

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13525**

(21) Numer zgłoszenia: **12992**

(22) Data zgłoszenia: **25.04.2008**

(51) Klasyfikacja:
12-16

(54)

Część składowa wózka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.01.2009 WUP 01/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Przedsiębiorstwo-Produkcyjno-Handlowe
„LIMAK” Wojciech Mrocheń, Częstochowa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Mrocheń Wojciech, Częstochowa, (PL)

PL 13525

Nr Rp. 13525

Klasa 12-16

Część składowa wózka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest część składowa wózka, zwłaszcza dziecięcego, przedstawiona w jej kolejnych odmianach. Część ta znajduje zastosowanie zarówno w wózkach głębokich dla niemowląt jak i wózkach spacerowych dla dzieci, jako widoczna w trakcie zwykłego użytkowania część składowa wózka.

Zgłaszany do ochrony wzór przemysłowy przedstawiony został na ilustracji fig.1, fig.1a, fig.1b i fig.1c natomiast fig.2, fig.2a, fig.2b, fig.3, fig.3a, fig.4, fig.4a, fig.5, fig.5a, fig.6, fig.6a, fig.7 i fig.7a przedstawiają jego kolejne postacie, tj. odmiany wzoru przemysłowego.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

- 1) część składowa wózka – fig.1, fig.1a, fig.1b i fig.1c;
- 2) część składowa wózka z podłużnymi prostopadłościanami z poprzecznymi przegrodami – fig.2, fig.2a i fig.2b;
- 3) część składowa wózka z dwoma elementami przypominającymi wtopione w tuleję trójkąty – fig.3 i fig.3a;
- 4) część składowa wózka z dwoma, równolegle ustawionymi do siebie elementami – fig.4 i fig.4a;
- 5) część składowa wózka z połączonymi z tuleją i ułożonymi przeciwległe do siebie dwoma elementami – fig.5 i fig.5a;
- 6) część składowa wózka z dwoma, równolegle ustawionymi do siebie eliptycznymi elementami – fig.6 i fig.6a;
- 7) część składowa wózka z drugą, spłaszczoną, krótszą tulejką – fig.7 i fig.7a.

Cechą istotną wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracji fig.1, fig.1a, fig.1b, fig.1c – części składowej wózka – jest to, że:

- składa się on z połączonych ze sobą prostopadłe: elementu w kształcie niskiego walca oraz elementu w kształcie spłaszczonej tulei o mniejszym przekroju niż średnica walca;
- wewnątrz walca, centralnie znajduje się przelotowy otwór;

- wzdłuż spłaszczonej tulei umieszczone są przylegające do niej dwa, ustawione obok siebie podłużnie prostopadłościanny, których długie ścianki są nieco krótsze niż długość tulei, przy czym
- przekrój poprzeczny jednego z podłużnych prostopadłościannów ma kształt zbliżony do kwadratu, a przekrój poprzeczny drugiego z nich ma w zbliżeniu kształt przypominający prostokąt;
- pomiędzy ścianką spłaszczonej tulei a boczną ścianką niższego, podłużnego prostopadłościannu umieszczone są zasadniczo trójkątne wypustki.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracji fig.2, fig.2a i fig.2b – części składowej wózka z podłużnymi prostopadłościannami z poprzecznymi przegrodami – jest to, że:

- składa się on z połączonych ze sobą prostopadłe: elementu w kształcie niskiego walca oraz elementu w kształcie spłaszczonej tulei o mniejszym przekroju niż średnica walca;
- wewnątrz walca, centralnie znajduje się przelotowy otwór;
- wzdłuż spłaszczonej tulei umieszczone są przylegające do niej dwa, ustawione obok siebie podłużnie prostopadłościanny, których długie ścianki są nieco krótsze niż długość tulei, przy czym
- krótkie ścianki jednego z podłużnych prostopadłościannów mają kształt zbliżony do kwadratu, a krótkie ścianki drugiego z nich mają w zbliżeniu kształt przypominający prostokąt;
- pomiędzy ścianką spłaszczonej tulei a boczną ścianką niższego, podłużnego prostopadłościannu umieszczone są centralnie zasadniczo trójkątne wypustki;
- w podłużnych prostopadłościannach usunięte są ich długie ścianki przeciwległe do spłaszczonej tulei i w ich wnętrzu widoczne są poprzeczne przegrody z okrągłymi otworami.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracji fig.3 i fig.3a – części składowej wózka z dwoma elementami przypominającymi wtopione w tuleję trójkąty – jest to, że:

- składa się on z połączonych ze sobą prostopadłe: elementu w kształcie niskiego walca oraz elementu w kształcie spłaszczonej tulei o mniejszym przekroju niż średnica walca;

- wewnątrz walca, centralnie znajduje się przelotowy otwór;
- wzdłuż spłaszczonej tulei umieszczone są przylegające do niej dwa, ustawione obok siebie podłużnie prostopadłościanny, których długie ścianki są nieco krótsze niż długość tulei, przy czym
- krótkie ścianki jednego z podłużnych prostopadłościannów mają kształt zbliżony do kwadratu, a krótkie ścianki drugiego z nich mają w zbliżeniu kształt przypominający prostokąt;
- pomiędzy ścianką spłaszczonej tulei a boczną ścianką niższego, podłużnego prostopadłościannu umieszczone są centralnie zasadniczo trójkątne wypustki;
- dodatkowo na ścianie bocznej spłaszczonej tulei umieszczone są równoległe do siebie i do przekroju poprzecznego walca dwa elementy przypominające wtopione w tuleję trójkąty o nieco wklęsłej podstawie, skierowanej do góry i o zaokrąglonych rogach, w których wykonane są przelotowe otwory;
- w niewielkiej odległości od nich, również na powierzchni ścianki bocznej spłaszczonej tulei wykonany jest przelotowy otwór;
- przy wylocie tulei umieszczone są dwa wypusty, skierowane prostopadle do jej powierzchni, które ustawione są w niewielkiej odległości i symetrycznie do siebie, każdy o kształcie zbliżonym do ćwiartki koła.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracji fig.4 i fig.4a – części składowej wózka z dwoma, równoległe ustawionymi do siebie elementami – jest to, że:

- składa się on z połączonych ze sobą prostopadle: elementu w kształcie niskiego walca oraz elementu w kształcie spłaszczonej tulei o mniejszym przekroju niż średnica walca;
- wewnątrz walca, centralnie znajduje się przelotowy otwór;
- wzdłuż spłaszczonej tulei umieszczone są przylegające do niej dwa, ustawione obok siebie podłużnie prostopadłościanny, których długie ścianki są nieco krótsze niż długość tulei, przy czym
- krótkie ścianki jednego z podłużnych prostopadłościannów mają kształt zbliżony do kwadratu, a krótkie ścianki drugiego z nich mają w zbliżeniu kształt przypominający prostokąt, przy czym
- pomiędzy ścianką spłaszczonej tulei a boczną ścianką niższego, podłużnego prostopadłościannu umieszczone są centralnie zasadniczo trójkątne wypustki;

- ze ścianek bocznych: spłaszczonej tulei i wyższego, podłużnego prostopadłościanu wyprowadzone są dwa, równolegle ustawione do siebie elementy, każdy w kształcie zwężającego się z jednej strony i zakończonego na półokrągło prostokąta, przy czym
- na każdym z nich wykonane są przelotowe otwory – jeden umieszczony centralnie, drugi bliżej ich zaokrąglonego końca;
- wyprowadzone elementy połączone są ze sobą częściowo, wzdłuż ich górnych krawędzi ścianką zakończoną półokrągłym wcięciem, przy czym
- w powierzchni tej ścianki wykonany jest otwór, wokół którego rozmieszczone są symetrycznie wypusty, w kształcie zbliżonym do niewielkich prostopadłościanów, skierowane pionowo do góry;
- na powierzchni ścianki bocznej spłaszczonej tulei wykonany jest przelotowy otwór.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracji fig.5 i fig.5a – części składowej wózka z połączonymi z tuleją i ułożonymi przeciwległe do siebie dwoma elementami – jest to, że:

- składa się on z połączonych ze sobą prostopadłe: elementu w kształcie niskiego walca oraz elementu w kształcie spłaszczonej tulei o mniejszym przekroju niż średnica walca;
- wewnątrz walca, centralnie znajduje się przelotowy otwór;
- wzdłuż spłaszczonej tulei umieszczone są przylegające do niej dwa, ustawione obok siebie podłużnie prostopadłościany, których długie ścianki są nieco krótsze niż długość tulei, przy czym
- krótkie ścianki jednego z podłużnych prostopadłościanów mają kształt zbliżony do kwadratu, a krótkie ścianki drugiego z nich mają w zbliżeniu kształt przypominający prostokąt;
- równolegle do walca umieszczono połączone z tuleją i ułożone przeciwległe do siebie dwa elementy, z których jeden jest w kształcie tulejki otoczonej obejmą, której niejako przedłużenie stanowi ramiona drugiego elementu, który tworzą dwa równolegle ustawione do siebie ramiona o wydłużonym kształcie, zwężające się z jednej strony i zakończone na półokrągło, przy czym
- na każdym z nich wykonany jest przelotowy otwór umieszczony bliżej ich zaokrąglonego końca;

- elementy te połączone są ze sobą poniżej ich górnej krawędzi ukośną ścianką;
- na powierzchni ścianki bocznej spłaszczonej tulei wykonany jest przelotowy otwór.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracji fig.6 i fig.6a – części składowej wózka z dwoma, równolegle ustawionymi do siebie eliptycznymi elementami – jest to, że:

- składa się on z połączonych ze sobą prostopadłe: elementu w kształcie niskiego walca oraz elementu w kształcie spłaszczonej tulei o mniejszym przekroju niż średnica walca;
- wewnątrz walca, centralnie znajduje się przelotowy otwór;
- wzdłuż spłaszczonej tulei umieszczone są przylegające do niej dwa, ustawione obok siebie podłużnie prostopadłościanny, których długie ścianki są nieco krótsze niż długość tulei, przy czym
- krótkie ścianki jednego z podłużnych prostopadłościannów mają kształt zbliżony do kwadratu, a krótkie ścianki drugiego z nich mają w zbliżeniu kształt przypominający prostokąt, przy czym
- pomiędzy ścianką spłaszczonej tulei a boczną ścianką niższego, podłużnego prostopadłościannu umieszczone są centralnie zasadniczo trójkątne wypustki;
- równolegle do walca i poprzecznie do osi tulei umieszczono połączone z nimi dwa, równolegle ustawione do siebie przypominające wykrzywiony prostokąt o zaokrąglonych rogach, przy czym
- na każdym z nich wykonany jest przelotowy otwór umieszczony bliżej ich zaokrąglonego końca;
- wyprowadzone elementy połączone są ze sobą częściowo, wzdłuż ich górnych krawędzi ścianką zakończoną półokrągłym wcięciem, przy czym
- elementy te łączą się płynnie i są zespolone z tuleją w pobliżu przelotowego otworu wykonanego na powierzchni ścianki bocznej tulei, przy czym w części tej wykonano w nich dodatkowe otwory przelotowe, z których jeden jest jednocześnie otworem przelotowym w elemencie w kształcie niskiego walca.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracji fig.7 i fig.7a – części składowej wózka z drugą, spłaszczoną, krótszą tulejką – jest to, że:

- składa się on z połączonych ze sobą prostopadłe: elementu w kształcie niskiego walca oraz elementu w kształcie spłaszczonej tulei o mniejszym przekroju niż średnica walca;
- wewnątrz walca, centralnie znajduje się przelotowy otwór;
- wzdłuż spłaszczonej tulei umieszczone są przylegające do niej dwa, ustawione obok siebie podłużnie prostopadłościanny, których długie ścianki są nieco krótsze niż długość tulei, przy czym
- krótkie ścianki jednego z podłużnych prostopadłościannów mają kształt zbliżony do kwadratu, a krótkie ścianki drugiego z nich mają w zbliżeniu kształt przypominający prostokąt;
- pomiędzy ścianką spłaszczonej tulei a boczną ścianką niższego podłużnego prostopadłościannu umieszczone są zasadniczo trójkątne wypustki;
- dodatkowo ze ścianki bocznej tulei poprowadzono prostopadłe do niej i równoległe do siebie wypusty, które łączą tuleję z drugą spłaszczoną, krótszą tulejką, ustawioną do niej skośnie, przy czym w ściankach bocznych tulejki wykonane są przelotowe otwory, natomiast spośród równoległych wypustów, dwa z nich – zewnętrzne scalają się ze ściankami bocznymi tulejki w pobliżu otworów przelotowych;
- dodatkowo, ukośnie od krótszej tulejki do tulei, poprowadzono nieznacznie łukowaty element zbliżony kształtem do prostopadłościannu, przy czym z jednego końca łączy się on ze ścianką boczną krótszej tulejki i jej zewnętrznym wypustem, a z drugiego końca łączy się ze ścianką boczną tulei.

RZECZNIK PATENTOWY

Anna Korbeja



Fig. 1



Fig. 1a

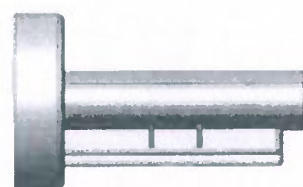


Fig. 1b



Fig. 1c

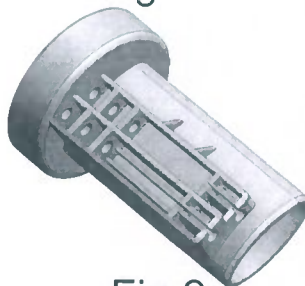


Fig. 2

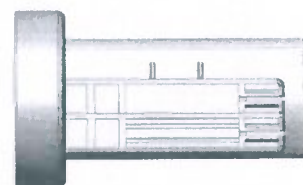


Fig. 2a



Fig. 2b

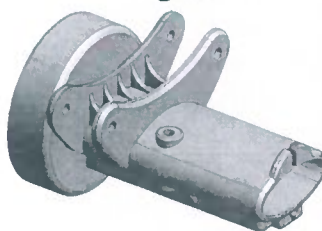


Fig. 3

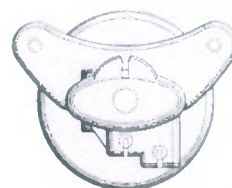


Fig. 3a

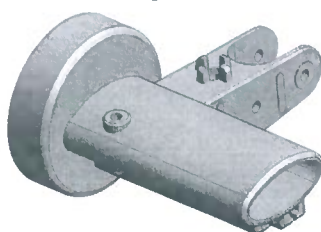


Fig. 4

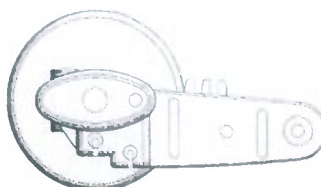


Fig. 4a

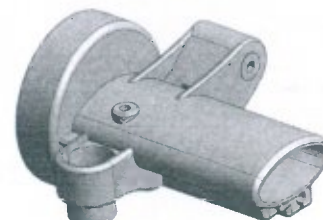


Fig. 5

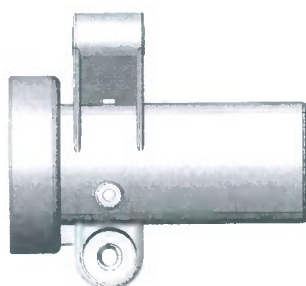


Fig. 5a

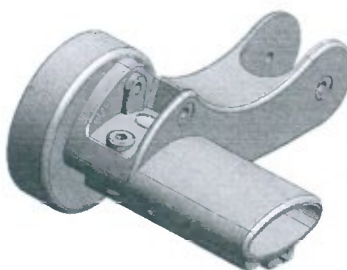


Fig. 6

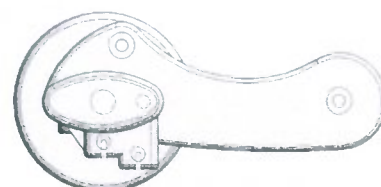


Fig. 6a

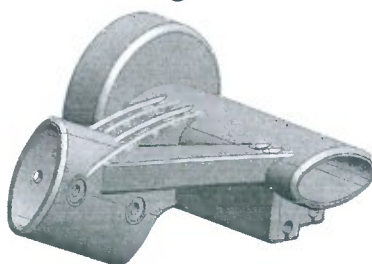


Fig. 7

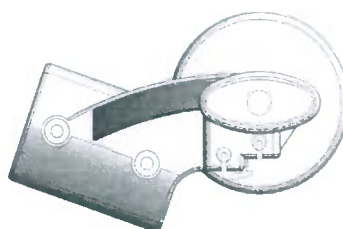


Fig. 7a

RZECZNIK PATENTOWY

Anna Korbela