



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210916471 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201921668210.2

(22)申请日 2019.09.30

(73)专利权人 东莞易昌塑胶布业有限公司

地址 523000 广东省东莞市企石镇新南第二工业区

(72)发明人 王易意

(74)专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所有限公司 44215

代理人 李慧

(51)Int.Cl.

D03D 21/00(2006.01)

D03D 13/00(2006.01)

D03D 15/08(2006.01)

D03D 15/00(2006.01)

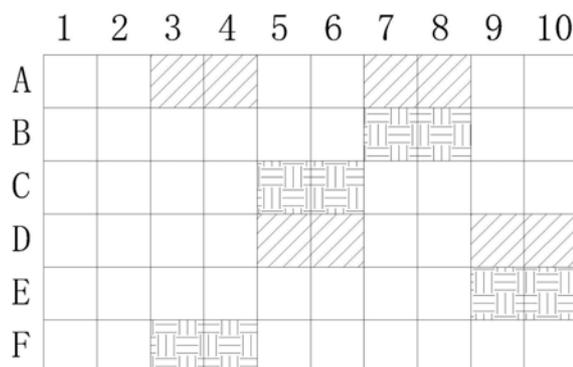
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种编织布料

(57)摘要

本实用新型涉及纺织技术领域,具体涉及一种编织布料,由若干个第一最小花型和若干个第二最小花型循环组成,所述第一最小花型的经纬线密度包括十列经线和六行纬线,所述第二最小花型的经纬线密度包括十列经线和六行纬线;所述第一最小花型的第一行纬线和第四行纬线均与四列经线交汇编排,第一最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均与两列经线交汇编排;所述第二最小花型的第一行纬线和第四行纬线均与四列经线交汇编排,第二最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均与两列经线交汇编排。本实用新型具有纹理图案感的面料触感舒适,也便于进行外观设计,提高该布料的加工性,拓宽成品销售途径。



1. 一种编织布料,其特征在於:该编织地毯由若干个第一最小花型和若干个第二最小花型循环组成,所述第一最小花型的经纬线密度包括十列经线和六行纬线,所述第二最小花型的经纬线密度包括十列经线和六行纬线;所述第一最小花型的第一行纬线和第四行纬线均与四列经线交汇编排,第一最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均与两列经线交汇编排;所述第二最小花型的第一行纬线和第四行纬线均与四列经线交汇编排,第二最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均与两列经线交汇编排。

2. 根据权利要求1所述的一种编织布料,其特征在於:所述第一最小花型的第一行纬线和第四行纬线均穿0.6D的弹性丝,第一最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均穿支数为8.5的涤纶纱;所述第二最小花型的第一行纬线和第四行纬线均穿0.6D的弹性丝,第二最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均穿300D/3的空心纱;所述第一最小花型的十列经线均为300D网络纱;所述第二最小花型的十列经线均为300D网络纱。

3. 根据权利要求1所述的一种编织布料,其特征在於:所述第一最小花型的第三列经线、第四列经线、第七列经线、第八列经线同时与第一行纬线交汇编排。

4. 根据权利要求1所述的一种编织布料,其特征在於:所述第一最小花型的第七列经线、第八列经线同时与第二行纬线交汇编排;所述第一最小花型的第五列经线、第六列经线同时与第三行纬线交汇编排。

5. 根据权利要求1所述的一种编织布料,其特征在於:所述第一最小花型的第五列经线、第六列经线、第九列经线、第十列经线同时与第四行纬线交汇编排。

6. 根据权利要求1所述的一种编织布料,其特征在於:所述第一最小花型的第九列经线、第十列经线同时与第五行纬线交汇编排;所述第一最小花型的第三列经线、第四列经线同时与第六行纬线交汇编排。

7. 根据权利要求1所述的一种编织布料,其特征在於:所述第二最小花型的第三列经线、第四列经线、第七列经线、第八列经线同时与第一行纬线交汇编排。

8. 根据权利要求1所述的一种编织布料,其特征在於:所述第二最小花型的第七列经线、第八列经线同时与第二行纬线交汇编排;所述第二最小花型的第五列经线、第六列经线同时与第三行纬线交汇编排。

9. 根据权利要求1所述的一种编织布料,其特征在於:所述第二最小花型的第五列经线、第六列经线、第九列经线、第十列经线同时与第四行纬线交汇编排。

10. 根据权利要求1所述的一种编织布料,其特征在於:所述第二最小花型的第九列经线、第十列经线同时与第五行纬线交汇编排;所述第二最小花型的第三列经线、第四列经线同时与第六行纬线交汇编排。

一种编织布料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,具体涉及一种编织布料。

背景技术

[0002] 随着纺织品行业技术的不断发展以及人们生活水平的不断提高,人们对面料的质感及触感的追求越来越高。但目前的布料基本为印染有彩色图案的平整面料,面料效果单一,缺乏纹理感,对消费者和面料供应商容易出现审美疲劳,同时对于平整、无纹理的面料的加工成品,其成品的触感及销售也受到一定的影响。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术中存在的缺点和不足,本实用新型的目的在于提供一种编织布料,该布料通过两种不同最小花型循环设计的配合,形成具有纹理感的编织布料,触感舒适。

[0004] 本实用新型的目的通过下述技术方案实现:一种编织布料,该编织地毯由若干个第一最小花型和若干个第二最小花型循环组成,所述第一最小花型的经纬线密度包括十列经线和六行纬线,所述第二最小花型的经纬线密度包括十列经线和六行纬线;所述第一最小花型的第一行纬线和第四行纬线均与四列经线交汇编排,第一最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均与两列经线交汇编排;所述第二最小花型的第一行纬线和第四行纬线均与四列经线交汇编排,第二最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均与两列经线交汇编排。

[0005] 进一步地,所述第一最小花型的第一行纬线和第四行纬线均穿0.6D的弹性丝,第一最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均穿支数为8.5的涤纶纱;所述第二最小花型的第一行纬线和第四行纬线均穿0.6D的弹性丝,第二最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均穿300D/3的空心纱;所述第一最小花型的十列经线均为300D网络纱;所述第二最小花型的十列经线均为300D网络纱。

[0006] 进一步地,所述第一最小花型的第三列经线、第四列经线、第七列经线、第八列经线同时与第一行纬线交汇编排。

[0007] 进一步地,所述第一最小花型的第七列经线、第八列经线同时与第二行纬线交汇编排;所述第一最小花型的第五列经线、第六列经线同时与第三行纬线交汇编排。

[0008] 进一步地,所述第一最小花型的第五列经线、第六列经线、第九列经线、第十列经线同时与第四行纬线交汇编排。

[0009] 进一步地,所述第一最小花型的第九列经线、第十列经线同时与第五行纬线交汇编排;所述第一最小花型的第三列经线、第四列经线同时与第六行纬线交汇编排。

[0010] 进一步地,所述第二最小花型的第三列经线、第四列经线、第七列经线、第八列经线同时与第一行纬线交汇编排。

[0011] 进一步地,所述第二最小花型的第七列经线、第八列经线同时与第二行纬线交汇编排。

编排;所述第二最小花型的第五列经线、第六列经线同时与第三行纬线交汇编排。

[0012] 进一步地,所述第二最小花型的第五列经线、第六列经线、第九列经线、第十列经线同时与第四行纬线交汇编排。

[0013] 进一步地,所述第二最小花型的第九列经线、第十列经线同时与第五行纬线交汇编排;所述第二最小花型的第三列经线、第四列经线同时与第六行纬线交汇编排。

[0014] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型通过采用的最小花型循环设计,与纱线原料相配合,使布料形成具有纹理图案感的面料触感舒适,也便于进行外观设计,能提高该布料的加工性,拓宽成品销售途径。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型所述第一最小花型的意匠图;

[0016] 图2是本实用新型所述第二最小花型的意匠图;

[0017] 图3是本实用新型由防水层和编织面料层组成的功能性编织层局部剖视图;

[0018] 图4是本实用新型由耐磨层和编织面料层组成的功能性编织层局部剖视图;

[0019] 图5是本实用新型由防水层、编织面料层和耐磨层组成的功能性编织层局部剖视图;

[0020] 附图标记:1—编织面料层、2—防水层、3—耐磨层。

具体实施方式

[0021] 为了便于本领域技术人员的理解,下面结合实施例及附图1至图5对本实用新型作进一步的说明,实施方式提及的内容并非对本实用新型的限定。

[0022] 见图1至图2,一种编织布料,该编织地毯由若干个第一最小花型和若干个第二最小花型循环组成,所述第一最小花型的经纬线密度包括十列经线和六行纬线,所述第二最小花型的经纬线密度包括十列经线和六行纬线;所述第一最小花型的第一行纬线和第四行纬线均与四列经线交汇编排,第一最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均与两列经线交汇编排;所述第二最小花型的第一行纬线和第四行纬线均与四列经线交汇编排,第二最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均与两列经线交汇编排。

[0023] 本实施例中,所述第一最小花型的第一行纬线和第四行纬线均穿0.6D的弹性丝,第一最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均穿支数为8.5的涤纶纱;所述第二最小花型的第一行纬线和第四行纬线均穿0.6D的弹性丝,第二最小花型的第二行纬线、第三行纬线、第五行纬线和第六行纬线均穿300D/3的空心纱;所述第一最小花型的十列经线均为300D网络纱;所述第二最小花型的十列经线均为300D网络纱。

[0024] 本实用新型通过采用的最小花型循环设计,与纱线原料相配合,使布料形成具有纹理图案感的面料触感舒适,也便于进行外观设计,能提高该布料的加工性,拓宽成品销售途径。

[0025] 其中,本实施例先循环编织90次第一最小花型,然后编织1次第二最小花型,其后每编织15次第一最小花型和1次第二最小花型作为一个组织循环,重复编织12次该组织循环,最后再编织90次第一最小花型,则制得本实用新型的编织布料。而每次的第二最小花型

则作为相邻两个第一最小花型的分隔组织图案,使编织布料具有丰富的纹理图案感。

[0026] 而制得的面料,通过防水处理或/耐磨处理,制得功能性编织面料,包括依次制得防水层2和编织面料层1(如图3),或是依次制得耐磨层3和编织面料层2(如图4),或是依次制得耐磨层3、编织面料层2和防水层1(如图5),所述编织面料层2由上述的编织面料制成。

[0027] 本实施例中,所述第一最小花型的第三列经线、第四列经线、第七列经线、第八列经线同时与第一行纬线交汇编排。

[0028] 本实施例中,所述第一最小花型的第七列经线、第八列经线同时与第二行纬线交汇编排;所述第一最小花型的第五列经线、第六列经线同时与第三行纬线交汇编排。

[0029] 本实施例中,所述第一最小花型的第五列经线、第六列经线、第九列经线、第十列经线同时与第四行纬线交汇编排。

[0030] 本实施例中,所述第一最小花型的第九列经线、第十列经线同时与第五行纬线交汇编排;所述第一最小花型的第三列经线、第四列经线同时与第六行纬线交汇编排。

[0031] 本实施例中,所述第二最小花型的第三列经线、第四列经线、第七列经线、第八列经线同时与第一行纬线交汇编排。

[0032] 本实施例中,所述第二最小花型的第七列经线、第八列经线同时与第二行纬线交汇编排;所述第二最小花型的第五列经线、第六列经线同时与第三行纬线交汇编排。

[0033] 本实施例中,所述第二最小花型的第五列经线、第六列经线、第九列经线、第十列经线同时与第四行纬线交汇编排。

[0034] 本实施例中,所述第二最小花型的第九列经线、第十列经线同时与第五行纬线交汇编排;所述第二最小花型的第三列经线、第四列经线同时与第六行纬线交汇编排。

[0035] 本实施例的上述交汇编排,交汇点处所述纬线均穿设于经线的下侧,经线均位于纬线的上侧。

[0036] 第一最小花型和第二最小花型的具体交汇编排分别参见附图1和附图2,附图1中的A、B、C、D、E、F分别表示第一最小花型的六行纬线,1、2、3、4、5、6、7、8、9、10分别表示第一最小花型的十列经线;附图2中的A'、B'、C'、D'、E'、F'分别表示第二最小花型的六行纬线,1'、2'、3'、4'、5'、6'、7'、8'、9'、10'分别表示第二最小花型的十列经线。

[0037] 由此,第一最小花型的A3、A4、A7、A8、B7、B8、C5、C6、D5、D6、D9、D10、E9、E10、F3、F4均为交汇编排点,A行和D行均穿0.6D的弹性丝,B行、C行、E行、F行均穿支数为8.5的涤纶纱。而所述十列经线为300D网络纱。

[0038] 具体如下意匠图表:

[0039]

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A			×	×			×	×		
B							×	×		

[0040]

C					×	×				
D					×	×			×	×
E									×	×
F			×	×						

[0041] 同理,第二最小花型的A' 3'、A' 4'、A' 7'、A' 8'、B' 7'、B' 8'、C' 5'、C' 6'、D' 5'、D' 6'、D' 9'、D' 10'、E' 9'、E' 10'、F' 3'、F' 4' 均为交汇编排点,A' 行和D' 行均穿0.6D的弹性丝,B' 行、C' 行、E' 行、F' 行均穿支数为8.5的涤纶纱。而所述十列经线为300D网络纱。

[0042] 具体如下意匠图表:

[0043]

	1'	2'	3'	4'	5'	6'	7'	8'	9'	10'
A'			×	×			×	×		
B'							×	×		
C'					×	×				
D'					×	×			×	×
E'									×	×
F'			×	×						

[0044] 上述实施例为本实用新型较佳的实现方案,除此之外,本实用新型还可以其它方式实现,在不脱离本实用新型构思的前提下任何显而易见的替换均在本实用新型的保护范围之内。

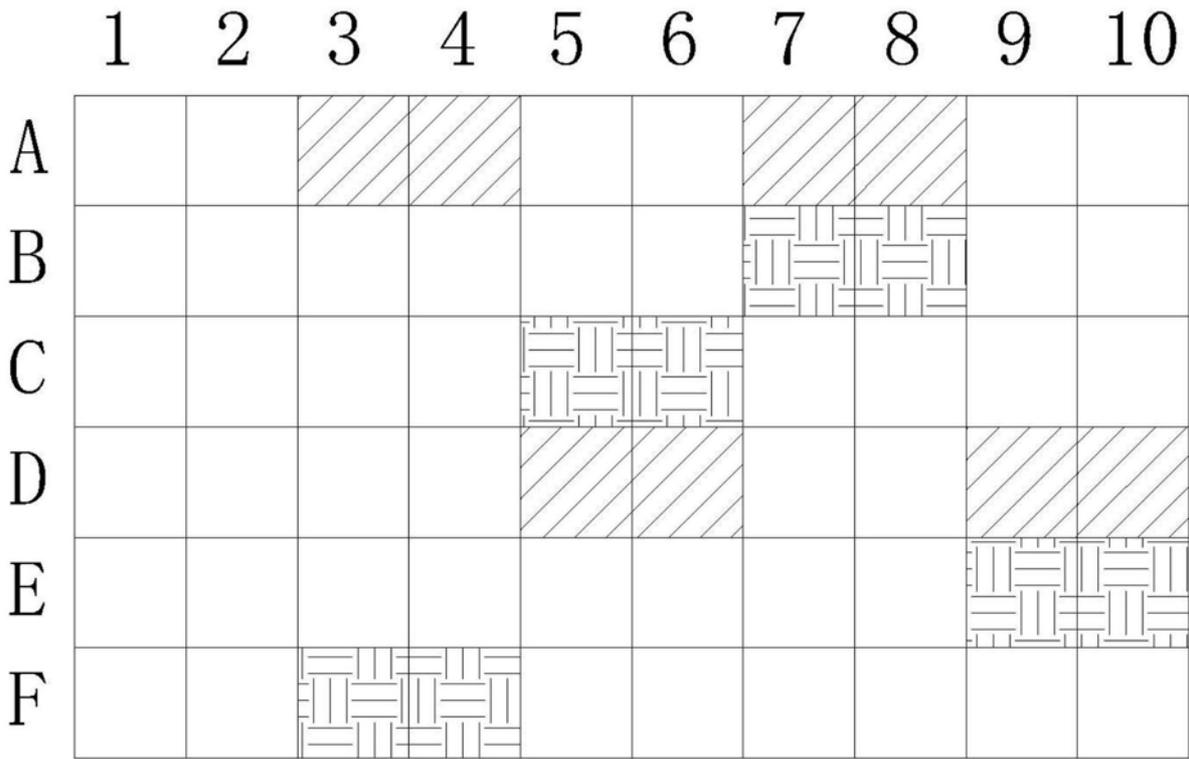


图1

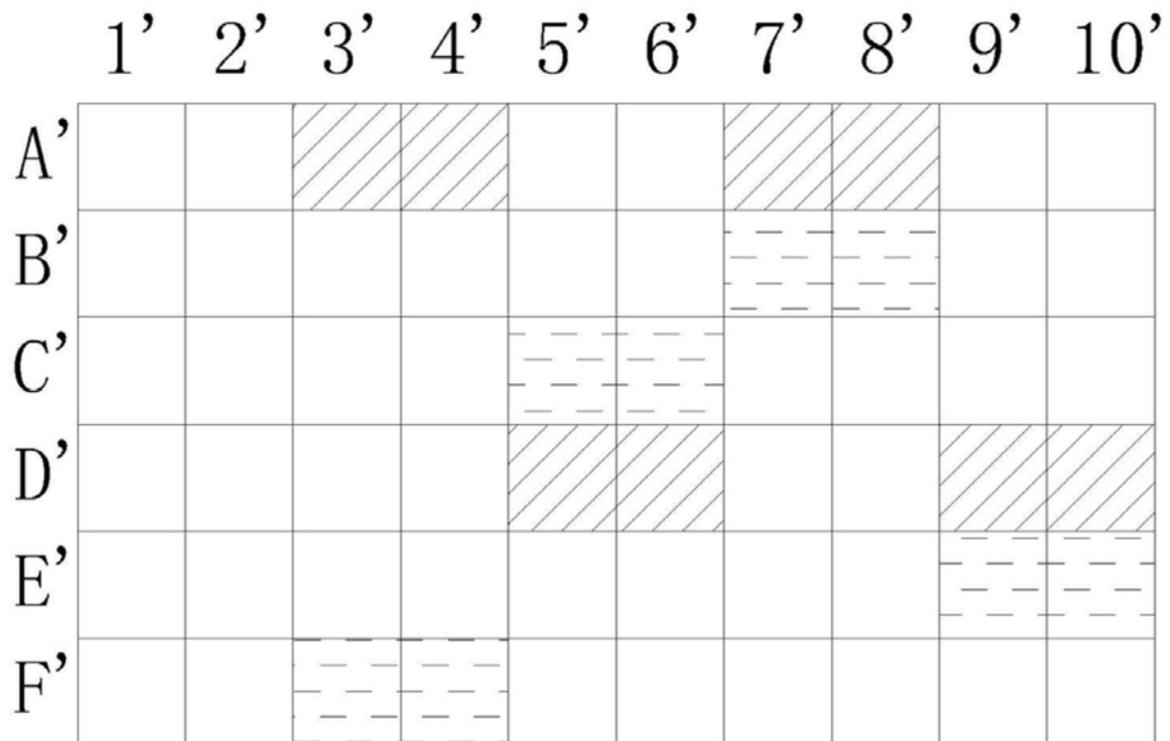


图2

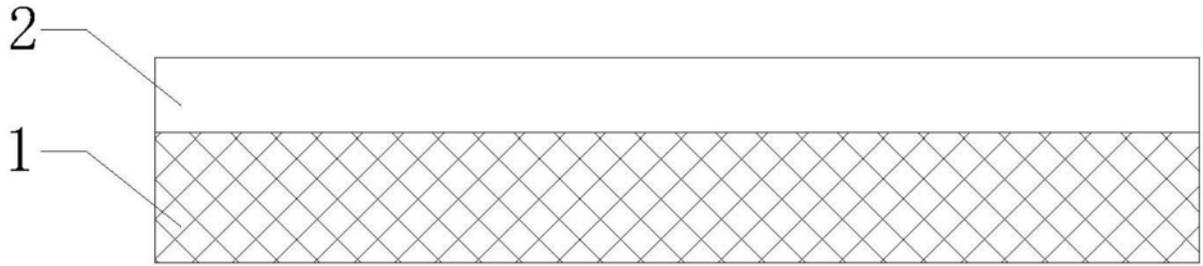


图3

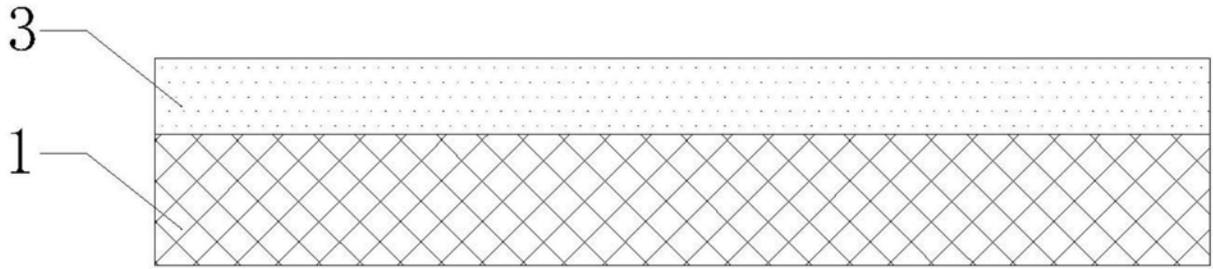


图4

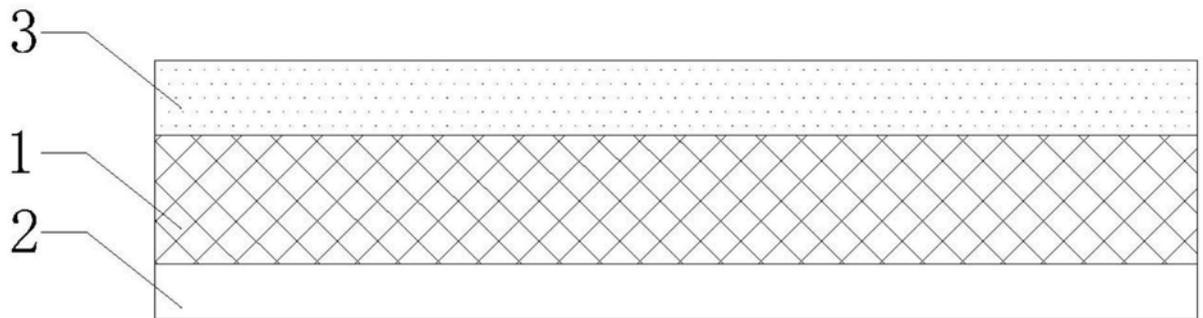


图5