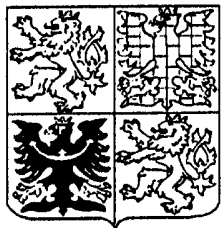


ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

UŽITNÝ VZOR

(21) 4256-95

(22) 04.08.95

(47) 03.10.95

(43) 13.12.95

(11) 3930

(13) U

6(51)

F 16 L 47/06

(71) Hawle armatury, spol. s r.o., Jesenice u Prahy, CZ;

(54) Násuvný trubní spoj

CZ 3930 U

Násuvný trubní spoj

Oblast techniky

Technické řešení se týká násuvného trubního spoje ke spojování trubek z polyetylénu nebo jiných plastických hmot pro dopravu vody, plynu a ostatních médií. Spojení trubek je jednoduché, rychlé a umožňuje vysoký stupeň utěsnění spoje.

Dosavadní stav techniky

Vodovodní, plynovodní nebo jiná potrubí z polyetylénu nebo jiných plastických hmot pro dopravu kapalných a plynných médií se běžně spojují svařováním na tupo nebo různými druhy spojek. Nejpoužívanějším typem spojek jsou spojky na principu závitů a těsnění, které je pomocí závitů utahováno. Nedostatkem spojů na principu závitů a těsnění je vysoká pracnost zhotovení tohoto spoje při řezání závitů a dále nutnost kvalifikované montáže, vyžadující přesné dotažení závitů. Nevýhodou spojů prováděných svařováním na tupo je jejich vysoká pracnost a límcované mezikruží, které má za následek zmenšení průřezu svařeného potrubí. Svařované potrubí nelze jednoduše demontovat.

Podstata technického řešení

Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje násuvný trubní spoj podle tohoto technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z těla násuvného trubního spoje, ve kterém je na vnitřní stěně uložen těsnicí O-kroužek a svěrací dělený kroužek, přičemž komora násuvného trubního spoje je na vstupní straně opatřena manžetou.

Násuvný trubní spoj podle tohoto technického řešení je proveden jako samosvorný a automatický těsnicí spoj. Principem násuvného trubního spoje je těsnění pomocí O-kroužku, umístěného v komoře spoje. Spoj je odolný vůči tlakovým axiálním silám na základě vnitřního tvaru komory a děleného svěracího kroužku mezi trubkou a vnitřní stěnou komory. Vnitřní povrch děleného svěracího kroužku a vnitřní stěna komory těla násuvného trubního spoje jsou navzájem kónického tvaru a svěrací dělený kroužek je upraven radiálním rýhováním. Proti vnikání nečistot dovnitř spoje je komora násuvného trubního spoje uzavřena pryžovou manžetou. Montáž spoje se provádí prostým zasunutím trubky do komory násuvného trubního spoje. Hladký konec trubky je zkosen pro snadné nasunutí trubky do komory násuvného trubního spoje. Trubka se nasune přes dělený svěrací kroužek a těsnicí O-kroužek na doraz k zadní části komory násuvného trubního spoje.

Přehled obrázků na výkrese

Technické řešení je blíže osvětleno pomocí výkresů, na kterých znázorňuje obr. 1 řez násuvného trubního spoje bez zásuvné trubky a obr. 2 řez násuvného trubního spoje se zasunutou trubkou.

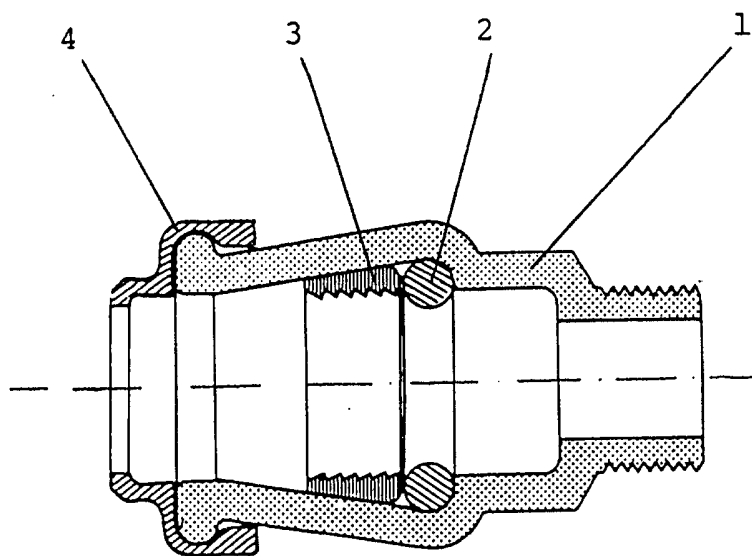
Příklad provedení technického řešení

Zařízení podle obr. 1 sestává z těla 1 násuvného trubního spoje z šedé litiny nebo plastické hmoty, ve kterém je na vnitřní stěně uložen těsnicí O-kroužek 2 z nitrylbutadienové pryže a dělený svěrací kroužek 3, přičemž vnitřní stěna těla 1 násuvného trubního spoje a dělený svěrací kroužek 3 jsou navzájem kónického tvaru a komora násuvného trubního spoje je na vstupní straně opatřena manžetou 4 z etylen-propylenové pryže. Vnitřní povrch děleného svěracího kroužku 3 je opatřen radiálním rýhováním.

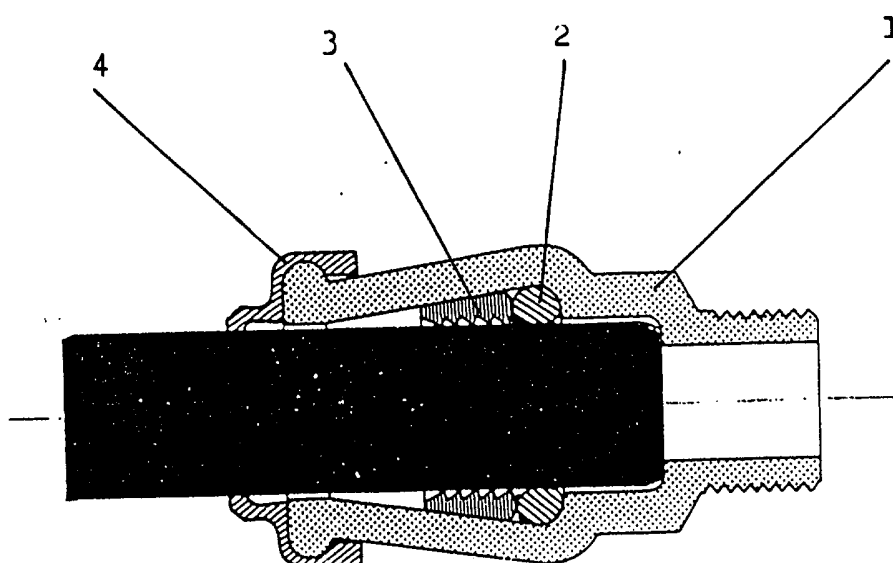
N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Násuvný trubní spoj ke spojování trubek, v y z n a č u j í - c í s e t í m, že sestává z těla (1) násuvného trubního spoje, na jehož vnitřní stěně je uložen těsnicí O-kroužek (2) a dále dělený svěrací kroužek (3), přičemž komora těla (1) násuvného trubního spoje je na vstupní straně opatřena manžetou (4).
2. Násuvný trubní spoj podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že dělený svěrací kroužek (3) a vnitřní stěna těla (1) násuvného trubního spoje jsou navzájem kónického tvaru.
3. Násuvný trubní spoj podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že vnitřní povrch děleného svěracího kroužku (3) a vnitřní stěna těla (1) násuvného trubního spoje jsou upraveny radiálním rýhováním.

1 výkres



Obr. č. 1



Obr. č. 2

Konec dokumentu