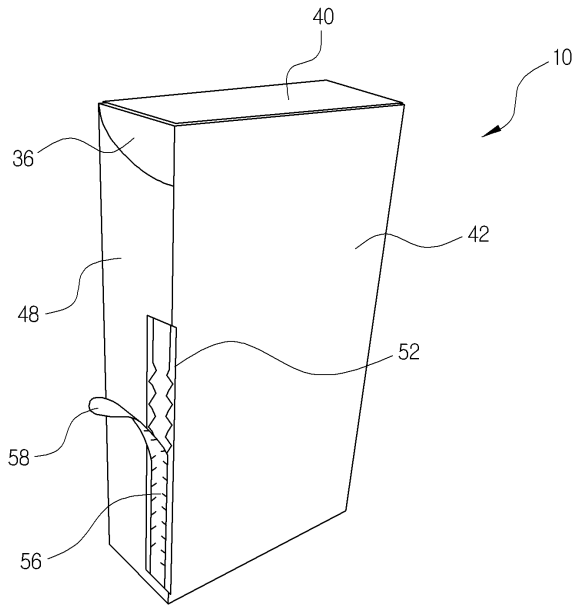
- 48b : 외측 좌측면벽 판넬
- 50a : 내측 저면벽 판넬
- 50b : 외측 저면벽 판넬
- 90 : 개구부
- 91 : 이미지 구역
- 110,210 : 블랭크
- 112 : 슬라이드 한정 부위
- 114 : 외측 셀 한정 부위

도면

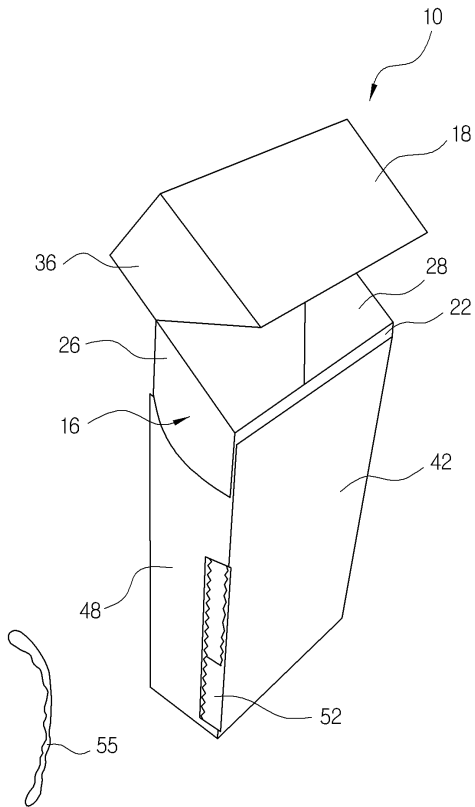
도면1



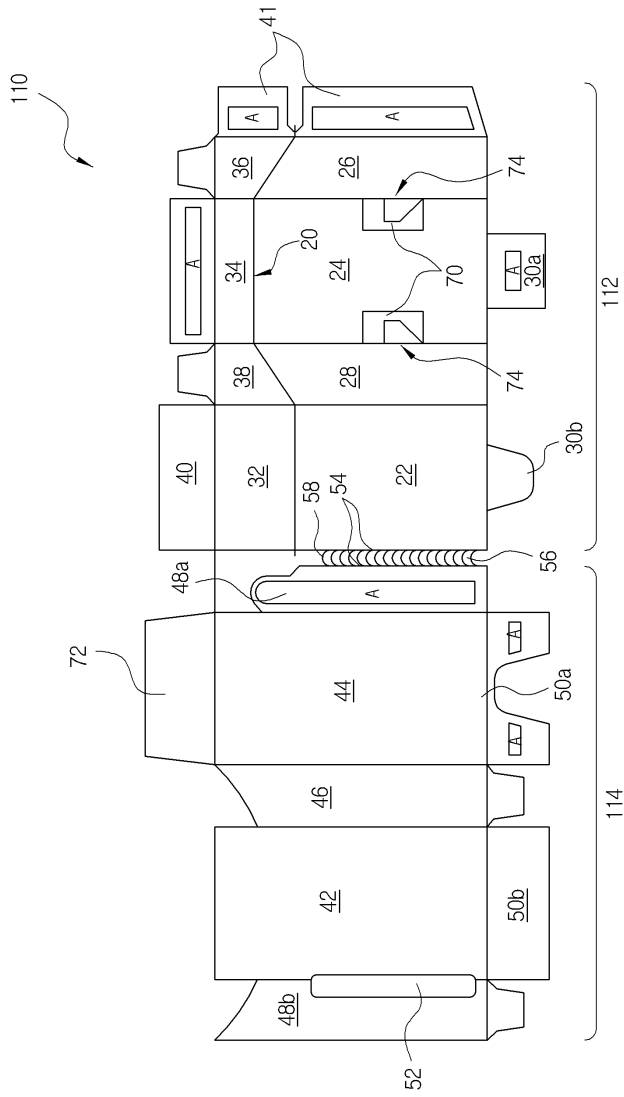
도면2



도면3



도면4



도면5

