



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205873170 U

(45)授权公告日 2017. 01. 11

(21)申请号 201620252596.9

(22)申请日 2016.03.29

(73)专利权人 扬州亚飞机械制造有限公司

地址 225231 江苏省扬州市江都区宜陵镇
工业集中区

(72)发明人 朱立顺

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411

代理人 黄冠华

(51)Int.Cl.

B65G 39/16(2006.01)

B65G 15/64(2006.01)

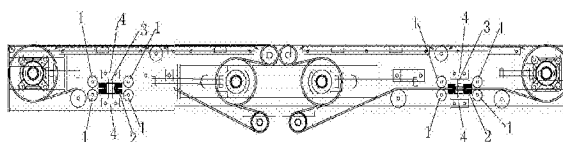
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

皮带输送机防跑偏机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种皮带输送机防跑偏机构,包括压辊和防跑偏轮,所述压辊通过螺母固定于皮带输送机机架上,所述防跑偏轮穿过支架安装于压辊之间,所述支架两端通过固定板安装于皮带输送机机架上,所述压辊的数量为四个,所述防跑偏轮为橡胶材质制成。本实用新型皮带输送机防跑偏机构,皮带传输过程中,利用压辊和防跑偏轮限制皮带的传送,皮带只能在压辊和防跑偏轮之间工作,从而有效避免了皮带跑偏现象的产生,有效解决了皮带防跑偏问题,减少了皮带磨损,提高运输效率。



1. 皮带输送机防跑偏机构,其特征在于:包括压辊和防跑偏轮,所述压辊通过螺母固定于皮带输送机机架上,所述防跑偏轮穿过支架安装于压辊之间,所述支架两端通过固定板安装于皮带输送机机架上。

2. 根据权利要求1所述的皮带输送机防跑偏机构,其特征在于:所述压辊的数量为四个。

3. 根据权利要求1或2所述的皮带输送机防跑偏机构,其特征在于:所述防跑偏轮为橡胶材质制成。

皮带输送机防跑偏机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送机技术领域,具体地说是一种皮带输送机防跑偏机构。

背景技术

[0002] 带式输送机用于输送粉粒类物料。带式输送机有长条框形机架,机架的前、后两端分别有在机架上的滚筒,滚筒是具有光滑圆柱面的滚筒,机架的上方沿长度方向均布有托辊,托辊有直托辊和槽形托辊,托辊是具有光滑圆柱面的托辊,前、后两端的滚筒之间连有环形输送带,环形输送带的内环面是平整的面,因为部件的加工精度、安装精度和使用维护等原因,带式输送机在使用时容易发生环形输送带跑偏的现象。为了防止带式输送机的输送带跑偏,现有技术中,带式输送机前、后两端有左、右滑道,左、右滑道上分别有轴承座,滚筒的轴安装在滑道上的轴承座上,轴承座与机架之间连有调长杆,当带式输送机发生输送带跑偏时,调节调长杆的长度可以把跑偏的输送带调正过来。这种防跑偏带式输送机在输送带跑偏时调节很麻烦,不仅费工、费时、费力,也不能很及时地把跑偏的输送带调正过来,对于输送带较长的带式输送机,有时因为输送带上的物料位置而造成输送带跑偏时,很难用调节滚筒轴的方法把跑偏的输送带调正过来。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服上述现有技术中存在的不足,解决目前存在的技术缺陷,本实用新型提供了一种皮带输送机防跑偏机构,有效避免了皮带跑偏现象的产生,有效解决了皮带防跑偏问题,减少了皮带磨损,提高运输效率。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 皮带输送机防跑偏机构,包括压辊和防跑偏轮,所述压辊通过螺母固定于皮带输送机机架上,所述防跑偏轮穿过支架安装于压辊之间,所述支架两端通过固定板安装于皮带输送机机架上。

[0006] 进一步的,所述压辊的数量为四个。

[0007] 进一步的,所述防跑偏轮为橡胶材质制成。

[0008] 本实用新型的有益效果是,

[0009] 本实用新型公开的一种皮带输送机防跑偏机构,皮带传输过程中,利用压辊和防跑偏轮限制皮带的传送,皮带只能在压辊和防跑偏轮之间工作,从而有效避免了皮带跑偏现象的产生,有效解决了皮带防跑偏问题,减少了皮带磨损,提高运输效率。

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细描述。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型皮带输送机防跑偏机构的结构示意图。

[0012] 图中,1、压辊 2、防跑偏轮 3、支架 4、固定板。

具体实施方式

[0013] 为了加深对本实用新型的理解,下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0014] 如图1所示,皮带输送机防跑偏机构,包括压辊和防跑偏轮,所述压辊通过螺母固定于皮带输送机机架上,所述防跑偏轮穿过支架安装于压辊之间,所述支架两端通过固定板安装于皮带输送机机架上。

[0015] 进一步的,所述压辊的数量为四个。

[0016] 进一步的,所述防跑偏轮为橡胶材质制成。

[0017] 本实用新型的具体实施例是,

[0018] 在皮带输送机的输送带两侧的机架上安装有压辊和防跑偏轮,压辊可以控制皮带的稳定传送,压辊上下设置,设置两组,同时防跑偏轮穿过支架安装于两组压辊之间,可以限制皮带的传输位置,皮带只能在压辊和防跑偏轮之间工作,从而有效避免了皮带跑偏现象的产生,有效解决了皮带防跑偏问题,减少了皮带磨损,提高运输效率。

[0019] 在本实用新型中,可以根据皮带输送机的长度设置多组的压辊和防跑偏轮。

[0020] 要说明的是,以上所述实施例是对本实用新型技术方案的说明而非限制,所属技术领域普通技术人员的等同替换或者根据现有技术而做的其他修改,只要没超出本实用新型技术方案的思路和范围,均应包含在本实用新型所要求的权利范围之内。

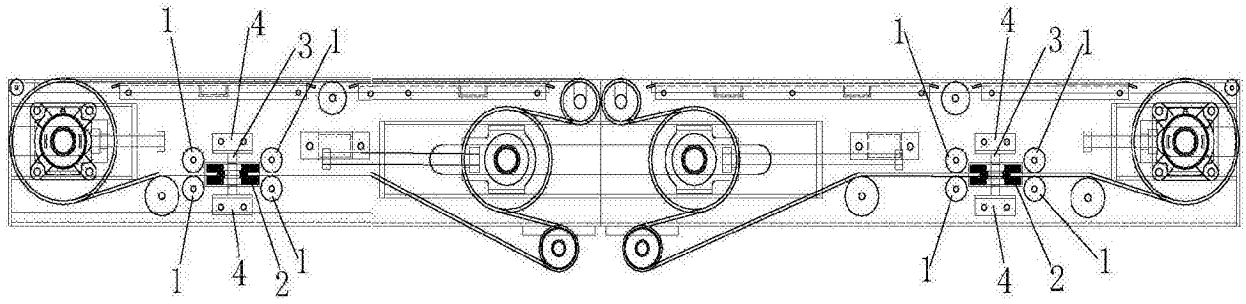


图1