



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223091190 U

(45) 授权公告日 2025. 07. 11

(21) 申请号 202422119180.7

(22) 申请日 2024.08.30

(73) 专利权人 上海电力监理咨询有限公司
地址 200000 上海市徐汇区高邮路68号

(72) 发明人 曹栓海 朱峰 吴家亮

(74) 专利代理机构 合肥欣升源卓知识产权代理
事务所(普通合伙) 34381
专利代理师 徐兵

(51) Int. Cl.

G01B 5/02 (2006.01)

G01B 5/18 (2006.01)

G01B 5/24 (2006.01)

G01B 5/06 (2006.01)

G01B 5/00 (2006.01)

B25B 11/00 (2006.01)

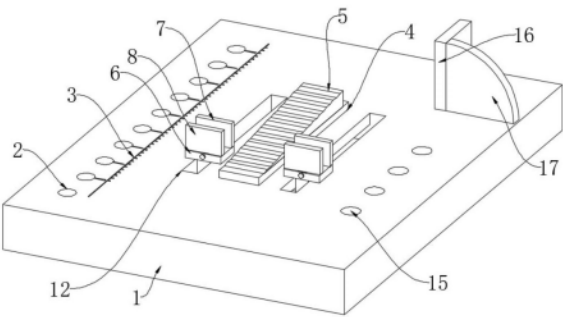
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种焊接检验尺检验装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种焊接检验尺检验装置,属于检验装置技术领域;包括检验平台,所述检验平台的顶端边侧设置有测量孔洞,所述测量孔洞设置有多组,且多组测量孔洞之间的间距相同,所述检验平台的边侧设置有刻度线,所述检验平台的中间位置处设置有安装板,所述安装板的上方设置有测量台阶,所述测量台阶为阶梯式分布,所述检验平台的另一侧设置有深度测量孔,所述深度测量孔的内部深度从左至右深度依次减少。本实用新型可以将检验尺放置在检验平台上,通过测量孔洞、移动座、深度测量孔和角度测量板进行多种项目的检验,进而使该检验尺的检验装置在同一个设备上,方便进行携带,从而便于进行现场检验。



1. 一种焊接检验尺检验装置,包括检验平台(1),其特征在于,所述检验平台(1)的顶端边侧设置有测量孔洞(2),所述测量孔洞(2)设置有多组,且多组测量孔洞(2)之间的间距相同,所述检验平台(1)的边侧设置有刻度线(3),所述检验平台(1)的中间位置处设置有安装板(4),所述安装板(4)的上方设置有测量台阶(5),所述测量台阶(5)为阶梯式分布,所述检验平台(1)的另一侧设置有深度测量孔(15),所述深度测量孔(15)的内部深度从左至右深度依次减少,所述检验平台(1)的端部设置有连接板(16),所述连接板(16)的边侧设置有角度测量板(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种焊接检验尺检验装置,其特征在于,所述检验平台(1)的上方设置有移动座(6),所述移动座(6)设置有两组,且两组所述移动座(6)分别位于安装板(4)的两侧,所述移动座(6)的端部设置有支撑板(7),所述移动座(6)的高度与安装板(4)的高度相互适配。

3. 根据权利要求2所述的一种焊接检验尺检验装置,其特征在于,所述移动座(6)的底端设置有移动限位杆(13),所述检验平台(1)的顶端开设有移动限位槽(12),所述移动限位杆(13)为L形设置,所述移动限位杆(13)与移动限位槽(12)相互适配。

4. 根据权利要求3所述的一种焊接检验尺检验装置,其特征在于,所述移动限位槽(12)的内部中间位置处设置有支撑杆(14),所述移动限位杆(13)的中间位置处套接在支撑杆(14)的外部。

5. 根据权利要求4所述的一种焊接检验尺检验装置,其特征在于,所述移动座(6)的顶端设置有挤压固定板(8),所述挤压固定板(8)与支撑板(7)相互适配,所述挤压固定板(8)与移动座(6)滑动连接。

6. 根据权利要求5所述的一种焊接检验尺检验装置,其特征在于,所述挤压固定板(8)的底端设置有滑动块(9),所述移动座(6)的顶端开设有滑动开槽(10),所述滑动块(9)延伸至滑动开槽(10)的内部。

7. 根据权利要求6所述的一种焊接检验尺检验装置,其特征在于,所述移动座(6)的端部插设有螺纹套接杆(11),所述螺纹套接杆(11)延伸至滑动开槽(10)的内部,所述滑动块(9)套接在螺纹套接杆(11)的外部。

一种焊接检验尺检验装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及检验装置技术领域,尤其涉及一种焊接检验尺检验装置。

背景技术

[0002] 焊接检验尺是利用线纹和游标测量等原理,检验焊接件的焊缝宽度、高度、焊接间隙、坡口角度、咬边深度等参数的计量器具,主要由主尺、滑尺、斜形尺三个零件组成,适用于焊接质量要求较高的产品和部件相关数据的测量。

[0003] 焊接检验尺的检定通常都会采用多种测量工具,对其进行多方位的测量,但是因为测量的种类较多,因此需要多种测量工具,进而使得测量工具不便与进行携带,使得焊接检验尺大多数都是进行送检,不便与现场便携测量,为此,我们提出一种焊接检验尺检验装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决背景技术中涉及的现有技术存在的缺点,而提出的一种焊接检验尺检验装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种焊接检验尺检验装置,包括检验平台,所述检验平台的顶端边侧设置有测量孔洞,所述测量孔洞设置有多组,且多组测量孔洞之间的间距相同,所述检验平台的边侧设置有刻度线,所述检验平台的中间位置处设置有安装板,所述安装板的上方设置有测量台阶,所述测量台阶为阶梯式分布,所述检验平台的另一侧设置有深度测量孔,所述深度测量孔的内部深度从左至右深度依次减少,所述检验平台的端部设置有连接板,所述连接板的边侧设置有角度测量板;

[0007] 可以通过测量孔洞检验焊接检验尺的距离测量准确性,同时该测量台阶可以对高度的准确性进行检测,同时该深度测量孔可以对焊缝的深度进行检测,而连接板和角度测量板可以对角度进行检测,多种检测位于同一设备上,方便进行携带。

[0008] 优选的,所述检验平台的上方设置有移动座,所述移动座设置有两组,且两组所述移动座分别位于安装板的两侧,所述移动座的端部设置有支撑板,所述移动座的高度与安装板的高度相互适配;

[0009] 可以使检验尺的两端放置在移动座的上方,随后通过测量台阶对不同高度的准确性进行检验。

[0010] 优选的,所述移动座的底端设置有移动限位杆,所述检验平台的顶端开设有移动限位槽,所述移动限位杆为L形设置,所述移动限位杆与移动限位槽相互适配;

[0011] 可以使移动座带动检验尺滑动,从而在测量台阶上滑动检测。

[0012] 优选的,所述移动限位槽的内部中间位置处设置有支撑杆,所述移动限位杆的中间位置处套接在支撑杆的外部;

[0013] 可以使移动限位杆滑动的稳定性更好,避免移动限位杆发生倾斜的情况。

[0014] 优选的,所述移动座的顶端设置有挤压固定板,所述挤压固定板与支撑板相互适配,所述挤压固定板与移动座滑动连接;

[0015] 可以使挤压固定板进行滑动,从而对检验尺的端部进行夹持,使得检验尺的稳定性更好。

[0016] 优选的,所述挤压固定板的底端设置有滑动块,所述移动座的顶端开设有滑动开槽,所述滑动块延伸至滑动开槽的内部;

[0017] 可以使挤压固定板滑动的稳定性更好,从而更好的完成对检验尺的夹持。

[0018] 优选的,所述移动座的端部插设有螺纹套接杆,所述螺纹套接杆延伸至滑动开槽的内部,所述滑动块套接在螺纹套接杆的外部;

[0019] 可以通过转动螺纹套接杆带动挤压固定板进行移动,使得挤压固定板的稳定性更好。

[0020] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0021] 1、本实用新型可以将检验尺放置在检验平台上,通过测量孔洞、移动座、深度测量孔和角度测量板进行多种项目的检验,进而使该检验尺的检验装置在同一个设备上,方便进行携带,从而便于进行现场检验。

[0022] 2、本实用新型可以将检验尺放置在移动座的上方,随后通过挤压固定板完成对检验尺的夹持,使得检验尺的稳定性更好,随后该移动座可以带动检验尺进行运动,从而通过测量台阶的检验效果更好。

附图说明

[0023] 图1为本实用新型提出的一种焊接检验尺检验装置的立体结构示意图;

[0024] 图2为图1的正视剖面结构示意图;

[0025] 图3为图1中移动座的侧视剖面结构示意图;

[0026] 图4为图1中第二视角的正视剖面结构示意图。

[0027] 图中:1、检验平台;2、测量孔洞;3、刻度线;4、安装板;5、测量台阶;6、移动座;7、支撑板;8、挤压固定板;9、滑动块;10、滑动开槽;11、螺纹套接杆;12、移动限位槽;13、移动限位杆;14、支撑杆;15、深度测量孔;16、连接板;17、角度测量板。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0029] 参照图1-4所示的一种焊接检验尺检验装置,在检验平台1的顶端边侧设置有测量孔洞2,随后该测量孔洞2设置有多组,且多组测量孔洞2之间的间距相同,同时该检验平台1的边侧设置有刻度线3,使得检验平台1的中间位置处设置有安装板4,随后在安装板4的上方设置有测量台阶5,而该测量台阶5为阶梯式分布,使得检验平台1的另一侧设置有深度测量孔15,同时该深度测量孔15的内部深度从左至右深度依次减少,而该检验平台1的端部设置有连接板16,且该连接板16的边侧设置有角度测量板17,随后该检验平台1的上方设置有移动座6,移动座6设置有两组,且两组移动座6分别位于安装板4的两侧,同时该移动座6的

端部设置有支撑板7,使得移动座6的高度与安装板4的高度相互适配,且该移动座6的底端设置有移动限位杆13,随后在检验平台1的顶端开设有移动限位槽12,而该移动限位杆13为C形设置,使得移动限位杆13与移动限位槽12相互适配,且该移动限位槽12的内部中间位置处设置有支撑杆14,随后该移动限位杆13的中间位置处套接在支撑杆14的外部。

[0030] 具体对本实施例中的移动座6进行说明,请参照图2和图3,在移动座6的顶端设置有挤压固定板8,而该挤压固定板8与支撑板7相互适配,使得挤压固定板8与移动座6滑动连接,随后该挤压固定板8的底端设置有滑动块9,使得移动座6的顶端开设有滑动开槽10,且该滑动块9延伸至滑动开槽10的内部,使得移动座6的端部插设有螺纹套接杆11,而该螺纹套接杆11延伸至滑动开槽10的内部,进而使得滑动块9套接在螺纹套接杆11的外部。

[0031] 工作原理:本实用新型在使用时,将检验尺的端部分别放入到测量孔洞2的内部进行检验,通过刻度线3完成对数值的校验,检验完成后将检验尺的两端放入到移动座6的上方,随后转动螺纹套接杆11,使得螺纹套接杆11带动滑动块9进行移动,从而使滑动块9带动挤压固定板8完成对检验尺的夹持,从而使检验尺的稳定性更好,随后移动检验尺移动至测量台阶5的上方进行校验,而深度测量孔15可以对深度进行检验,而连接板16和角度测量板17可以对角度进行校验,使得检验平台1可以对多种数值进行检验,方便进行携带。

[0032] 本实用新型中,以上所述所有部件的安装方式、连接方式或设置方式均为常见机械方式,并且其所有部件的具体结构、型号和系数指标均为其自带技术,只要能够达成其有益效果的均可进行实施,故不在多加赘述。

[0033] 上述实施例为本实用新型较佳的实施方式,但本实用新型的实施方式并不受上述实施例的限制,其他的任何未背离本实用新型的精神实质与原理下所作的改变、修饰、替代、组合、简化,均应为等效的置换方式,都包含在本实用新型的保护范围之内。

[0034] 本实用新型中,在未作相反说明的情况下,“上下左右、前后内外以及垂直水平”等包含在术语中的方位词仅代表该术语在常规使用状态下的方位,或为本领域技术人员理解的俗称,而不应视为对该术语的限制,与此同时,“第一”、“第二”和“第三”等数列名词不代表具体的数量及顺序,仅仅是用于名称的区分,而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

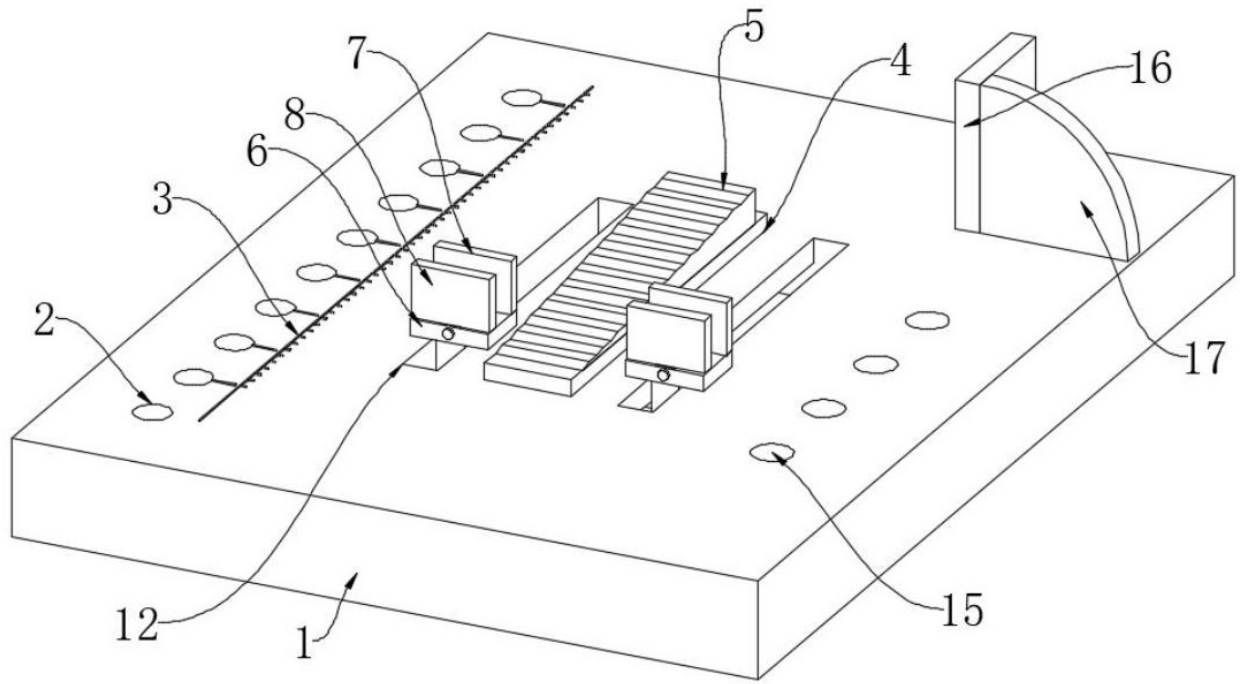


图 1

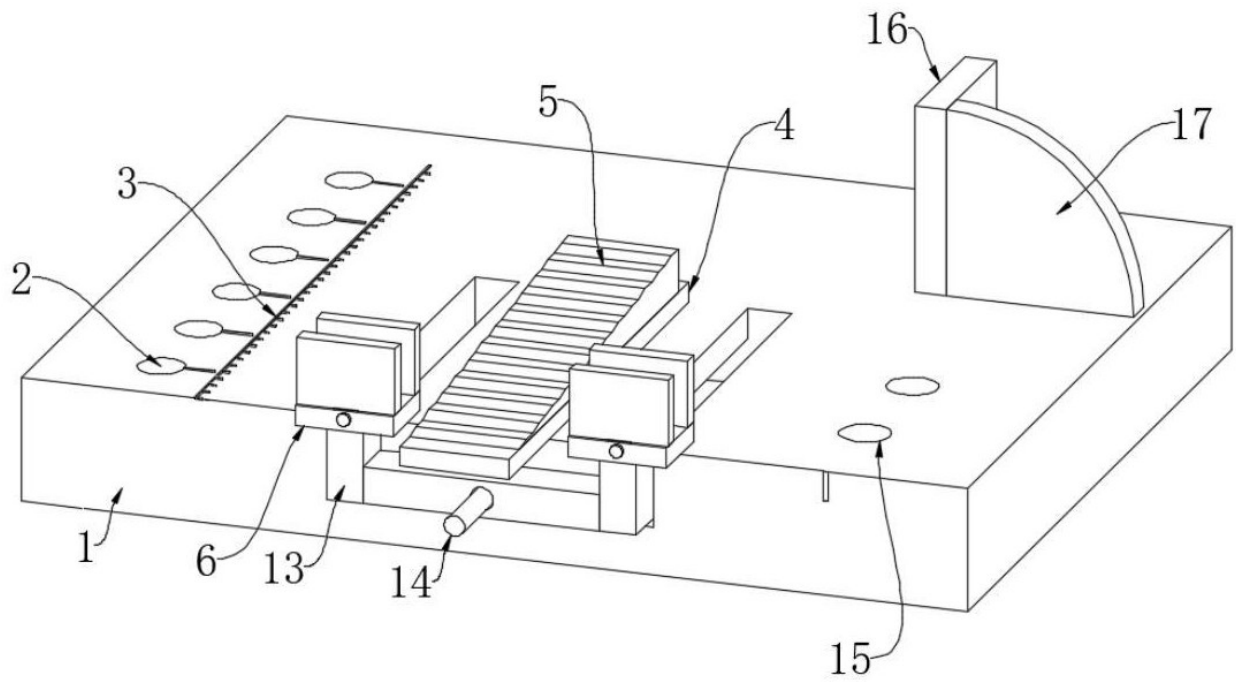


图 2

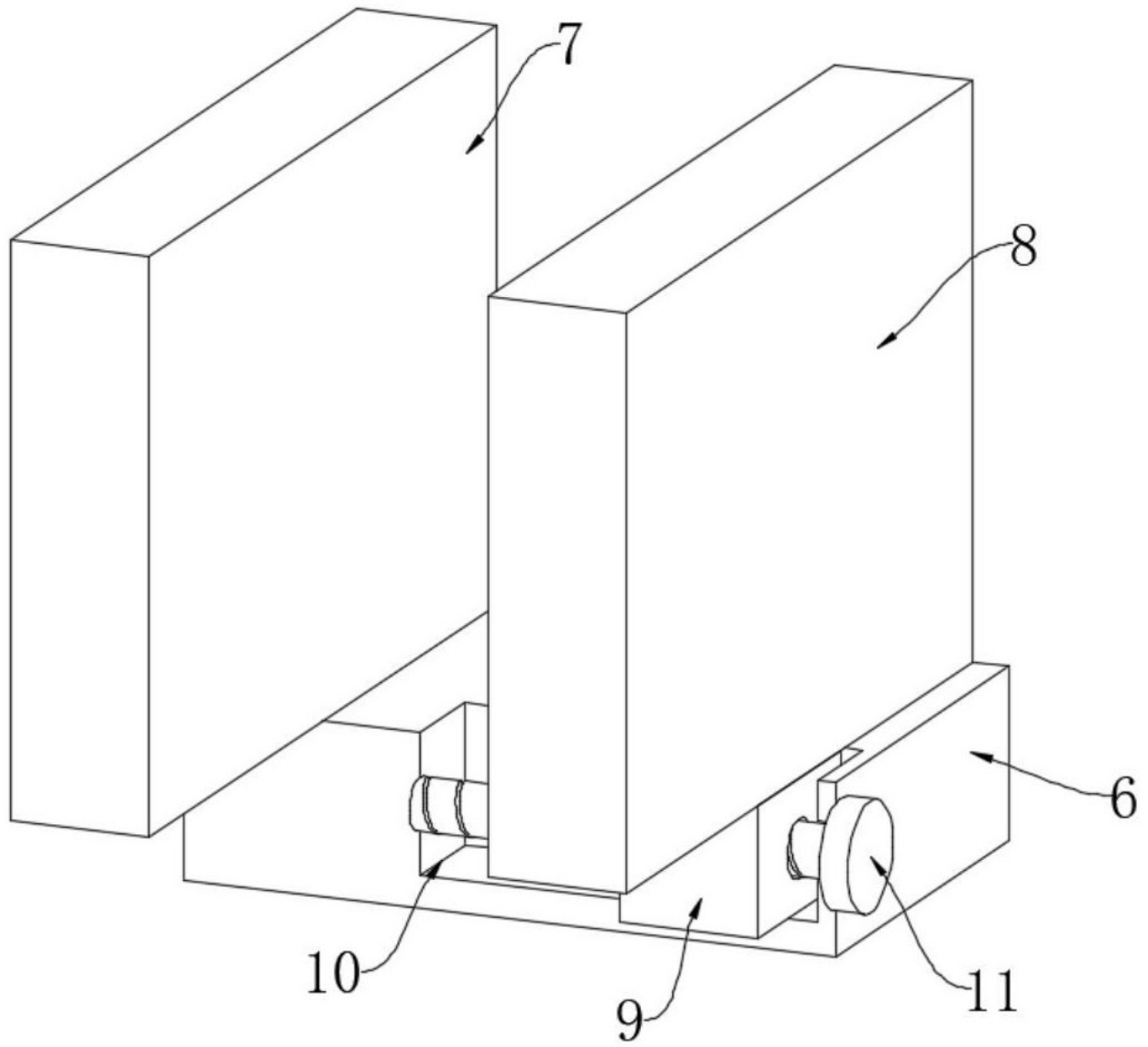


图 3

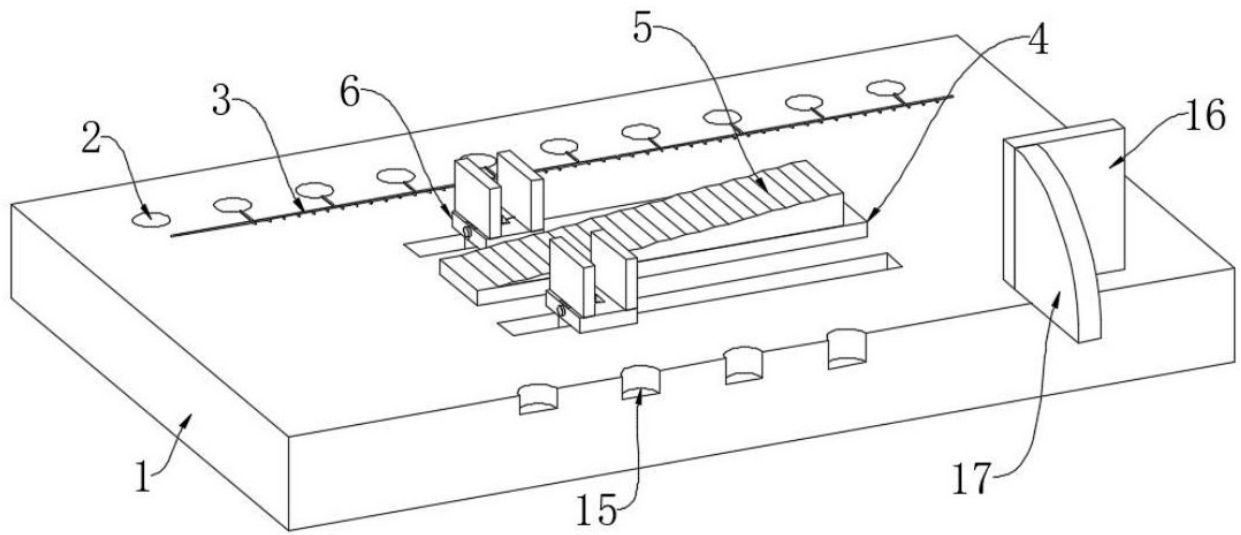


图 4