



(21) 申请号 202022631851.X

(22) 申请日 2020.11.15

(73) 专利权人 昆山曼弗雷精密机械有限公司

地址 215311 江苏省苏州市昆山市巴城镇
东荣路118号4号房

(72) 发明人 张敏 其他发明人请求不公开姓名

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006.01)

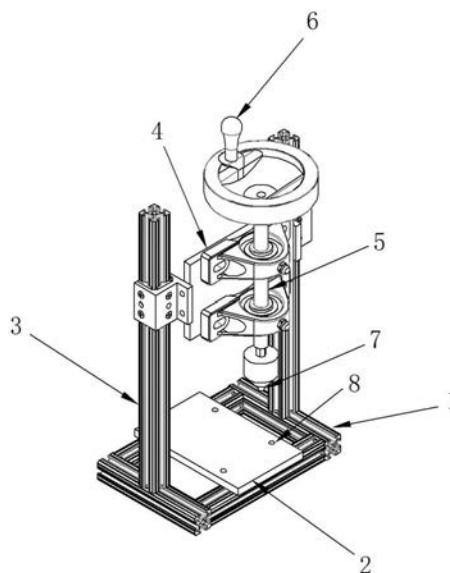
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种钻孔定位装夹设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钻孔定位装夹设备，包括底架、底固定装夹板、钻头支架、钻头固定板、连杆轴、手轮、钻头，通过底固定装夹板位于底架上，钻头支架安装在底架两侧，钻头固定板安装在钻头支架上，连杆轴安装在钻头固定板上，手轮位于连杆轴顶部，钻头位于连杆轴底部，零件可以通过底固定装夹板进行装夹固定，钻头通过连杆轴固定在钻头固定板，避免在手持对准零件过程中存在着抖动的现象，从而提高钻孔的加工精度。



1. 一种钻孔定位装夹设备,其特征在于:包括底架、底固定装夹板、钻头支架、钻头固定板、连杆轴、手轮、钻头,所述底固定装夹板位于底架上,所述钻头支架安装在底架两侧,所述钻头固定板安装在钻头支架上,所述连杆轴安装在钻头固定板上,所述手轮位于连杆轴顶部,所述钻头位于连杆轴底部。

2. 根据权利要求1所述的一种钻孔定位装夹设备,其特征在于:所述底固定装夹板上有四个安装螺纹孔。

3. 根据权利要求1所述的一种钻孔定位装夹设备,其特征在于:所述钻头支架为铝合金材质。

一种钻孔定位装夹设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钻孔定位装夹设备技术领域,特别涉及一种钻孔定位装夹设备。

背景技术

[0002] 钻孔是用钻头在实体材料上加工孔,各种零件的孔加工,很大一部分是由钳工利用钻头加工完成的。

[0003] 现有钳工在利用钻头加工零件孔时,由于钻头通常为手持对准零件进行加工,在手持对准零件过程中,经常存在着抖动,从而导致钻孔偏移,大大降低钻孔的加工精度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于解决现有钳工在利用钻头加工零件孔时,由于钻头通常为手持对准零件进行加工,在手持对准零件过程中,经常存在着抖动,从而导致钻孔偏移,大大降低钻孔的加工精度这一技术问题,提供一种钻孔定位装夹设备。

[0005] 为实现前述实用新型目的,本实用新型采用的技术方案:包括底架、底固定装夹板、钻头支架、钻头固定板、连杆轴、手轮、钻头,所述底固定装夹板位于底架上,所述钻头支架安装在底架两侧,所述钻头固定板安装在钻头支架上,所述连杆轴安装在钻头固定板上,所述手轮位于连杆轴顶部,所述钻头位于连杆轴底部。

[0006] 进一步的,所述底固定装夹板上有四个安装螺纹孔。

[0007] 进一步的,所述钻头支架为铝合金材质。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的优点包括:通过底固定装夹板位于底架上,钻头支架安装在底架两侧,钻头固定板安装在钻头支架上,连杆轴安装在钻头固定板上,手轮位于连杆轴顶部,钻头位于连杆轴底部,零件可以通过底固定装夹板进行装夹固定,钻头通过连杆轴固定在钻头固定板,避免在手持对准零件过程中存在着抖动的现象,从而提高钻孔的加工精度。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的一种钻孔定位装夹设备结构示意图;

[0010] 图中:1、底架;2、底固定装夹板;3、钻头支架;4、钻头固定板;5、连杆轴;6、手轮;7、钻头;8、安装螺纹孔。

具体实施方式

[0011] 鉴于现有技术中的不足,本案经长期研究和大量实践,得以提出本实用新型的技术方案。如下将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述。

[0012] 图1为本实用新型实施例中提供的一种钻孔定位装夹设备结构示意图。如图1所示,本实用新型实施例中提供的一种钻孔定位装夹设备:包括底架1、底固定装夹板2、钻头

支架3、钻头固定板4、连杆轴5、手轮6、钻头7,所述底固定装夹板2位于底架1上,所述钻头支架3安装在底架1两侧,所述钻头固定板4安装在钻头支架3上,所述连杆轴5安装在钻头固定板4上,所述手轮6位于连杆轴5顶部,所述钻头7位于连杆轴5底部。

[0013] 本实用新型实施例中提供一种钻孔定位装夹设备,所述底固定装夹板2上有四个安装螺纹孔8。

[0014] 本实用新型实施例中提供一种钻孔定位装夹设备,所述钻头支架3为铝合金材质。

[0015] 本实用新型的有益效果包括:通过底固定装夹板位于底架上,钻头支架安装在底架两侧,钻头固定板安装在钻头支架上,连杆轴安装在钻头固定板上,手轮位于连杆轴顶部,钻头位于连杆轴底部,零件可以通过底固定装夹板进行装夹固定,钻头通过连杆轴固定在钻头固定板,避免在手持对准零件过程中存在着抖动的现象,从而提高钻孔的加工精度。

[0016] 本实用新型提供的一种钻孔定位装夹设备,应当理解,上述实施例仅为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

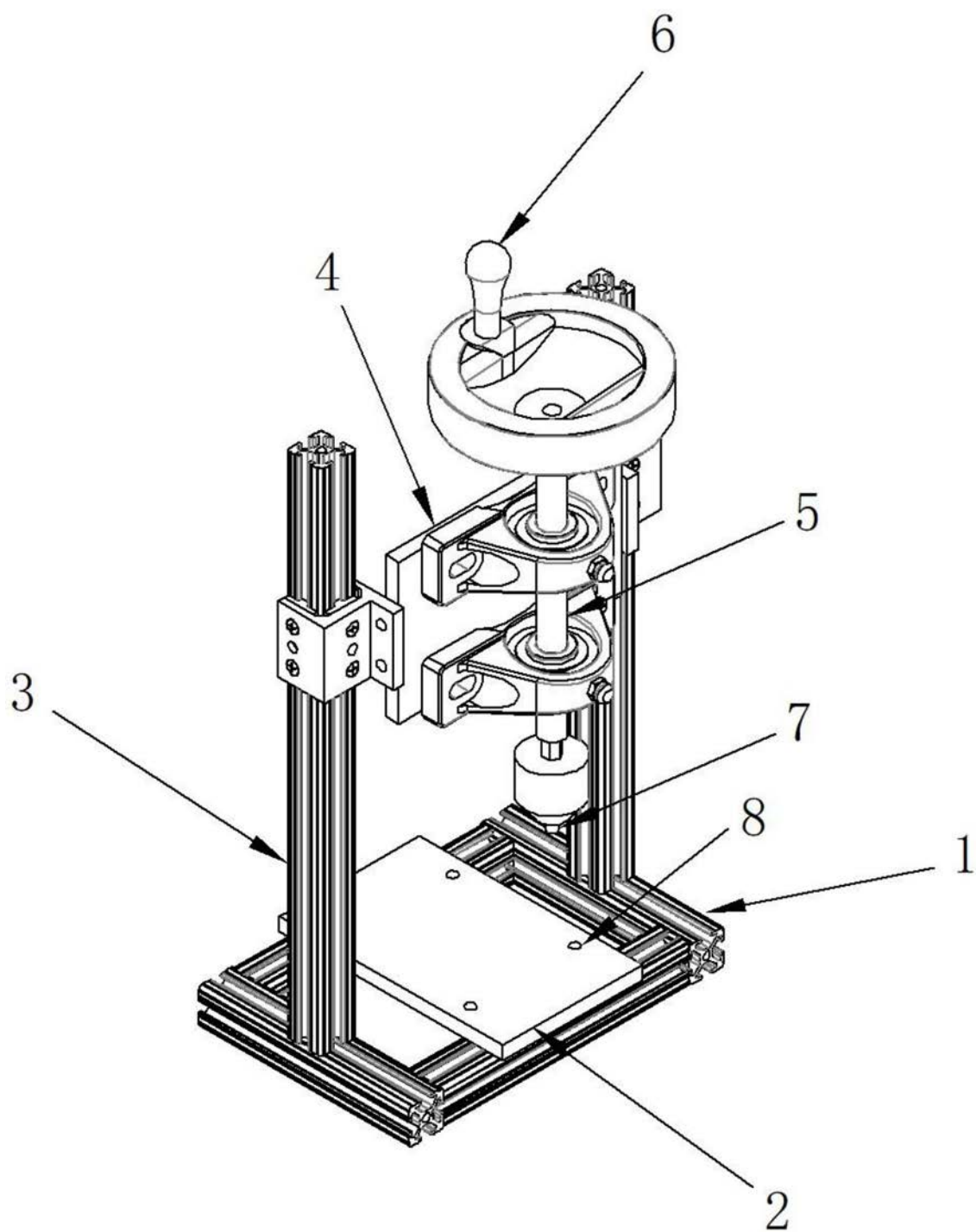


图1