



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203602112 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320845428. 7

(22) 申请日 2013. 12. 05

(73) 专利权人 吴清照

地址 325200 浙江省瑞安市玉海街道办事处
草堂巷 2 幢 2 单元 402

(72) 发明人 吴清照

(51) Int. Cl.

B65H 18/26 (2006. 01)

B65H 23/26 (2006. 01)

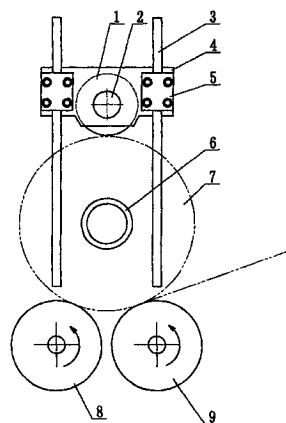
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

PVC 膜压延机的收膜机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种 PVC 膜压延机的收膜机构,包括前后平行设置的前托辊和后托辊,前后托辊由同一电机驱动,前后托辊具有相同的转向和转速,收膜工作时用于卷取 PVC 膜的纸筒放置于前后托辊之间由前后托辊进行支承,其特征在于:前后托辊的上方设有压辊,收膜工作时压辊依靠重力压在纸筒所卷取的 PVC 膜卷料上,所述压辊转动设在压辊轴上,压辊轴的轴两端支在压辊座上,压辊座通过滑块沿竖向导轨上下滑动设置,竖向导轨在机架上固定安装。上述机构具有结构简单、收膜操作简便、工作效率高、工人劳动强度小、收膜质量好的优点。



1. 一种 PVC 膜压延机的收膜机构,包括前后平行设置的前托辊和后托辊,前后托辊由同一电机驱动,前后托辊具有相同的转向和转速,收膜工作时用于卷取 PVC 膜的纸筒放置于前后托辊之间由前后托辊进行支承,其特征在于:前后托辊的上方设有压辊,收膜工作时压辊依靠重力压在纸筒所卷取的 PVC 膜卷料上,所述压辊转动设在压辊轴上,压辊轴的轴两端支在压辊座上,压辊座通过滑块沿竖向导轨上下滑动设置,竖向导轨在机架上固定安装。

2. 根据权利要求 1 所述的 PVC 膜压延机的收膜机构,其特征在于:所述压辊为橡胶辊。

PVC 膜压延机的收膜机构

【技术领域】

【0001】 本实用新型涉及一种压延设备,具体涉及的是一种 PVC 膜压延机的收膜机构。

【背景技术】

【0002】 PVC 膜压延机是由两个或两个以上的辊筒,按一定形式排列,在一定温度下将 PVC 塑料压制展延成具有一定厚度和表面形状的薄膜的设备,在 PVC 膜压延机的生产过程最后,需要通过收膜机构将 PVC 膜平整地卷取在纸筒上成为卷料。目前的 PVC 膜压延机的收膜机构,在进行收膜操作时,首先要将纸筒套设在气胀轴上后再放到前后托辊的上方,然后通过前后托辊转动时产生的摩擦力带动纸筒和气胀轴转动,使 PVC 膜在纸筒上进行卷取。上述操作过程比较繁琐,而且气胀轴的重量重搬上搬下不方便,工作效率低,工人劳动强度大。虽然有专利号为“201320005980.5”、专利名称为“PVC 膜压延机收卷装置”的专利技术较好地解决了上述问题,上述专利技术具有结构简单、收膜操作简便、工作效率高、工人劳动强度小的优点,但是上述专利技术存在的主要缺点是在进行收膜工作时金属棒体在纸筒内孔的位置不稳定,易导致在纸筒上卷取的 PVC 膜产生偏斜,影响收膜质量。

【发明内容】

【0003】 鉴于目前公知技术存在的问题,本实用新型提供了一种结构简单、收膜操作简便、工作效率高、工人劳动强度小、收膜质量好的 PVC 膜压延机的收膜机构。

【0004】 本实用新型是通过以下技术方案来实施的:一种 PVC 膜压延机的收膜机构,包括前后平行设置的前托辊和后托辊,前后托辊由同一电机驱动,前后托辊具有相同的转向和转速,收膜工作时用于卷取 PVC 膜的纸筒放置于前后托辊之间由前后托辊进行支承,其特征在于:前后托辊的上方设有压辊,收膜工作时压辊依靠重力压在纸筒所卷取的 PVC 膜卷料上,所述压辊转动设在压辊轴上,压辊轴的轴两端支在压辊座上,压辊座通过滑块沿竖向导轨上下滑动设置,竖向导轨在机架上固定安装。所述压辊为橡胶辊。

【0005】 采用上述技术方案的收膜机构,压辊在收膜工作过程中始终以恒定的压力平整压在纸筒所卷取的 PVC 膜卷料的外圆,不仅使收膜工作保持恒定的卷取张力,而且使 PVC 膜能够平整地进行卷取,从而确保好的收膜质量;同时,上述技术方案的收膜机构与背景技术中的专利技术相比,同样具有结构简单、收膜操作简便、工作效率高、工人劳动强度小的优点。

【附图说明】

【0006】 本实用新型有如下附图:

【0007】 图 1 为本实用新型的结构图。

【具体实施方式】

【0008】 下面结合附图对本实用新型的具体实施例作详细的描述:

【0009】 参照附图 1,该种 PVC 膜压延机的收膜机构,包括前后平行设置的前托辊 8 和后

托辊 9, 前后托辊由同一电机驱动, 前后托辊具有相同的转向和转速, 收膜工作时用于卷取 PVC 膜的纸筒 6 放置于前后托辊之间由前后托辊进行支承, 前后托辊的上方设有压辊 1, 收膜工作时压辊 1 依靠重力压在纸筒所卷取的 PVC 膜卷料 7 上, 所述压辊 1 转动设在压辊轴 2 上, 压辊轴 2 的轴两端支在压辊座 4 上, 压辊座 4 通过滑块 5 沿竖向导轨 3 上下滑动设置, 竖向导轨 3 在机架上固定安装, 所述压辊 1 为橡胶辊。

[0010] 进行收膜工作时, 首先往上抬起压辊 1, 将纸筒 6 放到前后托辊之间后再放下压辊 1, 此时将 PVC 膜的料头接在纸筒 6 上后即可通知电机启动, 通过前后托辊转动时产生的摩擦力带动纸筒 6 转动, 使 PVC 膜在纸筒上进行卷取, 在 PVC 膜的收膜工作过程中, 压辊 1 始终以恒定的压力平整压在 PVC 膜卷料 7 的外圆, 从而确保好的收膜质量。

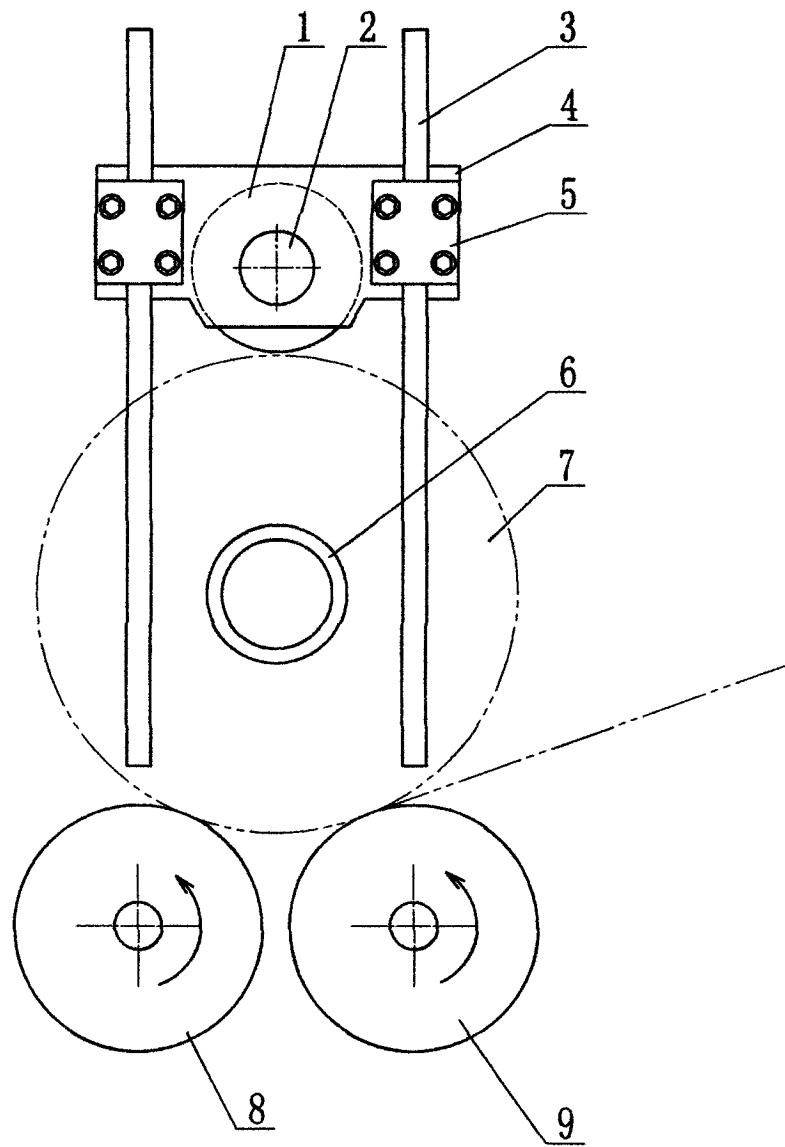


图 1