



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206219767 U

(45)授权公告日 2017.06.06

(21)申请号 201621222847.5

(22)申请日 2016.11.14

(73)专利权人 嘉兴市丰源针织有限公司

地址 314001 浙江省嘉兴市经开区南湖经
济园区二期

(72)发明人 鈕志良

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 肖平安

(51)Int.Cl.

D04B 39/08(2006.01)

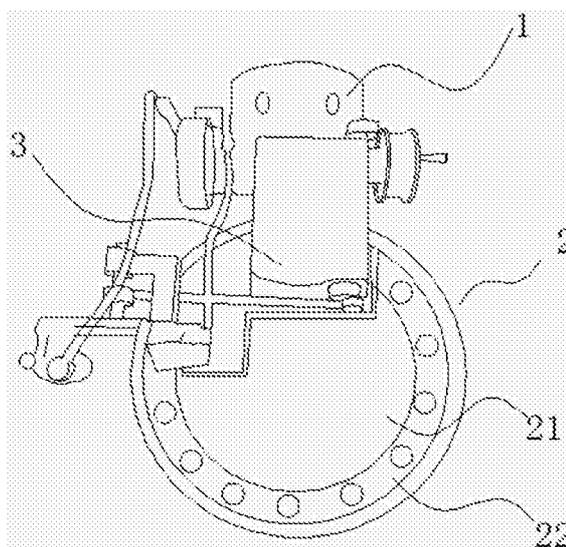
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种缝盘机

(57)摘要

本实用新型涉及机织制造的技术领域,更具体地说,它涉及一种缝盘机,包括机架及设置在机架上的机体,机体包括底座和设在底座上可旋转的针盘,针盘的上方设有驱动机构,针盘包括内圈及与内圈可拆卸连接的外圈,外圈的周壁上均布若干针体,针体通过针座和外圈可拆卸连接,外圈的周壁上构成有环形凹槽,所述环形凹槽的槽底上开设有定位锁孔,针座的下端设有和定位锁孔卡接的抵触部,本实用新型结构简单合理,实用性强,能实现对磨损后的针体跟换。



1. 一种缝盘机,包括机架及设置在机架上的机体,机体包括底座和设在底座上可旋转的针盘,针盘的上方设有驱动机构,其特征是:所述针盘包括内圈及与内圈可拆卸连接的外圈,外圈的周壁上均布若干针体,针体通过针座和外圈可拆卸连接,外圈的周壁上构成有环形凹槽,所述环形凹槽的槽底上开设有定位锁孔,针座的下端设有和定位锁孔卡接的抵触部,所述针体包括用于羊毛衫插入的尖部及用于和针座固定的尾部,尖部上设有球形曲面,尾部的直径大于尖部的直径,针体外壁上设有防滑纹路。

2. 根据权利要求1所述的一种缝盘机,其特征是:所述抵触部包括输入段及输出段,输入段和输出段之间构成有环形定位槽,输出段的端头上构成有球形弧面,输出段的直径由输入段至其端头呈递减状。

3. 根据权利要求2所述的一种缝盘机,其特征是:所述定位锁孔的内壁上设有和环形定位槽适配的环形凸起。

4. 根据权利要求2所述的一种缝盘机,其特征是:所述针座的下端面和环形凹槽的槽底适配。

一种缝盘机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机织制造的技术领域,更具体地说,它涉及一种缝盘机。

背景技术

[0002] 织造技术与人类的生活息息相关,随着经济的飞速发展,纺织技术得到了不断地进步,织造机械也得到了改进,根据不同的需求,市面上提供了各式各样的纺织机器。

[0003] 目前针织行业普遍使用的缝盘机,亦称圆盘缝合机,缝盘机提高了衣片缝边的工作效率,缩短了工作周期。在实际使用过程中,羊毛衫或毛衣在套于针盘上后,针盘上的针体在长时间使用后会被磨损,当针盘上的一根或几根针体磨损后,需要将针盘当中安装针体的整个外圈盘跟换,大大提高运营成本。

发明内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种结构合理简单,实用性强,能实现对磨损后的针体跟换的缝盘机。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:

[0006] 一种缝盘机,包括机架及设置在机架上的机体,机体包括底座和设在底座上可旋转的针盘,针盘的上方设有驱动机构,其特征是:所述针盘包括内圈及与内圈可拆卸连接的外圈,外圈的周壁上均布若干针体,针体通过针座和外圈可拆卸连接,外圈的周壁上构成有环形凹槽,所述环形凹槽的槽底上开设有定位锁孔,针座的下端设有和定位锁孔卡接的抵触部,所述针体包括用于羊毛衫插入的尖部及用于和针座固定的尾部,尖部上设有球形曲面,尾部的直径大于尖部的直径,针体外壁上设有防滑纹路。

[0007] 通过采用上述技术方案,外圈和内圈通过螺钉固定,针座通过抵触部和外圈的定位锁孔实现可拆卸连接,在安装时,将抵触部对准定位锁孔插入,会被定位锁孔限位实现固定,当需要拆卸时,只需用力将针座向外拉即可完成针座和外圈的脱离。

[0008] 为了确保工人在操作过程中,不容易被针体扎破手指,故而在针体的尖部上设有球形曲面,而且由于球形曲面的直径要略大于尖部,也进一步起到防止羊毛衫在套设后滑落的情况,而且为了满足上述目的,也在针体的外壁上设置防滑纹路。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述抵触部包括输入段及输出段,输入段和输出段之间构成有环形定位槽,输出段的端头上构成有球形弧面,输出段的直径由输入段至其端头呈递减状。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述定位锁孔的内壁上设有和环形定位槽适配的环形凸起。

[0011] 通过采用上述技术方案,为了提高针座和外圈的安装效率,进而将抵触部的输出段设置成直径由输入段至其端头呈递减状,起到逐步锁紧的效果。而且输出段的端头构成球形弧面为了能快速和定位锁孔对准。当抵触部伸入定位锁孔的时候,抵触部上的环形定位槽和定位锁孔的环形凸起对接,实现针座的安装。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述针座的下端面和环形凹槽的槽底适配。

[0013] 通过采用上述技术方案,将针座的下端面设置成和环凹槽的弧形端面一样的弧形面,进而实现两者的适配,提高针座的安装稳定性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型针体和针座的结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型外圈的结构剖视图。

具体实施方式

[0017] 参照图1至图3对本实用新型的实施例做进一步说明。

[0018] 一种缝盘机,包括机架及设置在机架上的机体,机体包括底座1和设在底座1上可旋转的针盘2,针盘2的上方设有驱动机构,针盘2包括内圈21及与内圈21可拆卸连接的外圈22,外圈22的周壁上均布若干针体3,针体3通过针座4和外圈22可拆卸连接,外圈22的周壁上构成有环形凹槽220,所述环形凹槽220的槽底上开设有定位锁孔20,针座4的下端设有和定位锁孔20卡接的抵触部5,所述针体3包括用于羊毛衫插入的尖部及用于和针座4固定的尾部,尖部上设有球形曲面3a,尾部的直径大于尖部的直径,针体3外壁上设有防滑纹路。

[0019] 外圈22和内圈21通过螺钉固定,针座4通过抵触部5和外圈22的定位锁孔20实现可拆卸连接,在安装时,将抵触部5对准定位锁孔20插入,会被定位锁孔20限位实现固定,当需要拆卸时,只需用力将针座4向外拉即可完成针座4和外圈22的脱离。

[0020] 为了确保工人在操作过程中,不容易被针体3扎破手指,故而在针体3的尖部上设有球形曲面,而且由于球形曲面的直径要略大于尖部,也进一步起到防止羊毛衫在套设后滑落的情况,而且为了满足上述目的,也在针体3的外壁上设置防滑纹路31。

[0021] 抵触部5包括输入段51及输出段52,输入段51和输出段52之间构成有环形定位槽50,输出段52的端头上构成有球形弧面,输出段52的直径由输入段51至其端头呈递减状。

[0022] 定位锁孔20的内壁上设有和环形定位槽50适配的环形凸起2a。

[0023] 为了提高针座4和外圈22的安装效率,进而将抵触部5的输出段52设置成直径由输入段51至其端头呈递减状,起到逐步锁紧的效果。而且输出段52的端头构成球形弧5a面为了能快速和定位锁孔20对准。当抵触部5伸入定位锁孔20的时候,抵触部5上的环形定位槽50和定位锁孔20的环形凸起2a对接,实现针座4的安装。

[0024] 针座4的下端面和环形凹槽220的槽底适配。

[0025] 将针座4的下端面设置成和环形凹槽220的弧形端面一样的弧形面,进而实现两者的适配,提高针座4的安装稳定性。

[0026] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,本领域的技术人员在本实用新型技术方案范围内进行通常的变化和替换都应包含在本实用新型的保护范围内。

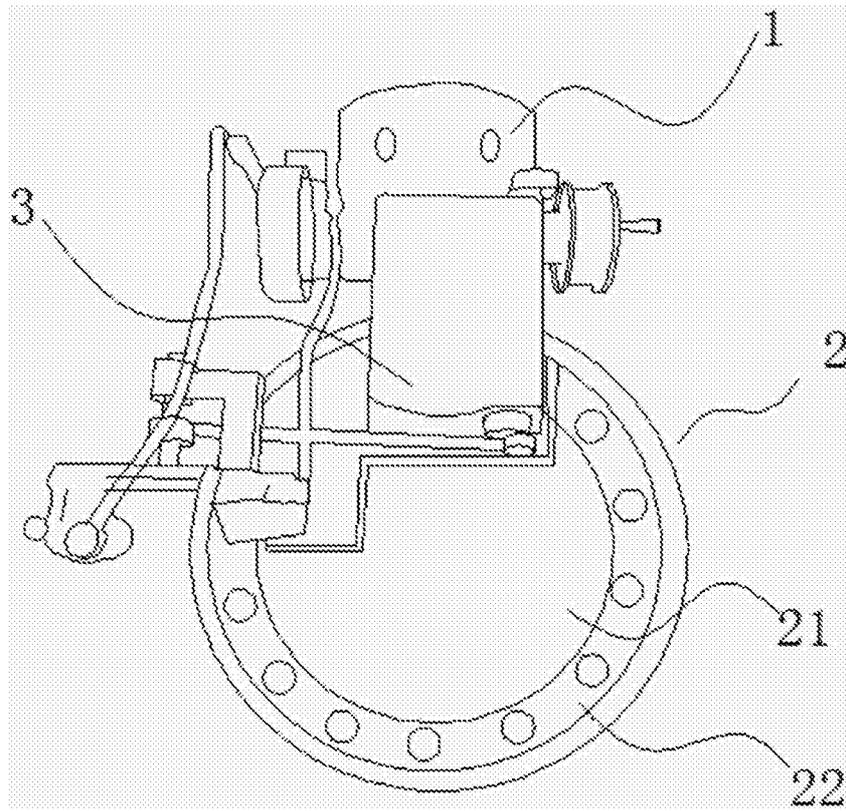


图1

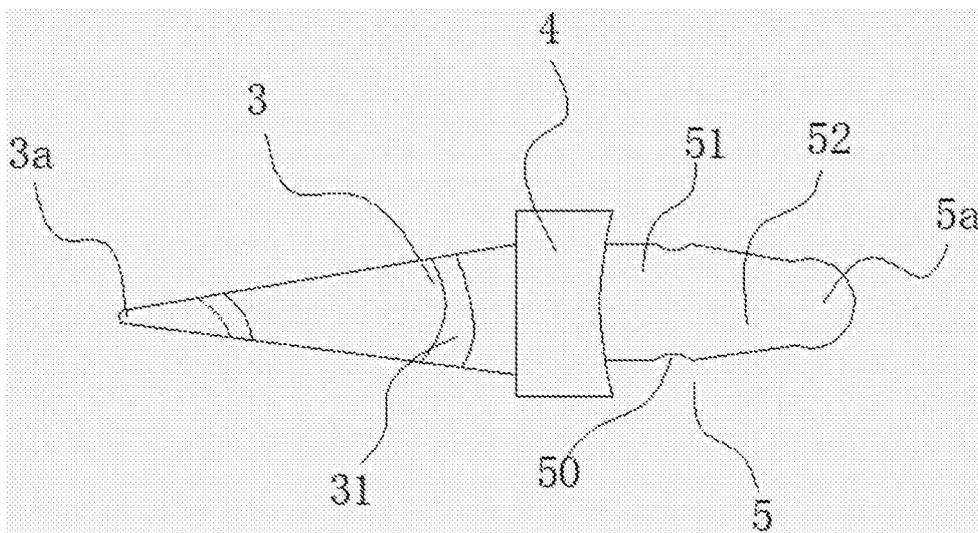


图2

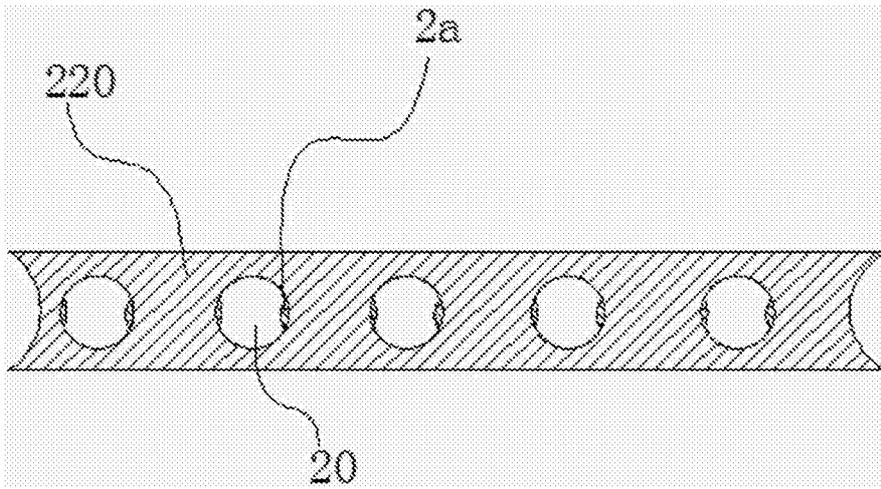


图3