



(21) 申请号 201210040840. 1

(22) 申请日 2012. 02. 22

(73) 专利权人 重庆建设摩托车股份有限公司  
地址 400054 重庆市巴南区花溪工业园区建设大道1号

(72) 发明人 周明强 周祥安 阎琪 王枫  
陈丹 高翔

(74) 专利代理机构 重庆博凯知识产权代理有限公司 50212

代理人 伍伦辰

(51) Int. Cl.

B65D 85/68 (2006. 01)

B65D 19/06 (2006. 01)

B65D 19/38 (2006. 01)

审查员 梅海燕

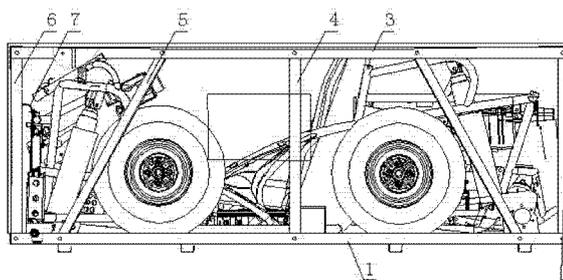
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 发明名称

一种全地形车的运输包装方法

(57) 摘要

本发明公开了一种全地形车的运输包装方法,其特点在于,采用多个铁框架构成包装箱,将全地形车各构件拆卸后放入包装箱内部相应位置并固定,最后在包装箱外部罩上成车包装袋,然后罩上成车纸箱总成,用打包带打包,至此完成包装。本发明降低了包装箱的整体高度,减短包装箱的整体长度,很好地利用了集装箱的空间;同时包装箱采用少量的铁框架形成,铁框架位置设置巧妙,使得整个包装结构简单而紧凑,包装牢固而可靠。故相比于现有技术,本发明开创性地提供了一种全地形车的包装方式,极大地节约了包装成本。



1. 一种全地形车的运输包装方法,其特征在于,包装时形成了如下结构的包装箱,所述包装箱包括铁托盘总成、第二铁框架、第三铁框架、第四铁框架、第五铁框架、第六铁框架、第七铁框架,所述铁托盘总成为位于包装箱底部的矩形框架结构,所述第三铁框架为位于包装箱顶部的矩形框架结构,所述第六铁框架为连接固定支撑在铁托盘总成和第三铁框架前端的H字形结构,所述第二铁框架为连接固定支撑在铁托盘总成和第三铁框架后端的H字形结构,所述第四铁框架为竖向连接固定支撑在铁托盘总成和第三铁框架两侧中部的I字形结构,所述第五铁框架为分别斜向连接固定支撑在铁托盘总成上并位于第四铁框架两侧的I字形结构,所述第七铁框架为上端固定连接在第六铁框架上端,下端向包装箱内下方弯曲延伸并连接固定在铁托盘总成上的板式结构;第七铁框架上设置有用于固定车架前横管部的螺栓孔;

包装时,包括以下安装步骤:

1. 将纸板置于铁托盘总成上,然后将全地形车整车吊起放在纸板上;拆去前、后轮,保持前、后轮位置不变并让全地形车机架直接下落接触纸板;拆去前减震器与前摇臂的连接螺栓、螺母,并将前减震器下端绑在前摇臂上;拆去后减震器与后摇臂的连接螺栓、螺母,并将后减震器下端绑在后摇臂上;

拆去前面板组合,拆下标示安装板;将前面板组合和标示安装板装入一瓦楞纸箱内,瓦楞纸箱放置于前、后轮之间的车架上方的空置位置处;拆去下保险杠后,放在驾驶室内副驾驶前端,用铁芯软线捆扎在车体上;

3. 拆去前左右转向拉杆组合,装入上述瓦楞纸箱内;拆去转向器组合,放在车辆的前货架内;

4. 拆去前左右转向节体组合,用螺栓和平垫圈将其固定在铁托盘总成上位于前方的位置;

拆去主座椅、副座椅,并将主座椅倾斜放置在驾驶室的主驾驶处,用铁芯软线捆扎在车体上;将副座椅倒置放在主座椅上,用铁芯软线捆扎在主座椅上;拆下安全带放入上述瓦楞纸箱内;

6. 拆去前后左右挡泥板组合,喇叭,换挡器罩、油泵保护罩,并装入所述的瓦楞纸箱内;

7. 拆去顶棚安装管组合、横管组合并放置在前货架位置处,用铁芯软线捆扎在车体及前货架上;拆去方向盘组合,装入瓦楞纸箱内;

8. 拆去仪表罩组合,然后装入所述瓦楞纸箱内;拆下消音器筒体,放在后货架内;

9. 拆去车架尾管组合放置在车体的后货架上,用铁芯软线捆扎在车体及后货架上;拆下后驱保险杠放在主座椅底部位置;

10. 拆去顶灯架组合,放置在所述瓦楞纸箱上方,用铁芯软线捆扎在车体上;拆去油箱及其抱箍组合,放置在发动机与后摇臂之间,用铁芯软线捆扎在后摇臂与车体上;

11. 用螺栓将第二铁框架、第六铁框架固定在铁托盘总成上,然后用螺栓将第三铁框架与第二铁框架、第六铁框架固定在一起,再将第四框架、第五框架、第六框架各自固定好后形成上述包装箱,并将车辆构件容置于其内;

12. 用螺栓将车架前横管部固定在第七铁框架上,在包装箱外部罩上成车包装袋,然后罩上成车纸箱总成,用打包带打包,至此完成包装。

## 一种全地形车的运输包装方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及车辆运输包装方法,尤其是一种全地形车的运输包装方法。

### 背景技术

[0002] 全地形车是指在任何地形上皆能行驶的车辆,俗称沙滩车,属于摩托车中的一种。现有的全地形车在出厂运输时,一般采用整体运输的包装方式。即不拆除包含轮胎、转向装置等零部件,将整车放在托盘上,并用支架固定在托盘上,盖上顶盖,并紧固,罩上纸箱,用打包带捆扎,完成包装。这种包装方式在包装运输上存在一些不足,主要是集装箱的空间利用不足,运输不便,造成包装运输成本急剧增加,使得运输资源有很大的浪费。

[0003] 我国专利申请号 200810226937.5 曾公开了一种摩托车的裸车装车方法,其中包括:步骤 100,将裸车推送到第一层车厢内;步骤 200,放置底层可拆卸横管,将裸车以横排方式进行摆放;步骤 300,将裸车与底层可拆卸横管及底层车厢侧壁上的固定挂钩进行捆扎固定;步骤 400,扳开位于车厢壁上的固定把手,将两片活动车厢板对合,形成第二层车厢;步骤 500,将裸车推送到所述第二层车厢内,并以横排方式进行摆放,放置二层可拆卸横管;步骤 600,将裸车与二层可拆卸横管及二层车厢侧壁上的固定挂钩进行捆扎固定。本发明通过设置两片活动车厢板可以使裸车运输车在单层车厢结构和双层车厢结构之间进行转换,使得裸车装车过程既适用于单层的普通用途车厢,也适用于双层的特殊用途车厢。

[0004] 我国专利申请号 200710092641.4 也曾公开了一种摩托车无包装箱运输方法,采用通用钢管和扣件直接在汽车的载货平台上搭接框架;所述框架包括用于对车轮进行限位的水平横管,用于在高度方向固定车把管和后货架拉索的纵向钢管;通过对摩托车的车轮、车把管和后货架与搭接框架连接定位进行运输。本发明采用建筑用脚手架结构定位摩托车,集中装载摩托车,无需单件包装,降低了生产厂家的运输成本;摩托车装卸也无需专用装卸设备,装卸更方便。而且所用钢管为通用件,可重复使用不限于此的多个方面。

[0005] 这两种摩托车运输包装方式,各自有优点,但仍然是整车进行包装,并没有解决空间利用不足的问题。

### 发明内容

[0006] 针对上述现有技术的不足,本发明首要解决的技术问题是,怎样提供一种空间利用率高的全地形车的运输包装方法,使其具备运输方便,能降低运输成本的特点。

[0007] 为了解决上述技术问题,本发明中采用了如下的技术方案。

[0008] 一种全地形车的运输包装方法,其特点在于,包装时形成了如下结构的包装箱,所述包装箱包括铁托盘总成、第二铁框架、第三铁框架、第四铁框架、第五铁框架、第六铁框架、第七铁框架,所述铁托盘总成为位于底部的矩形框架结构,所述第三铁框架为位于顶部的矩形框架结构,所述第六铁框架为连接固定支撑在铁托盘总成和第三铁框架前端的 H 字形结构,所述第二铁框架为连接固定支撑在铁托盘总成和第三铁框架后端的 H 字形结构,

所述第四铁框架为竖向连接固定支撑在铁托盘总成和第三铁框架两侧中部的 I 字形结构,所述第五铁框架为分别斜向连接固定支撑在铁托盘总成上并位于第四铁框架两侧的 I 字形结构,所述第七铁框架为上端固定连接在第六铁框架上端,下端向包装箱内下方弯曲延伸并连接固定在铁托盘总成上的板式结构;第七框架上设置有用于固定车架前横管部的螺栓孔;

[0009] 包装时,包括以下安装步骤:

[0010] 1. 将纸板置于铁托盘总成上,然后将全地形车整车吊起放在纸板上;拆去前、后轮,保持前、后轮位置不变并让机架直接下落接触纸板;拆去前减震器与前摇臂的连接螺栓、螺母,并将前减震器下端绑在前摇臂上;拆去后减震器与后摇臂的连接螺栓、螺母,并将后减震器下端绑在后摇臂上;

[0011] 2. 拆去前面板组合,拆下标示安装板;将前面板组合和标示安装板装入一瓦楞纸箱内,瓦楞纸箱放置于前、后轮之间的车架上方的空置位置处;拆去下保险杠后,放在驾驶室内副驾驶前端,用铁芯软线捆扎在车体上;

[0012] 3. 拆去前左右转向拉杆组合,装入上述瓦楞纸箱内;拆去转向器组合,放在车辆的前货架内;

[0013] 4. 拆去前左右转向节体组合,用螺栓和平垫圈固定将其在铁托盘总成上位于前方的位置;

[0014] 5. 拆去主座椅、副座椅,并将主座椅倾斜放置在驾驶室的主驾驶处,用铁芯软线捆扎在车体上;将副座椅倒置放在主座椅上,用铁芯软线捆扎在主座椅上;拆下安全带放入上述瓦楞纸箱内;

[0015] 6. 拆去前后左右挡泥板组合,喇叭,换挡器罩、油泵保护罩,并装入所述的瓦楞纸箱内;

[0016] 7. 拆去顶棚安装管组合、横管组合并放置在前货架位置处,用铁芯软线捆扎在车体及前货架上;拆去方向盘组合,装入所述瓦楞纸箱内;

[0017] 8. 拆去仪表罩组合,然后装入所述瓦楞纸箱内;拆下消音器筒体,放在后货架内;

[0018] 9. 拆去车架尾管组合放置在车体的后货架上,用铁芯软线捆扎在车体及后货架上;拆下后驱保险杠放在主座椅底部位置;

[0019] 10. 拆去顶灯架组合,放置在所述瓦楞纸箱上方,用铁芯软线捆扎在车体上;拆去油箱及其抱箍组合,放置在发动机与后摇臂之间,用铁芯软线捆扎在后摇臂与车体上;

[0020] 11. 用螺栓将第二铁框架、第六铁框架固定在铁托盘总成上,然后用螺栓将第三铁框架与第二铁框架、第六铁框架固定在一起,再将第四框架、第五框架、第六框架各自固定好后形成上述包装箱,并将车辆构件容置于其内;

[0021] 12. 用螺栓将车架前横管部固定在第七铁框架上,在包装箱外部罩上成车包装袋,然后罩上成车纸箱总成,用打包带打包,至此完成包装。

[0022] 由上述技术方案可知,本发明降低了包装箱的整体高度,减短包装箱的整体长度,很好地利用了集装箱的空间;同时包装箱采用少量的铁框架形成,铁框架位置设置巧妙,使得整个包装结构简单而紧凑,包装牢固而可靠。

[0023] 综上所述,相比于现有技术,本发明开创性地提供了一种全地形车的包装方式,极大地节约了包装成本。

## 附图说明

[0024] 图 1 是本发明的方法包装好后的结构示意图。

## 具体实施方式

[0025] 下面结合附图对本发明作进一步的详细说明。

[0026] 具体实施时,如图 1 所示,一种全地形车的运输包装方法,其特点在于,包装时形成了如下结构的包装箱,所述包装箱包括铁托盘总成 1、第二铁框架 2、第三铁框架 3、第四铁框架 4、第五铁框架 5、第六铁框架 6、第七铁框架 7,所述铁托盘总成 1 为位于底部的矩形框架结构,所述第三铁框架 3 为位于顶部的矩形框架结构,所述第六铁框架 6 为连接固定支撑在铁托盘总成 1 和第三铁框架 3 前端的 H 字形结构,所述第二铁框架 2 为连接固定支撑在铁托盘总成 1 和第三铁框架 3 后端的 H 字形结构,所述第四铁框架 4 为竖向连接固定支撑在铁托盘总成 1 和第三铁框架 3 两侧中部的 I 字形结构,所述第五铁框架 5 为分别斜向连接固定支撑在铁托盘总成 1 上并位于第四铁框架 4 两侧的 I 字形结构,所述第七铁框架 7 为上端固定连接在第六铁框架 6 上端,下端向包装箱内下方弯曲延伸并连接固定在铁托盘总成 1 上的板式结构;第七框架 7 上设置有用于固定车架前横管部的螺栓孔;

[0027] 包装时,包括以下安装步骤:

[0028] 1. 将纸板置于铁托盘总成上,然后将全地形车整车吊起放在纸板上;拆去前、后轮,保持前、后轮位置不变并让机架直接下落接触纸板;拆去前减震器与前摇臂的连接螺栓、螺母,并将前减震器下端绑在前摇臂上;拆去后减震器与后摇臂的连接螺栓、螺母,并将后减震器下端绑在后摇臂上。

[0029] 2. 拆去前面板组合,拆下标示安装板;将前面板组合和标示安装板装入一瓦楞纸箱内,瓦楞纸箱放置于前、后轮之间的车架上方的空置位置处;拆去下保险杠后,放在驾驶室内副驾驶前端,用铁芯软线捆扎在车体上。

[0030] 3. 拆去前左右转向拉杆组合,装入上述瓦楞纸箱内;拆去转向器组合,放在车辆的前货架内。

[0031] 4. 拆去前左右转向节体组合,用螺栓和平垫圈固定将其在铁托盘总成上位于前方的位置。

[0032] 5. 拆去主座椅、副座椅,并将主座椅倾斜放置在驾驶室的主驾驶处,用铁芯软线捆扎在车体上;将副座椅倒置放在主座椅上,用铁芯软线捆扎在主座椅上;拆下安全带放入上述瓦楞纸箱内。

[0033] 6. 拆去前后左右挡泥板组合,喇叭,换挡器罩、油泵保护罩,并装入所述的瓦楞纸箱内。

[0034] 7. 拆去顶棚安装管组合、横管组合并放置在前货架位置处,用铁芯软线捆扎在车体及前货架上;拆去方向盘组合,装入所述瓦楞纸箱内。

[0035] 8. 拆去仪表罩组合,然后装入所述瓦楞纸箱内;拆下消音器筒体,放在后货架内。

[0036] 9. 拆去车架尾管组合放置在车体的后货架上,用铁芯软线捆扎在车体及后货架上;拆下后驱保险杠放在主座椅底部位置。

[0037] 10. 拆去顶灯架组合,放置在所述瓦楞纸箱上方,用铁芯软线捆扎在车体上;拆去

油箱及其抱箍组合,放置在发动机与后摇臂之间,用铁芯软线捆扎在后摇臂与车体上。

[0038] 11. 用螺栓将第二铁框架、第六铁框架固定在铁托盘总成上,然后用螺栓将第三铁框架与第二铁框架、第六铁框架固定在一起,再将第四框架、第五框架、第六框架各自固定好后形成上述包装箱,并将车辆构件容置于其内;

[0039] 12. 用螺栓将车架前横管部固定在第七铁框架上,在包装箱外部罩上成车包装袋,然后罩上成车纸箱总成,用打包带打包,至此完成包装。

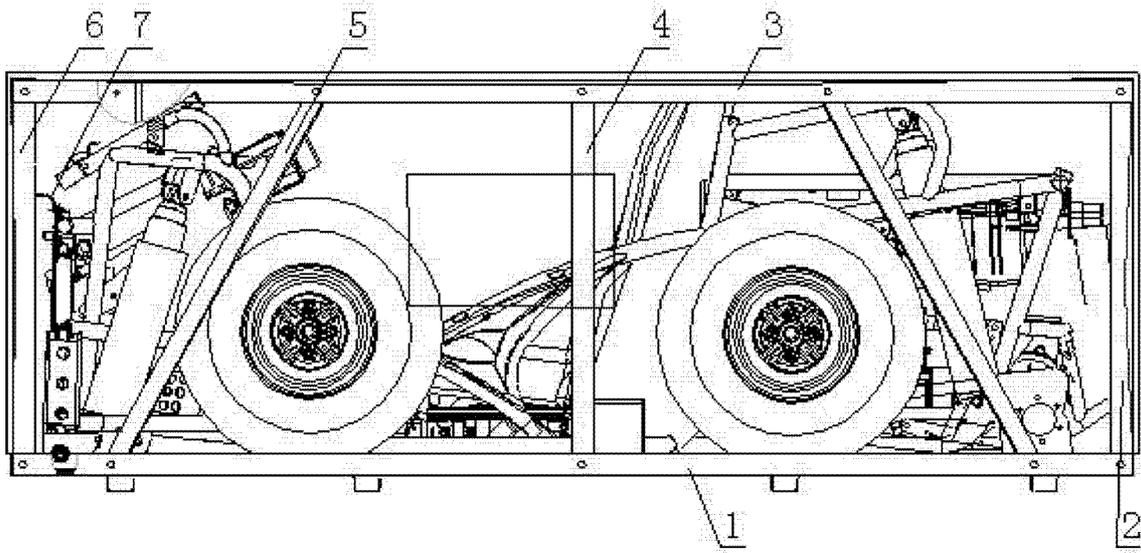


图 1