



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222511883 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 21

(21) 申请号 202420279026.3

(22) 申请日 2024.02.05

(73) 专利权人 江苏庞氏机械有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐都区大冈镇
卧龙东路1号(N)

(72) 发明人 庞龙 戴玉艳

(74) 专利代理机构 安徽知藏知识产权代理事务
所(普通合伙) 34303

专利代理师 王萍

(51) Int. Cl.

B26F 1/40 (2006.01)

B26F 1/44 (2006.01)

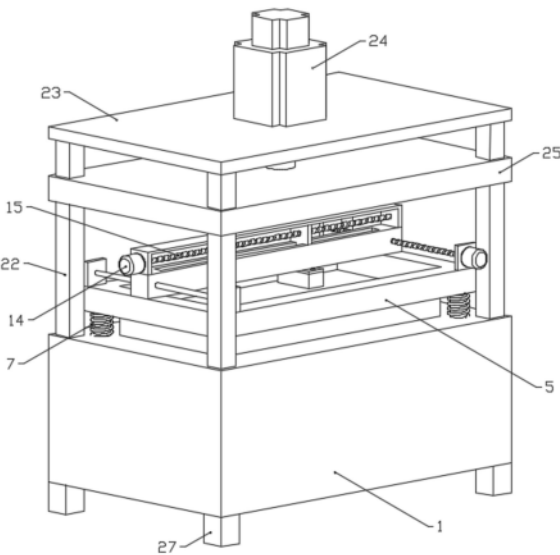
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种油压裁断机

(57) 摘要

本实用新型提供一种油压裁断机,涉及裁断机技术领域,解决了现在的裁断机工作效率较低的问题,包括安装台,所述安装台的表面安装有放置台,所述安装台的表面开设有四个腔室,所述腔室内安装有连接杆,所述连接杆的顶部安装有移动架,所述移动架的表面通过移动机构安装有刀模,所述连接杆的表面套设有第一弹簧,所述第一弹簧的一端与安装台相连接,所述第一弹簧远离安装台的一端与移动架相连接。本装置通过第一安装板、第二安装板、第一电机、第一螺纹杆、安装架、第二电机、第二螺纹杆、移动板、直槽、弹簧以及连接板的配合使用,可以快速的对刀模的位置进行改变,大大提高了工作效率,同时,可以快速的对刀模进行更换,提高了实用性。



1. 一种油压裁断机, 包括安装台 (1), 其特征在于: 所述安装台 (1) 的表面安装有放置台 (2), 所述安装台 (1) 的表面开设有四个腔室 (3), 所述腔室 (3) 内安装有连接杆 (4), 所述连接杆 (4) 的顶部安装有移动架 (5), 所述移动架 (5) 的表面通过移动机构安装有刀模 (6), 所述连接杆 (4) 的表面套设有第一弹簧 (7), 所述第一弹簧 (7) 的一端与安装台 (1) 相连接, 所述第一弹簧 (7) 远离安装台 (1) 的一端与移动架 (5) 相连接。

2. 如权利要求1所述一种油压裁断机, 其特征在于: 所述移动机构包括第一安装板 (8)、第二安装板 (9)、第一电机 (10)、第一螺纹杆 (11)、安装架 (13)、第二电机 (14)、第二螺纹杆 (15)、移动板 (16)、直槽 (17)、连接板 (18) 以及螺丝 (19), 第一安装板 (8) 和第二安装板 (9) 安装于移动架 (5) 的表面, 所述第一安装板 (8) 的表面安装有第一电机 (10), 所述第一电机 (10) 的输出端贯穿第一安装板 (8) 与第一螺纹杆 (11) 相连接, 所述第一螺纹杆 (11) 贯穿移动柱 (12), 所述移动柱 (12) 的表面顶部安装有安装架 (13), 所述安装架 (13) 的表面安装有第二电机 (14), 所述第二电机 (14) 的输出端贯穿安装架 (13) 与第二螺纹杆 (15) 相连接, 所述第二螺纹杆 (15) 贯穿移动板 (16), 所述移动柱 (12) 的表面安装有直槽 (17), 所述直槽 (17) 与移动板 (16) 相匹配, 所述移动板 (16) 的底部安装有连接板 (18), 所述连接板 (18) 的表面通过螺丝 (19) 与刀模 (6) 相连接。

3. 如权利要求1所述一种油压裁断机, 其特征在于: 所述刀模 (6) 内安装有第二弹簧 (20), 所述第二弹簧 (20) 的底部安装有推板 (21)。

4. 如权利要求1所述一种油压裁断机, 其特征在于: 所述安装台 (1) 的表面安装有支撑柱 (22), 所述支撑柱 (22) 的顶部安装有固定板 (23), 所述固定板 (23) 的顶部安装有油缸 (24), 所述油缸 (24) 的输出端贯穿固定板 (23) 与压板 (25) 相连接, 所述压板 (25) 被支撑柱 (22) 所贯穿。

5. 如权利要求2所述一种油压裁断机, 其特征在于: 所述第二安装板 (9) 的表面安装有导向杆 (26), 所述导向杆 (26) 贯穿移动柱 (12)。

6. 如权利要求1所述一种油压裁断机, 其特征在于: 所述安装台 (1) 的底部安装有支撑腿 (27), 所述支撑腿 (27) 的底部安装有防滑垫。

一种油压裁断机

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种裁断机技术领域,更具体地说,特别涉及一种油压裁断机。

背景技术

[0002] 裁断机是一些轻工行业不可缺少的设备;传统观念中,裁断机是借助于机器运动的作用力加压机于刀模,对非金属材料进行冲型加工的机器;近代的裁断机发生了一些变化,开始将高压水束、超声波等先进技术用于皮革冲切技术中,但人们仍然将这些设备归纳在裁断机类的设备中,其中包括油压裁断机。

[0003] 基于上述,本发明人发现存在以下问题:现在的裁断机在使用时候,大多数都是人工改刀模的位置,工作效率较低,其次,危险程度也较高。

[0004] 于是,有鉴于此,针对现有的结构及缺失予以研究改良,提供一种油压裁断机,以期达到更具有更加实用价值性的目的。

实用新型内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种油压裁断机,以解决现在的裁断机工作效率较低的问题。

[0006] 本实用新型一种油压裁断机的目的与功效,由以下具体技术手段所达成:

[0007] 一种油压裁断机,包括安装台,所述安装台的表面安装有放置台,所述安装台的表面开设有四个腔室,所述腔室内安装有连接杆,所述连接杆的顶部安装有移动架,所述移动架的表面通过移动机构安装有刀模,所述连接杆的表面套设有第一弹簧,所述第一弹簧的一端与安装台相连接,所述第一弹簧远离安装台的一端与移动架相连接。

[0008] 进一步的,所述移动机构包括第一安装板、第二安装板、第一电机、第一螺纹杆、安装架、第二电机、第二螺纹杆、移动板、直槽、连接板以及螺丝,第一安装板和第二安装板安装于移动架的表面,所述第一安装板的表面安装有第一电机,所述第一电机的输出端贯穿第一安装板与第一螺纹杆相连接,所述第一螺纹杆贯穿移动柱,所述移动柱的表面顶部安装有安装架,所述安装架的表面安装有第二电机,所述第二电机的输出端贯穿安装架与第二螺纹杆相连接,所述第二螺纹杆贯穿移动板,所述移动柱的表面安装有直槽,所述直槽与移动板相匹配,所述移动板的底部安装有连接板,所述连接板的表面通过螺丝与刀模相连接。

[0009] 进一步的,所述刀模内安装有第二弹簧,所述第二弹簧的底部安装有推板。

[0010] 进一步的,所述安装台的表面安装有支撑柱,所述支撑柱的顶部安装有固定板,所述固定板的顶部安装有油缸,所述油缸的输出端贯穿固定板与压板相连接,所述压板被支撑柱所贯穿。

[0011] 进一步的,所述第二安装板的表面安装有导向杆,所述导向杆贯穿移动柱。

[0012] 进一步的,所述安装台的底部安装有支撑腿,所述支撑腿的底部安装有防滑垫。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0014] 本实用新型通过连接杆和腔室的配合使用,可以对移动架进行限位;通过第一弹簧的使用,可以对移动架进行复位。

[0015] 通过第一安装板、第二安装板、第一电机、第一螺纹杆、安装架、第二电机、第二螺纹杆、移动板、直槽以及连接板的配合使用,当第一电机处于工作状态时,会带动第一螺纹杆旋转,第一螺纹杆旋转会带动移动柱移动,当第二电机处于工作状态时,会带动第二螺纹杆旋转,第二螺纹杆旋转会带动移动板移动,移动板移动会带动连接板移动,连接板移动会带动刀模移动,而螺丝的使用可以方便刀模进行更换,通过上述设计,可以快速的对刀模的位置进行改变,大大提高了工作效率,同时,可以快速的对刀模进行更换,提高了实用性。

[0016] 通过第二弹簧和推板的使用,可以有效的对裁断的皮革进行脱离。

附图说明

[0017] 图1是本实用新型一种油压裁断机立体示意图。

[0018] 图2是本实用新型一种油压裁断机腔室示意图。

[0019] 图3是本实用新型一种油压裁断机移动架示意图。

[0020] 图4是本实用新型一种油压裁断机连接板示意图。

[0021] 图5是本实用新型一种油压裁断机刀模内部平面示意图。

[0022] 图中,部件名称与附图编号的对应关系为:

[0023] 1、安装台;2、放置台;3、腔室;4、连接杆;5、移动架;6、刀模;7、第一弹簧;8、第一安装板;9、第二安装板;10、第一电机;11、第一螺纹杆;12、移动柱;13、安装架;14、第二电机;15、第二螺纹杆;16、移动板;17、直槽;18、连接板;19、螺丝;20、第二弹簧;21、推板;22、支撑柱;23、固定板;24、油缸;25、压板;26、导向杆;27、支撑腿。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0025] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0027] 实施例:

[0028] 如附图1至附图5所示:

[0029] 本实用新型提供一种油压裁断机,包括安装台1,所述安装台1的表面安装有放置台2,所述安装台1的表面开设有四个腔室3,所述腔室3内安装有连接杆4,所述连接杆4的顶

部安装有移动架5,所述移动架5的表面通过移动机构安装有刀模6,所述连接杆4的表面套设有第一弹簧7,所述第一弹簧7的一端与安装台1相连接,所述第一弹簧7远离安装台1的一端与移动架5相连接。通过连接杆4和腔室3的配合使用,可以对移动架5进行限位;通过第一弹簧7的使用,可以对移动架5进行复位。

[0030] 其中,所述移动机构包括第一安装板8、第二安装板9、第一电机10、第一螺纹杆11、安装架13、第二电机14、第二螺纹杆15、移动板16、直槽17、连接板18以及螺丝19,第一安装板8和第二安装板9安装于移动架5的表面,所述第一安装板8的表面安装有第一电机10,所述第一电机10的输出端贯穿第一安装板8与第一螺纹杆11相连接,所述第一螺纹杆11贯穿移动柱12,所述移动柱12的表面顶部安装有安装架13,所述安装架13的表面安装有第二电机14,所述第二电机14的输出端贯穿安装架13与第二螺纹杆15相连接,所述第二螺纹杆15贯穿移动板16,所述移动柱12的表面安装有直槽17,所述直槽17与移动板16相匹配,所述移动板16的底部安装有连接板18,所述连接板18的表面通过螺丝19与刀模6相连接。通过第一安装板8、第二安装板9、第一电机10、第一螺纹杆11、安装架13、第二电机14、第二螺纹杆15、移动板16、直槽17以及连接板18的配合使用,当第一电机10处于工作状态时,会带动第一螺纹杆11旋转,第一螺纹杆11旋转会带动移动柱12移动,当第二电机14处于工作状态时,会带动第二螺纹杆15旋转,第二螺纹杆15旋转会带动移动板16移动,移动板16移动会带动连接板18移动,连接板18移动会带动刀模6移动,而螺丝19的使用可以方便刀模6进行更换,通过上述设计,可以快速的对刀模6的位置进行改变,大大提高了工作效率,同时,可以快速的对刀模6进行更换,提高了实用性。

[0031] 其中,所述刀模6内安装有第二弹簧20,所述第二弹簧20的底部安装有推板21。通过第二弹簧20和推板21的使用,可以有效的对裁断的皮革进行脱离。

[0032] 其中,所述安装台1的表面安装有支撑柱22,所述支撑柱22的顶部安装有固定板23,所述固定板23的顶部安装有油缸24,所述油缸24的输出端贯穿固定板23与压板25相连接,所述压板25被支撑柱22所贯穿。

[0033] 其中,所述第二安装板9的表面安装有导向杆26,所述导向杆26贯穿移动柱12。

[0034] 其中,所述安装台1的底部安装有支撑腿27,所述支撑腿27的底部安装有防滑垫。

[0035] 本实施例的具体使用方式与作用:

[0036] 本实用新型在使用的时候,首先将皮革放在放置台2上,然后启动第一电机10和第二电机14,当第一电机10处于工作状态时,会带动第一螺纹杆11旋转,第一螺纹杆11旋转会带动移动柱12移动,当第二电机14处于工作状态时,会带动第二螺纹杆15旋转,第二螺纹杆15旋转会带动移动板16移动,移动板16移动会带动连接板18移动,连接板18移动会带动刀模6移动,从而使刀模6到达指定位置,然后启动油缸24,当油缸24启动时,会带动压板25移动,当压板25接触安装架13时,会带动移动架5下压,刀模6对皮革进行裁断,同时,第一弹簧7和第二弹簧20收缩,然后抬起压板25,第一弹簧7复位带动移动架5复位,第二弹簧20复位使裁断的皮革脱离,如此往复,直至裁断完成,通过上述设计,可以快速的对刀模6的位置进行改变,大大提高了工作效率。

[0037] 本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用,并且使本领域的

普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

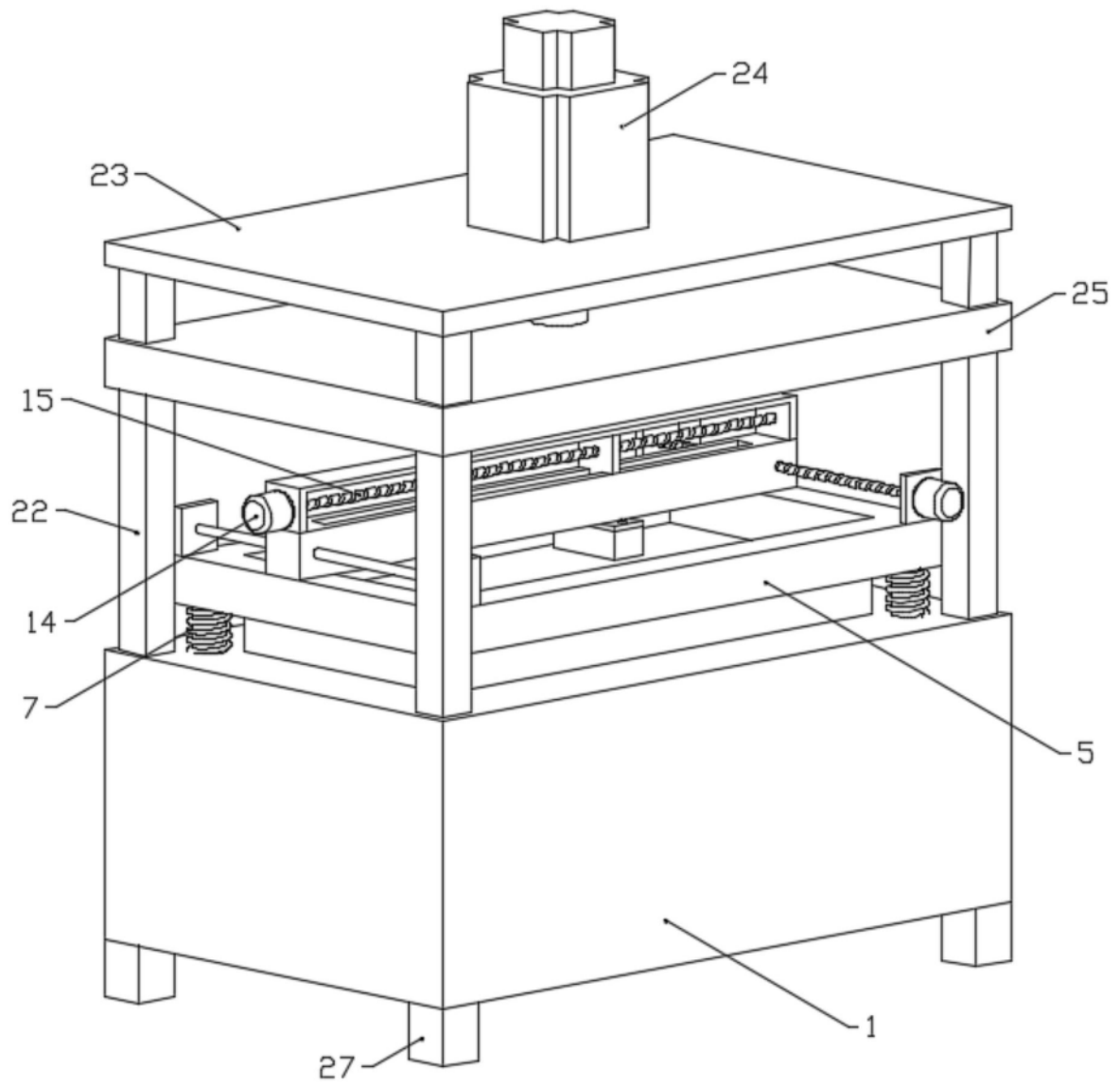


图1

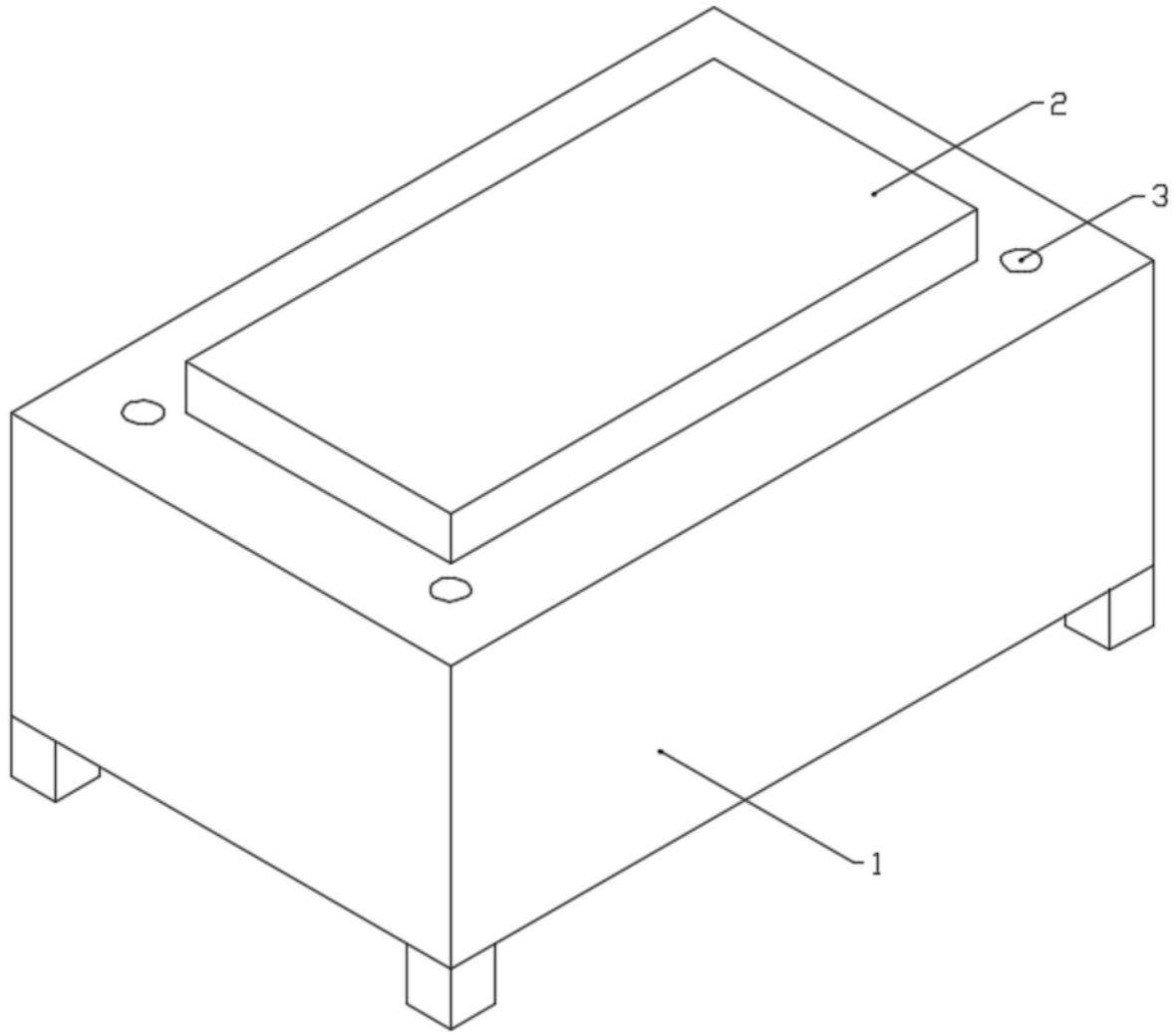


图2

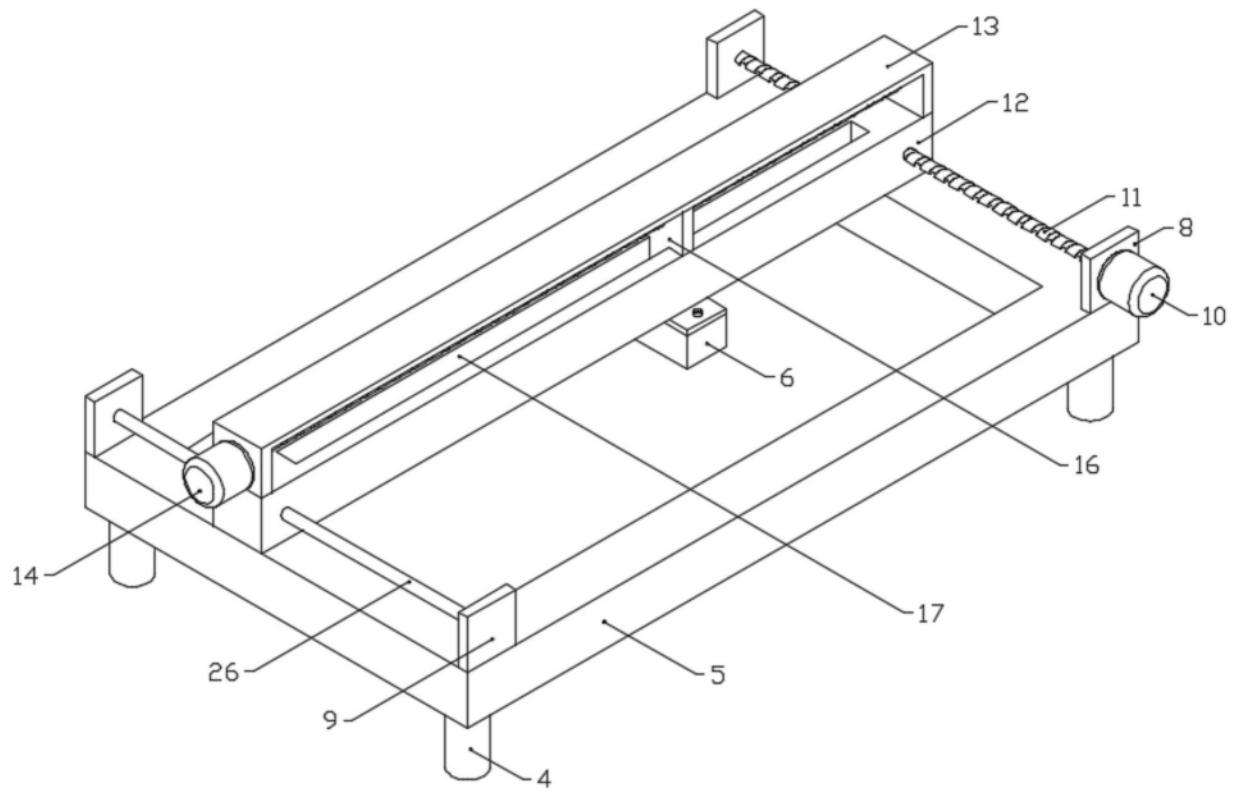


图3

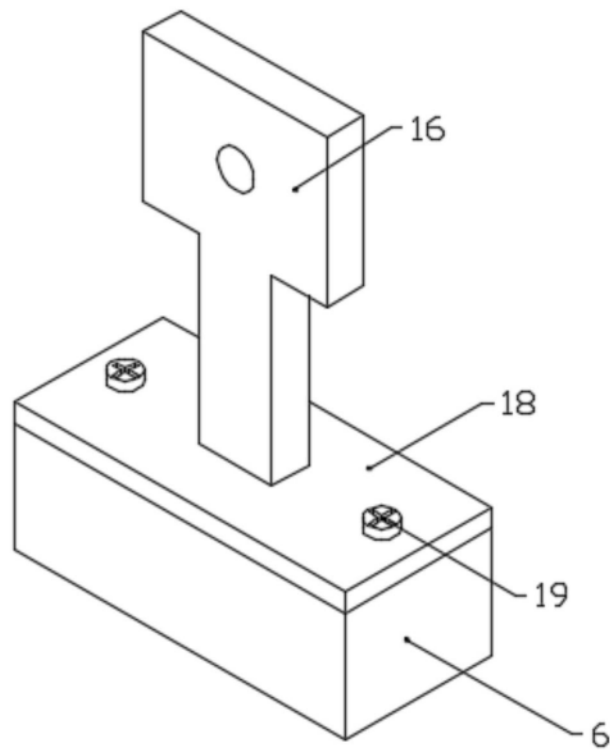


图4

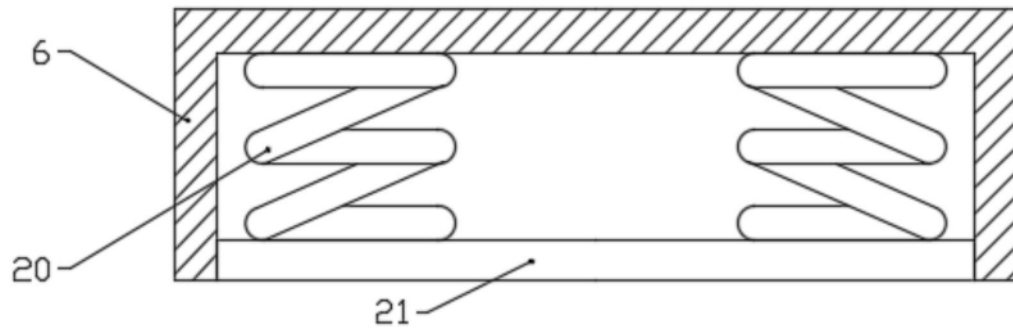


图5