



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207309698 U

(45)授权公告日 2018.05.04

(21)申请号 201721221048.0

(22)申请日 2017.09.22

(73)专利权人 江苏新旭磁电科技有限公司

地址 226600 江苏省南通市海安县城东镇
南海大道(中)上1幢

(72)发明人 陈沈

(51)Int.Cl.

B24B 37/34(2012.01)

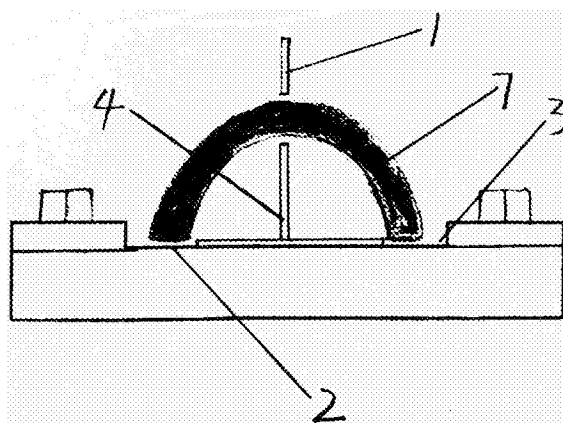
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种永磁铁氧体研磨送料装置

(57)摘要

本申请提供了一种永磁铁氧体研磨送料装置,包括送料轨道构件、限位压件,所述送料轨道构件包含平底部、限位凹角,所述限位凹角设置于所述平底部两侧,所述平底部、限位凹角构成一凹槽结构,所述限位凹角的深度为 $2\pm 0.3\text{mm}$ 。本实用新型的有益效果如下:避免了研磨送料过程中的通道堵死卡机现象,提高了生产效率。



1. 一种永磁铁氧体研磨送料装置,包括送料轨道构件、限位压件(1),其特征在于:所述送料轨道构件包含平底部(2)、限位凹角(3),所述限位凹角(3)设置于所述平底部(2)两侧,所述平底部(2)、限位凹角(3)构成一凹槽结构,所述限位凹角(3)的深度为 $2\pm 0.3\text{mm}$,所述平底部(2)固定连接有 $\perp$ 型轨道(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种永磁铁氧体研磨送料装置,其特征在于:所述 $\perp$ 型轨道(4)的竖板设有呈直线排列的孔洞(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种永磁铁氧体研磨送料装置,其特征在于:所述送料轨道构件设有开放式螺丝孔(6),所述开放式螺丝孔(6)呈U形。

一种永磁铁氧体研磨送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及粉末冶金制永磁铁技术领域,具体涉及一种永磁铁氧体坯料研磨设备中的研磨台送料装置。

背景技术

[0002] 现有的铁氧体磁瓦的研磨台送料装置存在以下不足:送料轨道严严实实磁瓦与机件滑移过程中接触面过大,摩擦力分布不均匀,摩擦力大,造成送料过程中送料通道的堵死,造成卡机,卡机后续会强制性停机,对堵死位置进行疏通。工人操作极不方便,严重降低了生产效率。

发明内容

[0003] 本实用新型提供了一种永磁铁氧体研磨送料装置。

[0004] 开发的目的是:避免了研磨送料过程中的通道堵死卡机现象,提高了生产效率。

[0005] 技术方案是:一种永磁铁氧体研磨送料装置,包括送料轨道构件、限位压件,所述送料轨道构件包含平底部、限位凹角,所述限位凹角设置于所述平底部两侧,所述平底部、限位凹角构成一凹槽结构,所述限位凹角的深度为 $2\pm 0.3\text{mm}$ 。

[0006] 在此基础上,所述平底部固定连接有 $\perp$ 型轨道。

[0007] 在此基础上,所述 $\perp$ 型轨道的竖板设有呈直线排列的孔洞。

[0008] 在此基础上,所述送料轨道构件设有开放式螺丝孔,所述开放式螺丝孔呈U形。

[0009] 本实用新型的有益效果如下:一、本 $\perp$ 型轨道与铁氧体坯料之间形成架空,架空结构能够承受摩擦产生的碎屑,由于所述 $\perp$ 型轨道的竖板设有呈直线排列的孔洞使得碎屑不易淤积,很容易排出。二、本铁氧体坯料与装置接触为线接触,接触面大大减少,输送阻力减少。三、传送铁氧体坯料的过程中让铁氧体坯料按照 $\perp$ 型轨道设置预定的轨道有序的滑移传送,铁氧体坯料在运送过程中不卡机,避免了停机检修,提高了生产效率,无形之中增加了产量。根据研磨不同幅度的磁瓦可以调节开放式螺丝孔来调界限位块的档距,使得两个限位凹角间的距离得到调节,能适用不同弧度规格的磁瓦。四、中间的 $\perp$ 型轨道能架空破损的非正常的铁氧体坯料能沿着上面通过,简述为本装置的可靠性得到大大增强。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的截面结构示意图。

[0011] 图2是图1的俯视图。

[0012] 图3所述 $\perp$ 型轨道的立体简图。

具体实施方式

[0013] 以下联合附图和具体实施例对本实用新型作出详述。

[0014] 图1、2、3中:限位压件1、平底部2、限位凹角3、 $\perp$ 型轨道4、孔洞5、开放式螺丝孔6、

铁氧体坯料7。

[0015] 一种永磁铁氧体研磨送料装置,包括送料轨道构件、限位压件1,铁氧体坯料7沿着上述送料轨道构件直线滑移送向研磨台,限位压件1贴近铁氧体坯料7的上方,避免铁氧体坯料7输送过程跑位,所述送料轨道构件包含平底部2、限位凹角3,所述限位凹角3设置于所述平底部2两侧,所述平底部2、限位凹角3构成一凹槽结构,所述铁氧体坯料7沿着该凹槽结构直线滑移,所述限位凹角3的深度为 $2\pm 0.3\text{mm}$;本限位凹角3的深度适中,本送料轨道构件开放式结构,送料过程中产生的碎屑能轻松排出,简而言之:所述平底部2、限位凹角3构成一凹槽结构深度非常的小,不容易发生破碎的磁块碎屑的淤积,使得输送过程畅通无阻。

[0016] 所述平底部2固定连接有 $\perp$ 型轨道4, $\perp$ 型轨道的含义是该轨道的截面为 $\perp$ 形。设置这样的结构便于对铁氧体坯料7起到支撑、导向的作用保证了铁氧体坯料7畅通滑移,不容易产生输送堵死。

[0017] 所述 $\perp$ 型轨道4的竖板设有呈直线排列的孔洞5。

[0018] 所述送料轨道构件设有开放式螺丝孔6,所述开放式螺丝孔6呈U形。

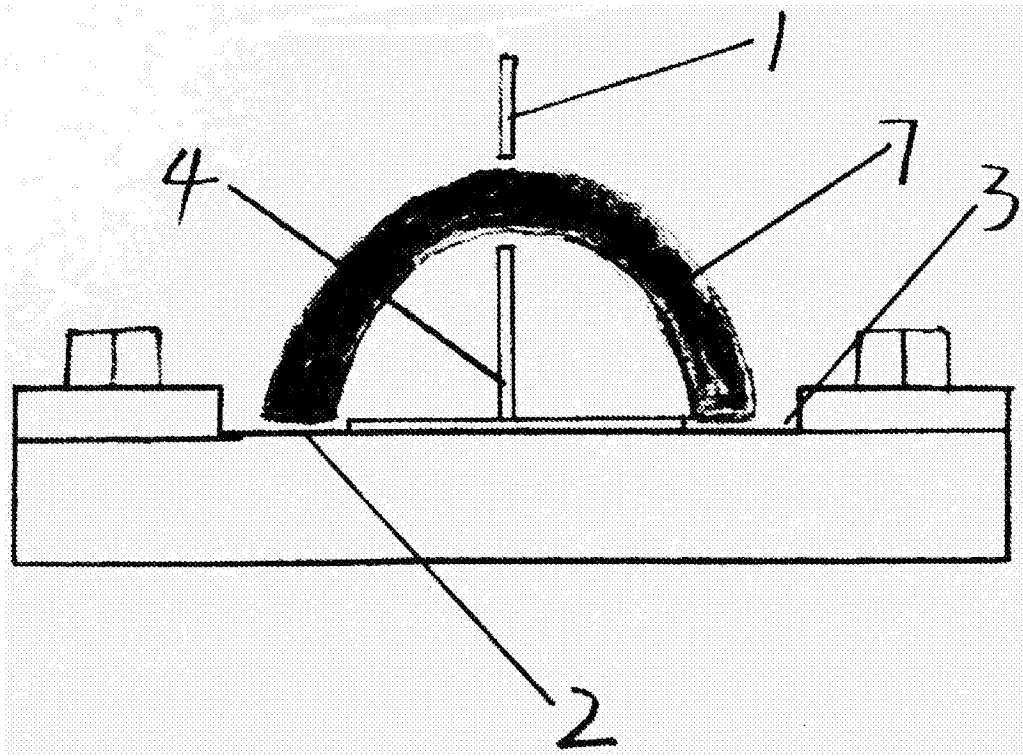


图1

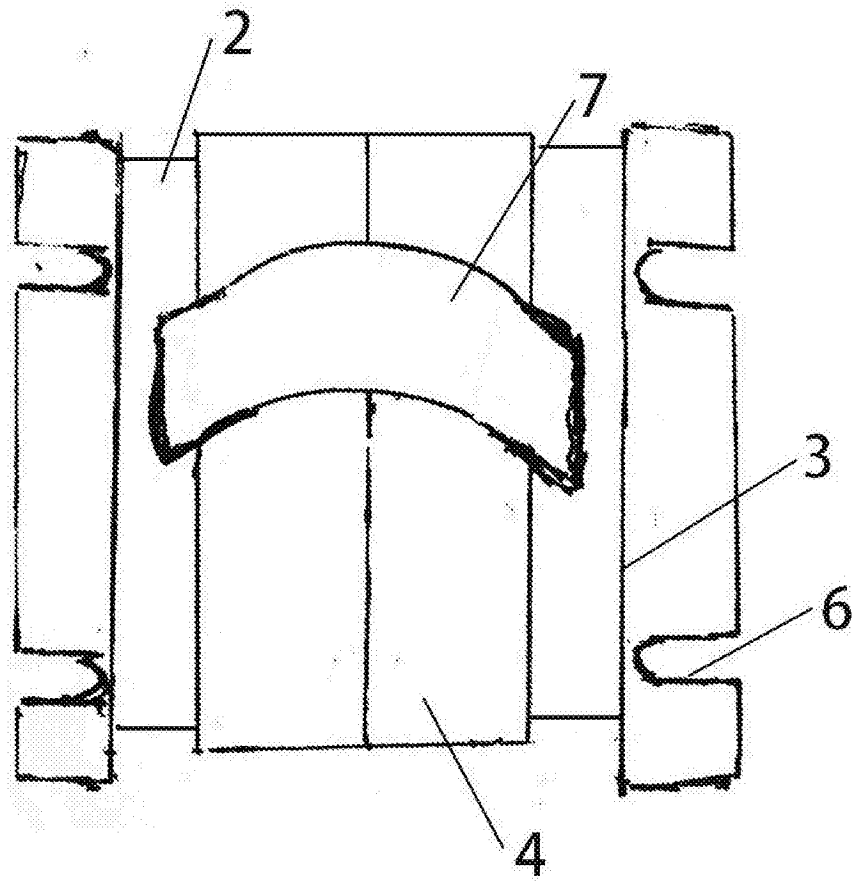


图2

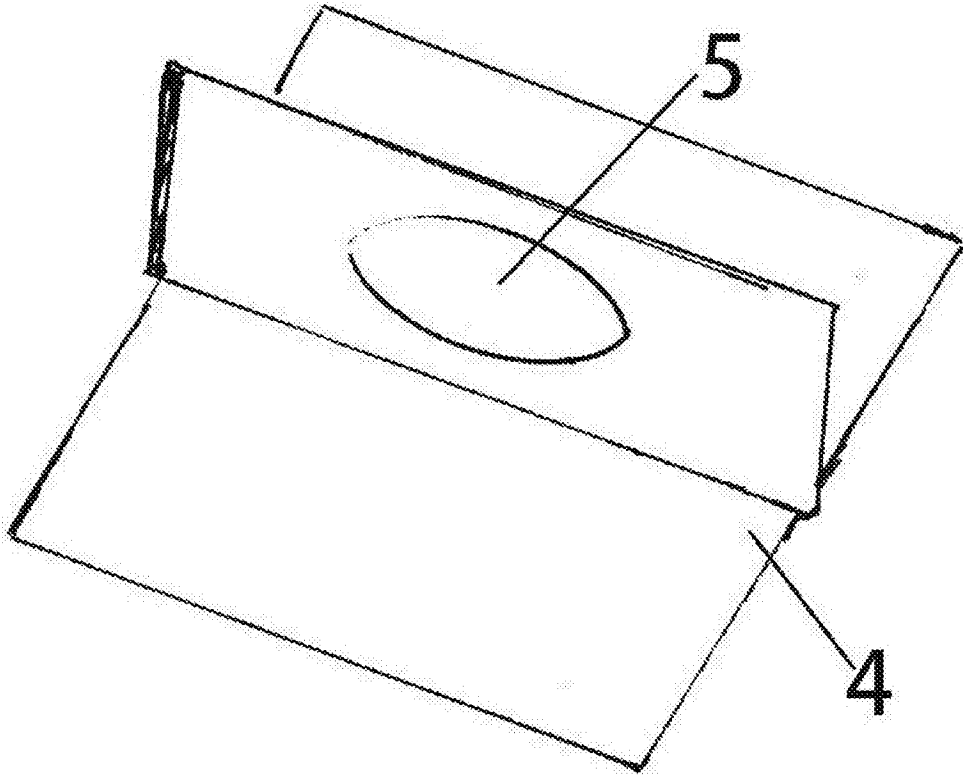


图3